

深圳市城市轨道交通 13 号线二期（北延）工程

B 包工程车(合同编号 13250B)

投标文件

业绩文件

投标人名称：金鹰重型工程机械股份有限公司

投标日期：2025 年 5 月 15 日



目 录

B1、投标人基本情况表	1
B2、企业资信（或信用）等级证明材料	20
B3、相关项目的业绩表及证明材料	21
1、北京轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目	25
2、杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目 ...	32
3、重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目	37
4、武汉市轨道交通 16 号线（汉南线）工程轨道车采购项目	43
5、西安市地铁 10 号线一期、15 号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目	49
6、中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目第四项目部轨道工程车	53
7、东莞市轨道一号线建设发展有限公司东莞市城市轨道交通 1 号线一期工程（望洪站～黄江中心站段）作业车采购项目	58
B4、项目负责人简历表及证明材料	62
B5、试验线情况证明	70
B6、无不诚信处罚的承诺函	71
B7、无安全事故的承诺函	72
B8、合同条款不可偏离表	73
B9、其他	74

E1、投标人基本情况表

投标人：金鹰重型工程机械股份有限公司

一、基本情况			
企业名称	(中文) 金鹰重型工程机械股份有限公司		
	(英文, 如果有) GEMAC Engineering Machinery Co., Ltd.		
法定代表人	张伟	企业性质	其他股份有限公司（上市）
单位简介	公司始建于 1958 年，2001 年改制为襄樊金鹰轨道车辆有限责任公司，2011 年更名为金鹰重型工程机械有限公司，2020 年 6 月 18 日更名为金鹰重型工程机械股份有限公司，2021 年 8 月成功在深交所创业板上市。后附《公司简介》。		
工商注册号	914206001793145000		
企业经营范围	<p>许可项目：铁路机车车辆设计；铁路机车车辆制造；铁路机车车辆维修；特种设备设计；特种设备制造；特种设备安装改造修理；建设工程施工；住宿服务；餐饮服务；检验检测服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）</p> <p>一般项目：铁路机车车辆销售；铁路运输设备销售；轨道交通工程机械及部件销售；铁路机车车辆配件制造；铁路机车车辆配件销售；城市轨道交通设备制造；轨道交通专用设备、关键系统及部件销售；特种设备销售；高铁设备、配件制造；高铁设备、配件销售；集装箱制造；集装箱销售；物料搬运装备制造；物料搬运装备销售；金属结构制造；金属结构销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；机械设备租赁；货物进出口；技术进出口；业务培训（不含教育培训、职业技能培训等需取得许可的培训）；国内货物运输代理；铁路运输辅助活动；普通货物仓储服务（不含危险化学品等需许可审批的项目）；装卸搬运；非居住房地产租赁；住房租赁；润滑油销售；石油制品销售（不含危险化学品）；金属材料销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；铁路运输基础设备销售；塑料制品制造；塑料制品销售；工程塑料及合成树脂销售；仓储设备租赁服务；建筑材料销售；环境保护专用设备制造；环境保护专用设备销售；储能技术服务；智能输配电及控制设备销售；增材制造；新材料技术研发；劳务服务（不含劳务派遣）；对外承包工程；物业管理；停车场服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）</p>		

企业联系地址、电话/传真		湖北省襄阳市高新区新明路 1 号			
		0710-3464828/0710-3464847			
二、企业规模（2024 年）					
企业员工 (人)	2006	固定资产 (万元)	6183.99	营业收入 (万元)	303095.72
总资产 (万元)	532645.22	合同订单量 (万元)	303095.72	生产/集成/安 装能力(产 值, 万元)	14936.31
经营/生产场地 (按建筑面积, m ²)		30.9 万平米	扩大生产/科研投入 (如果有, 万元)		/
三、管理层					
董事长	张伟	联系电话	0710-3464422		
总经理	肖绪明		0710-3464422		
项目经理	汤兵齐		13507284886		
四、主要资质证书/获奖证书（省、部级及以上）					
1	质量管理体系认证证书 证书号：00523Q1753R2L				
2	环境管理体系认证证书 证书号：00522E2144R1L				
3	职业健康与安全管理体系认证证书 证书号：00522S2145R1L				
4	国际铁路行业标准 IRIS 证书 证书号：CCSC23IRIS3093RQL				
5	海关 AEO 认证企业证书 证书号：179314500001				
6	AAA 信用证书 信用编码：鄂信评字第（2025）55F7 号				
7	EN15085-2 轨道车辆及其部件的焊接认证证书				
五、国内、外主要客户					
序号	客户名称		项目名称		
1	南宁轨道交通集团有限责任公司		南宁市轨道交通2号线工程安吉车辆段及综合基地工艺设备采购、安装及系统集成项目02包		
2	南宁轨道交通集团有限责任公司		南宁市轨道交通3号线一期工程心圩车辆段工程车集成包采购项目		
3	杭州市地铁集团有限责任公司		杭州地铁6号线一期工程轨道工程车类设备采购及相关服务		
4	北京市轨道交通建设管理有限公司		北京轨道交通19号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目		
5	北京京港地铁有限公司		北京地铁14号线工程轨道检测车采购项目		
6	杭州市地铁集团有限责任公司		杭州地铁5号线一期工程轨道工程车类设备采购及相关服务采购项目		

7	杭州杭临轨道交通有限公司	杭州至临安城际铁路工程上泉车辆基地轨道工程车类设备及相关服务采购
8	杭州市地铁集团有限责任公司	杭州地铁8号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目
9	青岛市地铁八号线有限公司	青岛市地铁8号线轨道车集成包采购项目
10	北京市轨道交通运营管理有限公司	北京轨道交通新机场线一期工程供电专业、车辆专业工程车辆设备采购项目
11	北京市轨道交通建设管理有限公司	北京轨道交通17号线工程车辆段轨道车设备采购项目
12	福州地铁集团有限公司	福州市轨道交通 4 号线一期工程电力蓄电池工程车采购项目
13	福州地铁集团有限公司	福州市轨道交通 5 号线一期工程电力蓄电池工程车采购项目
14	福州地铁集团有限公司	福州市轨道交通6号线工程轨道车类采购项目
15	北京城建设计发展集团股份有限公司	昆明市轨道交通4号线PPP项目B部分第二批段场工艺设备采购及安装项目
16	重庆机电控股集团机电工程技术有限公司	重庆轨道交通六号线支线二期工程施工总承包项目车场设备系统 轨道 内燃机车等设备采购项目
17	重庆机电控股集团机电工程技术有限公司	重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目
18	武汉地铁集团有限公司	武汉市轨道交通16号线（汉南线）工程车辆段及综合维修基地专用设备（轨道车、携吊平车、轨道平车和轨道检测车）采购项目
19	福州地铁集团有限公司	福州市轨道交通5号线一期工程内燃工程车及其他轨道车类采购项目
20	中车洛阳机车有限公司	重庆市郊铁路（轨道交通延长线）跳磴至江津线工程轨道工程车辆设备采购项目
21	武汉绿诺环保科技有限公司	佛山城市轨道交通2号线机电总承包项目轨道车供货和服务项目
22	北京市轨道交通建设管理有限公司	北京轨道交通昌平线南延工程（西二旗至蓟门桥段）轨道车设备采购项目
23	北京市轨道交通建设管理有限公司	北京轨道交通12号线工程车辆段轨道车设备采购项目
24	北京市轨道交通建设管理有限公司	北京轨道交通3号线一期工程车辆段轨道车设备采购项目
25	西安轨道交通集团有限公司	西安市地铁10号线一期、15号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目

26	中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目第四项目部	中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目第四项目部轨道工程车
27	东莞市轨道一号线建设发展有限公司	东莞市轨道一号线建设发展有限公司东莞市城市轨道交通 1 号线一期工程(望洪站~黄江中心站段)作业车采购项目

注：表格不够可另附说明。

B1-1 营业执照

[illegible]

国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

B1-2 公司简介

一、公司概况

金鹰重型工程机械股份有限公司（简称金鹰重工），始建于 1958 年，是中国铁路武汉局集团有限公司控股的上市企业（证券代码 301048），是专注于铁路基础设施养护的工程车辆制造商，是铁路行业产品线最齐全的铁路装备制造企业；是国家认定的高新技术企业，是国家火炬计划重点高新技术企业，是湖北省高新技术百强企业，拥有国家企业技术中心；也是中国铁路自轮运转特种设备培训考试基地；是国家铁路集团认定的大型养路机械制造基地。



公司专注于铁路基础设施养护装备的研发制造，60 多年来，公司始终坚持生产一代、试制一代、研究一代、构思一代的产品开发战略，形成了以整机制造为核心，辐射维修保养、配件销售、工程服务多元化发展新格局。特别是 2021 年 8 月 18 日，公司成功在深交所创业板上市，成为国铁企业深交所第一股，站上了发展新平台、进入了发展新阶段。

金鹰重工发展历程



二、办公及生产场地

位于湖北省襄阳市新华路 6 号的铁道大厦是公司的机关办公大楼，公司内对外洽谈业务和办公的部门都集中在这栋大楼内。

公司设有工程机械研究院（含武汉技术中心），武汉技术中心位于湖北省武汉市江汉区，主要从事铁路工程机械的研发及学术交流活动的，建筑面积约 5000 平方米。



机关大楼

（湖北省襄阳市樊城区新华路 6 号）



武汉技术中心

（湖北省武汉市江汉区银河里 65 号）

金鹰工业园位于襄阳市新明路 1 号，一期建设面积 1100 亩，具备年产铁路工程机械 800 多台套的生产能力，金鹰工业园内拥有动力及传动检测中心、液压试验室、制动试验室、电气试验室、打磨试验室、计量室等科研和试验机构，拥有各种生产装备 500 多台套，计量检测设备和仪器 300 台件。



金鹰工业园（湖北省襄阳市高新区新明路 1 号）

西湾生产基地位于襄阳市襄州区铁四环路，占地 9 万多平方米，主要承揽各型轨道车辆的大修、年修和项修业务，具备每年进行大修 200 台，项修 100 台的修理能力。

金鹰重工（武汉）技术服务有限公司位于武汉市洪山区武南铁路新村 168 号，维修库房面积 3462 平方米，主要承揽铁路工程车辆的年检年修、产品维保及技术服务等，具备每年年修及项修 800 余台的修理能力。



西湾生产基地

（湖北省襄阳市襄州区铁四环路）



金鹰重工（武汉）技术服务有限公司

（武汉市洪山区武南铁路新村 168 号）

公司拥有全国最大的铁路工程机械试验基地——余家湖试验基地，该基地主要进行产品调试和试验，占地面积约 30 万平方米，院内有 7 股道，线路总长达 8.5 公里，能够对我公司生产的产品进行完整的线路施工功能试验验证。

该基地同时也是国家铁路局铁路自轮运转特种设备培训考试基地，也是国家铁路局认可的能够同时承担轨道车司机和大机司机培训及考试基地，每年可完成国家铁路局组织的 2000 名司机进行考试。



余家湖试验基地



金鹰重工培训中心

（湖北省襄阳市襄城区余家湖街道岷山路乔家庙 76 号）

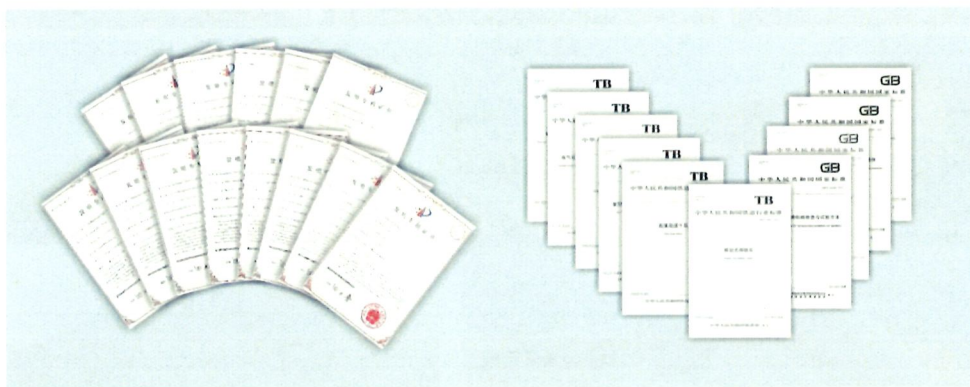
三、研发能力

我公司是专注于铁路工程机械的研发、生产制造和技术服务的企业；拥有“国家企业技术中心”和“湖北省工程技术中心”，设有中国铁路武汉局集团有限公司博士后流动工作站。

公司设有工程机械研究院（含武汉技术中心），主要从事铁路工程机械的研发及学术交流活动,是本行业涉及专业面最广的设计研发团队。公司现有专业技术人员 270 余人，其中高级职称 62 人、中级职称 151 人，获得茅以升科学技术奖 6 人、詹天佑铁道科学技术奖 5 人。公司搭建了多层次的人才梯队，与铁科院、国内高等院校等科研机构建立了联合开发机制，同美国、瑞士、法国、德国、奥地利、日本、意大利等同行厂家进行技术交流与合作，在新产品联合研发、基础研究与计算、整机及部件试验等方面取得了大量的成果。



工程机械研究院积极主持并参与了轨道专用工程机械的 6 项国家标准、23 项行业标准和 16 项国铁集团企业标准的编制、修订和贯彻执行，所有标准均为该行业的基础标准和必备标准。



金鹰重工是拥有大量行业专利的专业厂家，拥有行业有权专利 270 余项，其中，发明专利 60 余项。

金鹰重工是铁路工程机械行业取得产品许可证最多的企业，取得许可证达 123 项，其中，型号合格证 55 种（含正面吊 2 种），制造许可证 42 种，维修许可证 26 种；是铁路行业种类最多、产品最齐全的铁路工程机械产品生产企业。



工程机械研究院近年在国家重点期刊发表论文 40 多篇，获得国家科技进步奖 1 项，10 余个项目获得中国铁道学会科技进步奖，获得 5 项省部级奖，其技术实力保持了 2 项世界领先和 21 项国内领先，并填补 9 项国内空白。其中 GX-160 型综合检测车等 40 余种产品为国内独家产品，GTC-80x 型钢轨探伤车等 10 余种产品达到国际先进水平。



四、主要产品

金鹰重工是行业内产品体系最齐全的企业。公司产品包括重型轨道车辆、电气化铁路施工维修检测供电装备、大中型养路机械、城市轨道交通工程车辆、物流装备等五大系列 129 个品种，广泛运用于铁路、城市轨道交通的新线建设施工和既有线养护



公司掌握线路清筛、捣固、配砟整形、物料输送、动力稳定等路基处理技术；掌握打磨、探伤、激光淬火、钢轨自动更换、闪光焊轨等钢轨处理技术及接触网施工维护及检测技术、铁路工程车辆网络控制、车辆状态远程监测等大量核心技术，建立了 ISO22163、ISO9001、ISO14001 和 ISO45001 等质量、职业健康安全 and 环境管理体系，取得了国际铁路行业标准 IRIS 证书，获得向欧洲国家提供铁路装备的资质，可以根据不同国家和地区轨道交通网络的多样化需求，开展定制式研发与生产。



ISO9001、ISO14001、ISO45001 和 ISO22163 管理体系认证

重型轨道车辆：我公司从 1985 年开始生产重型轨道车辆，产品功率涵盖 100kW 至 1000kW，产品种类 30 余种，首家研制出的 GCY-300 II 型重型轨道车是全路统型产品，研制出世界上首台适应 5100m 海拔高度低气压、低氧含量、高寒、强紫外线、多风沙环境的青藏线高原重型轨道车，拥有 GCY-450、GCY-750、GCY-1000 型重型轨道车、GCY-300 II (D) 型多功能作业车、GPC-50 型轨道平车等产品的独家生产资质。



GC-270型重型轨道车

GC-300x型重型轨道车
(具有自动换挡和液力制动功能)

GCY-300 II 型重型轨道车 (全车棚)



GCY-450型重型轨道车

GCY-750型重型轨道车
(两套动力, 最高运行速度160km/h)

GCY-1000型重型轨道车 (设电阻制动)



GCY-300 II s型重型轨道车 (隧道检修)



GCY-300 II 型重型轨道车 (多功能)

GCD-450Hx型重型轨道车
(混合动力, 蓄电池辅助走行)

3CD-1000型重型轨道车 (两套动力, 设电阻制动)



QGC-16型起重轨道车



QGC-25型起重轨道车



GCY-220型重型轨道车



GCY-220 II 型重型轨道车



GCY-300 II 型重型轨道车



QPC-3型起重平车



GPC-50型专用平车



QPC-2型起重平车

电气化接触网施工维修设备：首家研制出的 JW-4G 型接触网作业车是全路统型产品，拥有绝缘子水冲洗车、立杆作业车等产品独家生产资质，自主研发出可完全替代进口产品的恒张力放线车，使进口产品价格大幅下降。



JHX-120接触网检修作业车



JW-4型接触网检修作业车



JW-4G型接触网检修作业车



JW-4G型接触网腕臂作业车



JJC型接触网检修作业车



DPT型接触网检修作业车（多平台）



JZW-6型接触网综合检修作业车（160km/h）



JWPT型接触网检修车列



JZW-4型接触网高空作业车



FX-3型接触网放线车



FX-5型接触网放线车（恒张力）



出口香港的接触网检修作业车



出口台湾的接触网检修作业车



JC-2型接触网检测车



LG-4型接触网立杆作业车



QX-2型绝缘子水冲洗车



JPC-60型接触网专用平板车

金鹰重工于 1998 年进入大中型养路机械的领域，先后自主研发出捣固车、连续式捣固车、道岔捣固车、清筛车、配砟整形车、物料运输车、动力稳定车、桥梁检查车等产品；引进国外先进技术开发出钢轨打磨车、道岔打磨车、大修列车、移动式焊轨车等产品，拥有综合巡检车、大部件应急更换车组等产品的独家生产资质。

捣固系列 Stamping series



DC-32Ⅲ型步进式捣固车

DC-32Ⅳ (IV) 捣固车

DCL-32x型连续式捣固车

CDC-16x型道岔捣固车

DCC-16

清筛及配套系列 Sieve and supporting series



SQS-300x隧道桥梁清筛车

CQS-300型道岔清筛车

QSZ-400型全断面道岔清筛车

QS-650x型全断面道岔清筛车 与桥隧清筛机配套的水罐车和通风车

通风车

洒水车

配砟、物运、稳定系列 With ballast, transport, stability series



SPZ-350型配砟整形车

WD-350型轨道动力稳定车

WY-70Ⅱ型物料运输车

WY-100可伸缩回转装置

WY-100型物料运输车

线路大修系列 Line overhaul series



C.JH-1 型道岔大部件应急更换车组

线路检修、处理系列 Line maintenance, processing series



YHGR-1200型移动式焊轨车

YH-06型移动式闪光焊轨车

GMC-96x型钢轨打磨列车

CMC-20型道岔打磨车

GTC-80x型钢轨探伤车

GX-160型综合巡检车



DXC-500型大修列车

金鹰重工于 1993 年开始进入地铁工程车领域，在 1999 年首先开发出适合地铁工况的 GCY-450 型重型轨道车，在 2000 年开发了适合地铁工况的接触网作业车，2004 年首先开发出隧道清洗车和综合检测车组，金鹰重工针对地铁产品要求是：成熟、稳定、可靠！



GCY-220型重型轨道车（地铁型）



GCY-300型重型轨道车（地铁型）



GCY-450型重型轨道车（地铁型）



GCD-300型双动力牵引车（调车机外形）



GCD-300型双动力牵引车（轨道车外形）



QX-4型水冲洗车（地铁型）



地铁检测车



地铁探伤车



JW-4型接触网检修作业车（地铁型）



JW-7型接触网检修作业车（地铁型）



FX-3型接触网放线车（地铁型）



QPC-4型起重平车（地铁型）

金鹰重工于 2014 年进入货运装备领域，针对铁路货运物流特点，已开发出货运物流装备产品桥式、门式起重机、场（厂）内专用机动车辆、流动式起重机（集装箱正面吊）、集装箱共 4 大类，广泛用于铁路、港口、仓储物流等领域货物的装卸搬运。

2022 年，公司与德国 KIROW 公司合作，成立德国 KIROW 救援起重机 16 年修项目组，推进首台 KIROW 救援起重机样机维修工作，取得了维修许可证书。



20英尺通用集装箱



20英尺敞顶集装箱



20英尺掀背式敞顶集装箱



40英尺国际标准通用集装箱



40英尺超高集装箱



1.5t铁路小型集装箱



TD405型集装箱正面吊



GE460型集装箱正面吊



NS1600型铁路救援起重机

五、质量保障

公司于 1999 年 7 月通过了 ISO9001 国际国内质量体系认证，按照 ISO9000 的要求建立了完整的质量保证体系。2020 年 11 月取得国际铁路行业标准 IRIS 证书，获得向欧洲国家提供铁路装备的资质。

公司本着“设计安全先进、制造精益求精、服务至诚致信，是我们永无止境的追求”的质量管理方针，从产品的设计、物资的采购、生产的控制到最终的检验都建立了可靠的质量保证程序。

公司建立了健全的质量管理制度，制定了完备的质量管理程序，编制了各质量管理要素的程序文件，对每个工种及管理技术岗位都有作业指导书和明确要求，对合同控制、开发设计、生产制造、测试检验、包装、贮存以及售后服务全流程都进行了详细的描述和控制。

公司为保证产品的质量配备了完善的试验检验设备及计量器具。中国国家铁路集团有限公司在我公司设有中国铁路武汉局集团有限公司襄阳工务机械车监造项目部，通过第三方的监造，提高了验收标准，有效的保证了产品质量。

通过技术引进和国际合作，公司在产品设计理念、制造工艺和质量控制等方面基本实现与国际接轨。在焊接工艺方面，公司派人到欧洲培训，学习国际先进的焊接标准和焊接技术，公司先后通过了瑞士焊接协会的考核和认证、国际焊接学会（IIW）ISO3834-2 完整质量要求的金属材料熔化焊的认证、欧洲标准 EN15085 轨道应用—轨道车辆及其部件的焊接的认证。



瑞士焊接协会认证、国际焊接学会 ISO3834 认证、欧洲标准 EN15085 认证

六、产品市场

2015 年金鹰重工轨道车辆销售台量突破 1 万台，全国营运铁路平均每 10 公里就有 1 台金鹰重工的产品。产品遍布全国 18 个铁路局集团公司，铁路合资控股公司，各地铁集团公司，中国铁建和中国中铁下属各工程局等单位。



公司地铁产品已在北京、上海、广州、深圳、重庆、成都、武汉、南京、杭州、青岛等各大城市地铁、轻轨的建设等国家重点工程项目中成为主力施工机械。



随着中国铁路的高速发展，金鹰重工产品在一定程度保证了主要干线的安全畅通，促进了铁路工务修程、修制的改革，为中国铁路历次大提速、青藏铁路和高速铁路的顺利开通、安全运营发挥了不可替代的作用。金鹰重工产品不断创新，推动“中国制造向中国创造转变，中国高速发展向中国高质量发展转变，中国产品向中国品牌转变”。金鹰重工紧跟国家“一带一路”和高铁“走出去”发展战略，通过营销代理等形式参与国际竞争，产品从 1999 年开始销往德黑兰，陆续发展到美国、巴西、新西兰、苏丹、印度、沙特、马来西亚、新加坡、加拿大、安哥拉等 20 多个国家。



金鹰重工始终遵循“以人为本、创新驱动、质量为先、用户至上、共建共享”的核心价值观，坚持“以市场为导向，以用户为中心”的经营理念，培育和形成“和”、“同”、“精”的企业文化，致力于建设国内领先并具有国际竞争力的大型铁路工程机械龙头企业，为不同类型、不同国家和地区的轨道交通网络提供高安全可靠、智能高效、绿色环保的工程机械装备和系统性服务。



E2、企业资质信（或信用）等级证明材料

<p>资信等级证书</p> <p>鄂信评字第(2025) 55F7 号</p> <p>金鹰重型工程机械股份有限公司</p> <p>经专家评审委员会评审， 资信等级为 AAA 级， 特发此证。</p> <p>有效期至 2026 年 03 月 27 日</p> <p>湖北银企评信咨询有限公司 2025 年 03 月 28 日</p>	<p>CREDIT RANKING CERTIFICATE</p> <p>HB YQ NO.</p> <p>THIS IS HEREBY TO CERTIFY THAT</p> <p>HAS BEEN RATED BY COMMITTEE OF EXPERTS</p> <p>AS GR ADE IN CREDIT.</p> <p>THE TERM OF VALIDITY TO</p> <p>HUBEI BANK-ENTERPRISE CREDIT EVALUATION CO.,LTD.</p> <p>DATE:</p>
---	--

	
湖北省信用评级机构备案证	
	
名称：	湖北银企评信咨询有限公司
营业场所：	武汉市武昌区中南二路51号1栋20层1室
机构信用代码：	G1042010600173320M
业务范围：	信贷市场信用评级
编号：	HB001
发证机关：	中国人民银行武汉分行
	2014年09月28日
	

E3、相关项目的业绩表及证明材料

相关项目的业绩表

特别提示：

1. 本表所列业绩应是投标产品的业绩。投标人应有考虑地选择项目以证明其能力。
2. 所列的投标产品的业绩，要求提供的业绩证明材料：合同关键页、竣工验收文件（已竣工交验项目提供）等相关业绩证明材料扫描件（扫描件必须清晰可辨，原件备查）。证明材料须能够充分证明项目名称、项目规模、供货内容、合同金额、合同签订日期、竣工日期（如有）、合同各方盖章页等信息；若上述证明材料未体现以上信息，还需补充提供建设单位出具的证明材料扫描件[证明材料加盖建设单位的公章]。
3. 表中“合同金额”、“供货数量”是指项目单个合同的金额及单个合同的供货数量。
4. 投标人应如实、准确填报，虚报合同供货数量或合同金额的，招标人一经查实，即按业绩弄虚作假处理。
5. 最多提供 10 项业绩，超过 10 项的只统计前 10 项。
6. 按照供货合同金额从大到小的顺序列出投标产品（蓄电池电力机车、钢轨打磨车、隧道清洗车、接触网综合作业车）自 2020 年 1 月 1 日至本项目招标公告发布之日（以竣工验收文件或合同关键页内的签发时间为准）轨道交通工程的供货业绩(单个合同额为人民币 3000 万元或以上)。

投标人：金鹰重型工程机械股份有限公司

序号	项目名称	项目地点	用户单位/电话	供货数量	合同金额	合同签订时间	竣工日期（如有）	备注
1	北京轨道交通19号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目	北京	北京市轨道交通建设管理有限公司/	9	3183.216	2020年4月20日	2021年12月18日	

2	杭州地铁8号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目	杭州	杭州市地铁集团有限责任公司 /0571-86000829	13	3006.727	2020年5月12日	2021年6月3日	
3	重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目	重庆	重庆机电控股集团机电工程有限公司 /023-63075868	17	5750	2020年7月31日-未竣工	/	
4	武汉市轨道交通16号线（汉南线）工程车辆段及综合维修基地专用设备（轨道车、携吊平车、轨道平车和轨道检测车）采购项目	武汉	武汉地铁集团有限公司 /027-83481055	13	3039.446	2020年10月9日	2022年5月20日	
5	西安市地铁10号线一期、15号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目	西安	西安市轨道交通集团有限公司 /18729529618	11	8568.375	2023年3月28日	/	
6	中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通Z4线一期工程PPP项目第四项目部轨道工程车	天津	中铁电气化局集团有限公司天津轨道交通Z4线一期工程PPP项目第四项目部 /15895064050	15	5602.4785	2023年8月8日	/	

7	东莞市轨道交通一号线建设发展有限公司东莞市城市轨道交通1号线一期工程(望洪站~黄江中心站段)作业车采购项目	东莞	东莞市轨道交通一号线建设发展有限公司/13694996589	14	5848	2024年6月5日	/	
---	---	----	--------------------------------	----	------	-----------	---	--

业绩证明文件

1、北京轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目

1) 中标通知书

北京市轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目合同文件 第二部分 中标通知书

见证服务

中标通知书

金鹰重型工程机械有限公司

根据北京市轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车设备设备采购项目招标文件和你单位于 2019 年 12 月 19 日提交的投标文件，经评标委员会评审，现确定你单位为中标人，主要中标条件如下：

招标项目名称	北京市轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目
中标价格	¥31,832,160.00 大写：叁仟壹佰捌拾叁万贰仟壹佰陆拾整
供货周期	详见合同文件
供货地点	详见合同文件
生产厂家	详见合同文件
备注	无

请在接到本中标通知书后 30 天内，到我单位签订货物供货合同。

招标人：_____（盖单位章）

法定代表人：_____（签字）

日期：2020 年 4 月 10 日

11

2) 合同协议书

北京市轨道交通 19 号线一期工程
新宫车辆段轨道车设备采购项目

合同文件

合同编号：地铁 19 号线一期设备采购字 2020-B072 号

买 方：北京市轨道交通建设管理有限公司
卖 方：金鹰重型工程机械有限公司

北京市轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目合同文件

第一部分 合同协议书

合同协议书

本合同由北京市轨道交通建设管理有限公司（以下简称“买方”）和金鹰重型工程机械有限公司（以下简称“卖方”）在中华人民共和国北京市按下列条款和条件签署。

鉴于买方为北京市轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目设备采购而进行招标（项目编号：2019JS0000077），并接受了卖方以下列金额为本项目所做的投标。双方达成协议如下：

1、合同文件

下列文件是构成本合同不可分割的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。如有模棱两可或矛盾之处，以下面所列顺序先后为准：

- a. 本合同协议书
- b. 中标通知书
- c. 投标函
- d. 中标单位承诺函
- e. 合同条款（合同专用条款及合同通用条款）
- f. 合同附件
- g. 合同技术规格书
- h. 中标人的投标文件（含投标文件的补充文件）
- i. 招标文件（含招标补充文件）

2、合同范围和条件

本合同的范围和条件应与上述合同文件的规定相一致。

3、货物和数量

本合同货物：详见《合同技术规格书》

数量：详见《合同技术规格书》

4、合同总价

根据上述合同文件要求，本合同总价为 ¥31,832,160.00（大写：人民币叁仟壹佰捌拾叁万贰仟壹佰陆拾元整），

分项价格：

设备：¥30,681,730.00；

备品备件：¥938,530.00

北京市轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段工程设备采购项目合同文件

第一部分 合同协议书

服务：¥211,900.00。

5、付款方式

本合同的付款方式为：详见《合同条款》。

6、本合同货物的交货期及交货地点

交货期：详见《合同技术规格书》。

交货地点：详见《合同技术规格书》。

7、合同的生效。

本合同将在各方授权代表签字、盖章，并在买方收到卖方的履约保函后，方可生效。本合同正本贰（2）份，副本壹拾叁（13）份。

买 方：北京市轨道交通建设管理有限公司（盖章）

授权代表(签字)：_____

地 址：北京市丰台区南四环公益西桥向西 650 米路北轨道交通大厦 A 座

邮政编码：100068

电 话：_____

传 真：_____

开户银行：_____

帐 号：_____

日 期：2020 年 4 月 20 日

卖 方：金鹰重型工程机械有限公司（盖章）

授权代表(签字)：_____

地 址：湖北省襄阳市高新区新明路 1 号

邮政编码：441001

电 话：0710-3107870

传 真：0710-3107870

开户银行：湖北省襄阳市支行铁路支行

帐 号：1804018209026104041

日 期：2020 年 4 月 20 日

设备分项报价表

北京市城市轨道交通 13 号线二期工程 B 包工程车采购项目设备采购合同

6.2 设备分项报价表

投标人名称：金鹰重型工程机械股份有限公司

项目编号：2019JS0000077

[货币单位：人民币元]

1	2	3	4	5	6	7
设备名称	规格型号	生产厂家	单位	设备单价（含税运至交货地点）	数量	设备总价（含税运至交货地点）
重型轨道车	GCY-450 (650hp)	金鹰重工	台			
电力轨道车	GCD-450 (450kw)	金鹰重工	台			
轨道平板车	PC-40 (30t)	金鹰重工	台			
轨道平板吊车	QPC-4 (30t)	金鹰重工	台			
合计						

投标人名称（公章）：金鹰重型工程机械股份有限公司
法定代表人（签字/盖章）或经授权委托代理人（签字）：
日期：2019 年 12 月 18 日

3) 验收证书

表 2-6

北京市城市轨道交通新建线路运营设备和设施专项验收

竣工验收意见表

工程名称	北京市轨道交通19号线一期工程新宫车辆段轨道车设备采购项目		
开工时间	2020年4月	验收时间	2021年12月18日
<p>验收意见:</p> <p>2021年12月18日,在北京市交通委员会的监督下,由北京市轨道交通建设管理有限公司按照《北京城市轨道交通新建线路运营设备和设施专项验收办法》、《北京市城市轨道交通新建线路运营设备和设施专项验收工作细则》的要求,组织设计、施工、监理、运营单位,并同时邀请专家组成竣工验收小组。在北京地铁19号线项目部会议室对19号线工程车辆段重型轨道车 GCV-450 (650hp) 3台、电力轨道车 GCD-450 (450kw) 2台、轨道平板车 PC-40 (30t) 2台、轨道平板车 QPC-4 (30t) 2台,共计9台车,进行了竣工验收。</p> <p>经检查,验收小组一致认为:</p> <p>工程资料齐备,内容真实、有效。外观及静动态检查达到设计要求,产品质量满足相关标准和规范,按照合同的相关规定,各项功能均已实现。</p> <p>竣工验收合格,同意通过竣工验收。</p>			
指挥中心:	<p>产权单位:</p> <p>张亚楠</p> <p>2021年12月18日</p>		
建设管理单位:	<p>运营单位:</p> <p>杨琪</p> <p>2021年12月18日</p>		
设计单位:	<p>监理单位:</p> <p>张亚楠</p> <p>2021年12月18日</p>		
施工单位:	<p>集成供货单位:</p> <p>张亚楠</p> <p>2021年12月18日</p>		
专家组:	<p>张亚楠 张亚楠 张亚楠</p> <p>张亚楠 张亚楠 张亚楠</p> <p>2021年12月18日</p>		

北京市轨道交通 19 号线一期工程新宫车辆段轨道车竣工验收证书

合同编号：地铁 19 号线一期设备采购字 2020-B072 号

日期：2021 年 12 月 18 日

型号/厂家	产品图号	备注
重型轨道车 GCD-450 (650hp) / 金鹰重型工程机械股份有限公司		3 台
轨道平板车 PC-40 (30t) / 金鹰重型工程机械股份有限公司		2 台
轨道平板车 QPC-40 (30t) / 金鹰重型工程机械股份有限公司		2 台
电力轨道车 GCD-450 (450kw) / 金鹰重型工程机械股份有限公司		2 台

该车辆在现场经过预验收及试运行后，未发现较大的质量问题，经竣工验收小组对车辆相关资料进行审查、确认，对车辆实体进行检查，其产品质量基本已达到设计图纸及合同、规范要求，通过竣工验收。

遗留问题：0 项

车辆制造单位应采取措施对上述设备检验和验收过程中出现的问题，在本竣工验收证书签发日后 15 天内或合同双方另行商定的时间内进行修正。

买方签字：张亚楠

卖方签字：徐子斌

监理签字：



日期：2021 年 12 月 18 日

2、杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目

1) 中标通知书

中标通知书

标段（包）编号：E3300000001000683044001

本中标通知书为招标人向中标的投标人发出的告知其中标的书面通知文件，中标结果根据投标人提交的投标文件经评标委员会评审做出。本中标通知书对招标人和中标人具有法律效力，一经发出后，中标人放弃中标项目的应当依法承担法律责任。中标具体内容如下：

金鹰重型工程机械有限公司：

招标项目名称	杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目（第一次重新招标）
招标人名称	杭州市地铁集团有限责任公司
中标人名称	金鹰重型工程机械有限公司
中标金额	（大写）：叁仟零陆万柒仟贰佰柒拾元整 （小写）：30067270 元
中标内容范围	包括内燃调机（功率≥450kw）2 台、轨道车（功率≥450kw）2 台、接触网维修检测作业车 1 台、平板车 4 辆、随车吊 2 台、接触网作业平台车 1 台、轨道检测车 1 辆及相关备品备件等；供货范围包括设备的设计、制造、运输、供货、安装、调试、试运行以及竣工交验、培训等全过程，其间包含设计联络及各检验、试验、验收环节，包含本项目工程全过程服务、售后服务以及技术文件和图纸的提交
中标人与招标人签订中标合同期限	收到本通知书起 30 日历天
签订中标合同地址	招标人指定的地点
其他需说明内容	/

招标人联系方式：0571-86000829

经办人：邵工

电话：0571-86000829

传真：0571-87239653

招标人盖章：

2020 年 4 月 2 日

2) 合同协议书

杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目

第一部分 合同协议书

本合同由杭州市地铁集团有限责任公司（以下简称“买方”）与 金鹰重型工程机械有限公司（以下简称“卖方”）于 2020 年 月 日商定并签署。

鉴于买方为采购 杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目，已接受了卖方提供上述货物和服务的投标函，经友好协商，双方达成如下协议：

1. 本合同协议书中所用词语和术语的含义与合同条款中相应词语和术语定义的含义相同。

2. 下述文件是构成本合同协议书不可分割的一部分，并与本合同协议书一起阅读和解释：

- 第一部分 合同协议书
- 第二部分 中标通知书
- 第三部分 投标前澄清文件
- 第四部分 合同专用条款
- 第五部分 价格清单
- 第六部分 合同附录
- 第七部分 用户需求书
- 第八部分 合同通用条款
- 第九部分 投标文件（另册）
- 第十部分 招标文件、澄清文件及其他补充资料（另册）

上述文件应视为不可分割、互为补充和解释，应一并阅读和解释。若有不明确或不一致之处，以上面所列顺序在前为准。

3. 根据上述合同文件要求，本合同总价为

大写：人民币 叁仟零陆万柒仟贰佰柒拾元整

小写：¥ 30067270 元

4. 鉴于买方将按本合同所述向卖方支付合同价款，卖方在此立约，保证全部按照本合同的规定向买方提供货物和服务，并修补缺陷。

杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务项目

5. 作为对所提供货物、安装（或安装督导）和配套服务以及修补缺陷的报酬，买方在此立约，保证按合同规定的方式和时间向卖方支付合同价款。

6. 本合同协议书正本一式二份，买方和卖方各执壹份，副本一式拾份，买方执捌份，卖方执贰份。正本和副本如有互相矛盾之处，以正本为准。

7. 本合同协议书由双方法定代表人或其授权的代理人(授权代理人须提供法定代表人授权委托书，并作为合同附件)签署并加盖公章(或合同专用章)，且买方收到卖方递交的履约保证金后正式生效，本协议书止于合同质保期结束且无残留问题。

买方：杭州市地铁集团有限责任公司

法定代表人或其授权委托人：

日期：2020 年 5 月 12 日

地址：杭州江干区九和路 516 号地铁集团

电话：0571-86000829

传真：0571-87239690

卖方：金鹰重型工程机械有限公司

法定代表人或其授权委托人：

日期：2020 年 5 月 12 日

地址：湖北省襄阳市高新区新明路 1 号

电话：0710-3107870

传真：

帐号：

开户行：

杭州地铁 8 号线一期工程新增车辆基地轨道交通工程车类设备采购及相关服务项目

4.2 设备分项报价表

序号	设备名称	规格型号	品牌	原产地	单位	数量	单价(元)			合计(元)	备注
							除税价	税金(税率13%)	含税价		
1	内燃调机	GCY-450	金鹰重工	中国	台	2					
2	轨道车	GCY-450	金鹰重工	中国	台	2					
3	接触网检修车	JW-4	金鹰重工	中国	台	1					
4	平车	PC-30	金鹰重工	中国	辆	4					
5	随车吊	6t.a	金鹰重工	中国	台	2					
6	接触网作业车	JGJ-6	金鹰重工	中国	台	1					
7	轨道检测车	JF-2	金鹰重工	中国	台	1					
合计											



注:

- 1. 投标人应给出设备详细的价格明细。
- 2. 包括但不限于技术资料、运输、仓储、保险、税费、验收费用(含进口环节的所有税费)及相关服务等招标文件规定的全部相关费用。

3) 验收证书

杭州市地铁集团有限责任公司

预验收证书

编号: JS8-JD-020-002

兹证明，金鹰重型工程机械有限公司已按照杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆基地轨道工程车类设备采购及相关服务采购合同（合同编号 JS8-JD-020-002）要求，向杭州市地铁集团有限责任公司提供了合同内容的全部货物和相关服务，于 2021 年 6 月 3 日通过 杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆段工艺设备子单位工程专题验收，并已成功完成试运行，于 2021 年 6 月 3 日通过预验收。

特此证明。

详见附件《杭州地铁 8 号线一期工程新湾车辆段工艺设备子单位工程专题验收会议纪要》

杭州市地铁集团有限责任公司

机电设备部

二〇二一年 六 月 三 日

3、重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目

1) 合同协议书



合同编号：九一期车场-采购-2020-002-工程车

一、合同协议书

甲方：重庆机电控股集团机电工程技术有限公司

乙方：金鹰重型工程机械股份有限公司

重庆机电控股集团机电工程技术有限公司(以下简称“甲方”)承担了重庆轨道交通(集团)有限公司(以下简称“业主”)确定的重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目,并签订了《重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目合同》(以下称为“总承包合同”)。鉴于金鹰重型工程机械股份有限公司(以下简称“乙方”)所具备的同类工程供货业绩和能力,甲方确定由乙方作为主合同中工程车设备供应商。乙方愿意承担该项工作并承诺全面履行甲方与业主在主合同中约定的与所供设备有关的甲方的所有工作。

根据《中华人民共和国合同法》及其他有关规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,双方就重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目(工程车设备)的设备供货、设备监造、设备施工及安装、系统调试、试运行、验收、质量保证,以及技术服务、技术培训和资料的提供,并配合设计单位完成本系统设计等一揽子工程,经甲乙双方协商一致,订立本合同。

1、工程概况

工程名称:重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目工程车设备供货、安装项目工程。

工程地点:重庆市轨道交通九号线一期工程车场段(甲方指定地点)。

2、工程范围及内容

2.1 重庆市轨道交通九号线一期工程车场段工艺设备集成采购项目工程车设备供货;其工作包括但不限于设备的制造、工具、材料及附件采购、安装(含安全文明施工、措施等)、(设计)设计联络、检测、监造、包装、运输、保险、装卸、仓储、调试、系统联调、试验、验收、向当地职能部门报检、安全、试运行及保质期内的维修服务、以及本系统所需的接口协调,并应提供为达到安全、满意的运行所需的人员培训、技术资料等。

2.2 整体工期及各节点工期应按照业主及甲方制定的生产调度令所规定的各阶段工期要求。根据工程实际进展,甲方可以对工期节点计划做出相应调整,乙方不得因此向甲方提出费用索赔。

合同编号：九一期车场-采购-2020-002-工程车

3、合同价款

不含税总价：人民币 ¥50884955.75 元，税金 ¥6615044.25 元（13%税率）；合同总价：人民币 ¥57500000 元（含 13% 增值税率），大写：伍仟柒佰伍拾万 元整

3.1 上述合同总价包含了设备和材料费及其在此项目中发生的所有的税费、包装费、运输费、装卸费、安装费、质检费、保险费、综合服务费（包括但不限于：测试费、使用地培训费、生产地培训费、厂检费、监造费（生产地培训费、厂检费、监造费均含业主、监理及相关人员食宿等费用）、设计联络费、供货协调费、安装督导、检验测试、向当地职能部门报检、验收、技术服务、售后服务及其它等费用。

3.2 乙方被认为对合同总价的正确性和完备性是接受的。无论价格清单是否列明，本合同文件（包括技术协议等）包含的所有项目（货物及其附件等）、内容费用视为已包含在合同价之中。

3.3 根据设计及业主要求及其他合理原因下，甲方有权要求乙方适当对产品的外观及技术性能等作一些变更。

3.4 甲方在本项目竣工移交前新增的采购合同，其采购货品单价不得高于本合同所列价格。

3.5 合同实行固定单价方式。最终设备数量以竣工图为准，工程按照经验收合格的实际工程量进行结算。

3.6 工程变更引起的设备增加，增加的设备合同内有类似价格，依合同价格执行，合同内无价格依据，以甲方审核价为准。

3.7 乙方负责向甲方移交完整的、优质的设备，并保证符合本合同文件技术部分的要求。设备技术要求应满足总承包合同技术要求和施工图要求。乙理解工程施工时以本合同及设计联络会、设备监造等会议纪要为准，不作价格调整，费用包干、质量标准不降低。乙方已对本项目进行详细了解，对今后可能产生的困难充分估计，并反映到合同价格中。

4、合同支付

4.1 合同签订生效，乙方向甲方提供合同金额 10% 的履约担保和支付申请，甲方向乙方支付合同价款的 10% 作为预付款。

4.2 乙方在完成合同项下的设备及材料到货后，经甲方、招标人及监理对设备材料进行检查验收合格后履行相关报验手续，乙方向甲方开具本次全额增值税专用发票，提交支付申请后，甲方在一个月内支付该批设备材料合同价款的百分之六十（60%）给乙方。

4.3 工程通过单位工程预验收，乙方向甲方提交支付申请，甲方在收到乙方提交的支付申

合同编号：九一期车场-采购-2020-002-工程车

请和招标人支付的单位工程验收款后，支付至所到设备、材料的合同价款的 80%（含预付款）。

4.4 工程通过单位工程验收合格后，乙方向甲方提交支付申请经审核无误，甲方在收到乙方提交的支付申请和招标人支付的单位工程验收款后，支付至所到设备、材料的合同价款的 90%（含预付款），同时退还乙方交付的履约担保。

4.5 工程通过竣工验收后，乙方向甲方提交支付申请经审核无误，甲方收到招标人支付的验收款后支付至所到设备、材料结算金额的 97% 合同款项；

4.6 质保期满，甲方收到招标人退还的质量保证金后，即支付至所到设备、材料结算金额的 100%。

4.7 乙方向甲方开具 13% 的增值税专用发票，发票中的品名、数量、单位必须与本合同附件一中的规定一致，否则，甲方有权拒收发票且拒绝支付款项。

4.8 如遇国家税率调整，按不含税单价×新税率重新计算含税价，不含税单价保持不变。如遇国家其他税收政策变化，乙方愿意按新的税收政策重新调整合同价格。

5. 保证金/担保

5.1 保证金

乙方应根据下述时间、金额、方式和格式向甲方提供下列以甲方为受益人的担保。

5.2 履约保证金

5.2.1 乙方应在合同签订之后 7 个工作日内提供履约保证金。履约担保金额为合同总价款的百分之十（10%），履约保证金形式为：10% 的银行履约保函或者 10% 的履约保证金银行进账；货币币种为：人民币。

5.2.2 系统设备通过竣工验收后，甲方在四十五个工作日内退还乙方交付的履约保函或者履约保证金。

6. 设备交货及保险

6.1 本合同的交货时间暂定为 2020 年 6 月 30 日前（若交货方式为分批交货，每批次交货数量及时间，以甲方的书面通知为准），乙方对本工程合同范围内项目的建设工期负责，保证甲方总体计划的需要；

交货地点为：重庆市轨道交通九号线一期工程车场段（甲方指定工程地点）。

6.2 乙方应在进行每项（每批次）设备交付前 15 日，将合同编号、商品名称、数量、规格、发票金额、预计到达时间等货物信息，以电子邮件或传真的形式通知甲方。甲方应当在接到通知后根据工程进度需要，通知安排接收交付工作。乙方在交付前应根据附件中技术规范所列的检测标准对该交付产品进行测试，以确认其符合主合同的规定。

合同编号：九一期车场-采购-2020-002-工程车

22、合同生效及其他

22.1 本合同经双方法定代表人或授权代理人签字盖章，乙方按本合同规定提供银行履约保函后生效。

22.2 合同项下全部权利义务履行完毕后，本合同自动失效。

22.3 双方应各自承担中国税务机构向其征收的与执行本合同有关的税费。

22.4 对本合同条款的任何补充、增添或修改应以书面方式进行并由双方授权代表签字。

22.5 没有另一方的事先同意，合同任何一方不得将合同项下的任何权利和义务转让给第三方。

22.6 本合同正本一式 2 份，甲方和乙方各执 1 份；副本一式 4 份，双方各持 2 份，均具有同等法律效力。

甲方：重庆机电控股集团机电工程有限公司

地址：重庆北部新区黄山大道中段 60 号机电大厦 8 楼

法定代表人或授权代表人：周工源

联系人：

邮编：401123

传真：023-63075868

电话：023-63075868

乙方：金鹰重型工程机械股份有限公司

地址：

法定代表人或授权代表人：彭仕修

联系人：

邮编：441001

传真：0710-3464847

电话：0710-3464828

开户行：湖北省襄阳市工行耿阳支行

银行账号：1804 0082 0902 6104 041

合同编号：九一期主场-采购-2020-002-工程车

附件 1 供货范围及分项价格清单

序号	设备名称	规格型号	原产地	制造商	单位	数量	单价	合计
2	内燃机车	非标	中国	金鹰重工	辆	1		
3	轨道车	非标	中国	金鹰重工	辆	2		
4	轨道平板车	非标	中国	金鹰重工	辆	2		
5	轨道平板车吊车	非标	中国	金鹰重工	辆	2		
6	轨道检测车	非标	中国	金鹰重工	辆	1		
7	钢轨打磨车	非标	中国	金鹰重工	辆	1		
41	接触网放线车	非标	中国	金鹰重工	台	1		
42	接触网维修作业车	非标	中国	金鹰重工	台	2		
2	内燃机车	非标	中国	金鹰重工	辆	1		
3	轨道车	非标	中国	金鹰重工	辆	2		
4	轨道平板车	非标	中国	金鹰重工	辆	1		
5	轨道平板车吊车	非标	中国	金鹰重工	辆	1		
	合计							57500000

4、武汉市轨道交通 16 号线（汉南线）工程轨道车采购项目

1) 中标通知书

致：金鹰重型工程机械有限公司

武汉地铁集团有限公司的武汉市轨道交通 16 号线（汉南线）工程车辆段及综合维修基地专用设备（轨道车、携吊平车、轨道平车和轨道检测车）采购项目（二次招标）工程，结构层次 ，建筑面积 平方米，建设规模（市政工程） ，于2020 年 5 月 21 日开标后，已完成评标工作和向招投标管理机构提交施工招标投标情况的书面报告工作，现确定你单位中标。中标价为人民币3039.4460万元，中标工期0日历天，工程质量等级目标 ，项目经理 ，专业类别 ，资格等级 。请接通知后，及时与招标人联系合同谈判及签订等事宜。

招标人（盖章）：



法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

张子

日期：____年____月____日

招标代理机构（盖章）



法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

张子

日期：____年____月____日

2) 合同协议书

武汉市轨道交通 16 号线（汉南线）工程
车辆段及综合维修基地专用设备（轨道车、携吊平车、
轨道平车和轨道检测车）采购合同

合同编号：16-SC-15-04

业 主： 武 汉 地 铁 集 团 有 限 公 司

供货商： 金鹰重型工程机械股份有限公司

2020 年

1

MF

合同文件 1 合同书

合同编号：16-SC-15-04

本合同依据《中华人民共和国合同法》，由武汉地铁集团有限公司（以下简称“业主”）为一方和金鹰重型工程机械股份有限公司（以下简称“供货商”）为另一方商定并按下述条款和条件签署。

鉴于供货商具有良好的信誉和业绩，较强的科研、生产制造能力和优良的售后服务，业主为获得以下货物和服务，即武汉市轨道交通 16 号线（汉南线）工程车辆段及综合维修基地专用设备（轨道车、携吊平车、轨道平车和轨道检测车）采购项目和与货物相关的运输、保险、伴随服务等而邀请投标，并接受了供货商以总金额人民币叁仟零叁拾玖万肆仟肆佰陆拾元整（¥30394460.00 元）（以下简称“合同价格”）提供上述货物和服务的投标。

本合同在此声明如下：

1. 本合同中的词语和术语的含义与合同条款中的定义相同。
2. 合同文件组成：

合同文件 1	合同书
合同文件 2	合同条款
合同文件 3	中标通知书
合同文件 4	供货清单及分项价格表
合同文件 5	双方有关本项目的澄清、承诺、变更等书面协议或文件（如有）
合同文件 6	招标文件及答疑文件
合同文件 7	技术规格书
合同文件 8	证书及函件格式
合同文件 9	经批准的图纸（如有）
合同文件 10	投标文件及澄清补充文件及其他补充资料
3. 本合同项下货物的交货时间为：

本次设备的安装、调试和预验收应在 2021 年 3 月 10 日以前完成或以业主实际通知时间为准。
4. 考虑到业主将按照本合同向供货商支付，供货商在此保证全部按照合同的规定向业主提供货物和服务，并承担缺陷修补责任。
5. 考虑到供货商提供的货物和服务并修补缺陷，业主在此保证按照合同规定的价格向供货商支付。
6. 本合同书在供货商提供履约保证金，并经各方法定代表人或其授权代表签署并加盖公章后正式生效。
7. 本合同正本一式贰份，业主和供货商各持壹份；副本一式拾份。



武汉地铁集团有限公司

第 1 页

金鹰重型工程机械股份有限公司

-----（此页无正文）-----

业主：武汉地铁集团有限公司

法定代表人（或授权代表）：

签字：

地址：武汉市武昌区欢乐大道 17 号

电话：027-83481055

传真：027-83481077

供货商：金鹰重型工程机械股份有限公司

法定代表人（或授权代表）：

签字：

地址：湖北省襄阳市高新区新明路 1 号

传真：0710-3107870

电话：0710-3107870

签约地点：中国武汉

签约日期：2020 年 10 月 9 日



武汉地铁集团有限公司

第 2 页

金鹰重型工程机械股份有限公司

1 供货范围及工期

1.1 工程范围

1.1.1 本工程范围轨道车、携吊平车、轨道平车和轨道检测车用于满足武汉地铁 16 号线工程定修、临修的工艺需求。（详见 1.2.1 采购设备清单）。

1.1.2 本工程范围包括所供货设备设计（含工艺设计）、制造、运输、供货、安装、调试、试运行以及竣工交验、培训等全过程，其间包含设计联络及各检验、试验、验收环节，包含工程全过程服务和售后服务。供货商按交钥匙工程要求对工程实施总承包。

1.2 具体供货内容

1.2.1 采购设备清单：

序号	设备名称	数量	单位	设置地点
1	轨道车(装车功率约 485kW)650hp	4	辆	调机库/工程车库
2	携吊平车（载重 30t）	6	辆	工程车库
3	轨道平车（载重 30t）	2	辆	工程车库
4	轨道检测车	1	辆	工程车库

供货设备应是全新的、完整的，符合“用户需求书”和各项技术标准及验收（包括最终验收）要求的合格产品。

1.2.2 投标时列出：

- 1) 设备主机、主要部件（含价值 1000 元人民币或 150 美元以上的外购件）以及该设备维护保养的最小可更换单元的清单，包括部件的名称、规格/材料、供货商/原产地、设计或预期寿命、安装在设备上的部位以及各主要部件的功能与作用，详见《附件 12.1 主要设备清单》；
- 2) 列出质保期后 3 年的备品、备件清单，包括名称、规格、数量、制造厂家等，备品备件、易损易耗件的具体类型、规格与数量，最终由业主方在合同价格内于设计联络时调整确定，详见《附件 12.3 备品备件清单》；
- 3) 列出随机配备的附件、工具、测试设备、质保期内易损易耗件等的清单，详见《附件 12.4 易损易耗件清单》和《附件 12.5 随车工具清单》。
- 4) 备品、备件、附件、工具、测试设备、易损易耗件按设备主机货物价格的 3% 提供。

1.2.3 技术培训。

1.2.4 技术服务。



武汉地铁集团有限公司

第51页

金鹰重型工程机械股份有限公司

3) 验收证书

武汉地铁集团有限公司建设工程
车辆及机电设备工程竣工验收（初步验收）证书

编号: CX--024/XG--002--JL--008

项目名称	武汉市轨道交通 16 号线（汉南线）工程车辆段及综合维修基地专用设备（轨道车、携吊平车、轨道平车和轨道检测车）采购合同		合同编号	16-SC-15-04
设备型号数量	GCY-450 4 台； JC-2 1 台； OPC-4 6 台； PC-30 2 台		验收日期	2022 年 5 月 20 日
验收项目	验收主要内容			检查意见
1 现场观感检查	1. 各种机械、电气设备的安装、固定、标识； 2. 各传动装置； 3. 走行部； 4. 冷却系统、水管、制动系统； 5. 司机操作系统； 6. 携吊平车起重系统；			符合要求。
2 功能测试	1. 轨道车驾驶控制系统； 2. 电气设备操作机构的动作； 3. 各信号指示系统； 4. 轨道车牵引、制动性能测试； 5. 保护装置的模拟动作			符合要求
3 质量保证资料检查	1. 检测报告和检验记录 2. 技术管理的相关资料 3. 操作维修手册			符合要求。
4 整改消缺	整改项目已整改完毕			已完结。
竣工验收结论	合格			
供货商/承包商	单位（项目）负责人：（公章）			
监理单位	单位（项目）负责人：（公章）			
设计院（项目管理商）	单位（项目）负责人：（公章）			
业主（建设事业总部）	单位（项目）负责人：（公章）			

5、西安市地铁 10 号线一期、15 号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目

1) 中标通知书

西安市地铁 10 号线一期、15 号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目 (2 包-15 号线一期) 合同书

第二部分 中标（成交）通知书

Page 1 of 4

陕西省
房屋建筑和市政基础设施工程施工招标
42060610008500
中标通知书

(西安市) 招（施）（ 年）第 号

项 目 编 号： E6101003106C00P022X000

工 程 项 目
西安市地铁10号线一期、15号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目 (2包)

中 标 人： 金鹰重型工程机械股份有限公司

中标项目经理： 周强

招标人及法定代表人： (印章)

招标投标管理机构： (印章)

2023年 2月 28日

<http://124.115.168.54:8880/G2/home.js-result-letter/printLetterContent.do?SID=402888...> 2023-2-24

5

2) 合同协议书



西安市地铁 10 号线一期、15 号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目（2 包-15 号线一期）

合同书

第一部分 合同协议书

本合同由西安市轨道交通集团有限公司（以下简称“甲方”）和金鹰重型工程机械股份有限公司（以下简称“乙方”）在中华人民共和国西安市未央区按下列条款和条件签署。

鉴于甲方为西安市地铁 10 号线一期、15 号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目（2 包-15 号线一期）而进行招标，并接受了乙方以暂定含税总价¥85,683,750.00 元（大写：捌仟伍佰陆拾捌万叁仟柒佰伍拾元整）为本项目所做的投标，双方达成协议如下：

本合同编号为：0098506

本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。

本合同由下列文件构成并互相补充和解释，如有不明确或不一致之处，以自上而下为优先解释顺序。

第一部分 合同协议书

第二部分 中标（成交）通知书

第三部分 合同条款

（1）专用条款

（2）通用条款

第四部分 合同附件

第五部分 招标文件及其补充澄清文件

第六部分 投标文件及其补充澄清文件

双方有关合同的补充、变更等书面协议或文件（如果有）将作为合同的组成部分，效力优先于上述所有合同文件。

2. 本合同在乙方（提供履约保函或提交履约保证金），并经各方法定代表人或其授权代理人签字（或盖章）并加盖公章（或合同专用章）后正式生效。若乙方合同签订人员为授权代理人，乙方应出具授权文件，文件应载明授权代理人信息、授权权限、授权期限。

3. 与本合同有关的会议纪要、商谈记录等相关文件资料，是本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

4. 未尽事宜，双方根据有关法律、行政法规规定，结合项目实际，经协商一致后，

西安市地铁 10 号线一期、15 号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目 (2 包-15 号线一期)

合同书

可对本合同条件进行补充或修改，作为本合同的组成部分，补充或修改应当以书面形式作出。

本合同正本壹式贰份，合同各方各持壹份；**副本拾份，甲方持柒份，乙方执叁份。**
正副本均具有同等的法律效力。

甲方：西安轨道交通集团有限公司

法定代表人或授权代理人：

签约日期：2022 年 3 月 28 日

乙方：金鹰重型工程机械股份有限公司

法定代表人或授权代理人：

签约日期：2023 年 3 月 28 日

6、中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目第四项目部轨道交通工程车

1) 中标通知书

附件七、中标通知书



中标通知书

金重重型工程机械股份有限公司：

你方于 2023 年 6 月 28 日所递交的中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目机电、轨道及装修等工程工艺设备采购招标（招标编号：FEBW2023-119 物资名称：轨道工程车 包件号：GYSB-01）投标文件已被我方接受，被确定为中标人。

中标价：伍仟陆佰零贰万肆仟柒佰捌拾伍元整（¥56024785.00）。

请你方在接到本通知书后的 30 日内到天津市滨海新区第五大街与北海路交口服务园区内联发第五街 17 幢 1103（指定地点）与我项目总承包管理部所属的中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目第四项目部签订合同，在此之前按招标文件第二章“投标人须知”第 7.3 款规定提交履约担保。

特此通知。

招标人：中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线
一期工程 PPP 项目总承包管理部

（盖章处）
2023 年 7 月 13 日



2) 合同协议书



第一节 合同格式

合同协议书

招标编号：FFBW2023-119

合同号：AC22-28-JDWZ2023010

买方：中铁电气化局集团有限公司天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目第四项目部

卖方：金鹰重型工程机械股份有限公司

根据招标文件、中标通知书、卖方的投标文件及相关保证和承诺，就第 GYSB-01 包号（项目编号：轨道交通工程车）物资的采购和供应，买卖双方同意按以下合同条件签署买卖合同并共同遵守。

合同中的名词及术语与以下涉及的合同条款中定义的名词及术语意义相同。

2. 本合同协议书及所附下列文件是构成合同不可分割的部分。

- (1) 中标通知书；
- (2) 投标函；
- (3) 专用合同条款；
- (4) 通用合同条款；
- (5) 订货明细表；
- (6) 设计联络会议纪要；
- (7) 用户需求书（技术规格书）；
- (8) 投标文件（含经评标委员会接受的澄清和补充资料）；
- (9) 招标文件；
- (10) 履约保函；
- (11) 廉政协议书；
- (12) 质量安全管理承诺书；
- (13) 供应商质量终身责任制承诺书；
- (14) 本合同其他条款和上述文件提到的其他有关文件。

上述文件应相互补充和相互解释，在不明确或矛盾时，应按以上顺序在先者为准。

3. 1 本合同含税总金额为人民币大写为：伍仟陆佰零贰万肆仟柒佰捌拾伍元整（小写：¥56024785.00元），不含税金额为：大写：肆仟玖佰伍拾柒万玖仟肆佰伍拾伍元柒角伍分（小写：¥49579455.75元），增值税税额为：大写：陆佰肆拾肆万伍仟叁佰贰拾玖元贰角伍分，（小写：¥6445329.25元）税率：13%；

其中：设备含税总金额为：大写：肆仟捌佰伍拾万零贰佰肆拾肆元陆角陆分，（小写：¥48500244.66元），不含税金额为：大写：肆仟贰佰玖拾贰万零伍佰柒拾元伍角整（小写：42920570.50元），增值税税额为：大写：伍佰伍拾柒万玖仟陆佰柒拾肆元壹角陆分（小写：¥5579674.16元）税率：13%；

材料费含税总金额为：大写：伍佰捌拾肆万肆仟柒佰捌拾伍元整，（小写：¥5844785.00 元），不含税金额为：大写：伍佰壹拾柒万贰仟叁佰柒拾陆元壹角壹分（小写：5172376.11 元），增值税税额为：大写：陆拾柒万贰仟肆佰零捌元捌角玖分（小写：¥672408.89 元）税率：13%；

备品备件含税总金额：大写：壹佰陆拾柒万玖仟柒佰伍拾伍元叁角肆分，（小写：¥1679755.34 元），不含税金额为：大写：壹佰肆拾捌万陆仟伍佰零玖元壹角伍分（小写：1486509.15 元）增值税税额为：大写：壹拾玖万叁仟贰佰肆拾陆元壹角玖分（小写：¥193246.19 元）税率：13%。

本合同价格设备费为交钥匙价格，包含但不限于材料、设计、制造、检测、样机的制造和检验费用、试验、包装、运输（含保险）、装卸、仓储、安装、缺陷整改（包含但不限于进场后的预埋遗漏、基础修补、孔洞封堵、缺陷整改及卖方运输过程中造成的地面损坏修补等相应费用）、调试、管理费、车辆牌照及保险、车辆改造（含报验取证）、仪器仪表检定费、特种设备首检及质保期内的年检费用、试运行及最终交验、备品备件、售后服务、技术服务（包含但不限于设计联络、监造、厂验、培训、所有往返车、船、机票、城市间交通、食宿、市内交通、会议、保险、用户需求书要求的其他内容等费用）、培训费、技术文件及图纸、竣工资料等技术资料、验收移交前看护费（临时封闭措施、巡检、值守、维护整改等）、成品保护、相关专业之间配合和协调等所有工作、临时设施（临水、临电、临边防护等）、BIM 建模费用、风险费用、税金、用户需求书（技术规格书）要求的相关内容等费用。

注：相关明细见附表设备清单及价格、备品备件/专用工具/仪器仪表价格。

3.2 质量按下列第 3.2.1 项执行：

3.2.1 按照用户需求书（技术规格书）标准执行，技术要求未明确的按照国家及部颁标准或其他相关标准执行。

3.2.2 按样本，样本作为合同的附件（应注明样本封存及保管方式）。

3.2.3 按双方商定要求执行，具体为：所供应的物资材料质量、技术标准需满足现场实际使用需要。

4. 卖方保证按合同约定向买方提供符合合同要求的物资，买方保证按合同约定支付货款。

5. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释，本合同未尽事宜，按法律有关规定执行。

6. 对合同有任何修改或补充，应签订补充协议。补充协议是合同的组成部分。

7. 本合同正本一式 3 份，买方执 2 份，卖方执 1 份，具有同等法律效力；副本 10 份，买方执 9 份，卖方执 1 份。

8. 本合同自 2023 年 2 月 8 日经各方代表签字盖章后生效，本合同供货期限自 2023 年 8 月 1 日至 2025 年 8 月 1 日；该期限为暂定期限，工程进度将根据工程实际情况进行调整，工期提前或推迟 12 个月以内合同价格不作调整。

附表一：设备总清单及价格

附表二：设备清单及价格

附表三：材料清单及价格

附表四：备品备件/专用工具/仪器仪表清单及价格

附件五、技术规格书

附件六、供货计划、履约人员及分工

附件七、合同谈判会议纪要

附件八、保函格式；

附件九、廉政协议书；

附件十、卖方生产供货周期承诺书；

附件十一、工程质量保修书；

附件十二、物资供应安全、环保管理协议书；

附件十三、卖方营业执照及法人资格证明；

附件十四、法定代表人资格证明书

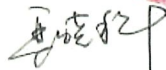
附件十五、法定代表人授权委托书；

附件十六：卖方法人身份证复印件和授权委托人身份证

买方全称：中电电气化局集团有限公司

天津市轨道交通 Z4 线一期工程 PPP 项目第四项目部（公章）

法定代表人或其委托代理人签字：



地址：天津市河北区正义道与金钟河东街交口处中电电气化局一分公司

联系电话：15895064050

纳税人身份：一般纳税人

纳税人识别号：91110000625906144E

卖方全称：金鹰重型工程机械股份有限公司（公章）

法定代表人或其委托代理人签字：



地址：湖北省襄阳市高新区新明路 1 号

联系电话：0710-3464422

纳税人身份：一般纳税人


开户银行名称：中国工商银行襄阳铁路支行

开户银行帐号：1804008209026104041

日期：2023年3月8日

7、东莞市轨道交通一号线建设发展有限公司东莞市城市轨道交通 1 号线一期工程（望洪站～黄江中心站段）作业车采购项目

1) 中标通知书



中 标 通 知 书

广州公共资源交易（建设）字[2024]第[01856]号

金鹏重型工程机械股份有限公司：

经评标委员会推荐，招标人确定你单位为东莞市城市轨道交通 1 号线一期工程（望洪站～黄江中心站段）作业车采购项目（1503 标）【JG2024-0677】的中标单位，承包内容为招标文件所规定的发包内容，中标价：人民币（大写）伍仟捌佰肆拾捌万元整（¥5,848 万元）。

其中：

招标人（盖章）


法定代表人或其委托代理签章：志伟

2024年4月18日

招标代理机构（盖章）

法定代表人或其委托代理签章：黄

2024年4月18日

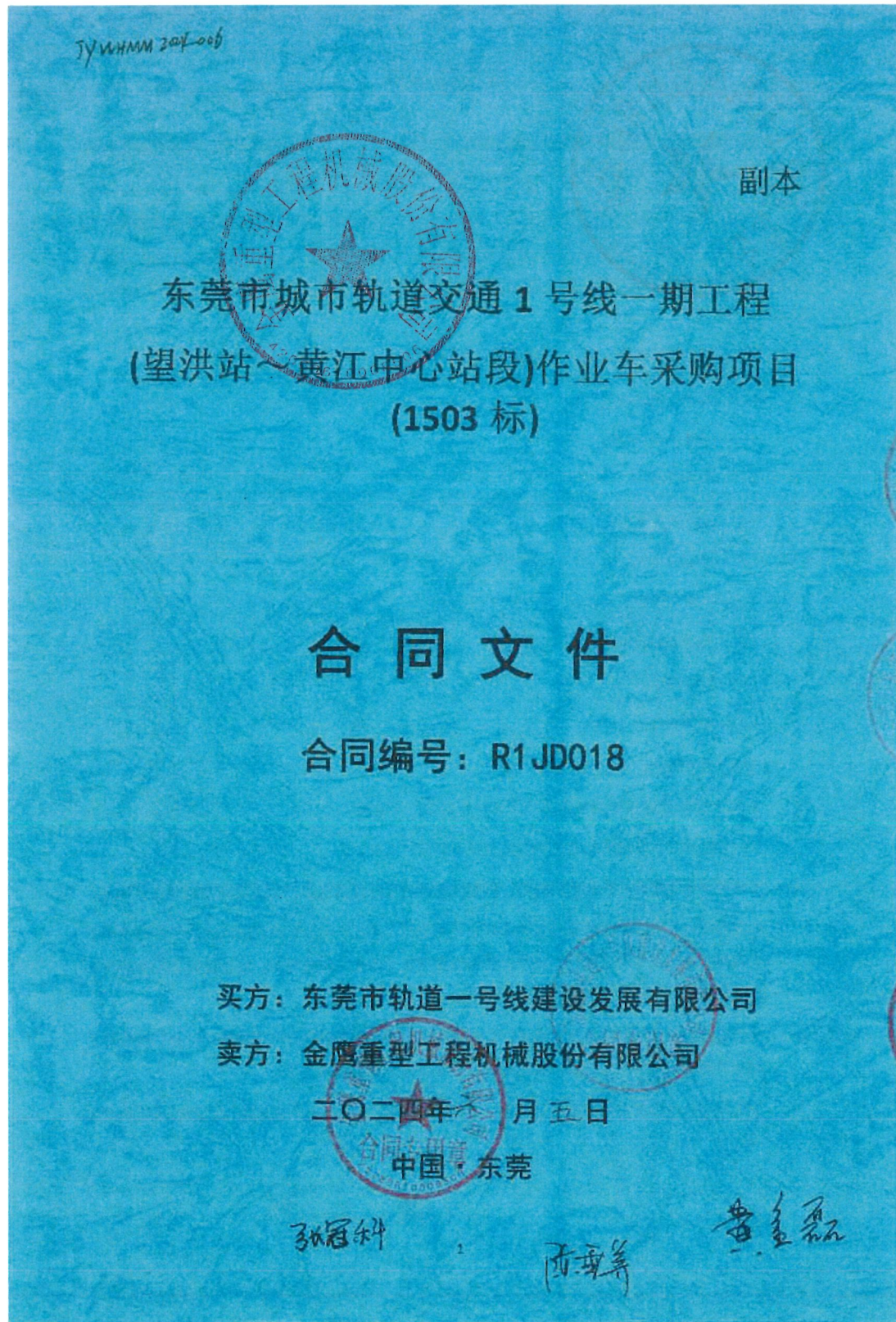


（广州公共资源交易中心）（盖章）

日期：2024-04-18



2) 合同协议书



东莞市城市轨道交通 1 号线一期工程（望洪站~黄江中心站段）作业车采购项目（1503 标）

合同协议书

合同协议书

本协议由东莞市轨道交通 1 号线建设发展有限公司（下称“买方”）与 金鹰重型工程机械股份有限公司（下称“卖方”）于 2024 年 月 月在中华人民共和国东莞市签署。

鉴于买方拟采购东莞市城市轨道交通 1 号线一期工程（望洪站~黄江中心站段）作业车采购项目并接受卖方以总金额人民币（大写） 伍仟捌佰肆拾捌万元整（RMB：58,480,000.00 元）（合同总价，其中：不含税价 51,770,422.44 元，增值税 6,709,577.56 元）为本项目所做的投标，双方达成如下协议：

1. 本协议所用术语的含义与下文提到的合同条款中相应术语的含义相同。
2. 本合同由下列文件构成：
 - （1）补充协议（如有）；
 - （2）本协议书；
 - （3）合同谈判记录；
 - （4）中标通知书；
 - （5）专用合同条款；
 - （6）通用合同条款；
 - （7）价格清单；
 - （8）合同附件；
 - （9）合同附录；
 - （10）招标文件及澄清补充文件及其他补充资料（如有）；
 - （11）投标文件及澄清补充文件及其他补充资料（如有）。
3. 上述文件认为是互为补充和解释的，但如有模棱两可或矛盾之处，以上面所列顺序在前为准。如卖方在投标文件及澄清补充文件及其他补充资料（如有）中作出的承诺或提供的货物规格或参数高于招标文件及澄清补充文件及其他补充资料（如有）中载明的，则以投标文件及澄清补充文件及其他补充资料（如有）中的为准。
4. 鉴于买方将按合同约定付款给卖方，卖方在此立约，保证全面按合同规定履行义务，包括接受综合服务商根据合同规定进行的综合管理、配合综合服务商的工作。
5. 鉴于卖方将全面按合同规定履行义务，买方在此立约，保证按合同规定的方式和时间付款给卖方。

5 附

张

东莞市城市轨道交通 1 号线一期工程（望洪站~黄江中心站段）作业车采购项目（1503 标） 合同协议书

6. 如在合同履行期间，发生政府回购或其他非买方决定的事由，导致合同主体发生变更的，卖方及卖方分包商（如有）均已知晓并不可撤销的同意由东莞市政府或其委托的主体进行概括承受和履行本合同，卖方及其分包商均同意按照招标文件和相应的合同的约定继续履行。如需另行签订合同的，届时根据买方权利义务承继方的要求进行处理。

为此，买方、卖方法定代表人或授权代表在此签字并加盖公章，合同专用章之后本协议即生效，合同生效日期以最后签字盖章日为准。本协议正本贰（2）份，副本壹拾贰（12）份，签约各方各执正本壹（1）份，具有同等法律效力；副本买方壹拾（10）份，卖方贰（2）份。

买 方：东莞市轨道一号线建设发展有限公司

法定代表人（或授权代表）：

日 期：2024 年 6 月 5 日

地 址：东莞市东城区东城体育公园

联系电话：

卖 方：金鹰重型工程机械股份有限公司

法定代表人（或授权代表）：

日 期：2024 年 6 月 4 日

地 址：湖北省襄阳市高新区新明路 1 号

联系电话：13995741252

开户银行：工行湖北省襄阳市铁路支行

收款账号：1804008209026104041

收款账户：金鹰重型工程机械股份有限公司

张

6
陈

E4、项目负责人简历表及证明材料

项目负责人简历表

姓名	汤兵齐	年龄	50
性别	男	学历	大学本科
专业技术特长	机械制造与工艺	专业工作年限	29
毕业院校、专业及时间	1995 年 7 月 2 日毕业于西南交通大学材料工程系焊接工艺及设备专业		
技术职称及取得该职称的时间、年限	于 2008 年 9 月取得机械制造与工艺专业高级工程师职称，至今 17 年		
执业资格、注册专业	/		
岗位（相关业绩）	<p>2016 年任郑州市轨道交通钢轨打磨车、隧道清洗车集接触网放线车采购项目项目负责人。</p> <p>2017 年任福州市轨道交通 1 号线工程工程车集采采购及安装项目项目项目负责人。</p> <p>2018 年任北京地铁 14 号线工程车辆、供电专业工程车辆及工艺设备集成采购项目项目负责人</p> <p>2018 年任杭州至富阳城际铁路工程宋家塘车辆基地轨道工程车类设备及相关服务采购项目质量负责人</p> <p>2019 年任南宁市轨道交通五象车辆段及新村停车场工程车集成包采购项目技术负责人</p> <p>2020 年任北京轨道交通 17 号线工程车辆段轨道车设备采购项目技术负责人。</p> <p>2023 年任西安市地铁 10 号线一期、15 号线一期工程车辆基地工程车辆采购项目技术负责人</p>		

注：项目负责人应具有一级注册建造师（机电工程）或高级工程师及以上技术职称，担任过至少一项轨道交通工程车的项目负责人岗位。

证明材料：

（1）提供拟派项目负责人的注册资格证书或职称证书、社保证明以及岗位（相关业绩）证明扫描件（扫描件必须清晰可辨，原件备查）。


（2）社保证明：是指投标人为该人员连续缴纳的近 6 个月的社保缴费单。

（3）岗位（相关业绩）证明：投标人须提供合同关键页、竣工验收文件等相关业绩证明材料扫描件。材料应能清楚反映项目名称、项目负责人任职情况、工作内容、项目规模、双方盖章等关键信息；若上述证明材料未体现以上信息，还需补充提供建设单位出具的证明材料扫描件[证明材料加盖建设单位的公章]。最多提供 3 项岗位业绩证明，超过 3 项的只统计前 3 项。


附：汤兵齐的学历证



附：汤兵齐的职称证书



中华人民共和国
铁道部
Ministry of Railways of
the People's Republic of China




姓名
Name: 汤兵齐

性别
Sex: 男

出生年月
Date of Birth: 1974年11月

技术资格
Professional Qualification: 高级工程师

工作单位
Work Unit: 武汉铁路工程局集团有限公司



系列
Series: 工程

专业
Profession: 机械建造与工艺

评审委员会
Evaluation Committee: 武汉铁路工程局工程处

评审通过时间
Date of Approval: 2008年9月

证书编号
Certificate No.: 231720081079

铁道部职称改革领导小组办公室颁发
Issued by Office of Leading Group
for Reform of Professional Titles of
the Ministry of Railways

聘任登记
Records for Appointment

日期 Date	备注 Remarks
自 年 月 至 年 月	
自 年 月 至 年 月	
自 年 月 至 年 月	
自 年 月 至 年 月	
自 年 月 至 年 月	
自 年 月 至 年 月	
自 年 月 至 年 月	

附：汤兵齐的社保证明

湖北省社会保险参保证明（单位专用）

单位名称:金鹰重型工程机械股份有限公司

单位编号:100021238

单位参保险种	企业养老		缴费总人数	660		
参保所属地	湖北省本级		做账期号	202504		
2025年04月，该单位以下参保缴费人员信息						
序号	姓名	身份证号	个人编号	缴费起止时间		缴费状态
				年/月	年/月	
1	汤兵齐	42242319741110003X	10003697058	202405	202504	实缴到账
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

备注:

- 1、社会保障号：中国公民的“社会保障号”为身份证号;外国公民的“社会保障号”为护照号或居留证号。
- 2、本证明信息为打印时单位在参保所属地的参保缴费情况，由参保单位自行保管，因遗失或泄露造成的不良后果，由参保单位负责。
- 3、本参保证明出具后3个月内可在“湖北省社保证明验证平台”进行验证。
验证平台：<http://59.175.218.201:8005/template/dzsbzmyz.html>
授权码：2025 0512 1114 15Y2 88SY



打印时间： 2025年05月12日

第1页/共1页

附：汤兵齐的业绩证明材料

项目名称	郑州市轨道交通钢轨打磨车、隧道清洗车及接触网放线车采购项目
合同签订日期	2015 年 6 月
开通运营时间	2016 年 9 月
用户名称	郑州市轨道交通有限公司
用户地址及联系方式	郑州市郑开大道郑东车辆段 0371-55169177
项目介绍	郑州市轨道交通钢轨打磨车、隧道清洗车及接触网放线车采购项目包含 1 台 CMC-20 型钢轨打磨车、1 台 QX-4 型隧道清洗车、1 台 FX-3 型接触网放线车，合同金额：3425.5780 万元。 项目负责人：汤兵齐 现场负责人：范俊
项目实施情况	金鹰重型工程机械有限公司已于 2016 年 9 月交货完毕，并投入使用。
用户单位加盖公章	郑州市轨道交通有限公司机电设备部 2017 年 6 月 6 日 机电设备部



项目名称：福州市轨道交通 13 号线二期工程工程车集成系统安装项目

合同金额：20418610 元

供应商：金鹰重型工程机械有限公司

供货内容及数量：GCY-300 型内燃机车 2 台，GCY-300 型重型轨道车 1 台，GCY-220 型轨道车 2 台，GJY-T-LK-2 型轨检仪 1 台，PC-30 型平板车 2 台，L 型随车吊 2 台，JH-1 型接触网作业车 1 台

项目主要管理人员：项目负责人 汤兵彦

该项目已于 2017 年 1 月 30 日 投入使用

特此证明。



投入使用证明材料

项目名称：北京地铁 14 号线工程车辆、供电专业工程车辆及工艺设备采购项目

合同金额：27109250 元

供应商：金鹰重型工程机械有限公司

供货内容及数量：GCY-450 型重型轨道车 4 台、JZ-1 接触网高空作业车 1 台、JEDT-6 接触网高平台车 1 台、PC-30 轨道平板吊车 2 台、FX-3 接触网放线车 1 台

项目主要管理人员：项目负责人 汤兵奇

该项目已于 2018 年 9 月 8 日 投入使用。

特此证明。



E5、试验线情况证明

我公司暂无相关试验线。



E6、无不诚信处罚的承诺函

致：港铁中铁电化轨道交通（深圳）有限公司（招标人）

我公司承诺近 1 年内（从截标之日起倒算），无因不诚信行为（串标、转包、以它人名义投标或者违法分包等违法行为）受到有关行政处罚。

投标人名称：金鹰重型工程机械股份有限公司

2025 年 05 月 15 日



E7、无安全事故的承诺函

致：港铁中铁电化轨道交通（深圳）有限公司（招标人）

我公司承诺在 2022 年-2024 年内，无因工程质量、安全生产管理被建设部门给予红色警示处理。

投标人名称：金鹰重型工程机械股份有限公司

2025 年 05 月 15 日

特别提醒：

投标人应如实承诺。若投标人提交的承诺函经查实为虚假的情况时，招标人将按弄虚作假处理。

B8、合同条款不可偏离表

特别说明：

在合同条款不可偏离表中列出的为招标人要求不可偏离的条款，投标人应在表中“响应情况”栏中必须填写“完全响应”，空白或填写其它内容或在投标文件中对合同条款进行了修改都视为“不完全响应”。“不完全响应”将导致无效标。

合同条款不可偏离表

序号	内容	响应情况	备注
一	合同协议书	完全响应	
二	合同通用条款	完全响应	
三	合同专用条款	完全响应	

E9、其他

E9-1 公司相关证书



C E R T I F I C A T E

awarded to

Gemac Engineering Machinery Co.Ltd
No.1 Xinming Road, Gaoxin, Xiangyang City, Hubei, P.R.China
441001, Xiangyang City
China

China Classification Society Certification Co., Ltd.

confirms, as an IRIS Certification® approved certification body, that the Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the

IRIS Certification® Conformity assessment:2020 and based on ISO/TS 22163:2017

for the activities of Design and Development and Maintenance and Manufacturing
for the scope of certification: 17 (Rolling stock)

Design and development, manufacturing and maintenance of rail cars, electrified
construction/maintenance/inspection vehicles, heavy/medium duty railway maintenance vehicles, urban
transit construction/maintenance vehicles and freight logistics equipment

Certificate valid from: 25/09/2023

Certificate valid until: 24/09/2026*

田伟

Current date : 17/08/2023

Certificate-Register-No: CCSC23IRIS3093R1L



* Providing that the subsequent surveillance audits are successful before the validity date of the previous audit.
Certification body address: 40, Dong Huangchenggen South Street, 100006 Beijing, China

©2023 UNIFE. All rights reserved.
1/2

Nº A 00086400



Enclosure 1 of Certificate No.: CCSC23IRIS3093R1L

Gemac Engineering Machinery Co.Ltd
 No.1 Xinming Road, Gaoxin, Xiangyang City, Hubei, P.R.China
 441001, Xiangyang City
 China

The location is supported by the following site extensions:

Address	Scope/Process
Maintenance business department xiwan base, chunyuandong road, xiangzhou city, hubei province, 441001, China	The maintenance of rail cars, electrified construction vehicles, heavy/medium duty vehicles, urban transit construction vehicles and freight logistics equipments.

The location is supported by the following remote locations:

Address	Scope/Process
Gemac large building No.6, xinhua road xiangyang city, hubei province, 441001, China	Finance, human resources, training, market and other businesses

田伟



Current date: 17/08/2023

Certificate-Register-No: CCSC23IRIS3093R1L



* Providing that the subsequent surveillance audits are successful before the validity date of the previous audit.
 Certification body address: 40, Dong Huangchenggen South Street, 100006 Beijing, China

© 2023 UNIFE. All rights reserved.

2/2

Nº A 00088401

证书编号 Certificate No.	179314500001	QG08
		
认证企业证书 AEO CERTIFICATE		
认证企业名称 AEO Name	金鹰重型工程机械股份有限公司 	
认证企业编号 AEO Code	AEOCN4206910039	
认证企业类型 AEO Type	高级认证企业	
认证日期 Date of Authorization	2021 年 12 月 15 日	
发证机关 Issuing Authority		
发证日期 Date of Issue	2021 年 12 月 15 日	



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0469.005

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

GEMAC Engineering Machinery Co., LTD
No. 1 Xinming Road, Hi-tech Industry Park
441004 Xiangyang, Hubei
China

fulfills the requirements
for the scope according to


EN 15085-2:2020 classification level CL1
in the type of activity P, M

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-01-26 until 2026-11-04

Düsseldorf, 2024-01-26
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. CHEN


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Germany



DAKKS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE 16083 01-00



Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0469.005

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.1/1.2, 1.1/1.1 1.1/1.2, 1.1/1.1 1.2 1.2 1.2	t = 3 - 24 mm t ≥ 5 mm t ≥ 5 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 50 mm	BW FW FW, acc. to WPQR H12009 FW BW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- Maintenance welding of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Liwei Yao, Level A (IWE)

born: 1978-11-05

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Jiaxu Ran, Level A (IWE)

born: 1969-02-20

Others deputies:

Yuhong Wang, Level C (IWS)
Yangping Cao, Level C (IWS)
Liping Ruan, Level C (IWS)

born: 1975-10-05
born: 1980-04-08
born: 1975-12-12

Remarks:

Register no.:

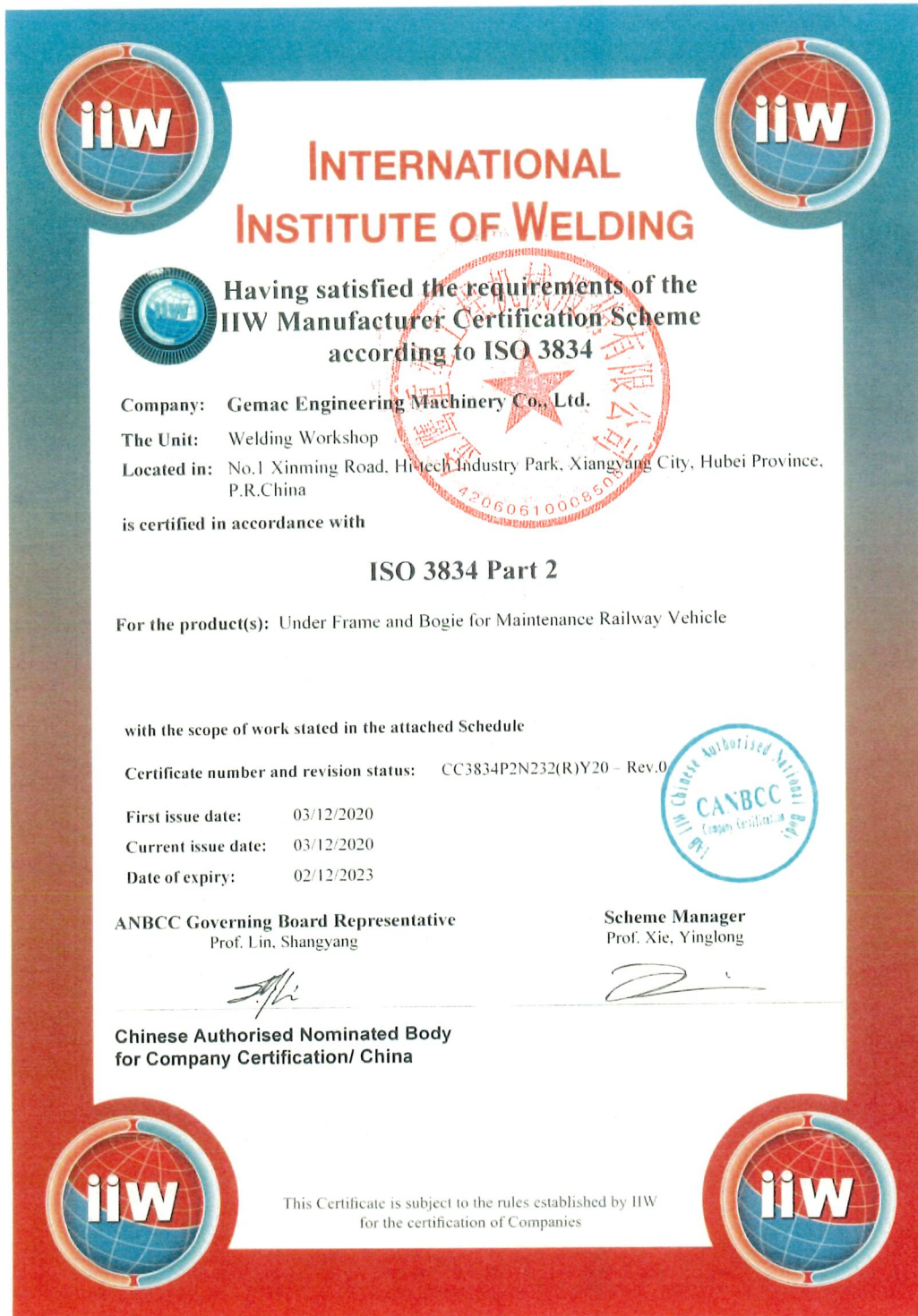
DVSZERT/15085/CL1/469/16/2

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Germany







IIW Manufacturer Certification Scheme



SCHEDULE

Schedule Revision Date 03/12/2020Rev.0

Related to Certificate Number CC3834P2N232(R)Y20Rev.0

Product/Construction standard(s)
 EN 15085

Alternative Standard(s) (refer to ISO 3834-5, clause 2.1 b)
 None

Welding Process(es) (ISO 4063)
 135(MAG)

Parent Material Group(s) (ISO/TR 15608)
 1.1 / 1.2 / 11

Responsible Welding Coordination Personnel		
Name (Qualification) (1)	Job Title(2)	Technical knowledge (3)
Liwei Yao (IWE)	RWC	Comprehensive
Jiaxu Ran (IWE)	Welding Coordinator	Comprehensive
Yangping Cao (IWS)	Welding Coordinator	Basic
Yuhong Wang / Liping Ruan (IWS)	Welding Coordinator	Basic

ANBCC Governing Board Representative
 Prof. Lin, Shangyang


Scheme Manager
 Prof. Xie, Yinglong


(1) IIW qualification, other welding qualification or academic post nominals

(2) Defined by the Manufacturer: refer to manufacturer's welding coordination matrix

(3) The technical knowledge must be stated in order to comply with ISO 14731: Comprehensive, Specific, Basic

The standards and documents referred in the certificate and schedule are those valid at the time of certification






C E R T I F I C A T E

awarded to

Gemac Engineering Machinery Co.Ltd
No.1 Xinming Road,Gaoxin,Xiangyang City,Hubei,P.R.China
441001, Xiangyang City
China

China Classification Society Certification Company

confirms, as an IRIS Certification® approved certification body, that the Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the

IRIS Certification® Conformity assessment:2020
and based on
ISO/TS 22163:2017

for the activities of Design and Development and Maintenance and Manufacturing
 for the scope of certification: 17 (Rolling stock)

Design and development, manufacturing and maintenance of rail cars, electrified construction/maintenance/inspection vehicles, heavy/medium duty railway maintenance vehicles, urban transit construction/maintenance vehicles and freight logistics equipment.

Certificate valid from: 03/11/2020

Certificate valid until: 24/09/2023*

Current date : 06/11/2020

Certificate-Register-No: CCSC20IRIS3287R0L



* Providing that the subsequent surveillance audits are successful before the validity date of the previous audit.
 Certification body address: 40, Dong Huangchenggen South Street, 100006 Beijing, China

©2020 UNIFE. All rights reserved.
 1/2



Enclosure 1 of Certificate No.: CCSC20IRIS3287R0L

Gemac Engineering Machinery Co.Ltd
No.1 Xinming Road,Gaoxin,Xiangyang City,Hubei,P.R.China
441001, Xiangyang City
China

The location is supported by the following site extensions:

Address	Scope/Process
Maintenance business department xiwan base, chunyuandong road, xiangzhou city,hubei province,441001, China	The maintenance of rail cars, electrified construction vehicles, heavy/medium duty vehicles, urban transit construction vehicles and freight logistics equipments.

The location is supported by the following remote locations:

Address	Scope/Process
Gemac large building No.6,xinhua road xiangyang city,hubei province,441001, China	Finance, human resources, training, market and other businesses

Current date: 06/11/2020

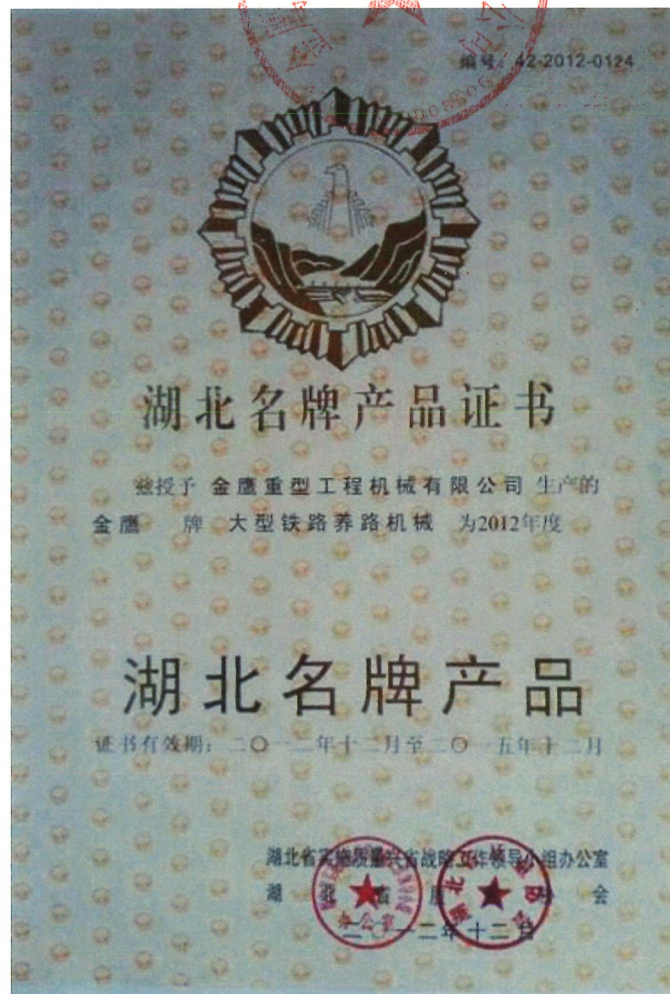
Certificate-Register-No: CCSC20IRIS3287R0L

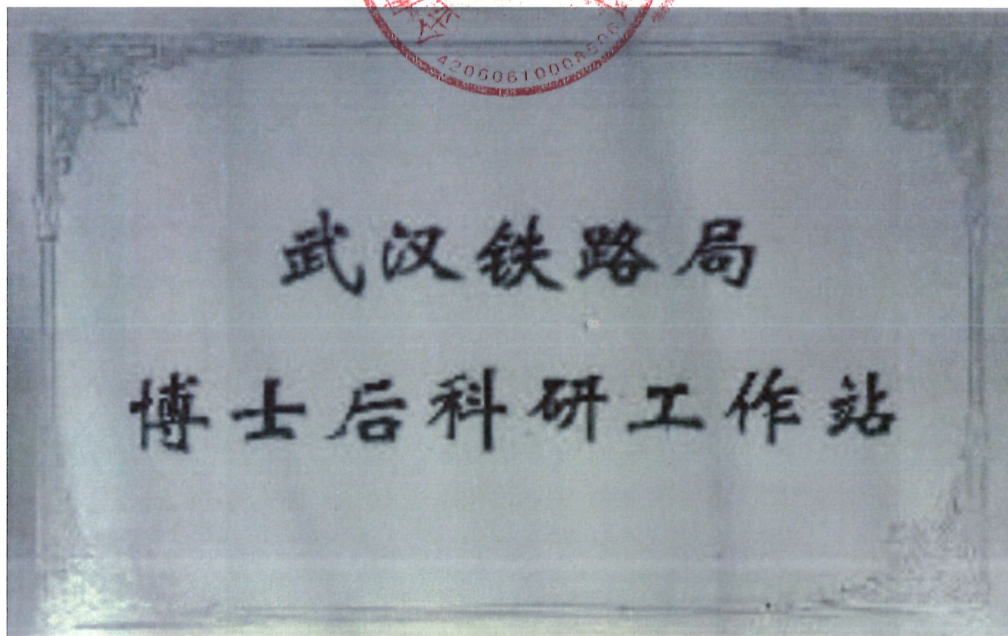


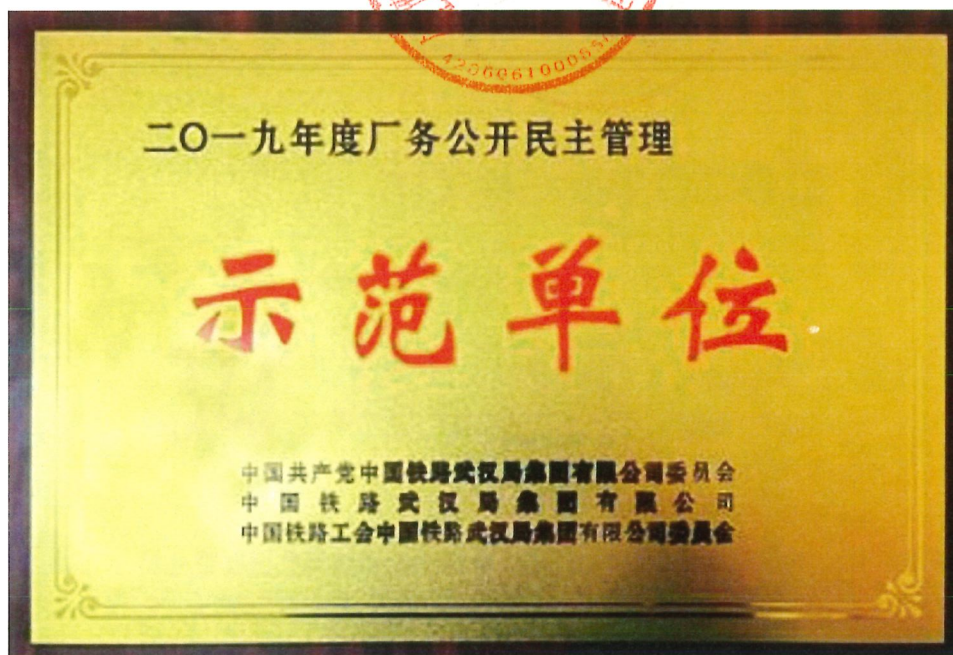
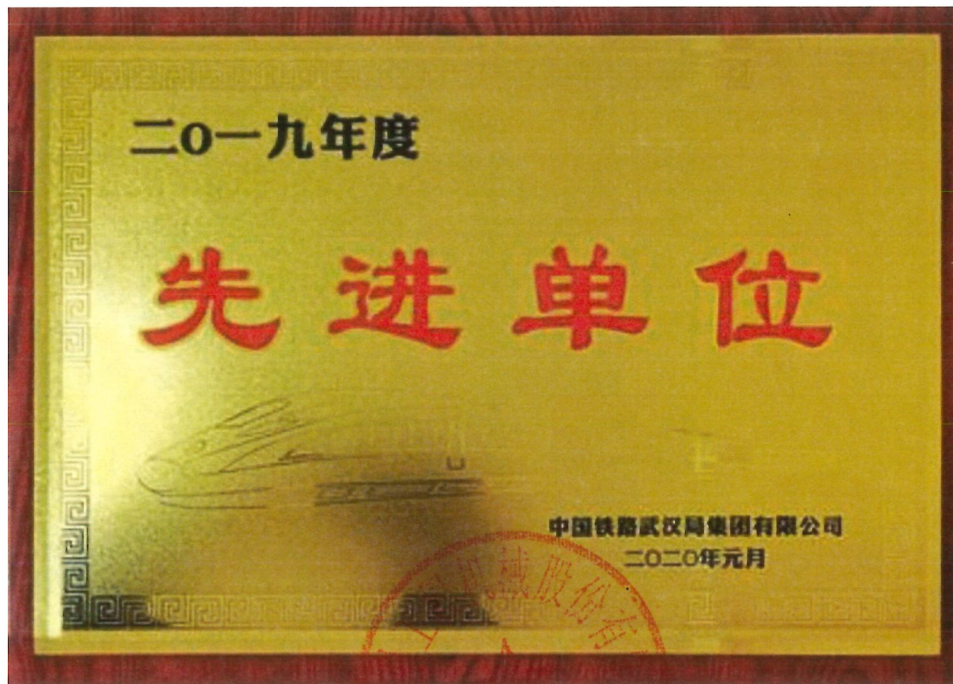
* Providing that the subsequent surveillance audits are successful before the validity date of the previous audit.
 Certification body address: 40, Dong Huangchenggen South Street, 100006 Beijing, China

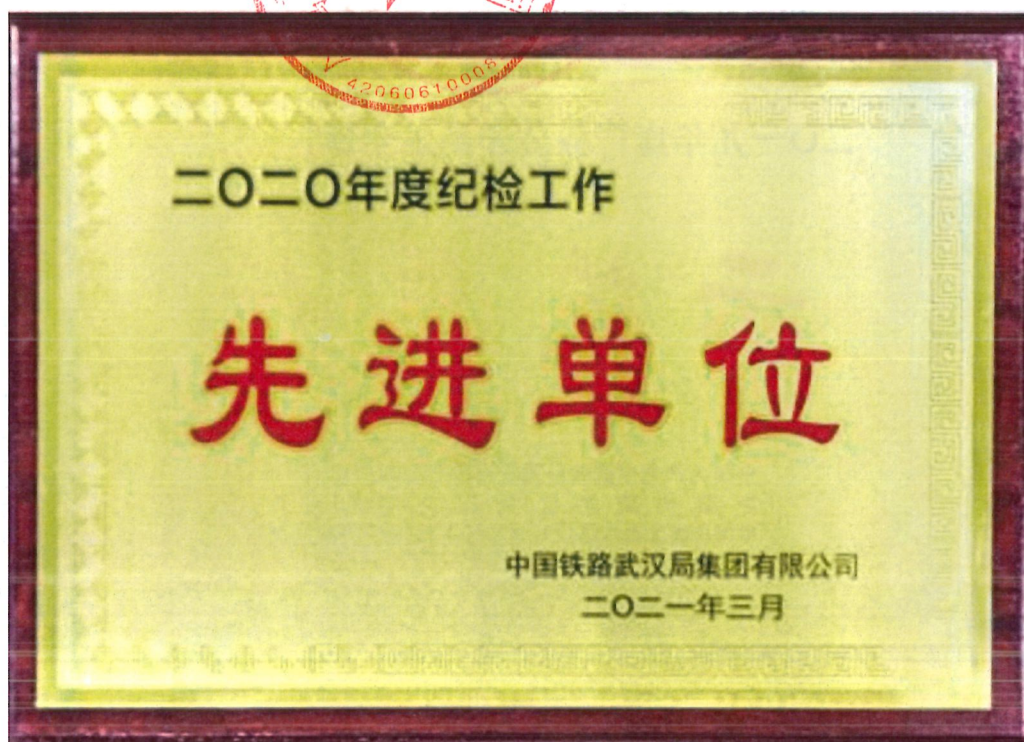
©2020 UNIFE. All rights reserved.
 2/2

E9-2 公司相关荣誉









E9-3 公司资质情况简介

1、铁路领域资质

公司已根据相关规定在国家铁路局取得业务开展所需的资质。截至 2020 年 6 月 30 日，本公司拥有型号合格证 45 个，制造许可证 37 个和维修许可证 23 个。

(1) 型号合格证

大型养路机械类					
序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	产品编号
1	SPZ-210 型配砟整形车	TXZS0904-00689	2015-12-09	长期	0904
2	WY-100 型带式物料运输车	TXZS0908-00690	2015-12-09	长期	0908
3	QJ-1 型桥梁检查车	TXZS0910-00691	2015-12-09	长期	0910
4	SPZ-350 型配砟整形车	TXZS0904-00692	2015-12-09	长期	0904
5	DCL-32X 型捣固车	TXZS0901-00693	2015-12-09	长期	0901
6	DC-32III 型捣固车	TXZS0901-00694	2015-12-09	长期	0901
7	DC-32IV 型捣固车	TXZS0901-00695	2015-12-09	长期	0901
8	QS-650X 型清筛车（机）	TXZS0902-00696	2015-12-09	长期	0902
9	WD-350 型稳定车	TXZS0903-00697	2015-12-09	长期	0903
10	YHG-1200X 型焊轨车	TXZS0914-00698	2015-12-09	长期	0914
11	QSZ-400 型清筛车（机）	TXZS0902-00699	2015-12-09	长期	0902
12	WY-70 型带式物料运输车	TXZS0908-00700	2015-12-09	长期	0908
13	GMC-96X 型钢轨打磨车	TXZS0905-02104	2017-11-15	长期	0905
14	CMC-20 型钢轨打磨车	TXZS0905-02203	2018-03-05	长期	0905
15	GTC-80x 型钢轨探伤车	TXZS0909-02287	2018-12-07	长期	0909

16	GX-160 型综合巡检车	TXZS0921-02291	2018-12-14	长期	0921
轨道车辆类					
序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	产品编号
1	GC-270 II 型重型轨道车	TXZS0501-00666	2015-12-09	长期	0501
2	GCIY-220 型重型轨道车	TXZS0501-00667	2015-12-09	长期	0501
3	QGC-25 型起重轨道车	TXZS0502-00668	2015-12-09	长期	0502
4	GC-220 II 型重型轨道车	TXZS0501-00669	2015-12-09	长期	0501
5	GC-220 型重型轨道车	TXZS0501-00670	2015-12-09	长期	0501
6	GC-270 型重型轨道车	TXZS0501-00671	2015-12-09	长期	0501
7	GCIY-720 型重型轨道车	TXZS0501-00672	2015-12-09	长期	0501
8	GCIY-600 型重型轨道车	TXZS0501-00673	2015-12-09	长期	0501
9	QGC-16 型起重轨道车	TXZS0502-00674	2015-12-09	长期	0502
10	GCIY-300 II 型重型轨道车	TXZS0501-00675	2015-12-09	长期	0501
11	GCIY-1000 型重型轨道车	TXZS0501-00676	2015-12-09	长期	0501
12	GCIY-300 型重型轨道车	TXZS0501-00677	2015-12-09	长期	0501
13	GCIY-450 型重型轨道车	TXZS0501-00678	2015-12-09	长期	0501
14	GCD-1000 型重型轨道车	TXZS0501-00679	2015-12-09	长期	0501
15	GCIY-750 型重型轨道车	TXZS0501-01626	2016-06-28	长期	0501
接触网作业车类					
序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	产品编号
1	JW-4G 接触网检修作业车	TXZS0801-00681	2015-12-09	长期	0801
2	FX-5 型接触网放线车	TXZS0802-00682	2015-12-09	长期	0802

3	JW-4 型接触网检修作业车	TXZS0801-00683	2015-12-09	长期	0801
4	JW-7 型接触网检修作业车	TXZS0801-00684	2015-12-09	长期	0801
5	JZW-4 型接触网检修作业车	TXZS0801-00685	2015-12-09	长期	0801
6	LG-4 型接触网立杆作业车	TXZS0805-00686	2015-12-09	长期	0805
7	JC-2 型接触网检测车	TXZS0804-00687	2015-12-09	长期	0804
8	FX-3 型接触网放线车	TXZS0802-00688	2015-12-09	长期	0802
9	JC-1 型接触网检测车	TXZS0804-00680	2015-12-09	长期	0804
10	JZW-6 型接触网检修作业车	TXZS0801-000301	2015-03-16	长期	0801
11	JW-4P 型接触网检修作业车	TXZS0801-01744	2016-11-29	长期	0801
12	JPC-60 型接触网专用平车	TXZS0803-01783	2017-02-07	长期	0803
13	QX-2 型绝缘子水冲洗车	TXZS0806-02201	2018-03-05	长期	0806
14	JWPT-1 型接触网检修作业车	TXZS0801-02228	2018-05-03	长期	0801

注：型号合格证有效期为长期，无固定有效期限

（2）制造许可证

大型养路机械类

序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	车型代码
1	SPZ-350 型配砟整形车	TXZZ0904-01511	2016-04-01	2021-09-22	0904
2	WY-100 型带式物料运输车	TXZZ0908-01512	2016-04-01	2021-09-22	0908
3	QJ-1 型桥梁检查车	TXZZ0910-01864	2017-05-27	2022-07-09	0910
4	GMC-96X 型钢轨打磨车	TXZZ0905-02105	2017-11-15	2022-11-14	0905
5	QSZ-400 型清筛车（机）	TXZZ0902-02167	2018-02-08	2023-01-13	0902
6	CMC-20 型钢轨打磨车	TXZZ0905-02175	2018-04-03	2023-01-13	0905

7	YHG-1200X 型焊轨车	TXZZ0914-02148	2017-12-18	2023-01-14	0914
8	GTC-80x 型钢轨探伤车	TXZZ0909-02288	2018-12-07	2023-12-06	0909
9	GX-160 型综合巡检车	TXZZ0921-02292	2018-12-14	2023-12-13	0921

轨道车辆类

序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	车型代码
1	GCD-1000 型重型轨道车	TXZZ0501-00703	2015-12-09	2020-11-09	0501
2	GCY-1000 型重型轨道车	TXZZ0501-00625	2015-11-16	2020-11-09	0501
3	GCY-300 型重型轨道车	TXZZ0501-00701	2015-12-09	2020-11-09	0501
4	GCY-450 型重型轨道车	TXZZ0501-00702	2015-12-09	2020-11-09	0501
5	GC-220 型重型轨道车	TXZZ0501-01797	2017-02-28	2022-04-17	0501
6	GC-220 II 型重型轨道车	TXZZ0501-01794	2017-02-28	2022-04-17	0501
7	GC-270 型重型轨道车	TXZZ0501-01792	2017-02-28	2022-04-17	0501
8	GCY-600 型重型轨道车	TXZZ0501-01795	2017-02-28	2022-04-17	0501
9	GCY-720 型重型轨道车	TXZZ0501-01796	2017-02-28	2022-04-17	0501
10	QGC-16 型起重轨道车	TXZZ0502-01793	2017-02-28	2022-04-17	0502
11	QGC-25 型起重轨道车	TXZZ0502-01865	2017-05-27	2022-07-09	0502
12	GCY-300II 型重型轨道车	TXZZ0501-02130	2017-12-01	2023-01-14	0501
13	GCY-220 型重型轨道车	TXZZ0501-02165	2018-01-18	2023-01-13	0501
14	GCY-750 型重型轨道车	TXZZ0501-01627	2016-06-28	2021-06-27	0501

接触网作业车类

序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	车型代码
1	JW-7 型接触网检修作业车	TXZZ0801-01860	2017-05-27	2022-07-09	0801

2	JZW-4 型接触网检修车	TXZZ0801-01858	2017-05-27	2022-07-09	0801
3	LG-4 型接触网立杆作业车	TXZZ0805-01863	2017-05-27	2022-07-09	0805
4	JW-4 型接触网检修作业车	TXZZ0801-01857	2017-05-27	2022-07-09	0801
5	FX-5 型接触网放线车	TXZZ0802-01862	2017-05-27	2022-07-09	0802
6	FX-3 型接触网放线车	TXZZ0802-01861	2017-05-27	2022-07-09	0802
7	JW-4G 型接触网检修作业车	TXZZ0801-01859	2017-05-27	2022-07-09	0801
8	JW-4P 型接触网检修作业车	TXZZ0801-01745	2016-11-29	2021-11-28	0801
9	JPC-60 型接触网专用平车	TXZZ0803-01784	2017-02-07	2022-02-06	0803
10	JC-2 型接触网检测车	TXZZ0804-01856	2017-05-27	2022-05-26	0804
11	QX-2 型绝缘子水冲洗车	TXZZ0806-02202	2018-03-05	2023-03-04	0806
12	JWPT-1 型接触网检修作业车	TXZZ0801-02229	2018-05-03	2023-05-02	0801
13	JJC 型接触网检修作业车	TXZZ0801-02242	2018-06-13	2023-06-12	0801
14	DPT 型接触网检修作业车	TXZZ0801-02241	2018-06-13	2023-06-12	0801

(3) 维修许可证

大型养路机械类

序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	车型代码
1	DC-32III 型捣固车	TXZW0901-01738	2016-06-28	2021-06-27	0901
2	DC-32IV 型捣固车	TXZW0901-01622	2016-06-28	2021-06-27	0901
3	WY-70 型带式物料运输车	TXZW0908-02218	2018-05-03	2023-05-02	0908
4	QS-450 型清筛车（机）	TXZW0902-02219	2018-05-03	2023-05-02	0902
5	CMC-20 型钢轨打磨车	TXZW0905-02296	2019-01-07	2024-01-06	0905

轨道车辆类

序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	车型代码
1	GC-220 型重型轨道车	TXZW0501-01838	2017-04-21	2022-04-17	0501
2	GC-270 型重型轨道车	TXZW0501-01839	2017-04-21	2022-04-17	0501
3	QGC-16 型起重轨道车	TXZW0502-01837	2017-04-21	2022-04-17	0502
4	GCIY-300 型重型轨道车	TXZW0501-01836	2017-04-21	2022-04-20	0501
5	QGC-25 型起重轨道车	TXZW0502-01840	2017-04-21	2022-04-20	0502
6	GCIY-300II 型重型轨道车	TXZW0501-02131	2017-12-01	2022-11-30	0501
7	GCIY-450 型重型轨道车	TXZW0501-02204	2018-03-05	2023-03-04	0501
8	GCIY-720 型重型轨道车	TXZW0501-02363	2019-02-28	2024-02-27	0501
9	GCIY-1000 型重型轨道车	TXZW0501-02259	2018-09-04	2023-09-03	0501

接触网作业车类

序号	车型名称	许可证号	发证日期	有效期	车型代码
1	LG-4 型接触网立杆作业车	TXZW0805-01878	2017-06-20	2022-07-09	0805
2	LG-2 型接触网立杆作业车	TXZW0805-01883	2017-06-20	2022-07-09	0805
3	JZW-4 型接触网检修作业车	TXZW0801-01882	2017-06-20	2022-07-09	0801
4	JW-7 型接触网检修作业车	TXZW0801-01881	2017-06-20	2022-07-09	0801
5	JW-4 型接触网检修作业车	TXZW0801-01880	2017-06-20	2022-07-09	0801
6	JW-3 型接触网检修作业车	TXZW0801-01879	2017-06-20	2022-07-09	0801
7	FX-3 型接触网放线车	TXZW0802-01970	2017-08-31	2022-07-09	0802
8	FX-5 型接触网放线车	TXZW0802-01969	2017-08-31	2022-07-09	0802
9	JW-4G 型接触网检修作业车	TXZW0801-02493	2020-05-28	2028-05-27	0801

2、城市轨道交通领域资质

目前，公司已通过国际铁路行业标准 IRIS 认证，公司的轨道工程装备产品不属于需强制性认证的城轨装备。在城市轨道交通领域内，客户通常会在采购合同中对设备的设计、制造、试验、安装、运输、包装、现场试验、初步验收和竣工验收等环节所采用的标准与规范，提出明确的要求。公司将根据客户的需求，设计用于设备组装、运行、维护和修理的技术文件和图纸，对设备及其部件的性能、原理、结构、尺寸以及部件和电子器件的型号、规格和技术参数进行细致、准确、全面的研究，生产出满足各项标准的轨道工程装备。

3、货运装备领域资质

（1）中国船级社工厂认可证书

公司已取得的由中国船级社颁发的工厂认可证书如下：

序号	证书编号	认可产品	发证日期	有效期
1	WH20S1003	通用集装箱和干散货集装箱	2020-06-08	2024-02-28

（2）中国船级社集装箱样箱认可证书

公司已取得的由中国船级社颁发的集装箱样箱认可证书 14 项，具体如下：

序号	证书编号	种类	型号	发证日期
1	WH15S3001	通用干货集装箱	GX-20	2015-02-15
2	WH15S3002	通用干货集装箱	GX-40A	2015-02-15
3	WH16S3001	敞顶集装箱	CRC-H-XC35	2016-04-29
4	WH16S3004	掀背式敞顶集装箱	CRC-H-XC35A	2016-09-13
5	WH16S3007	活动门楣式敞顶集装箱	CRC-H-XC35B	2016-09-29
6	WH16S3008	敞顶集装箱	CRC-H-XC35C	2016-10-12
7	WH16S3009	通用集装箱	GX-40	2016-12-30
8	WH17S3004	干散货集装箱	CRC-H-XC35D	2017-06-23
9	WH17S3008	通用集装箱	CRC-H-XT35	2017-06-23
10	WH18S3005	干散货集装箱	CRC-H-XG35	2018-04-08
11	WH19S3002	敞顶集装箱	CRC-H-XC35F	2019-03-20
12	WH19S3007	普通货物集装箱	CRCT-H-X20T	2019-08-08
13	WH19S3008	普通货物集装箱	CRCT-H-X40T	2019-08-08
14	WH20S3002	敞顶集装箱	CRC-H-XC35	2020-06-10

（3）特种设备制造许可证

公司已取得的特种设备制造许可证如下：

序号	证书编号	发证机关	发证日期	有效期	许可项目
1	TS2442113-2023	湖北省市场监督管理局	2019-11-06	至 2023-12-28	100t 及以下流动式起重机（B）的制造（含安装、修理、改造）

4、其他业务资质

公司取得的其他业务资质如下：

序号	证书名称	证书编号/备案号码	所有人	颁发机构	颁发日期	有效期
1	海关进出口货物收发货人备案回执	海关注册编码 4206910039 检验检疫备案号 4202000061	公司	襄阳海关	2020-07-03 (换发)	长期

二、自有关键特种装备配置及数量

多年来，公司专心致力于轨道工程装备的研究和开发，已成为国内生产轨道工程装备的骨干企业。公司始终本着以专有技术、专用设备生产特色产品的方针来推进公司的生产经营。除拥有各类通用生产设备外，还配备了焊接机器人、自动火焰水下切割机、自动开卷校平生产线、机车六片合装机、钢材预处理生产线等多种专用生产设备，并建有热风循环喷漆间及干式腻子打磨间，使产品表面涂装工艺在同行业中居领先地位。为保证产品质量，公司配备了完善的试验检验设备及计量器具，包括制动试验室、液压试验室、电子试验室与动力试验中心等。

主要生产设备情况表

设备名称	型号规格	数量	用途	产地	备注
振动时效系统	SSMN100B	1 台	消除应力	中国	
主车架滚轮架	---	1 台	焊接制造	中国	
高压无气喷涂机	GN-3A	1 台	油漆工艺	中国	
喷码机	EBS6100	1 台	标记	中国	
被动轮对拖磨台		1 台	轮对组装	中国	
轴承定量注油机	ZDZ-4	1 台	轮对组装	中国	

设备名称	型号规格	数量	用途	产地	备注
顶车机	30T*4	4 台	整车组装	中国	
车钩拆装模		1 套	车钩组装	中国	
轴箱拉杆拆装工装		1 套	轮对组装	中国	
轴箱弹簧压装工装		1 套	轮对组装	中国	
落车支撑平台		5 套	整车组装	中国	
干式腻子打磨间		1 间	油漆工艺	中国	
喷烤漆房		1 间	油漆工艺	中国	
热风循环喷漆烘烤 车间		1 间	油漆工艺	中国	
金属圆锯机	FSC-275SA	1 台	加工	中国	
套丝机	SQ-50B30		液压组装	中国	
液压弯管机	WGJ-II	1 台	液压组装	中国	
CO2 焊机	KR II 500	1 台	焊接	中国	
CO2 焊机	KR II 500	1 台	焊接	中国	
CO2 焊机	YM-500FR	1 台	焊接	中国	
CO2 焊机	YM-500FR	1 台	焊接	中国	
轻便交流焊机	YH-255AA	1 台	焊接	中国	
逆变焊机	YM-500FR	1 台	焊接	中国	
线号打印机	MAX-LM390A	1 台	工艺标识	中国	
双梁桥式起重机	QD32/5T-22.5M	1 台	组装	中国	
双梁桥式起重机	QD32/5T-22.5M	1 台	组装	中国	
双梁桥式起重机	QD20/5T-22.5M	1 台	组装	中国	
双梁桥式起重机	QD20/5T-22.5M	1 台	组装	中国	
双梁桥式起重机	QD20/5T-22.5M	1 台	组装	中国	
双梁桥式起重机	QD20/5T-22.5M	1 台	组装	中国	
双梁桥式起重机	QD20/5T-22.5M	1 台	组装	中国	
电磁校平器	MJ12696/J	1 台	组装	中国	
弹簧拉压试验机	TCD-C	1 台	弹簧检查	中国	

设备名称	型号规格	数量	用途	产地	备注
智能型 JZ-7 试验台	JZ-7	1 台	制动机校验	中国	
智能型 JZ-7/D 试验台	JZ-7/D	1 台	制动机校验	中国	
705 制动机试验台	705	1 台	制动机校验	中国	
120 制动机试验台	120	1 台	制动机校验	中国	
油压减震器试验台	JSP-2001	1 台	油压减震器校验	中国	
智能型单元制动器试验台	CH-4	1 台	制动机校验	中国	
传动轴平衡机	BDB-500	1 台	传动轴校验	中国	
单面立式平衡机	BLD-150	1 台	组装	中国	
淋雨试验装置	3000mm*4800mm- 0.3MPa	1 台	整车检查	中国	
交流负载箱	WSTF- LDJ50K/AC380V	1 台	电气试验	中国	
耐压试验台	NY-2	1 台	电气试验	中国	
滤油机	UM045	1 台	清洗	中国	
管路清洁枪	AM-2EUR	1 台	清洗	澳大利亚	
高压热水冲洗机	Kranzle therm875-1	1 台	清洗	德国	
管路清洁枪	AM-2EUR	1 台	清洗	澳大利亚	
等离子切割机	LGK-60	1 台	焊接	中国	
逆变切割机	LGK-120	1 台	焊接	中国	
等离子切割机	LGK-60	1 台	焊接	中国	
立式车床	C5112A	1 台	机械加工	中国	
立式车床	C5116E	1 台	机械加工	中国	
普通车床	C61100	2 台	机械加工	中国	

设备名称	型号规格	数量	用途	产地	备注
数控车床	CK6163	1 台	机械加工	中国	
数控车床	CKB6180	1 台	机械加工	中国	
摇臂钻床	Z3050	2 台	机械加工	中国	
摇臂钻床	Z3063	1 台	机械加工	中国	
卧式镗床	TX619A1	1 台	机械加工	中国	
卧式镗床	TSPX619	1 台	机械加工	中国	
立式铣床	B1-400K	1 台	机械加工	中国	
卧式铣床	X63W	1 台	机械加工	中国	
外圆磨床	ME1350	2 台	机械加工	中国	
数控磨床	GZ116/5	1 台	机械加工	中国	
轮对压装机	315T	1 台	轮对加工	中国	
轮对压装机	TG0101	1 台	轮对加工	中国	
车轮车床	C8011	1 台	轮对加工	中国	
感应加热器	MDS-30	1 台	轮对加工	中国	
干燥箱	TDG-2SCBF	1 台	轮对加工	中国	
轴承加热器	HA-3 型	1 台	轮对加工	中国	
轴承压装机	TG9903D	1 台	轮对加工	中国	
点针打标机	E8-P122-40	1 台	轮对加工	中国	

附：高新技术企业证书

