

建设工程评标报告

标段名称： 深圳都市圈城际铁路动车基地及调度指挥中心工程
钢轨探伤车、打磨车及相关服务采购项目

工程类别： 货物

评标日期： 2026年07月22日

评标地点： 深圳交易集团有限公司建设工程招标业务分公司集团总部大楼713评标室

一、评标基本信息

标段名称：深圳都市圈城际铁路动车基地及调度指挥中心工程钢轨探伤车、打磨车及相关服务采购项目

标段编号：2305-440300-04-01-118432024001

建设单位：深圳市地铁集团有限公司

招标方式：公开招标

招标内容：详见招标文件

最高投标限价：详见招标文件

评标方法：定性评审法

资审方式：资格后审

二、评标委员会组成

组长：李鸿岩

成员：郑祖宏，张汉红，邱乐平，余华，李宫怀，张培文

三、评标过程描述

1、初步评审情况：

评标委员会对5家投标单位的投标文件进行了初步评审，5家单位均合格。

2、详细评审情况：

组长签名：

评委签名：

评标委员会对5家投标单位的投标文件进行了详细评审，5家单位均合格。

四、评标结果

评标委员会根据招标文件规定，一致推荐如下投标单位进入定标程序（排序不分先后）：

中国铁建高新装备股份有限公司

中车洛阳机车有限公司

中铁华铁工程设计集团有限公司

唐山百川智能机器股份有限公司

宝鸡中车时代工程机械有限公司

五、对评标结果有异议成员意见

无

六、推荐中标候选人及推荐理由（排序不分先后）

组长签名：

评委签名：

中国铁建高新装备股份有限公司（推荐理由：评审合格投标人数量为3-5名的，所有合格投标人均为中标候选人）

中车洛阳机车有限公司（推荐理由：评审合格投标人数量为3-5名的，所有合格投标人均为中标候选人）

中铁华铁工程设计集团有限公司（推荐理由：评审合格投标人数量为3-5名的，所有合格投标人均为中标候选人）

唐山百川智能机器股份有限公司（推荐理由：评审合格投标人数量为3-5名的，所有合格投标人均为中标候选人）

宝鸡中车时代工程机械有限公司（推荐理由：评审合格投标人数量为3-5名的，所有合格投标人均为中标候选人）

温馨提示：投标人或者其他利害关系人认为评标结果不符合法律、行政法规及招标文件规定的，可以在评标结果公示期间（3 个工作日）按规定先向招标人书面异议，逾期不予受理。

组长签名：

评委签名：

商务标评审汇总表

项目名称：深圳都市圈城际铁路动车基地及调度指挥中心工程
钢轨探伤车、打磨车及相关服务采购项目

项目编码：2305-440300-04-01-118432024

标段(包)名称：深圳都市圈城际铁路动车基地及调度指挥中心
工程钢轨探伤车、打磨车及相关服务采购项目

标段(包)编码：2305-440300-04-01-118432024001

序号	投标人名称	评审等级	优点	存在缺陷或签订合同前应注意和澄清事项
1	中国铁建高新装备股份有限公司	合格	1. 【投标报价】：74583955.00元 2. 【评审意见】：较好	无
2	中车洛阳机车有限公司	合格	1. 【投标报价】：75283888.00元 2. 【评审意见】：较好	无
3	中铁华铁工程设计集团有限公司	合格	1. 【投标报价】：80005130.00元 2. 【评审意见】：较好	无
4	唐山百川智能机器股份有限公司	合格	1. 【投标报价】：78960041.59元 2. 【评审意见】：较好	无
5	宝鸡中车时代工程机械有限公司	合格	1. 【投标报价】：80494420.00元 2. 【评审意见】：较好	无
评标委员会签名：				
评标专家保留意见				
专家姓名		评标专家对汇总意见持保留意见的情况 (注明涉及的投标人、评审等级、具体的优点、存在缺陷或签订合同前应注意和澄清事项)		专家签名
郑祖宏		无		
张汉红		无		
邱乐平		无		
余华		无		
李宫怀		无		
李鸿岩		无		
张培文		无		

技术标定性评审汇总表

项目名称：深圳都市圈城际铁路动车基地及调度指挥中心工程
钢轨探伤车、打磨车及相关服务采购项目

项目编码：2305-440300-04-01-118432024

标段(包)名称：深圳都市圈城际铁路动车基地及调度指挥中心
工程钢轨探伤车、打磨车及相关服务采购项目

标段(包)编码：2305-440300-04-01-118432024001

序号	投标人名称	评审等级	优点	存在缺陷或签订合同前应注意和澄清事项
1	中国铁建高新装备股份有限公司	合格	1. 【钢轨探伤车】： 1、探伤检测速度不低于60km /h； 2. 探伤系统车载检测软件、车载服务器软件以及数据回放软件必须为探伤系统厂家原装正版软件并符合相关要求； 3. 探伤系统具有离线数据回放和重处理功能，用于车下伤损分析，同时具备历史数据对比功能； 4. 提供了经过运用验证，技术成熟的产品。 2. 【钢轨打磨车】： 1. 探头配置满足检测钢轨轨头、轨腰（含螺孔）、轨底中部（轨腰投影部位）等部位伤损的需要； 2. 设备搭载轮式探头的焊缝串扫功能，可对钢轨母材 I、II 区探伤和焊缝 I、II 区探伤同步完成。 3. 【快速轨道测量仪】： 1、测量软件支持招标文件要求的3种工作模式； 2、主要技术参数满足招标文件要求。 4. 【双轨式钢轨超声波探伤仪】： 1. 探头配置满足检测钢轨轨头、轨腰（含螺孔）、轨底中部（轨腰投影部位）等部位伤损的需要； 2. 设备搭载轮式探头的焊缝串扫功能，可对钢轨母材 I、II 区探伤和焊缝 I、II 区探伤同步完成。 5. 【移动式架车机】： 1. 单台额定起重能力>35t，满足要求； 2. 同步偏差≤8mm； 3. 具有接地保护、短路、缺项和过载保护功能。 6. 【其他问题】： 无	无
2	中车洛阳机车有限公司	合格	1. 【钢轨探伤车】： 1. 探伤检测速度80km /h； 2. 探伤系统车载检测软件、车载服务器软件以及数据回放软件必须为探伤系统厂家原装正版软件并符合相关要求； 3. 探伤系统具有离线数据回放和重处理功能，用于车下伤损分析，同时具备历史数据对比功能； 4. 提供了经过运用验证，技术成熟的产品。 2. 【钢轨打磨车】： 1. 钢轨打磨车打磨控制系统、打磨小车采用成熟产品，控制系统为新造钢轨打磨车配套的成熟批量应用产品，并提供了应用业绩； 2、投标钢轨打磨车具有打磨记忆及跳跃功能，能按照前一次相同的打磨起止点进行磨头下降及提升，误差不超过±50cm； 3. 打磨控制系统	无

序号	投标人名称	评审等级	优点	存在缺陷或签订合同前应注意和澄清事项
			具备数据记录与回放功能，自动记录所有系统及打磨过程；4. 磨头转速≥ 5500转/分钟；5. 磨头加工角度范围满足内侧：75 度，外侧：45度。 3. 【快速轨道测量仪】：1. 满足三种工作模式要求；2、技术参数满足要求 4. 【双轨式钢轨超声波探伤仪】：1. 探头配置满足检测钢轨轨头、轨腰（含螺孔）、轨底中部（轨腰投影部位）等部位伤损的需要； 2. 设备搭载轮式探头的焊缝串扫功能，可对钢轨母材 I、II 区探伤和焊缝 I、II 区探伤同步完成。 5. 【移动式架车机】：1. 单台额定起重能力$>35t$，满足要求；2. 同步偏差$\leq 10mm$；3. 具有接地保护、短路、缺项和过载保护功能。 6. 【其他问题】：无	
3	中铁华铁工程设计集团有限公司	合格	1. 【钢轨探伤车】：1. 探伤检测速度具有80km/h的检测能力；2. 厂家原装正版软件，并符合《钢轨探伤车超声检测系统年检评定细则（IIC / PD02-2021）》中认证的软件名和版本号；3. 探伤系统具有离线数据回放和重处理功能，用于车下伤损分析；同时具备历史数据对比功能；4，投标人承诺向买方提供经过运用验证，技术成熟的产品。 2. 【钢轨打磨车】：1、投标人提供的钢轨打磨车打磨控制系统、打磨小车为成熟产品，控制系统为新造钢轨打磨车配套的成熟批量应用产品，提供了控制系统在新造打磨车中的配套应用业绩； 2、设备具有打磨记忆及跳跃功能，能按照前一次相同的打磨起止点进行磨头下降及提升，误差不超过$\pm 50cm$； 3、打磨控制系统具备数据记录与回放功能，自动记录所有系统及打磨过程； 4、磨头转速≥ 5000转 / 分钟； 5、磨头加工角度范围：内侧：75 度，外侧：45度。 3. 【快速轨道测量仪】：1. 满足三种工作模式要求；2、技术参数满足要求 4. 【双轨式钢轨超声波探伤仪】：1. 探头配置满足检测钢轨轨头、轨腰（含螺孔）、轨底中部（轨腰投影部位）等部位伤损的需要； 2. 设备搭载轮式探头的焊缝串扫功能，可对钢轨母材 I、II 区探伤和焊缝 I、II 区探伤同步完成。 5. 【移动式架车机】：1. 单台额定起重能力$\geq 38t$，满足要求；2. 同步偏差$\leq 8mm$；3. 具有接地保护、短路、缺项和过载保护功能。 6. 【其他问题】：无	无

序号	投标人名称	评审等级	优点	存在缺陷或签订合同前应注意和澄清事项
4	唐山百川智能机器股份有限公司	合格	1. 【钢轨探伤车】：1. 探伤检测速度具有80km/h的检测能力；2. 厂家原装正版软件，并符合《钢轨探伤车超声检测系统年检评定细则（IIC / PD02-2021）》中认证的软件名和版本号；3. 探伤系统具有离线数据回放和重处理功能，用于车下伤损分析；同时具备历史数据对比功能；4. 投标人承诺向买方提供经过运用验证，技术成熟的产品。 2. 【钢轨打磨车】：1. 钢轨打磨车打磨控制系统、打磨小车采用成熟产品，控制系统为新造钢轨打磨车配套的成熟批量应用产品，并提供了应用业绩；2、投标钢轨打磨车具有打磨记忆及跳跃功能，能按照前一次相同的打磨起止点进行磨头下降及提升，误差不超过±50cm；3. 打磨控制系统具备数据记录与回放功能，自动记录所有系统及打磨过程；4. 磨头转速5500-6000转/分钟；5. 磨头加工角度范围满足内侧：75 度，外侧：45 度。 3. 【快速轨道测量仪】：1. 测量软件支持三种工作模式；2. 主要技术参数满足招标文件要求。 4. 【双轨式钢轨超声波探伤仪】：1. 探头配置具备不少于9个探头（晶片）同时工作的能力，满足检测钢轨轨头、轨腰（含螺孔）、轨底中部（轨腰投影部位）等部位伤损的需要，检测部位的设置也满足技术要求；2. 检测设备搭载轮式探头的焊缝串扫功能，可对钢轨母材 I、II 区探伤和焊缝 I、II 区探伤同步完成。 5. 【移动式架车机】：1. 单台额定起重能力>35t，满足要求；2. 同步偏差≤8mm；3. 具有接地保护、短路、缺项和过载保护功能。 6. 【其他问题】：无	无
5	宝鸡中车时代工程机械有限公司	合格	1. 【钢轨探伤车】：1. 探伤检测速度不低于60km /h；2. 软件为探伤系统厂家原装正版软件；3. 探伤系统具有离线数据回放和重处理功能，用于车下伤损分析，同时具备历史数据对比功能；4. 投标人承诺向买方提供经过运用验证，技术成熟的产品。 2. 【钢轨打磨车】：1、钢轨打磨车打磨控制系统、打磨小车为成熟产品，控制系统为新造钢轨打磨车配套的成熟批量应用产品，提供控制系统在新造打磨车中的配套中有应用业绩； 2、设备具有打磨记忆及跳跃功能，能按照前一次相同的打磨起止点进行磨头下降及提升，误差不超过±50cm； 3、打磨控制系统具备数据记录与回放功能，自动记录所有系统	无

序号	投标人名称	评审等级	优点	存在缺陷或签订合同前应注意和澄清事项
			及打磨过程 3.【快速轨道测量仪】：1. 测量软件支持3种工作模式；2. 主要技术参数满足招标文件要求。 4.【双轨式钢轨超声波探伤仪】：1. 探头配置满足检测钢轨轨头、轨腰（含螺孔）、轨底中部（轨腰投影部位）等部位伤损的需要；2. 设备搭载轮式探头的焊缝串扫功能，可对钢轨母材Ⅰ、Ⅱ区探伤和焊缝Ⅰ、Ⅱ区探伤同步完成。 5.【移动式架车机】：1. 单台额定起重能力>35t，满足要求；2. 同步偏差≤10mm；3. 具有接地保护、短路、缺项和过载保护功能。 6.【其他问题】：无	
评标委员会签名：				
评标专家保留意见				
专家姓名		评标专家对汇总意见持保留意见的情况 （注明涉及的投标人、评审等级、具体的优点、存在缺陷或签订合同前应注意和澄清事项）		专家签名
郑祖宏		无		
张汉红		无		
邱乐平		无		
余华		无		
李宫怀		无		
李鸿岩		无		
张培文		无		