

标段编号：44039120230006011001

深圳市建设工程货物招标投标 文件

标段名称：深圳博物馆（原国深博物馆）项目文物库房门采购及安装工程

投标文件内容：资信标文件

投标人：江西阳光安全设备集团有限公司

日期：2026年01月09日

企业实力

提供企业相关的体系认证证书，如有效的质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系、风险管理体系、知识产权管理体系、反贿赂体系认证等。

信息安全管理体认证证书



信息安全管理体认证证书

证书编号: 00124IS20012R1S/3600

兹证明

江西阳光安全设备集团有限公司

统一社会信用代码: 91360982705731743U

中国江西省樟树市四特大道 305 号
中国江西省宜春市樟树市城北工业园清江大道 699 号

信息安全管理体符合标准:
ISO/IEC 27001:2022

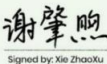
通过认证范围如下:

与[精密智能型密集架、手动密集架、无轨密集架、博物馆珍藏架、文物柜架、期刊架、文件柜、保险柜、中药柜、金库门、智能枪柜、危险品存放移动库房、爆炸危险品保险箱、重型货架、药架、货架、档案架、档案柜、档案桌、信报箱、办公家具、教育设备、旋转式书架、拆装式书架、公寓床、档案消毒设备、军用床(柜)、智能物证架(柜)、智能档案馆]管理系统、智能门禁系统、计算机系统集成、无线射频识别系统、数字化管理系统、智能环境控制系统、消防系统设计、制造、施工、销售、售后服务相关的信息安全管理活动

及适用性声明(版本: B/0, 2023 年 8 月 31 日发布)

首次发证日期: 2021年2月3日 本次发证日期: 2024年1月10日 有效期至: 2027年2月2日

在一个监督周期后, 本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登录www.cqc.com.cn。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站(www.cnca.gov.cn)上查询



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070
<http://www.cqc.com.cn>

2022年版



监督审核合格通知书

No. 360024IS1Q1937

江西阳光安全设备集团有限公司:

我中心于2024年12月21日对贵方进行了年度监督审核,证实贵方的信息安全管理体系持续有效运行,经评定决定,准予继续使用证书号为00124IS20012R1S/3600管理体系认证证书。证书所载的名称、地址、认证范围、发证日期和有效日期等均予保持。

下次例行审核日期为2025年12月21日之前,最终确定之日期以双方沟通协商且符合时限规范要求为准。

感谢贵方对我中心工作的一贯支持与配合,我们将一如既往的为您提供增值的认证服务。

特此通知。



2024年12月30日

中国质量认证中心

信息技术服务管理体系认证证书



信息技术服务管理体系认证证书

证书编号：0012024ITSM0010R1MN/3600

兹证明

江西阳光安全设备集团有限公司

统一信用代码：91360982705731743U

中国江西省樟树市四特大道 305 号
中国江西省宜春市樟树市城北工业园清江大道 699 号

信息技术服务管理体系符合标准：
ISO/IEC 20000-1:2018

通过认证范围如下：

提供[精密智能型密集架、手动密集架、无轨密集架、博物馆珍藏架、文物柜架、期刊架、文件柜、保险柜、中药柜、金库门、智能枪柜、危险品存放移动库房、爆炸危险品保险箱、重型货架、药架、阅览桌、椅、电脑桌、值班桌、办公家具、教育设备、旋转式书架、拆装式书架、公寓床、档案消毒设备、军用床（柜）、智能物证架（柜）、智能档案管理系统、智能门禁系统、无线射频识别系统、数字化管理系统、智能环境控制系统、消防系统相关软件、软件运行维护服务]

首次发证日期：2021年2月3日 本次发证日期：2024年1月12日 有效期至：2027年12月31日

在一个监督周期后，本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登录www.cqc.com.cn
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站（www.cnca.gov.cn）上查询



中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C001-M

谢肇煦

Signed by: Xie ZhaoXu

MEMBER OF



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070

http://www.cqc.com.cn

2022年版



监督审核合格通知书

No. 360024IT1Q1936

江西阳光安全设备集团有限公司:

我中心于2024年12月21日对贵方进行了年度监督审核，证实贵方的信息技术服务管理体系持续有效运行，经评定决定，准予继续使用证书号为0012024ITSM0010R1MN/3600管理体系认证证书。证书所载的名称、地址、认证范围、发证日期和有效日期等均无变化。

建议下次例行审核日期为2025年12月21日之前，最终确定日期以双方沟通意见且符合时限规范要求为准。

感谢贵方对我中心工作的一贯支持与配合，我们将一如既往的为您提供增值的认证服务。

特此通知。

2024年12月30日

中国质量认证中心

诚信管理体系认证证书



诚信管理体系认证证书

证书号: ISC-EI-2024-0149

兹证明

江西阳光安全设备集团有限公司

统一社会信用代码: 91360982705731743U

注册地址: 江西省樟树市四特大道 305 号

邮编 331200

经营地址: 江西省樟树市四特大道 305 号

邮编 331200

生产经营地址: 江西省宜春市樟树市城北工业园清江大道 699 号

邮编 331200

经评审, 管理体系符合
GB/T 31950-2023 《企业诚信管理体系 要求》
标准规定的要求

“阳光行动”牌智能密集架、手动密集架、无轨密集架、钢木书架、智能书架、旋转书架、智能文物柜、博物馆珍藏柜、阅览桌(椅)、体验柜、文件柜、金库门、文物柜、期刊架、防磁柜、底图柜、代保管箱、药架(柜)、重型货架、公寓学生桌椅的生产所涉及的诚信管理活动。

首次发证日期: 2021 年 08 月 24 日

本次发证日期: 2024 年 08 月 21 日

有效日期: 2027 年 08 月 23 日

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核, 监督合格发放《年度监督审核合格通知书》和年度审查报告为准
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询
本证书信息可在本认证机构官方网站(www.china-isc.org.cn)上查询



证书二维码

签发人:

黄文强

认证机构: 北京国标联合认证有限公司



地址: 北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810房间 电话: (+86 10) 8225 2376 www.china-isc.org.cn

测量管理体系认证（AAA）证书



测量管理体系认证（AAA）证书

MEASUREMENT MANAGEMENT SYSTEM(AAA) CERTIFICATE

证书号：ISC-2023-1560

兹 证 明

江西阳光安全设备集团有限公司

统一社会信用代码：91360982705731743U

注册地址：江西省樟树市四特大道 305 号

生产经营地址：江西省樟树市四特大道 305 号

江西省樟树市城北工业园清江大道 99 号

符合 GB/T 19022-2003/ISO10012-2003《测量管理体系-测量过程-测量设备的要求》标准的全部要求，对产品质量、经营管理、环境监测、安全防护、能源管理等方面起到计量保障作用。特发此证（认证范围见证书附件）。

This is to certify your measurement management system conforms to all the requirements of ISO10012:2003 "Measurement management system-Requirements for measurement process and measurement equipment".

首次发证日期：2018 年 05 月 23 日

本次发证日期：2023 年 04 月 25 日

有效日期：2028 年 05 月 22 日

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核，监督合格发放《年度监督审核合格通知书》和年度审查报告为准

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询

本证书信息可在认证机构官方网站(www.china-isc.org.cn)上查询



证书二维码

签 发 人：

（签名）

认证机构：北京国标联合认证有限公司



地址：北京市朝阳区北苑路168号1号楼16层1603 电话：(+86 10) 8225 2376 www.china-isc.org.cn

高新技术企业证书



知识产权管理体系认证证书



知识产权管理体系认证证书

证书编号: 404IPL200479R2M

统一社会信用代码/组织机构代码: 91360982705731743U

兹证明:

江西阳光安全设备集团有限公司

知识产权管理体系符合: GB/T29490-2013

证书覆盖范围: 智能密集架、手动密集架、钢木书架、智能书架、博物馆珍藏架、金库门、防磁柜、重型货架的研发、生产、销售、上述过程相关采购的知识产权管理;

注册地址: 江西省樟树市四特大道 305 号

经营地址: 江西省樟树市四特大道 305 号

多场所项目名称: 研发、生产部

多场所审核地址: 江西省宜春市樟树市城北工业园清江大道 4 号

首次发证日期: 2020 年 08 月 14 日

本次换证日期: 2023 年 06 月 25 日

证书有效日期: 2026 年 08 月 13 日



签发: 杨钊

本证书在国家规定的各行政许可、资质许可有效期内使用有效
获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格后,方可保持证书有效性
证书有效性可通过万坤官网www.bjwkrz.com查询或国家认监委网站www.cnca.gov.cn查询,也可通过扫描二维码查询

北京万坤认证服务有限公司

地址: 北京市朝阳区南湖东园122楼B座615(邮编100102) 电话: 010-84720998

智能制造管理体系认证证书



智能制造管理体系认证证书

证书编号: ZRC24ZNT0037R1M

兹证明

江西阳光安全设备集团有限公司

统一社会信用代码: 91360982705731743U

注册地址: 江西省樟树市四特大道 305 号

审核地址: 江西省樟树市四特大道 305 号 (办公地址)

江西省宜春市樟树市城北工业园清江大道 699 号 (生产地址)

经评审, 组织的智能制造管理体系符合:

Q/GDZR 019—2020《智能制造管理体系评价技术规范》

标准的要求

AAAAA

认证范围:

“阳光行动”牌智能密集架、手动密集架、无轨密集架、钢木密集架、智能密集架、旋转书架、智能文物柜、博物馆珍藏柜、阅览桌(椅)、保险柜、文件柜、档案柜、文物柜、期刊架、防磁柜、底图柜、代保管箱、药架(柜)、重型货架、公寓床、学生桌椅、拆装式书架的智能制造管理活动 (AAAAA 级)

初次获证日期: 2024 年 03 月 20 日

证书有效期至: 2027 年 03 月 19 日



本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持

证书有效性可登录中国国家认证认可监督管理委员会网址 www.cnca.gov.cn 或扫描二维码查询

广东中认联合认证有限公司

地址: 佛山市顺德区容桂朝桂南路1号科技创新中心4座2305号之一
邮编: 528315 电话: 0757-22191198

签发人 证书专用章

企业信用等级评价证书 AAA



企业信用等级认证证书

证书注册号: 25025ECE00002

兹证明

江西阳光安全设备集团有限公司

统一社会信用代码: 91360982705731743U

注册地: 江西省樟树市四特大道 305 号 (备案经营场所: 江西省樟树市城北经济技术开发区清江大道 699 号)
生产地: 江西省樟树市清江大道 699 号 (城北工业园)
经营地: 江西省樟树市四特大道 305 号

符合

GB/T 23794-2023 标准

AAA

认证所覆盖范围

手动密集架、智能电动密集架、文物柜架、钢木书架、阅览桌椅、文件柜、货架、课桌椅、学生公寓、钢木书架、智能枪柜、智能电动无轨密集架、智能电动钢木底图密集架、智能书架、智能物流架(柜)的生产、智能型电动密集架控制系统、智慧管库综合平台系统、智慧管库综合管理软件的研发(3A)

颁证日期: 2025 年 03 月 14 日 换证日期: 2025 年 03 月 14 日 有效期至: 2028 年 03 月 14 日

按照认证要求, 每次监督审核时间与上次现场审核时间间隔不能超过 12 个月, 年度监督合格后证书有效;

证书在国家规定的各类行政许可、资质有效期内使用有效



证书签发人



中球联合国际认证 (北京) 有限公司

中国 北京市丰台区马家堡西路15号时代风帆大厦2-2309 (邮编: 100071) 电话: 010-57484188

证书有效状态查询可扫描证书二维码或登录公司网站 www.zqzqzq.org

本证书信息可在中国国家认证认可监督管理委员会官方网站查询 www.cnca.gov.cn



产品防腐等级认证证书



产品防腐等级认证证书

兹证明

申请人名称：江西阳光安全设备集团有限公司
注册地址：江西省樟树市四特大道 305 号（备案经营场所：江西省樟树市城北经济技术开发区清江大道 699 号）

制造商名称：江西阳光安全设备集团有限公司
制造商地址：江西省樟树市城北工业园清江大道 699 号

生产厂名称：江西阳光安全设备集团有限公司
生产厂地址：江西省樟树市城北工业园清江大道 699 号

商标：阳光行动
产品认证单元：金属家具。
规格名称：产品具体规格型号见附件
防腐等级：10 级
认证模式：产品检验+获证后监督
产品标准：详见附件
技术要求：AAC-WI-RZ-067

证书编号：AAC24FFCP105101
首次发证日期：2024-05-20
证书颁发日期：2024-05-20
证书有效期至：2029-05-19




证书签发人

本证书由上海申西认证有限公司颁发，获证组织应于证书有效日期前按规定执行监督审核，证书到期前应立即申请更换证书，认证资格是否有效可扫描或登录 <http://www.asc.cn> 查询。证书信息亦可在国家认证认可监督管理委员会（CNCA）官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。

上海申西认证有限公司

地址：中国上海市松江区沪亭北路 99 弄九亭中心南区 2 号楼 1206 室



产品防腐等级认证证书 附件

获证组织：江西阳光安全设备集团有限公司

证书编号：AAC24FFCP105101

产品标准：QB/T3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法

序号	产品单元	产品名称	规格型号
1	金属家具	智能密集架、手动密集架、无轨密集架、书架、旋转式书架、拆装式书架、文物柜架、智能书架、货架、期刊架、报架、药架、密集柜、智能枪弹柜、保险柜、文件柜、防磁柜、底图柜、中药柜、博物馆珍藏柜	金属家具系列

(完)



上海申西认证有限公司

地址：中国·上海市松江区沪亭北路 99 弄九亭中心南区 2 号楼 1206 室

相关项目的业绩表

投标人：江西阳光安全设备集团有限公司

建设单位	项目名称	建设地点	建设规模	开竣工日期	合同价格（万元）	备注
灵武农村商业银行股份有限公司	灵武农村商业银行档案中心新库区密集架采购、搬迁及档案录入项目	宁夏回族自治区灵武市灵州大道	/	2024.12.15	21.16	/
长沙市铁路建设投资开发有限公司	长沙不动产信息中心密集架采购安装及利旧搬迁项目	湖南省长沙市雨花区人民中路400号8楼东侧	/	2023.10.8-2024.12.7	2536.52	/
中央财经大学	中交公规院东四办公区改造装修项目合同	北京市海淀区学院南路39号	/	2021.6.29-2021.8.28	138.58	/
中共贵州省委党校	中共贵州省委党校校(院、团)档案室建设项目	贵州省贵阳市花溪区桐木岭	/	2022.12.25-2023.3.31	43.89	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/

提示：要求附项目证明材料扫描件（如合同扫描件、用户证明等）。

1、灵武农村商业银行档案中心新库区密集架采购、搬迁及档案录入项目

灵武农村商业银行档案中心新库区密集架
采购、搬迁及档案录入项目协议



二〇二四年十二月



甲方：灵武农村商业银行股份有限公司
乙方：江西阳光安全设备集团有限公司

根据《中华人民共和国民法典》规定，甲乙双方就甲方向乙方采购密集架、乙方为甲方提供档案中心原有密集架、档案的搬迁及档案录入服务等相关事宜，自愿达成以下协议，并按以下条款执行。

一、合同标的

1.1 甲方向乙方购买如下货物：江西阳光安全设备集团有限公司生产的手动密集架 126 组及配件（具体参数见附件一）。

名称	品牌、规格	数量	单价（元）	总价（元）
新密集架（含供货安装调试）	长 900mm*宽 560mm*高 2400mm	126 组	1680	211680
合计	小写：211680 元（大写：贰拾壹万壹仟陆佰捌拾元整），该价款包含税金、运输费、装卸费、安装调试费、辅料费等乙方生产、制作、安装、调试过程中所产生的全部费用，除此之外，甲方不再支付任何费用。			

1.2 甲方向乙方采购如下服务：

- （1）对甲方原有 126 组密集架的拆除、搬迁、安装。其中新采购 36 组新密集架需与原有手动密集架进行拼接，拼接后每列统一规格为：W5400mm*D560mm*H2400mm。原有密集架由灵武农村商业银行郝家桥后院档案中心迁移至灵武农村商业银行档案中心（银川市德胜工业园区德翔东路 8 号院内档案中心三楼）（具体图纸见附件三）
- （2）对档案的搬迁、整理、上架、数据录入和迁移、数据修正、校对。其中约 10 万册档案需搬迁，存放位置改变的需调整系统数据、



打码、贴码，并由灵武农村商业银行郝家桥支行后院搬迁至灵武农村商业银行档案中心；另外约 8 万条档案数据录入、档案上架、系统数据对接、校对，档案存放位置为灵武农村商业银行档案中心。（档案搬迁、整理标准及要求见附件二）

序号	名称	规格	数量	单价（元）	总价（元）
1	原有手动密集架拆架、搬迁、安装等		162 组	365	59130
2	档案的搬迁、整理、数据录入和迁移、数据修正、校对等	档案搬迁、存放位置改变的需调整系统数据、打码、贴码	约 10 万册	0.5	50000
		信贷档案数据录入、档案上架、系统数据对接、校对	约 8 万条	1.3	104000
合计		小写：213130 元（大写：贰拾壹万叁仟壹佰叁拾元整，该价款包含税金及乙方提供上述服务过程中产生的运输费、档案打包费、包装费、人工费、贴码耗材费等全部费用，除此之外，甲方不再支付任何费用。			

1.3 合同总价款为人民币（大写）：贰拾壹万肆仟捌佰壹拾元整（小写：¥424810 元），该价款包含税金及乙方为履行本合同所产生的全部费用，货物技术规格、参数及服务要求按投标文件执行，具体设计图见附件。

二、项目期限

2.1 项目总期限：自本合同签订后 90 个工作日，其中新采购密集架的安装、原有密集架的搬迁、拼接工程需自签订合同后 30 个工作日完成。

2.2 交付地点：灵武农村商业银行档案中心（银川市德胜工业园区德翔东路 8 号院内档案中心三楼）。

2.3 包装要求：乙方所供应的货物，包装必须与运输方式相适应，



包装必须具有良好防潮、防摔、防碰撞的性能，包装费用包含在合同总价款中；货物在运输过程中有任何损坏和风险由乙方全部负责。

三、合同价款及支付

3.1 合同总价款为人民币（大写）：肆拾贰万肆仟捌佰壹拾元整（小写：¥424810 元），其中包含采购密集架的价款¥211680 元，密集架及档案搬迁、档案录入服务的价款¥213130 元。实际总价根据实际量结算。

3.2 采购密集架安装调试结束后进行初步验收，密集架及档案搬迁、档案录入服务结束后进行最终验收，最终验收合格后一次性支付总价款的 98.5%，即¥418438 元（大写：肆拾壹万捌仟肆佰叁拾捌元整），不支持预付款和分期付款；剩余合同总价款的 1.5%，即¥6372 元（大写：陆仟叁佰柒拾贰元整）为质量保证金，质量保证金待验收后质量保修期三年结束后一个月内全部退还。

3.3 付款前乙方应向甲方提供增值税普通发票。

乙方收款账户信息：

账户名称：江西阳光安全设备集团有限公司

开户行：中国建设银行樟树支行

账号：36001251010050000218

行号：105431300005

四、履约保证金

4.1 乙方在接到灵武农村商业银行股份有限公司中标通知书后，依据本项目《招标文件》向甲方缴纳履约保证金¥8496 元（大写：捌仟肆佰玖拾陆元）履约保证金账户信息如下：

户名：履约保证金

账号：90000900028016346400063

开户行及行号：灵武农村商业银行营业部



4.2 乙方若有违约行为，甲方有权全额扣收履约保证金，不再退还。项目结束验收合格且乙方不存在违约情形的，乙方向甲方提出申请，退还履约保证金，履约保证金不计息。

五、质量要求及保修

5.1 采购的密集架质量必须符合国家相关检测标准，并具有该产品的合格证。

5.2 设备质量保修：自设备验收合格之日起，**免费维保 10 年**，终身保修，保修期过后需维修的仅收取零件、人工等费用。

5.3 服务响应：在质保期内，乙方提供服务的密集架出现质量问题，由乙方在甲方通知后 4 小时内进行维修、更换，如乙方未在指定期限内进行维修、更换，甲方有权委托第三方进行维修、更换，因此产生的费用及给甲方造成的损失全部由乙方承担，甲方有权从质保金中扣除上述费用；在质保期内，乙方搬迁、整理后的档案出现问题，由乙方负责在甲方通知后 8 小时内上门进行整改，如乙方未在指定期限内上门整改，甲方有权委托第三方进行整改，因此产生的费用及给甲方造成的损失全部由乙方承担，甲方有权从质保金中扣除上述费用。

5.4 设备安装完毕后，乙方应教会甲方工作人员设备功能的操作。

六、甲、乙双方责任

6.1 甲方责任：

- (1) 提供电源、施工安装场地、负责施工期间水电正常。
- (2) 协调各方关系，向乙方施工安装提供便利条件。

6.2 乙方责任：

- (1) 乙方在密集架的安装、调试及提供服务过程中遵守甲方管理及现场安全要求，未经甲方许可，严禁进入安装、调试及服务场所外的其他甲方场所。



(2) 乙方在设备搬运期间必须对地面、电梯等区域做好保护措施，防止地面、电梯磨损；档案的运输采用箱式货车，保证档案的安全性。项目产生的运输费、人工费、电脑设备、标签码耗材等成本均由乙方承担。

(3) 乙方人员应当注意自身安全，乙方人员在密集架的安装、调试及提供服务过程中受伤的，由乙方按照《工伤保险条例》及《民法典》的规定承担相应赔付责任，与甲方无关。

(4) 乙方人员在密集架的安装、调试及提供服务过程中，应当保护甲方财产，如因乙方人员造成甲方财产损害的，由乙方负责赔偿。

(5) 乙方人员在完成本合同事项后，应当将甲方现场打扫、清洁干净，做到人离场清。

(6) 安装维修调试要求：乙方应对合同所约定的要求进行安装、维修、调试等，乙方应对安装维修调试现场进行过充分的环境调查，并拟派专业人员按照甲方要求、安装维修地点的实际情况进行安装维修调试，安装维修调试费用应包含在本项目合同价格中。

(7) 乙方保证按合同向甲方交付的货物均是全新未经使用的设备，并配有相应的配件，产品质量、技术指标等符合生产厂家的出厂质量标准和国标技术标准。

七、违约责任

7.1 合同签订后，因任何一方的责任造成工程停工延期的，责任方应当承担由此造成的一切损失，乙方不得私自转包，否则将视为违约并自动中止合同。

7.2 乙方必须按照甲方要求的施工日期交货签收，如乙方未按照合同约定期限完成密集架的交付或服务，每逾期 1 日，由乙方方向甲方支付合同总价款 1‰的违约金；逾期超过 30 日的，甲方有权单方解除本合同且不予支付任何费用，由乙方方向甲方支付总价款 30%的违约



金，并赔偿因此给甲方造成的全部损失。

7.3 若乙方在项目实施过程中造成原有档案损坏、丢失的，甲方
可单方解除本合同，乙方向甲方支付合同价款 30% 的违约金，因此
给甲方造成损失的由乙方承担赔偿责任。

7.3 不可抗力是指地震、战争、台风、水灾、火灾、政府干预、
封锁、禁运等不可预测、不可控制、不可避免的事故。由于不可抗力
导致不能履行合同的一方，应尽快通知另一方，并在事发后半个月以
内向另一方提供不可抗力的证明文件，则合同履行期可延长，不可抗
力事件延续 60 天以上，双方应通过友好协商，决定是否继续履行合
同。

八、保密条款

8.1 甲乙双方在订立及履行合同过程中知悉的对方商业秘密等资
料 ("保密信息"), 包括但不限于对方声明的保密资料, 与实施项目有
关的档案资料、设计成果、保密资料、数据资料、技术资料、技术诀
窍、业务经营信息、个人客户信息、内部管理方法、内部规章制度以
及其他应保密信息, 无论合同是否成立, 均负有保密义务, 不得泄漏
或不正当使用。

8.2 任何一方泄密或不正当使用对方保密信息给对方造成损失的,
应该承担赔偿责任。

8.3 保密条款自始有效, 不因本合同的终止而终止。本合同未经
双方同意, 任何一方不得以任何形式公开本合同及附件内容。

8.4 各方承担因违反保密义务给对方造成的一切损失。

九、合同终止

9.1 甲、乙双方在履行完毕本合同项下的义务后, 本合同终止。

9.2 在未履约方收到对方书面通知并给予合理周期予以纠正后仍
未履行约定时, 另一方可解除本合同。



十、法律适用与争议处理

10.1 有关本合同的争议适用中华人民共和国法律。

10.2 与本合同及其执行有关的任何纠纷应通过友好协商予以解决。协商不成的，由甲方所在地人民法院管辖解决。

十一、合同的更改处理

11.1 对本合同任何条款的任何变更或增删，都须经过双方的书面确认。否则，一方擅自变更或增删的条款对相对方不发生法律效力。

11.2 若一方修改合同条款，应提前书面通知另一方，经双方协商达成一致后，双方签署《补充协议》。

十二、合同生效

12.1 本合同自甲乙双方法定代表人或授权代理人签名并加盖公章（或合同专用章）之日起生效。合同正本一式肆份，乙方、甲方各执贰份，具有同等法律效力。

12.2 任何一方未能取得另一方事先书面同意前，不得将本合同项下的任何权利或义务转让给第三方。

12.3 本合同及其附件均为双方的商业机密。未经一方允许，另一方不得将合同内容向他人透露，但法律法规、金融规章另有规定的除外。



【签章页】



甲方（盖章）：灵武农村商业银行股份有限公司

法定代表人或授权代理人（签名）

孙新华

日期：2024.12.15

乙方（盖章）：江西阳光安全设备集团有限公司

法定代表人或授权代理人（签名）

日期：2024.12.15



附件一

手动密集架技术参数要求

1、手动密集架结构要求

- (1) 架体为双柱式双面结构，稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。
- (2) 配有一套手动运行机构，密集架由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、层板、顶板、挡棒、门板及侧护板）等零部件组成。
- (3) 密集架按规定铺设轨道、安装传动机构、防倒装置及装锁紧装置等；
- (4) 密集架设置防尘、防鼠、驱虫、防潮、防火和密封装置等。

2、项目执行标准

本项目执行但不限于如下国家标准及相关行业技术规范(若有最新的国家标准或行业规范出台，以最新的为准)：

- (1) GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》
- (2) QB/T 1951.2-2013《金属家具质量检验及质量评定》
- (3) GB/T 13667.1-2015《钢制书架通用技术条件》
- (4) GB/T 13667.3-2013《手动密集架技术条件》
- (5) GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》
- (6) GB 8624-2012《建筑材料燃烧性能分级》
- (7) GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》
- (8) GB/T 21866-2008《抗菌涂料（涂层）抗菌性测定法和抗菌效果》
- (9) GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》
- (10) QB/T 4371-2011《家具抗菌性能的评价》

3、手动密集架架体技术参数

(1) 轨道:轨道座采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 优质热轧钢板一次性挤压成型，轨道座中间焊有 $20 \times 20\text{mm}$ 方钢轨芯。轨道全部镀锌处理，轨道与轨道采用销轴定位对接。安装后即平整、美观、承重性能好。

(2) 底盘（底架）：采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 优质热轧钢板，底盘采用分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底盘高度 $\geq 120\text{mm}$ ，上下双翻边加强，各段连接采用 M8 螺栓紧固，滚轮横梁采用四折成型，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底梁下部装有防倒支架以防架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固



焊接，在直角处上、下两平面均焊上三角形加强板，有效保证底盘架体不扭曲、错位、变形，密集架在轨移动轻便、平滑、平整。

(3) 压筋立柱：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板一体成型工艺，截面尺寸为 $50 \times 39\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 。立柱正面压有凹槽和双圆筋，筋到筋中心 $35\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，凹槽宽 $19\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，深 $1.7\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$ ，槽内压制一次成型中式仿古浮雕花纹，背面采用双边，第一条边宽 $4.2\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，第二条边 $6.6\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，两侧面靠正面 $7.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 处压有台阶，台阶深为 $1.7\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$ ，靠背面 $7.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 处压 1 根圆筋，两侧面各冲有一排挂钩孔，挂钩孔为子弹头形状。仿古浮雕花纹柱设计更人性，外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。立柱均匀冲孔，层数和间距可按需要调整，挂板安装后挂板表面不超出立柱侧表面。

(4) 压筋层（搁）板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板一次滚压成型，托板正面压二筋，两侧面各压一根通体标签槽。托板成型厚 27.5mm ，允许尺寸公差 $\pm 1.0\text{mm}$ ，圆筋尺寸为 $R4.5\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ，压筋深度 3.5mm ，允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ，正面压筋中心到边尺寸为 70mm ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。两侧面通体标签槽宽 17mm ，槽深 2mm ，允许公差 $\pm 1.0\text{mm}$ 。便于贴电子标签，有效保护电子标签避免存取磨损，使用更方便。压双筋式标签槽托板外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。

(5) 压筋挂板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板一体成型工艺，两端单排四挂钩结构设计，挂板中间档棒孔为方孔内梯形结构，档棒插入方孔后可挂扣在梯形上，可防止档棒两端翘起，中间腰形拉钩翻边模成形两个台阶加强孔，孔上下位置设有四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好，搁板与立柱侧面间隙更小、更美观。挂板与立柱之间连接方式采用八挂钩扣接，组装后，挂板表面不超出立柱侧表面。八挂钩挂板强度高，承重性能更优越，挂板与立柱对接处更牢固。

(6) 三节侧板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板制成，侧板分上、中、下三节套色，中节侧板正面冲金字塔包，上、下节侧板压门型印，上节侧板门印内部为封闭型梯型槽外凸，梯型槽成型宽 $401\text{mm} \times$ 高 901mm ，允许公差 $\pm 2.0\text{mm}$ ，外部为封闭型圆筋外凸，圆型筋成型宽 $358\text{mm} \times 858\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 2.0\text{mm}$ ；下节侧板门印内部为封闭型梯型槽外凸，梯型槽成型宽 $401\text{mm} \times$ 高 491mm ，允许尺寸公差 $\pm 2.0\text{mm}$ ，



外部为封闭型圆筋外凸，圆型筋成型宽 358mm*448mm，允许公差±2.0mm；侧板款式新颖、结构独特、造型美观，强度高，正面按压不变形。

(7) 顶板：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板一次成型，顶板正面通过 M6 螺栓紧固于立柱上端既能加强存储设备的整体刚性又能起到防尘的作用。

(8) 门板：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板制作而成，门板表面压门印造型，门印由外圆弧筋和内梯形槽组成。外圆弧筋成型宽 170mm*高 873mm，允许尺寸公差±2.0mm，内梯型槽成型宽 127mm*高 830mm，允许尺寸公差±2.0mm。线条优美、美观别致、安全可靠、手感舒适、使用方便。

(9) 压筋挡棒：采用≥0.8mm 优质冷轧钢板下冲折一体成型，挡棒上方压有一根加强筋。挡棒设计为挂扣式挡棒，当挡棒插入挂板方孔后，将挡棒上的异形孔挂扣在挂板方孔梯形上，使挡棒与挂板通过机械组合达到锁紧功能。

(10) 传动机构：主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条、机械式离合摇手柄（如 7 字型）、多级速比 1:6 精制链轮等零（部）件组成。为了驱动轻便、平稳，采用中轴带动两根边轴传动方式，手柄摇动轻便、灵活、耐用、美观、无噪声、手柄摇动时能自动挂挡，密集架处于从动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置，手柄可折叠，避免了通行障碍。

① 传动轴：采用 $\phi 20$ 、45# 圆钢拉实心圆钢，加工精度为 3.2，经热处理调质，HB220-290。

② 链轮：采用链轮为 12、48 齿 45# 钢，经锻压精密加工成型，回火去除应力，加工车、滚齿、去毛刺、齿部经高频淬火 HRC60-62。

③ 轴承：采用 P204 调心轴承。

④ 链条：采用 $\phi 8.5$ ，节距 12.7 毫米精密滚子链条。

⑤ 摇手体：7 字型或圆盘式摇手体。

⑥ 紧固件为 45#、Q235-A 钢标准化零件。

⑦ 滚轮为 HT200 铸铁，经加工成型。

⑧ 连接管：采用优质镀锌钢管。

(11) 磁性密封条：采用最新型插入式抗老化橡塑磁性密封条。

(12) 防倾倒装置：安装在底盘外侧底部，通过四点固定使路轨与底盘连接整体，防倒性能好，结构设计合理。



(13) 制动装置：三叉圆形制动手柄采用 ABS 塑料注塑而成，具有抗压、耐磨、耐高温等功能。

(14) 折叠摇把：7 字型或圆盘式摇手体，摇柄上的摇把，不使用时可向上折叠起来，以避免碰撞。

(15) 防鼠、防尘板装置：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板制作而成，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观，底盘安装防鼠板，架体合拢后底盘之间缝隙小于 2mm 整个团体聚拢后，具有良好的防鼠、防尘、防静电、防潮功能。

(16) 集中锁定功能：每个团体存储设备边列装有锁紧装置和锁具，其闭合锁住后，形成一个封闭的整体。

4、产品性能要求

(1) 产品外观

- ①各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；
- ②焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整；
- ③涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；
- ④电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷；

(2) 尺寸要求

- ①外形尺寸偏差：单元架外形尺寸的极限偏差为 $\pm 2\text{mm}$ ；
- ②垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于 1mm；
- ③间隙：侧面板和门框连接处的间隙应不大于 1.0mm、防尘门缝间隙应不大于 1.0mm；
- ④可调性：搁板、挂板能沿立柱的垂直方向调整高度；
- ⑤互换性：同一型号规格的搁板之间能互换、同一型号规格的挂板之间能互换；
- ⑥传动装置转动灵活、平稳，无失灵现象；
- ⑦活动架列安装防倾倒装置、导轨安装限位装置；
- ⑧导轨与地面装有固定装置、固定架列有固定装置。

(3) 载重性能

- ①搁板静载荷：负载 800N，无裂缝，最大挠度不大于 2.0mm，残余变形量不大于 0.15mm；



②载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体应运动自如，不得有阻滞现象，手柄摇力应不大于 7.0N。

(4) 稳定性

①防尘门打开时的空载稳定性：按规定进行试验，架体无倾倒；

②防尘门打开时的加载稳定性：按规定进行试验，防尘门加载 800N，架体无倾倒；

③搁板水平加载稳定性：按规定进行试验，在中间单元架的最高搁板上施加水平拉力 90N，保持 1min，架体无倾倒。

(5) 全静载荷：160kg，经 24h 连续试验卸载后，架体的挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形。

(6) 塑料材料理化性能：耐老化性（室外用：≥1000h），冲击强度的保持率不低于 70%，外观颜色变色评级不低于 4 级。

5、工艺要求

(1) 制定完整的产品出厂标准，建立完善的质量检验制度和管理体系。配备高精度剪板机、折弯机、全自动高压静电喷涂及其它多种金属加工机械设备，制造设备齐全。

(2) 所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂痕及伤痕；所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整，每标准节组装后，质量完全符合国家标准和相关技术规范要求。

(3) 使用先进的（除油、表面处理、喷涂）一体化全自动生产线对产品的全部钣金件进行表面处理。

(4) 表面前处理采用硅烷处理技术，具有无毒害重金属离子、不含磷等特点，有效提高塑粉对基材表面的附着力。

(5) 塑粉采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。



6、手动密集架架体部分配置说明一览表

部件名称	部件构成	材料规格	技术参数	性能说明
导轨	轨道轨芯	20*20mm	实心方钢 (镀锌)	轨道全部镀锌处理,轨道与轨道采用销轴定位对接,安装后平整、美观、承重性能好。
	轨道座	≥3.0mm	热轧钢板 (镀锌)	
底盘	底盘(底架)	≥3.0mm	热轧钢板	底盘采用分段焊接后整体组装式,连接牢固、运输、安装方便,底盘高度≥120mm,上下双翻边加强,各段连接采用M8螺栓紧固,滚轮横梁采用四折成型,确保在外力作用下无任何变形情况发生。底架下部装有防倒支架以防架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接,在直角处上、下两平面均焊上三角形加强板,有效保证底盘架体不扭曲、错位、变形,密集架在轨移动轻便、平滑、平整。
架体	压筋立柱	≥1.5mm	冷轧钢板	架体结实、坚固、设备新颖,安装规范,每节单面层数和间距可自由调整。
	压筋层(搁)板	≥1.0mm	冷轧钢板	
	压筋挂板	≥1.0mm	冷轧钢板	
	压筋挡棒	≥0.5mm	冷轧钢板	
门面	门框	≥1.0mm	冷轧钢板	门板表面压门印造型,门印由外圆弧筋和内梯形槽组成。外圆弧筋成型宽170mm*高873mm,允许尺寸公差±2.0mm,内梯形槽成型宽127mm*高830mm,允许尺寸公差±2.0mm。线条优美、美观别致、安全可靠、手感舒适、使用方便。
	门板	≥1.0mm	冷轧钢板	
	锁具	密集架专用豪华锁	锌合金压铸锁	
侧护板	三节侧板	≥1.0mm	冷轧钢板	侧板分上、中、下三节套色,中节侧板正面冲金字塔包,上、下节侧板压门型印,上节侧板门印内部为封闭型梯型槽外凸,梯型槽成型宽401mm*高901mm,允许公差±2.0mm,外部为封闭型圆筋外凸,圆型筋成型宽358mm*858mm,允许尺寸公差±2.0mm;下节侧板门印内部为封闭型梯型槽外凸,梯型槽成型宽401mm*



				高 491mm, 允许尺寸公差±2.0mm, 外部为封闭型圆筋外凸, 圆型筋成型宽 358mm*448mm, 允许公差±2.0mm; 侧板款式新颖、结构独特、造型美观, 强度高, 正面按压不变形。
传动机构	轴承座	P204	调心轴承	精密度高, 万向灵活, 材料质量好, 耐压与耐磨性能好。
	传动轴	Φ20	45#圆钢	传动机构配合精密度高, 定位可靠, 传动轻便灵活, 摇手轻, 运行平稳性能达到超过国家标准, 表面镀锌处理。
	连接钢管	Φ25*1.8	镀锌钢管	
	铁滚轮	HT200 铸铁	铸铁经加工成型	
	链轮	45#钢	滚齿精制	
	摩托车链条	FR420	Φ8.5 节距 12.7	摇柄上的摇把, 不使用时可向上折叠起来, 以避免碰撞。
	摇手体总	手体 折叠摇把	表面镀铬	
制动装置	侧列锁定装置	80% 侧列	每一列均可锁紧, 并装	每列均装有制动装置, 三叉圆形制动手柄外观新颖, 线条润滑, 旋转时省力, 操作方便, 制动可靠, 使用存取安全。
	中列制	三叉圆形	ABS 塑料注塑	
防护装置	防震、防尘装置	20mm	橡胶密封条	符合 QB/T4463-2013
	顶板	≥1.0mm	冷轧钢板	每列的接触面均有缓冲及密封装置。具有良好的防震、防尘、防鼠、防虫、防光、防潮、防火功能。
	防尘板、防鼠板	≥1.0mm	冷轧钢板	
	防倾倒装置	≥3.0mm	热轧钢板	
表面处理	前处理药剂	硅烷处理技术		具有无有害重金属离子、不含磷等特点, 有效提高塑粉对基材表面的附着力。
	高压静电喷塑(涂)	热固性粉末涂料	国内知名品牌, 优质环保型高附着力。	选用大型流水线自动前处理喷涂设备, 表面涂层高温固化而成, 有效提高产品的耐锈蚀、防霉及抗菌性能, 表面喷涂完全符合相关技术标准要求, 喷涂无死角。表面喷涂粉末材料采用具有环保性质的热固性粉末涂料, 经表面处理的零件耐环境腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。



附件二

档案搬迁、整理标准及要求

根据招标项目内容，需要对郝家桥档案中心信贷档案进行下架、搬迁、上架、校对、打码、贴码，对德胜后援档案中心信贷档案进行数据录入、系统导入、档案上架、数据校对，以下内容均由中标单位实施，实施过程中所产生的耗材、运输、人员成本均由中标单位承担。

1. 档案搬迁。我行约有 10 万册信贷档案由灵武郝家桥档案中心后院一楼搬迁至银川德胜工业园区后援档案中心三楼。（1）档案搬迁需要下架档案，装箱、封箱、标记、上架，使用箱式货车搬运，确保档案安全，搬运过程中产生的一切费用及耗材由中标单位负责。（2）因档案密集架统一规格为：W5400mm*D560mm*H2400mm，搬迁的部分档案存放位置发生改变，位置发生改变的信贷档案需调整档案系统中存放位置，逐册重新打码、贴码，确保档案系统的存放信息与实物保持一致，查找档案方便快捷，标签码、打印色等耗材带由中标单位自行承担。

2. 数据录入及上架。我行德胜后援档案中心存放已结清信贷档案 6000 多册，共 8 万户，需按照支行、时间顺序逐户录入信贷档案信息要素，录入的要素为：贷款类型、子类型、档案类别、客户类型、客户经理、入账支行、客户号、借据号、合同号、合同金额、位置信息、序号、客户名称、发放日期、到期日期、盒号。对逐册档案进行编号，编号与序号保持一致，数据信息录入完成后根据支行、时间顺序逐册上架，确保档案系统录入数据与实物保持一致。项目过程中需要的电脑、器械、设备均由中标单位自行承担。



扫描全能王 创建

2、长沙不动产信息中心密集架采购安装及利旧搬迁项目

中标通知书

江西阳光安全设备集团有限公司：

很高兴地通知您，不动产信息中心密集架采购及安装项目于2023年09月04日在长沙公共资源交易中心开标评标，现评标工作已经结束，经评标委员会认真评定、媒体公示评审结果，确定贵单位为中标人。

中标范围：包括密集架二次深化设计、生产、安装均属本项目实施的范围，具体详见技术规格、参数与要求。

中标价格：（大写）贰仟伍佰叁拾陆万伍仟贰佰柒拾元捌角捌分

（小写）25365270.86元。

服务期限：合同签订后60个工作日内交货，并完成安装调试，交付使用。

质量要求：货物符合国家行业强制标准，国家相关规范，安装质量按国家标准一次性验收合格。

质保期：项目整体质保期36个月，质保期从验收合格后开始计算。

项目负责人：熊祥清

请于本通知发出之日起30日内，与长沙市铁路建设投资开发有限公司签订合同。

特此通知。

招标人（法人签字或盖章）

招标代理机构（法人签字或盖章）

招标人（公章）

招标代理机构（公章）

2023年9月20日

合同编号: CSTT2023-003CG042

设备采购及安装工程合同

项目名称: 长沙地铁控制中心设备架采购及安装项目

采购人: 长沙市铁路建设投资有限公司

供应商: 江西阳光安全设备集团有限公司

签订日期: 2023年10月8日

签订地点: 长沙市开福区

采购人：长沙市铁路建设投资开发有限公司（以下简称“甲方”）

供应商：江西阳光安全设备集团有限公司（以下简称“乙方”）

依据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国建筑法》《中华人民共和国产品质量法》及其他有关法律、行政法规的规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，甲乙双方协商一致签订本合同，以供双方共同遵守。

一、项目概况

项目名称：不动产信息中心密集架采购及安装项目。

项目地点：长沙市雨花区。

项目内容：本项目为库房内密集架采购（包括但不限于：4-9层、14层半层，10-11层仅轨道预埋），密集架操作方式为电动和手动一体。

二、质量标准

质量标准：符合国家、地方、行业相关现行技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能要求。乙方应保证其货物的正常使用保养条件下，在其使用寿命内应具有满意的性能，乙方产品出厂前均经严格的检验和测试，保证质量完全合格。

三、合同工期

合同签订之日起60日历天内交货并完成设备安装调试，设备供货满足甲方工程进度要求。

四、合同价款及付款方式

（一）合同价款

本合同暂定含税合同价为人民币（大写）：贰仟伍佰叁拾陆万伍仟贰佰柒拾元捌角捌分（小写：25365270.88元）。其中：

设备安装费不含税价为人民币（大写）：贰仟贰佰肆拾肆万柒仟壹佰肆拾贰元叁角柒分（小写：22447142.37元），税金2918128.51元，税率为13%；

具体合同价格形式如下：

固定综合单价：本合同采用固定综合单价计价方式，最终结算价根据乙方的投标报价书（详见附件）中的综合单价及实际数量进行测算，最终结算价款以甲方或其上级主管部门审定为准。

（二）付款方式：

（1）本合同生效，乙方提交同额度预付款担保函后，甲方向乙方支付10%的合同价款作为预付款（乙方应在合同签订后向甲方提交预付款同金额的可撤销银行预付款保函或专业担保公司的担保函，预付款保函的担保期限至全部设备到达甲方指定交付地点并经甲方签收确认之日止。若乙方未按时提交保函的，甲方有权顺延支付预付款）；

（2）设备安装完毕，且乙方提供了设备有关图纸、设备清单、合格证、使用说明书等完整的资料，甲方签收确认并核实费用后，向乙方支付已安装设备费、相应安装费及其他费用之和的50%（不含预付款）；

（3）设备安装完成且调试验收合格后，甲方向乙方支付至甲方审定的已调试验收合格的设备费、相应安装费及其他费用之和的80%

(含预付款);

(4) 合同项下的全部设备整体验收合格、竣工资料备案后,且经结算最终审定(根据相关制度要求需报上级主管审核的项目,应遵循上级主管部门制定的评审政策报审,最终结算金额以上级主管部门审定的结论为准),甲方向乙方支付至最终审定金额的97%;

(5) 本合同质保期满,承包人按合同约定履行了质保义务后,承包人向发包人申请退还质保金后30天内,发包人无息返还质保金。

(6) 甲方有权直接从任何一期工程进度款中扣除乙方应当承担的违约金、赔偿金等乙方应当承担的费用。

(三) 其他支付约定

1. 甲方向乙方付款前,乙方应向甲方开具并提供等额合法有效的正规增值税专用发票,确保发票票面信息全部真实,相关品目、价款等内容与本约定书相一致,并配合甲方对发票真伪的查验,否则,甲方有权拒绝付款并顺延付款时间。因乙方开具的发票票面信息有误、不规范、不合法、涉嫌虚开发票引起税务问题的,乙方需依法向甲方重新开具发票,并向甲方承担全部赔偿责任(包括但不限于税款、罚款及相关损失等)。

2. 若国家税务政策调整,则对国家调整增值税税率前已完成支付的业务,对应税额不予调整。对国家调整增值税税率后需要支付的业务,乙方应按新的税率向甲方开具正规增值税发票。

3. 本合同项下的合同价款及各种性质的价外费用(包括但不限于违约金、赔偿金、代收款项、代垫款项),均已经包含增值税。

4. 甲方采取包括但不限于汇款/支票等方式向乙方支付合同

价款。

5. 甲方需要委托第三方向乙方支付合同价款的，由甲方负责提供委托付款协议作为本合同的附件。

五、设备交付、安装及伴随服务

(一) 设备交付

1. 乙方应提供全部货物及其技术资料运至合同约定的最终目的地按标准保护措施所需要进行的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防淋、防晒、防锈、防腐蚀、防震动、防倾斜和防野蛮装卸及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及内陆的长途远距离运输。保证货物安全无损地运抵项目现场。

2. 乙方应承担由于其包装或防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

3. 每一个包装箱内均必须附有一份详细的货物装箱单和检验合格证书并做好标识。易燃品或危险品的细节还应另行注明。包装完成发货前，乙方应以书面或电子邮件形式将合同号、货物名称、数量、箱数、总毛重、总体积（立方米或m³）、启运日期和预计到货日期通知甲方。

4. 乙方装运货物时不得超装、超重，否则因此导致的一切后果均应由乙方负责。

5. 乙方应负责将设备货物运至甲方指定位置，负责卸货（卸货及卸货工具，安装所需的配件、工具等由乙方自行负责解决），根据

需要负责二次搬运至安装部位，并承担其产生的费用（含保险）。

6. 合同签订后60个日历日内乙方保证将设备全部运送到甲方指定位置，完成设备安装、调试，并保证设备的正常运行。货物运抵项目现场之日应视为实际到货日。甲乙双方在设备抵达上述交货地点的24小时内，共同检查设备的外观并根据乙方提供的装箱单或设备清单检查设备的数量。

7. 甲乙双方共同参加的收货中，应共同签署到货签收报告，该报告应列明检验结果，包括检验合格或发现的任何设备短缺、毁损或与合同约定有无不符。该报告应作为甲方向乙方提出补充、替换或修理的有效证据。

（二）设备安装及调试

1. 如涉及工程施工的应符合国家、行业规定及项目设计要求。

2. 乙方须加强施工的组织管理，所有施工人员须遵守安全文明施工的有关规章制度。

3. 项目完成后，乙方应将项目有关的全部资料，包含产品资料（提供详细清单，包含名称、规格型号、数量、厂家等）、技术文档、施工图纸、施工过程中全套资料（如测量资料、现场草签、会议纪要、变更等）移交甲方。

4. 在安装、调试完毕且完成正式验收移交之前的成品保护责任由乙方承担。

（三）伴随服务

1. 乙方应及时提供与本合同设备有关的工程设计、检验、土建、

安装、调试、运行、检修等相应的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务，包括货物需求和技术要求中规定的附加服务（如果有的话）：

（1）乙方有义务在必要时邀请甲方参与乙方的技术设计，并向甲方解释技术设计。

（2）实施或监督所供货物的现场组装和（或）试运行。

（3）提供货物组装和（或）维修所需的工具。

（4）为所供货物的技术资料，其中应包括所供货物中每一台（套）设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和（或）服务指南等。一套完整的上述文件应包装好后随同货物一起发运。

（5）在一定期限内对所供货物实施运行、监督、维修和修理，但前提条件是该服务不能免除或减轻乙方在合同保证期内所承担的义务。

（6）乙方和（或）制造商在项目实施中就所提供货物的组装、试运行、运行、维修和（或）修理对甲方人员进行培训。

2. 乙方应提供货物需求和技术要求中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或甲乙双方商定的费用应包括在合同价中，不另外单独进行支付。

3. 因乙方技术服务人员对安装、调试、试运的技术指导的疏忽和错误以及乙方未按要求派人指导而造成的损失应由乙方负责。

六、售后服务

(一) 本合同提供产品质保期为36个月，质保期按项目验收合格之日起计。在此期间内如因乙方在设计、材料厚度（厚度标准为实际厚度，不接受行规偏离）或制造工艺上的缺陷使产品发生故障，乙方保证进行免费维修或更换并赔偿由于这些缺陷导致的额外费用或损失，被更换的设备和附件质保期仍按本条款处理，但不包含易损件。

(二) 质保期内如出现质量问题，在接到甲方的电话或书面文件后，乙方需在2小时内做出回应，并派工程师在约定时间内达到故障现场，提供咨询、维修和更换零部件等服务，若12小时内无法排除故障，则乙方应在72小时内免费提供同档次合格备用机供甲方使用，其中发生的一切费用由乙方承担。维修过程中使用的材料材质与原来保持一致。若乙方未在合同约定时间内提供维修服务的，甲方有权委托第三方进行维修服务，由此产生的费用及损失由乙方承担。

(三) 质保期结束后，在设备质量保证期内，设备零部件损坏时，乙方有责任协助甲方修理或更换，所需费用应由甲方负责。若备品备件由乙方提供，乙方应根据合同投标备品备件、易损件清单所列优惠报价，若需要更换的零部件未列入合同投标备品备件、易损清单的，乙方另行报送优惠价格但不得高于同期市场平均价格。

(四) 在质保期内，产品发生故障、损坏或使用性能达不到相关标准及甲方要求等问题时，若甲乙双方对问题的责任方存在争议需第三方相关机构进行检测或鉴定时所需费用由检测或鉴定结果中裁定的责任方支付。

(五) 各方确认, 在设施设备使用过程中, 如存在质量瑕疵的, 则虽经甲方按本条约定验收完毕, 亦不视为甲方对乙方设施设备质量的认可, 乙方仍应承担质量瑕疵赔偿、补偿等的责任 (由甲方原因造成损坏除外)。

七、验收

(一) 验收时间: 甲方验收小组在乙方设备交付之日起 15 天内组织验收。

(二) 验收标准: 项目所有设备安装完毕, 试运行稳定后, 由甲方验收小组验收, 验收合格后, 由甲方验收小组及乙方共同签署验收合格报告。

八、双方责任和义务

(一) 甲方的责任和义务

1. 根据合同约定的期限和方式向乙方支付合同价款及其他应当支付的款项。

2. 甲方指派 黄明懿 为代表协调乙方与其他工程项目参建单位 (若有, 如监理人、土建单位) 的关系, 提供相关资料等工作, 但甲方代表履行上述职责中涉及甲方重大利益的事项 (如: 对本合同的任何修订和补充、设计变更或增加工程、签证和索赔、合同进度款的支付、项目结算款的审定等), 需以甲方盖章确认的文件为准, 如相关事项未经甲方盖章确认, 则该事项不对甲方发生法律效力。

3. 检查、检验到货的设备、材料是否与合同、招标文件约定一致。如果发现不一致的情况, 立即要求乙方退货、返工、将剩余不

合格的设备撤出现场。

4. 负责审核确认有关设计资料、施工方案、工程预结算等。

5. 负责审批项目变更、现场签证等资料，组织竣工验收和竣工结算等。

6. 协调设备安装周边环境，为设备安装创造必要的条件。

7. 其他有关工作。

(二) 乙方的责任和义务

1. 合同订立后，乙方应向甲方提供本项目交货方案并充分征求甲方的意见和提供相应的技术咨询，并出具经甲方及项目参建单位认可的交货时间安排表。

2. 严格根据技术规程、技术要求、交货时间安排等进行供货，保质保量完成设备采购及安装任务，并做好设备操作交底。

3. 乙方所提供的设备必须经甲方认可。若按投标文件供应的设备，无法满足使用要求或低于同类产品中等档次，甲方有权要求乙方更换产品直至满意，不再因此另行支付乙方任何费用。如果由于乙方或生产厂商提供货物的质量原因、乙方安装原因等非甲方原因，造成甲方及其工作人员人身损害、财产损失和信息安全等事故的，乙方承担一切责任，并赔偿损失。

4. 设备安装调试后，如甲方组织有关专家按国家相关规范要求验收或政府职能部门验收认定该项目未达到国家相关规范要求或未满足招标文件中的技术规格和使用需求时，确因设备本身原因或乙方原因造成的，乙方须无条件进行整改或退换，整改或退换所

发生的一切费用由乙方自行承担甲方不予补偿。

5. 积极配合甲方审查有关方案；出席甲方主持的现场施工协调会，落实协调会议的工作要求；配合有关部门审核预结算工作；及时申请甲方并协调组织对设备安装质量的验收等。

6. 须配合项目总包做好设备基础预设预埋工作，服从项目总包单位统一管理。严格遵守总承包管理方施工现场的有关规章制度。

7. 乙方对本合同设备的销售不会损害任何第三方的合法权益和社会公共利益。如因侵权产生的一切包括但不限于诉讼费用、财产保全费、律师费用、差旅费用、和解金额或生效法律文书中规定的损害赔偿金额等费用以及由此给甲方造成的全部损失由乙方承担。

8. 根据本合同约定提供质量保修期内的服务。

9. 乙方应提供的技术文件和资料：

- 
- (1) 设备清单（含可供备品备件价格）；
 - (2) 设备图纸、说明、安装说明书；
 - (3) 全套设备安装图纸；
 - (4) 设备随机附件和使用手册、维护维修说明书、保修卡等技术资料；
 - (5) 所需各种软件及相关技术文件；
 - (6) 测试记录、系统测试报告、合格证等；
 - (7) 设备验收报告、竣工图及其他相关技术资料等。

10. 乙方指派 熊文 为代表，电话：13657958540，负责项目协调，设备供货移交，安装现场施工管理，质量、安全和进度控制

等。

九、 违约责任

(一) 在合同履行期间, 如果因甲方违约而解除, 则甲方应以本合同约定价格向乙方支付在合同解除前乙方已经完成供货的全部合格货物的费用, 甲方不对乙方进行任何额外赔偿。因乙方违约导致不能履行本合同的, 甲方有权要求乙方支付暂定合同总价20%的违约金。

(二) 由于国家法律、法规和规章调整, 致使本合同不能按原定条款履行或者需要延期履行、部分履行时, 甲方应以书面形式通知乙方, 乙方收到通知后应当立即安排按通知要求执行。乙方未按要求执行所产生的所有费用, 甲方有权不予支付。

(三) 甲方无正当理由不能在约定时间内及时足额支付乙方服务费的, 乙方有权要求甲方按合同订立时全国银行间同业拆借中心公布的一年期贷款市场报价利率、逾期金额及逾期天数计付违约金(计算公式: 违约金=合同订立时全国银行间同业拆借中心公布的一年期贷款市场报价利率 $\times 360 \times$ 逾期金额 $\times$ 逾期天数)。

(四) 由于乙方原因致使设备未按本合同约定的时间交货, 每逾期交货一天, 甲方有权要求乙方支付暂定合同总价0.1%的违约金; 不满一天按一天计算。如果乙方逾期交货超过十五天, 视为乙方根本违约, 甲方有权单方解除合同且不承担任何责任和费用, 乙方需退回甲方已经支付费用并向甲方支付暂定合同总价20%的违约金, 造成甲方损失的还应赔偿损失。

(五)由于乙方原因致使产品不能根据本合同约定的时间达到验收合格运行，每逾期达到验收合格运行一天，甲方有权要求乙方支付暂定合同总价的0.1%的违约金；不满一天按一天计算。如果乙方逾期达到验收合格超过15天，视为乙方根本违约，甲方有权单方解除合同且不承担任何责任和费用，乙方需退回甲方已经支付费用并向甲方支付暂定合同总价20%的违约金，造成甲方损失的还应赔偿损失。

(六)本合同项下，乙方提供的设备存在质量问题的，乙方除应承担免费修理、更换等义务外，甲方有权视情况要求乙方支付暂定合同总价5%至15%的违约金，因此给甲方造成损失的，乙方还应赔偿甲方全部损失。同时，甲方有权单方面解除本合同。

(七)设备安装调试使用进度由于甲方的原因推迟，则本合同履行相应顺延。双方应按原~~定~~日期履行本合同，顺延日期以甲方书面通知为准。

(八)乙方不得擅自变更甲方批准的交货方案，如因擅自变更而影响工期或成本的增加，造成的损失由乙方承担，出现质量问题由乙方负责。

(九)本合同项目不得挂靠、转包，乙方挂靠、转包将视同根本违约，甲方有权解除合同，乙方应承担甲方一切损失，并支付暂定合同总价20%的违约金。

(十)由于乙方原因致使工程开工日期延迟、竣工日期延迟、中途停建或缓建等情况时间超过7天的，甲方有权解除合同，并要求乙

方支付暂定合同总价10%的违约金,且甲方有权只按乙方已提供经甲方签收合格设备的90%进行设备货款结算,甲方有权单方确认结算结论报告,同时,乙方将安装指导人员撤出现场的费用由乙方负责。

(十一)乙方对甲方现场其他设施设备现场保护造成损坏的,甲方有权要求乙方负责维修或另行委托第三方进行维修,由此产生的一切费用由乙方承担,甲方有权在乙方应付款项中扣除,不足抵扣部分甲方有权向乙方追索。

(十二)合同一方应在另一方发生违约行为后,向违约方发出违约或解除合同的书面通知。

(十三)本合同约定的乙方出现违约时,还应赔偿甲方由此造成的一切损失,包括但不限于甲方的全部经济损失、为主张权利所支付的律师费、诉讼费、保全费、担保费等。

(十四)甲方有权从乙方货款中直接扣除乙方应承担的违约金及赔偿金,结算款不足以扣除违约金及赔偿金的,不足部分甲方有权继续追偿。

十、争议解决

双方应本着诚实信用原则协商解决因履行本合同引起的任何争端或分歧。协商不成的,双方同意向合同签订地点所在地人民法院提起诉讼。

十一、知识产权

乙方须保障甲方使用其设备、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权和其它知识产权的指控。任

何第三方如果提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此而引起的一切法律责任和费用（包括甲方为此所支付的赔偿金、诉讼费、律师费等）。

十二、合同生效及其他

（一）由于不可抗力因素致使合同无法履行时，应立即以电话、传真或电子邮件等有效方式通知对方，对不可抗力事件造成的任何损失，由各自承担自身损失，双方均不负赔偿责任，因合同一方迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除迟延履行方的相应责任。

（二）任何一方与合同有关的通知、要求、决定、法律文书等，均按以下指定方式进行送达：

甲方指定的送达接收人：黄明懿，送达地点：长沙市开福区楚家湖路1号，电子邮箱：_____。

乙方指定的送达接收人：_____，送达地点：江西省樟树市四特大道305号，电子邮箱：24450553@qq.com。

任何一方的联系方式发生变更时应当及时书面通知对方，否则，任一方按本合同约定的联系方式向对方发出的通知（包括通知、函件、文件等），自发出之日起第5日视为送达（以电子邮件方式作出通知的，当邮件到达对方邮箱时，视为送达）。因上述联系方式无法实际收到对方通知的不利后果，由其自行承担。

（三）本合同未尽事宜，经协商一致，签订补充协议；当补充协议与本合同内容冲突时，以补充协议内容为准。

（四）本合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。自双方均

盖章、且法定代表人或其委托代理人签名时生效。

(五) 合同附件为本合同的组成部分，与本合同正文具有同等法律效力。若合同附件与合同正文有任何冲突，以合同正文为准。

附件: 1. 设备清单及价格

2. 技术要求

甲方: (盖章)

乙方: (盖章)

法定代表人或其委托代理人: 法定代表人或其委托代理人:
(签名) (签名)

统一社会信用代码: 统一社会信用代码:

9143010006440003J 91360982705731743U

开户银行: 长沙银行开福支行 开户银行: 中国建设银行股份有限公司

账号: 8100001690000001 司樟树支行

账号: 36001251010050000218

签订时间: 2023年10月8日

签订地点: 长沙市开福区

附件 1

设备清单及价格

五、分项报价表

5.1、工程计价表汇总表

工程名称:不动产信息中心密集架采购及安装项目

序号	单项工程名称	金额(元)	备注
	不动产信息中心密集架采购及安装项目		
1	密集架(含轨道预埋)	23859350.88	/
2	轨道预埋	430920.00	/
3	原有密集架“利旧”	1075000.00	/
4	合 计	¥25365270.88	报价含完成本项目的一切费用

投标人名称:江西阳光安全设备有限公司

日期:2023年11月14日



工程清单计价表

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	综合单价	
					含税综合单价	含税价
	不动产信息中心密集架采购及安装项目					
1	密集架 (含轨道预埋)	1. 操作方式：手动电动一体式； 2. 结构类型：密集架； 3. 规格尺寸：宽910mm，深1100mm，高2000mm； 4. 局部高度和深度：局部高度2000mm，局部深度1100mm； 5. 包含密集架本体、系统自检及故障下单独运行、节能照明、配电房至密集架及密集架本身的管线布置、架内红外探测保护及装置、低电压操作电气保护、自适应防挤压保护、烟雾报警、消防联动报警功能等《技术需求书》和平面布置方案图中未单独列出的内容； 6. 含税金、运输、装卸、安装费及其他配套等一切费用。	m ²	16638.32	1434元	23859350.88元
2	轨道预埋	1. 操作方式：手动电动一体式； 2. 轨道预埋； 3. 其他参数、配置和技术要求详见《技术需求书》和平面布置方案图； 4. 含税金、运输、装卸、安装费及其他配套等一切费用。	m	1890	228元	430920.00元

3	原有零星搬 “利旧”		m ³	5000.00	13%	215 元	1075000.00 元
4	1. 原有手动及部分电动零星架拆除、运输、安装； 2. 拆解后搬运下楼梯车，搬运上楼梯方式综合考虑； 3. 运输； 4. 零星架、运输及安装等一切费用。						¥25365270.88 元
合计：大写人民币壹仟贰佰叁拾陆万伍仟贰佰柒拾玖元肆角玖分							

投标人名称: 江西

日期: 2023 年 9 月 4

附件2

技术要求

(一) 密集架引用标准

- 1、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》
- 2、GB/T 10125-2012 (2021)《人造气氛腐蚀试验盐雾实验》
- 3、GB/T 4336-2016《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定》
- 4、GB/T 228.1-2010 (2021)《金属材料拉伸试验》
- 5、GB/T 232-2010《金属材料弯曲试验方法》
- 6、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》
- 7、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》
- 8、GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》
- 9、GB/T 31583-1-2013《电泳漆耐漆耐循环腐蚀环境的测定》
- 10、GB/T 33607-4-2013《钢制密集架 第4部分：电动密集书架》
- 11、GB/T 35117-2017《绿色产品评价家具》
- 12、GB/T 307.1-2017《滚动轴承向心轴承产品几何技术规范 (GPS)

和公差值》

- 13、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》
- 14、HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》
- 15、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》

(二) 密集架结构

1. 架体为双柱式双面结构，稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。

2. 密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、层板、顶板、门板及侧护板）等部件组成。

3. 密集架按规定铺设轨道、安装传动机构、防倒装置，每列装锁紧装置等；

4. 密集架设置防震、防尘、防鼠、防潮、防火、防倾倒和密封装置等，根据需要设置照明灯具。

（三）装配要求

1. 每标准节（组）组装后，单元架外形尺寸的极限偏差为 $\pm 2\text{mm}$ ；

2. 每标准节（组）组装后，侧面板与中腰板的对缝处的间隙小于 2mm ；

3. 每标准节（组）组装后，单根导轨直线度不大于 1.0mm/m 、相邻两根导轨宽度之间的平行度偏差不大于 1.0mm/m 。

4. 每标准节（组）组装后，立柱与底梁的垂直度应不大于 1mm ；

5. 位差度：架列侧面相邻两架的位差度应不大于 2mm ；

6. 防尘门缝间隙不大于 2.0mm ；

7. 传动装置转动灵活、无失灵现象；

8. 轴承：采用 P4E 级调心轴承；

轴承检验中硬度和（外圈、内圈）符合要求，向心轴承符合 GB/T307.1-2017 国家标准中向心轴承公差优于 6 级（含 6 级）要求。”

注：向心轴承的公差等级由低到高依次分为普通级、6、5、4 和 2 共 5 个级别。

（四）密集架制造加工

1. 各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；

2. 焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整；
3. 涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；
4. 电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。
5. 搁板、挂板能沿立柱的垂直方向调整高度；
6. 同一型号规格的搁板之间能互换、同一型号规格的挂板之间能互换；

（五）密集架传动装置

开启移动灵活方便、摇力轻。密集架整组摇动时应运行自如，手感轻巧，摇手柄无打滑现象，手柄间不会联动。

（六）制动、防护及密封装置

1. 架顶设有防尘装置，列与列之间装有抗老化橡塑磁性密封条，门面列装有锁具
2. 每列架体侧板上设有制动装置，底部设有防鼠、防倾倒装置。
3. 每列架体设有锁紧装置，当工作人员进入存储设备工作时，将锁紧装置扭到锁紧位置，此时其他人员无法摇动存储设备，以保证架内人员的安全。每组存储设备边列装有锁具，其闭合锁住后，形成一个封闭的整体，具有优越的防尘、防鼠、防潮、防火、防盜、防倾倒和保密功能。

（七）密集架载重性能

1. 全负载的情况下，各列密集架运动自如，无阻滞现象，手柄摇力

应不大于 11.8N。

2. 密集架标准节负载 160kg，经 24h 连续卸载后，架体的挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形。

(八) 密集架表面喷涂材料要求

表面喷涂工艺采用全自动喷涂流水线和优质环保型热固性粉末涂料对全部钣金件进行喷涂，表面涂层高温固化而成，喷涂无死角。经过表面处理的零件涂层牢固、美观耐用。

塑粉检验中重金属含量（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬）检测结果符合 HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》标准要求。

(九) 密集架外观质量

1. 各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；
2. 焊接件焊接牢固，焊缝光滑平整；
3. 涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；
4. 电镀件镀层均匀，外露部位无锈蚀、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。

(十) 密集架架体核心部件技术要求

1. 底盘（底架）：采用 3.0mm 优质热轧钢板，分段焊接后整体组装，连接牢固、运输、安装方便，底盘各段连接采用 M10 螺栓紧固，滚轮横梁采用四折成型，底梁下部装有防倒支架以防架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，在直角处上、下两平面均焊上三角形加强板，有效保证底盘架体不扭曲、错位、变形，密集架在轨移动轻便、平滑、平

整。

底盘检验中化学成分、力学性能（屈服强度、抗拉强度、断后伸长率）、外观性能要求、涂层、冷弯或弯曲试验、可迁移元素等符合 GB/T228.1-2010（或 GB/T228.1-2021）、GB/T 232-2010、GB/T10125-2012（或 GB/T10125-2021）、GB/T 4336-2016、GB/T 3325-2017、HJ 2547-2016 标准要求；乙酸盐雾、中性盐雾试验 $\geq 900\text{h}$ 达 10 级。

2. 轨道：主要有轨道板和轨道芯部件组成。轨道安装后即平整、美观、承重性能好。轨道采用埋入式。轨道板采用 3.0mm 厚优质 304 不锈钢板制作成型。轨道芯采用 20*20mm 优质 304 不锈钢方钢。

轨道板检验中化学成分、力学性能（延伸强度、抗拉强度、断后伸长率）、可迁移元素、耐晶间腐蚀试验等符合 GB/T10125-2012（或 GB/T10125-2021）、GB/T 3280-2015、QB/T 4371-2012、HJ2547-2016 标准要求；布氏硬度 $\leq 160\text{HBW}$ ；乙酸盐雾、中性盐雾试验达 10 级；抑菌率 $\geq 99\%$ 。

轨道芯检验中化学成分、力学性能（延伸强度、抗拉强度、断后伸长率）、可迁移元素、耐晶间腐蚀试验等符合 GB/T 10125-2012（或 GB/T 10125-2021）、GB/T3280-2015、QB/T4371-2012、HJ2547-2016 标准要求；布氏硬度 $\leq 160\text{HBW}$ ；乙酸盐雾、中性盐雾试验达 10 级；抑菌率 $\geq 99\%$ 。

3. 立柱：采用 1.5mm 优质冷轧钢板一体成型工艺。立柱正面压有凹槽，背面采用双边，两侧面各冲有一排挂钩孔。立柱均匀冲孔，层数和间距可按需要调整，挂板安装后挂板表面不超出立柱侧表面。

立柱检验中化学成分、力学性能（屈服强度、抗拉强度、断后伸长率）、冷弯或弯曲试验、可迁移元素、耐腐蚀、盐雾/干燥/湿气重复试验循环（循环A≥30个循环）等符合 GB/T 232-2010、GB/T 31588.1-2015、GB/T 4336-2016、GB/T 3325-2017、GB/T 228.1-2010（或 GB/T 228.1-2021）、HJ 2547-2016 标准要求；冲击高度≥500mm 无剥落、无裂纹、无皱纹，硬度≥3H。

4. 挂板：采用 1.2mm 优质钢板一体成型工艺，两端单排不少于三挂钩，挂板中间有挡棒孔，挡棒挂扣在孔上，可防止挡棒脱落；中间两个台阶加强孔，孔上下位置各有四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，可防止搁板前后窜动。挂板与立柱之间连接方式采用扣接，组装后，挂板表面不超出立柱侧表面。

挂板检验中化学成分、力学性能（屈服强度、抗拉强度、断后伸长率）、冷弯或弯曲试验、可迁移元素、耐腐蚀、盐雾/干燥/湿气重复试验循环（循环A≥30个循环）等符合 GB/T 232-2010、GB/T 31588.1-2015、GB/T 4336-2016、GB/T 3325-2017、GB/T 228.1-2010（或 GB/T 228.1-2021）、HJ 2547-2016 标准要求；冲击高度≥500mm 无剥落、无裂纹、无皱纹，硬度≥3H。

5. 层（搁）板：采用 1.2mm 优质冷轧钢板一次滚压成型，托板正面压二筋，两侧面各压一根通体标签槽，便于贴电子标签，有效保护电子标签避免存取碰撞磨损，使用更方便。

层（搁）板检验中化学成分、力学性能（屈服强度、抗拉强度、断后伸长率）、外观性能要求、涂层、冷弯或弯曲试验、可迁移元素等符合 GB/T228.1-2010（或 GB/T 228.1-2021）、GB/T232-2010、GB/T10125-2012（或 GB/T10125-2021）、GB/T4336-2016、GB/T3325-2017、HJ 2547-2016 标准要求；乙酸盐雾、中性盐雾试验 $\geq 900\text{h}$ 达 10 级。

6. 压筋挡棒：采用 0.8mm 优质冷轧钢板下冲折一体成型，压有圆弧筋，增强挡棒的承重、隔挡能力，有效的防止档案前后窜动。

7. 侧护板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板制作成型，上、中、下三节拼装结构，款式新颖、结构合理、造型美观，正面按压不变形。

侧护板检验中化学成分、力学性能（屈服强度、抗拉强度、断后伸长率）、外观性能要求、涂层、冷弯或弯曲试验、可迁移元素等符合 GB/T232-2010、GB/T228.1-2010（或 GB/T 228.1-2021）、GB/T10125-2012（或 GB/T10125-2021）、GB/T4336-2016、GB/T 3325-2017、HJ2547-2016 标准要求；乙酸盐雾、中性盐雾试验 $\geq 900\text{h}$ 达 10 级。

8. 门面板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板通过智能 3D 设备一次成型，线条优美、美观大方、安全可靠、使用寿命长。锁具采用锌合金压铸锁，具有三级管理功能，供用户自行选择，维护方便。

9. 顶板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板一次成型，顶板正面通过 M6 螺栓紧固于立柱上端既能加强存储设备的整体刚性又能起到防尘的作用。

顶板检验中化学成分、力学性能（屈服强度、抗拉强度、断后伸长率）、外观性能要求、涂层、冷弯或弯曲试验、可迁移元素等符合 GB/T 228.1-2010（或 GB/T 228.1-2021）、GB/T 232-2010、GB/T10125-2012

(或 GB/T10125-2021)、GB/T 4336-2016、GB/T 3325-2017、HJ 2547-2016
标准要求；乙酸盐雾、中性盐雾试验≥900h 达 10 级。

10. 制动装置：手柄采用 ABS 塑料注塑而成，具有抗压、耐磨等功能，线条润滑，旋转时省力。

11. 防鼠、防尘板装置：采用 1.0mm 优质冷轧钢板制作而成，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观，底盘安装防鼠板，架体合拢后底盘之间缝隙小于 2mm。

12. 磁性密封条：采用最新型插入式抗老化橡塑磁性密封条。

密集架配置说明一览表

部件名称	部件构成	材料规格	技术参数	性能说明
轨道	轨道芯	20*20mm	304 不锈钢方钢	轨道采用埋入式。安装后平整、美观、承重性能好。
	轨道板	3.0mm	优质 304 不锈钢板	
底盘	底梁、轴承档、夹紧块	2.0mm	冷轧钢板	连接牢固、运输、安装方便。
架体	压筋立柱	2.0mm	冷轧钢板	架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，每节单面层数和间距可自由调整
	压筋层（搁）板	2.0mm	冷轧钢板	
	压筋挂板	2.0mm	冷轧钢板	
	压筋挡棒	0.5mm	冷轧钢板	
门面	门框	1.0mm	冷轧钢板	门面平整，款式新颖，表面亚光喷塑，配名牌专用锁具。
	门板	1.0mm	冷轧钢板	
	锁具	旋钮	锌合金压铸锁	锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，不用电钻、钳子、螺丝刀等工具重砸，损坏锁具，锁头钥匙方便更换。
侧护板	侧护板	1.0mm	冷轧钢板	门面平整，表面喷塑。
传动机构	轴承座	P204	E 级	精密度高，万向灵活，材料质量好，耐压与耐磨性能好
	传动轴	φ 20	45#圆钢	传动机构配合精密度高，定位可靠，传动轻便灵活，摇手轻，
	连接钢管	φ 25*2.5	无缝钢管	

	铁滚轮		HT200 铸铁	铸铁经加工成型	运行平稳性能优于国家标准， 表面镀锌处理。
	链轮		ZG45	滚齿精制	
	摩托车链条		FR420	Φ8.5 节距 12.7	
	摇手 体总成	摇手 体	折叠摇把	表面镀铬	手感舒适，摇柄上的摇把，不 使用时可向上折叠起来，以避 免碰撞。
		滚轮 轴承	P204E 级	调心轴承	
制动装置	侧列锁定 装置		808 锁	每一列均可锁 紧，并装锁	每列均装有制动装置，操作方 便，制动可靠，使用存取安全， 经久耐用。
	中列制动 装置		制动开关	ABS 塑料注塑	
防护装置	防震、防尘 装置		20mm	PVC 磁封条	/
	顶板		1. 0mm	冷轧钢板	
	防尘板、防 鼠板		1. 0mm	冷轧钢板	
	防倾倒装 置		3. 0mm	热轧钢板	
表面处理	前处理药 剂		无磷脱脂 剂、Zn系磷 化	国家标准	采用全自动喷塑 流水线作业。 喷涂无死角，经表面处理的零 件耐环境腐蚀性强、涂层牢固、 美观大方。
	高压静电 喷塑（涂） 末涂料		加固性粉 末涂料	国内知名牌 牌，优质环保型高附 着力	



电动密集架主要功能要求

架体基本功能	1	一键式触控操作控制	密集架前侧面板上的液晶屏可实现密集架的开启、停止、关灯等所有操作，操作简单、便利。
	2	架体运行	架体移动采用快速启动、高速运行、缓降合拢的曲线运行方式，在避免架体碰撞情况下极大提高操作效率。运行的最高速度、最低速度、启动速率、缓降速率均可在任意列液晶屏上调整。即可单列设置，也可团体同步。
	3	无刷直流	密集架移动列配备 24V 无刷直流电机。电机出线端标志应

	电机驱动	符合 GB1971-2006 的规定。
架体基本功能	4 语音提示	每个团体上均具备独立的高品质语音模块，不依赖于固定列一体机或液晶屏内置软件系统的支持，系统上电启动时间 ≤ 3 秒，可放置在任意列位置，以最大效果提供语音提示交互。语音提示应自然无明显生硬感。用户可对音量、语速、语调进行数字调整。
	5 系统自检及故障下单列运行	系统上电及空闲情况下自动对密集架进行自检，故障时自动禁止团体协调操作，故障原因显示在液晶屏上。团体故障情况下，用户可切换到单列运行操作。
	6 线路连接杆	每两列间顶上的线路铁杆（折叠状）用于隐藏线路。
	7 固定列人机操作界面及控制要求	固定列采用 12 寸的彩色触摸液晶屏。分辨率 1024*768 的彩色触摸液晶屏。支持拼音输入法及手写输入法可灵活切换选择的录入或查询功能。上电到稳定显示的时间 ≤ 3 秒。
	8 移动列人机操作界面	移动列采用 8 寸，分辨率 800*600 的彩色触摸液晶屏。对于在库区中间区域的团体，要求正反两侧均可对架体进行操作。正面用屏，背面用操作拨杆，支持上下，左右 4 个方向的拨动控制架体操作，同时支持左右触摸操作。
	9 节能照明	采用 24V 低压高亮 LED 灯辅助架内照明。通道开启时自动开启照明，通道关闭时自动熄灭。人员进入到架内自动开启，人员离开时自动熄灭，延时时间用户可在任意列液晶屏上设置。用户可在任意列上控制架内照明的开关。
	10 布线规范	所有架体内部线路布线采用线槽或扎带，强弱电需分开布规范布线规则，符合标准。
架体基本功能	11 控制系统	架体控制系统应可靠、稳定及高效率，在设计上能满足 25 年以上的寿命，技术能保障整个系统 5 年的免费质保承诺。合上电源后，所有功能可在 ≤ 3 秒完成自检并可正常操作，所有液晶屏均在稳定显示状态。
	12 边列锁定	每个团体均具备智能边列锁定开关，可锁定整个团体。具有人员权限管理功能，通讯设备（安卓、苹果均支持）无源感应（NFC 等方式）开启功能，已授权的通讯设备远程分享钥匙开启功能，开启记录系统保存管理员可查询。停电情况下仍可正常使用，不依赖于外部电源及电池供电。
	13 高灵敏度的全屏手指滑动操作	移动列上支持全屏手指滑动对架体的简便操作方式。手指滑动可全屏范围进行，手指滑动与屏幕按钮互不干扰，即使从手指滑动按钮上滑动，也只响应滑动而不是按钮效果。手指滑动操作架体运行情况下，屏幕上有直观的辅助方向图标的交互指示。效果应达到灵敏及便捷。

用

人体安全保护功能	1	架内红外对射保护	架内纵向位置具备红外对射传感器，架体运动时，用户自然遮挡红外光束后可自动停止整个团体的运行。架体静止状态下，红外光束应处于关闭状态。空闲情况下，红外对射的光束应自动关闭以延长使用寿命。
	2	架内人员安全保护装置	能准确检测通道内架内人员数量信息，在架内有人时，自动锁定并禁止外面的人手摇及电动操作，架内无人时，自动解锁。架内有人时，该团体所有列屏幕上均有信息指示。架内人员检测应计数准确可靠，用户缓慢进入及快步进入等方式均能可靠计数。对于在库区中间区域的团体，用户可自由从架体前后侧进出均能可靠稳定地计数架内人员，并提供保护。
人体安全保护功能	3	低电压操作电气保护	密集架采用低电压进行操作和控制，电机采用 24V 直流低电压传动，其它控制电压均为 24V 及以下直流电压，无火花操作，为确保安全，电源线对地的绝缘电阻大于 50MΩ，应具有电源浮空措施和防触电开关，以保证人身安全。
	4	自适应防挤压保护功能	具备绝对保障人身防挤压安全的保护机制：不需要频繁调整参数，能自动适应架体负载（空载、满载等任意负载）情况。
	5	接地保护	符合 GB5226.1-1996 中 20.2 规定
	6	漏电保护	当密集架由于某种原因对地漏电（触电）时，装在固定列上的漏电（触电）保护开关自动切断电源。
	7	短路保护	密集架的控制器中设有短路保护和突变电保护等控制模块，以保护档案或人员的安全。
	8	锁定/解锁、防误操作保护	在液晶屏上支持对该列电子锁定/解锁操作。还支持团体锁定/解锁操作。
	9	超时保护	每列架子启动时都有一定的时间限制，当电机连续转动超过设定时间可设定，会自动停止。避免因到位检测装置失灵而导致密集架移动不停的现象。
	10	防水、防尘、防鼠功能	移动密集架各列之间装有磁性极强的橡胶密封条，在顶部装有防尘板、防水结构，底部安装有防倾倒防鼠档，合拢后无缝隙，具有防倾倒防水、防鼠、防盗、防光的效果，确保档案和使用者的安全。
	11	烟雾报警、消防联动报警功能	密集架增加防火防护层，以及烟雾报警器，在密集架内有烟雾发生时，即时报警声光同时将电源切断，以免事故扩大。与消防系统联锁进行自动消防，并用短消息通报有关人员。

密集架检验中装配要求（可调性、传动装置的性能、互换性、防倾倒、限位、固定）、载重、稳定性、理化性能、塑料材料耐老化性、平板状建筑材料及制品的燃烧性能符合 GB 8624-2012、GB/T 13667.4-2013、GB/T 32487-2016、GB/T3325-2017、GB/T 35607-2017 标准要求；产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出；装配要求尺寸偏差\垂直度\间隙均 $\leq 2\text{mm}$ 。

六、其他要求

1、质保期：质保期为 36 个月。质保期内供应商对所供货物出现非人为因素的质量问题及安全隐患免费实行包修、包换。

2、交货时间：合同签订之日起 60 日历天内交货并完成安装，设备供货满足甲方工程进度要求。

3、保修期：终身保修，可收取材料等成本费和工资。供应商必须做出项目完工后的维修、保养及售后服务书面承诺。

4、必须免费培训采购方有关人员操作及日常维护保养，达到熟练掌握产品性能，能及时排除一般故障的程度。

5、负责本次采购产品到施工地点的全部运输，包括装卸及现场搬运等。

6、负责本次采购产品在施工地点的保管，直至项目验收合格。

7、负责本次采购其派出施工人员的人身安全意外保险。

8、项目完成后需要进行验收。验收方式为采购人现场验收，验收过程中产生纠纷的，由质量技术监督部门认定的检测机构检测，如为供应商原因造成的，由供应商承担检测费用；否则，由采购人承担。

9、项目验收不合格，由供应商返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给采购人造成的损失等费用由供应商承担。



附件3

中标通知书

中 标 通 知 书

江西阳光安全设备集团有限公司：

很高兴地通知您，不动产信息中心密集架采购及安装项目于2023年09月04日在长沙公共资源交易中心开标评标，现评标工作已经结束，经评标委员会认真评定、媒体公示评审结果，确定贵单位为中标人。

中标范围：包括密集架二次深化设计、生产、安装均属本项目实施的范围，具体详见技术规格、参数与要求。

中标价格：（大写）贰仟伍佰叁拾陆万伍仟贰佰柒拾元捌角捌分

（小写）25365270.88元。

服务期限：合同签订后60个日历日内交货，并完成安装调试，交付使用。

质量要求：货物符合国家行业强制标准、国家相关规范，安装质量按国家标准一次性验收合格。

质保期：项目整体质保36个月，质保期从验收合格后开始计算。

本通知发出之日起30日内，由贵单位与长沙市铁路建设投资开发有限公司签订

此通知



招标人（法人签字或

招标人（公章）

招标代理机构（法人签字或盖章）



2023年9月20日

3、中央财经大学 2021 年档案馆库房改造项目合同

中标通知书

江西阳光安全设备集团有限公司：

我公司受中央财经大学的委托,就中央财经大学 2021 年档案馆库房改造项目（招标编号：HW-2021018-ZYDS）组织了公开招标。经评审委员会评定，采购人确认江西阳光安全设备集团有限公司为本项目中标单位。

中标金额为：¥1,385,888.85 元

以上事项，特此通知

本通知同时发到贵单位购买招标文件时登记的电子邮箱，以电子或者纸质先到达贵单位时开始计算各项工作时间。请贵公司持本中标通知书发出之日起，30 日内至采购方签订合同

中赢鼎盛招标代理有限公司

2021 年 06 月 23 日

合同编号: _____

合同书

项目名称: 中央财经大学 2021 年档案馆库房改造项目

货物名称: 档案库房设备

买 方: 中央财经大学

卖 方: 江西阳光安全设备集团有限公司

签署日期: 2021 年 06 月



合 同 书

中央财经大学（买方）中央财经大学 2021 年档案馆库房改造项目（项目名称）中所需档案库房设备（货物名称）经中赢鼎盛招标代理有限公司（采购代理机构）以 HW-2021018-ZYDS 号招标文件在国内公开招标。经评标委员会评定江西阳光安全设备集团有限公司（卖方）为中标供应商。买、卖双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

1、合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a、本合同书
- b、中标通知书
- c、协议
- d、投标文件（含澄清文件）
- e、招标文件（含招标文件补充通知）

2、货物和数量

本合同货物以招标文件采购需求产品一览表为准，具体见附件 1

数量：以招标文件采购需求产品一览表为准，具体见附件 1

3、合同总价

本合同总价为 1385888.85 人民币。

分项价格：具体见附件 2

4、付款方式

本合同的付款方式为：

第一次付款：签订合同后 10 个工作日内支付合同价总额的 50%，即人民币陆拾玖万贰仟玖佰肆拾肆元肆角叁分（小写：692944.43 元）。

第二次付款：设备到货后 10 个工作日内支付合同价总额的 15%，即人民币贰拾万零柒仟捌佰捌拾叁元叁角叁分（小写：207883.33 元）。

第三次付款：货物安装调试完成经确认后 10 个工作日内支付合同价总额的



20%,即人民币贰拾柒万柒仟壹佰柒拾柒元柒角柒分(小写:277177.77元)。

第四次付款:试运行1至3个月,验收合格后,同时乙方提供合同价总额的5%(即陆万玖仟贰佰玖拾肆元肆角肆分,小写:69294.44元)作为质量保证金,汇款至学校账户,10个工作日内支付合同价总额的15%,即人民币贰拾万零柒仟捌佰捌拾叁元叁角叁分(小写:207883.33元)。质保期满且确无质量问题后,可办理相关手续退回。

每次付款前,需要乙方提前开具等额增值税普通发票。

本项目为专项资金项目,如专项资金不足,相应款项顺延至下一年度支付。

5、本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间:签订合同之日起60个自然日内完成供货、安装调试,可以试运行

交货地点:中央财经大学学院南路校区学术会堂南楼B209库房等

6、质保期:不少于5年(含免费上门保修、清洗)(自甲方签收最终验收合格报告算起),提供智能密集架架体、智能密集柜柜体质保期10年免费质保,终身维修。

7、合同生效

本合同经双方代表签字、加盖公章并印章生效。

买方:中央财经大学 卖方:江西阳光安全设备集团有限公司

名称:(印章)

名称:(印章)

2021年06月29日

2021年06月29日

授权代表(签字):

授权代表(签字):

地址:北京市海淀区学院南路39号

地址:江西省樟树市四特大道305号

邮政编码:100081

邮政编码:331200

电话:010-62288023

电话:0795-7357588

开户银行:中国工商银行北京新街口支行 开户银行:中国建设银行樟树支行

账号:0200002909089002159

账号:36001251010050000218

附件 1:

序号	名称	单位	数量
1	文书档案智能密集架	m3	381.433
2	实物档案智能密集柜	m3	44.25
3	防磁智能密集架	m3	20.28
4	八抽防磁柜	节	12
5	0#底图档案智能密集柜	m3	11.06
6	加湿除湿净化一体机	台	2
7	移动加水推车	部	1
8	区域控制器	台	1
9	空调控制器	台	4
10	空气质量监测设备	台	6
11	漏水检测 5 米感应线	米	10
12	漏水感应器	台	1
13	防火墙	套	1
14	VPN 设备	套	1
15	综合管理系统（软件）	套	1
16	负压档案整理台	台	2
17	双开防磁防虫门	樘	3
18	三合一档案梯	部	2
19	登高档案架	部	2
20	档案推车	部	3
21	LED 照明采光装置	套	1
22	档案上架等相关服务	项	1

备注:

1、智能密集架（柜）组合形式:

(1) 7 节型*17 列，含实物档案智能密集柜、0#底图档案智能密集柜、防磁智能密集架（柜）

(2) 8 节型*19 列

2、LED 照明采光装置要求: 工程专用直发光 LED 灯，规格为 1200*1200*40mm, 高档加厚铝合金型材，面板采用 1.5mm 亚克力导光板。功率 48W, 色温为 6500K。

附件 2: 分项价格

序号	名称	数量	单价	合计
1	▲文书档案智能密集架	381.433 m3	1950	743794. 35
2	实物档案智能密集柜	44. 25 m3	2210	97792. 5
3	防磁智能密集架	20. 28 m3	2150	43602
4	八抽防磁柜	12 节	3005	36060
5	0#底图档案智能密集柜	11. 06 m3	3100	34286
6	加湿除湿净化一体机	2 台	29800	59600
7	移动加水推车	1 部	3158	3158
8	区域控制器	1 台	3086	3086
9	空调控制器	4 台	1830	7320
10	空气质量监测设备	6 台	1710	10260
11	漏水检测 5 米感应线	10 米	600	6000
12	漏水感应器	1 台	3980	3980
13	防火墙	1 套	160000	160000
14	VPN 设备	1 套	29900	29900
15	综合管理系统 (软件)	1 套	59900	59900
16	负压档案整理台	2 台	15000	30000
17	双开防火门	3 樘	6300	18900
18	三合一档案梯	2 部	600	1200
19	档案梯	2 部	950	1900
20	推车	3 部	750	2250
21	LED 照明光装置	1 套	3000	2900
22	档案上架等相关服务	1 项	30000	30000
23	运输、保险和装卸搬运的有关费用			0
24	检验、安装、测试			0
25	培训			0
26	售后服务费			0
27	零备件及专用工具			0
28	其他			0

验收单

验收单位：中央财经大学

致：中央财经大学

我司已将中央财经大学 2021 年档案馆库房改造项目（招标编号：
HW-2021018-ZYDS）项目的全部内容安装调试完毕，经自检已合格。
请予以办理验收。

谢谢！

供货单位（章）：江西阳光安全设备集团有限公司

日期：2021 年 10 月 13 日

用
户
验
收
意
见
栏



验收人签字并盖章：

日期：2021 年 10 月 13 日

4、中共贵州省委党校校(院、团)档案室建设项目

中共贵州省委党校校(院、团)档案室 建设项目

(政府采购合同)



项目名称：中共贵州省委党校校(院、团)档案室建设项目

甲方(采购人)：中共贵州省委党校

乙方(中标人)：江西阳光安全设备集团有限公司

签订地点：中共贵州省委党校

签订日期：2022年12月26日

中共贵州省委党校校（院、团）档案室建设项目

甲方（采购人）：中共贵州省委党校

乙方（供应商）：江西阳光安全设备集团有限公司

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规的规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经甲方和乙方协商一致，约定下述合同条款，以共同遵守并全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；

1.1.2 中标通知书；

1.1.3 投标文件（含澄清或者修改文件）；

1.1.4 招标文件（含澄清或者修改文件）；

1.1.5 其他相关采购文件

1.2 设备名称、规格、技术参数和数量

序号	货物名称	规格型号	单位	数量
1	档案库双开门	或 1430mm*高 2270mm [定制]	平方	6.5
2	恒温恒湿一体机		台	2
3	监控	DS-3E0109P-E/M [200 万 POE 频半球]	个	2
4	防紫外线窗帘	[定制] 约宽 5 个 1.3 米，2 个 1.9 米 *高 2.8 米	米	21
5	档案室专用车	W750*D360*H900	辆	2
6	档案室专用梯	W450*D650*H1200	辆	2
7	温湿度表	不锈钢外壳直径 20cm	只	2
8	防盗窗网	[定制] 约宽 2000*高 2800	平方	30
9	二氧化碳灭火器	3 公斤二氧化碳灭火器	个	4

10	防磁柜	W520*D570*H1700	台	2
11	整理桌	2400mm*1500mm*750mm	台	1
12	整理椅	原木黑色西皮	把	6
13	整理存放架	3600mm*400mm*2000mm	组	4
14	上玻下铁文件柜	850mm*390mm*1800mm	个	2
15	防盗窗网	[定制] 约宽 2000*高 2800	米	20.5
16	防紫外线窗帘	[定制] 约宽 1.7*高 2800,	米	21
17	档案库双开防盗门	宽 1430mm*高 2270mm [定制]	平方	9

18	监控	DS-3E0109P-E/M [200 万 POE 频半球]	个	1
19	除湿机	504 除湿面积 60 平米内	台	1
20	综合库手动密集架	W7000*D600*H2500	立方	178.5
21	二氧化碳灭火器	3 公斤二氧化碳灭火器	个	4
22	人事档案库固定架	W7000*D600*H2400	组	35
23	人事档案库固定架加门	配套	付	140
24	档案库双开防盗门	宽 1430mm*高 2270mm [2 扇对开门]	平方	9
25	监控	DS-3E0109P-E/M [200 万 POE 频半球]	个	1
26	除湿机	504 除湿面积 60 平米内	台	1
27	防盗窗网	[定制] 约宽 2000*高 2800	米	20.5
28	防紫外线窗帘	[定制] 约宽 1.7*高 2800,	米	21
29	二氧化碳灭火器	3 公斤二氧化碳灭火器	个	4

1.3 本项目合同总额:

(人民币) 大写: 肆拾叁万捌仟玖百元整, 小写 438900.00 元。合同金额包含货物总价、运输到达甲方指定地点后, 安装、调试、税收等所发生的一切费用。

1.4 计价及付款方式:

1.4.1 计价方式: 本合同采用总价包干, 实施内容有调整时, 调整后的总价不能高于约定价格;

1.4.2 价格变更方式: 原投标清单中有的, 参照投标清单执行; 没有的, 由建设单位组织询价确定。

1.4.3 结算方式: 按投标文件清单结合实际签证单进行据实结算; 所有签证单必须经建设单位、监理单位签字确认。

1.4.4 付款方式: 产品设备进场安装调试结束, 经甲方组织验收合格后 28 日

内付合同价款的 95%, 余下 5% 合同金额作为质保金, 使用壹年无质量问题 15 个工作日内支付; 付款时乙方须开具与合同金额同等的增值税发票。

1.5 货物交付期限、地点和方式:

1.5.1 交付期限: 中标承诺工期合同签订后 30 个工作日, 但由于采购方优化采购设备及春节临近, 工期顺延至 2023 年 3 月底前交付使用。

1.5.2 交付地点: 采购人指定。

1.6 甲乙双方的权利和义务

(一) 甲方的权利和义务

1. 负责合同签订后的项目实施工作 (如协调与乙方的具体联系和衔接 [如现场施工方案、用电用水等事宜], 现场安装调试时配备人员进行监管控制等);

2. 负责提供设备和项目安装调试所必须的场地和环境;

3. 负责对设备和项目进行验收并签署验收报告;

4. 按合同规定享有乙方提供的设备服务。

(二) 乙方的权利和义务

1. 乙方安排一名项目负责人到现场统筹协调指挥整个安装过程, 并派出足够的熟练安装技工, 使安装能够快速、安全地完成。

2. 安装过程中严格执行操作规程、防火防盗等规定, 做好货物的保管工作, 按期保质完成工程。

3. 严格执行安装现场管理的有关规定, 不得扰民及污染周围环境。

4. 安装工人不得摔、碰、拉货物, 不得使地面产生拖痕, 安装期间全程禁烟, 同时不能划坏房屋墙体。

5. 在安装期间安装人员对甲方已完成的装修造成破坏的, 项目负责人应即时通知甲方, 并积极协商修补措施, 对于无修补的予以经济赔偿。

6. 保证安装过程现场的整洁, 完工后将现场货物的废弃包装全部清扫干净, 对已安装完毕的货物全面清洁一次; 因安装而产生的垃圾, 由乙方负责运至垃圾堆放处。

7. 安全责任: 乙方必须严格执行国家有关规定, 进行安全文明施工,

1.7 服务承诺

1. 自验收合格之日起,乙方提供1年免费保养服务,并终身维修。在质保期内,因产品质量原因造成的损坏,乙方一律免费维修或换新产品;质保期满后,乙方维修只收取材料成本费用。

2. 在保修期内,接到客电话后20分钟内响应,乙方4-6小时内赶到现场以产品进行维修及更换,一般性故障到达现场后4小时内修复,所产生的一切费用由乙方承担;只收取材料成本费用。

3. 乙方售后服务,安排专人负责,终身跟踪售后服务,解释产品的使用功能及保养细则;乙方为甲方建立用户档案卡,每6个月免费上门检修零配件一次,并及时解决产品质量等方面的问题。

1.8 违约责任

(一)除发生不可抗力因素外,乙方所交设备和安装调试与本合同、询比文件要求不相符合或者质量不合格的,甲方有权拒收设备并要求乙方立即换新交付;乙方应当于5日内向甲方交付更换后的设备,逾期换新或者换新后仍不符合合同、询比文件,甲方有权解除本合同,因此发生的一切损失,由乙方全部承担。

(二)乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方支付合同总额千分之一的违约金。因乙方不能按期完成设备交付或所交付的设备与合同、询比文件、标准不符使甲方造成经济损失的,乙方还应当全额赔偿。逾期超过十五日的,甲方有权解除本合同,因此发生的一切损失,由乙方全部承担。

(三)乙方不履行本合同或询比文件约定的售后、保修等义务的,甲方有权另行委托其他机构进行保修等,由此产生的费用及损失,由乙方全部承担,甲方可直接在乙方的质保金中扣除,质保金不足以支付的,由乙方负责补足。

(四)甲方无正当理由拒收设备的,甲方向乙方偿付合同款总价千分之一的违约金;

(五)甲方逾期支付合同款的,每逾期一日,应向乙方支付欠款总额千分之

一的违约金。

(六) 除前述约定外, 除不可抗力外, 任何一方未能履行本合同约定的义务, 对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等, 且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式;

1.9 合同争议

当执行本合同发生纠纷时, 双方应及时协商解决, 若双方协商未果, 可采用诉讼方式解决。甲乙任何一方可将双方争执直接提交本合同签约所在地法院, 诉讼费由败诉方负担。

1.10 合同生效

本合同其他未尽事宜, 按《中华人民共和国民法典》有关规定处理。

本合同一式 4 份, 甲方 2 份, 乙方 2 份, 具有同等法律效力;

本合同自双方当事人盖章后生效。

甲方: 中共贵州省平塘县委 (单位盖章) 乙方: 江西阳光安全设备集团有限公司 (单位盖章)

法定代表人或授权代表 (签字) 法定代表人或授权代表 (签字):

时间: 2022 年 12 月 25 日

时间: 2022 年 12 月 25 日

地址: 贵州省贵阳市花溪区桐木岭

地址: 江西省樟树市四特大道 305 号

电话: 0851-83602609

电话: 13124677133

主要技术人员情况表

投标人：江西阳光安全设备集团有限公司

名称	姓名	职务	职称	主要简历、经验及承担过的项目
项目负责人	张建平	项目负责人	机械制造/ 高级工程师	精通钢制、防盗型博物馆库门的制作工艺与安装规范,熟悉文物存放环境对库门的特殊要求。 10 年以上相关工作经验,主导过 8 家省级博物馆库门项目的全流程管理。 擅长团队统筹与现场施工协调,能有效把控项目进度与质量验收。
技术负责人	熊利鹏	技术负责人	数控技术/ 高级工程师	中央财经大学 2021 年档案馆库房改造项目合同
项目主要设计生产技术人员	丁慧英	项目主要设计生产技术人员	装备及维修/ 高级工程师	灵武农村商业银行档案中心新库区密集架采购、搬迁及档案录入项目
项目计划负责人	卢冬芬	项目计划负责人	质检员/ 高级工程师	熟悉文物库房安防标准,精通防火、防潮、防盗一体化库门的制作与安装技术。 具备项目成本管控能力,能优化施工方案,降低耗材损耗 10% 以上。 持有安防工程施工人员证书,擅长与文物管理部门对接验收流程。
项目质量负责人	邹迎萍	项目质量负责人	电子信息工程/ 中级工程师	中交公规院东四办公区改造装修项目合同
安装督导负责人	黄云辉	安装督导负责人	机械检验/ 高级工程师	深耕博物馆特种门领域 15 年,精通铜制、不锈钢制库门的锻造与安装工艺。 熟悉国家文物库房安全标准 (GB 21), 确保项目合规性。 擅长跨部门协作,协调设计、生产、施工团队高效完成任务。
质检员、项目核算员	张菲菲	质检员、项目核算员	综合布线/ 高级工程师	负责多家中小型博物馆智能库门项目的安装与调试,实现安防系统与库门的无缝对接。 制定现场施工安全预案,确保文物区域施工零风险。

				培训安装人员掌握智能库门操作技能，提升团队专业水平。
技术员	彭星	技术员	平面设计师/高级工程师	长沙不动产信息中心密集架采购安装及利旧搬迁项目/
安装负责人	陈芳	安装负责人	产品艺术设计师/高级工程师	拥有丰富的博物馆库房改造经验，精通老旧库门拆除与新门安装的衔接流程。 熟悉库门的密封、保温、防潮工艺，满足文物恒温恒湿存储要求。 擅长项目进度管理，能制定详细施工计划，确保项目按时交付。
/		/	/	/
/		/	/	/
/	/	/	/	/
/	/	/	/	/

提示：项目主要参与人员主要指：项目负责人，项目技术负责人，项目主要设计生产技术人员、项目计划负责人和项目质量负责人、安装督导负责人等。



附：人员配备职称证书

张建平

 362203196601221812	姓 名:	张建平
	身份证号:	362203196601221812
	专业资格:	高级工程师
	专业类别:	机械制造
	批准日期:	2022年3月25日
持证人签名:	工作单位:	江西阳光生产设备有限公司
	赣职证字:	第36920020691号

	全国标准化考试联盟认证合格证书 National Standardized Examination Alliance Certification	
张建平		
2019年 1月 3日 参加NSAC全国标准化考试联盟项目认证考试, 成绩合格, 完成了所规定的课程考核, 特颁发 机械自动化高级工程师 证书。		
On January 3 rd , 2019, the holder of this certificate has passed the courses required by the National Standardized Examination Alliance Certification, and has been awarded this certificate.		
证书编号 Certificate No.:	1901035753584758956	
准考证号 Exam Card No.:	P190103399368817288	
身份证号 ID No.:	362203196601221812	
查询网站: www.nsac.org.cn		
		
全国标准化考试联盟职业技能水平认证 National Standardized Examination Alliance and Occupational Skill Testing		

熊利鹏

		专业名称 Major Name 数控技术工程师
		专业等级 Professional Rank 高级
		理论知识考试成绩 Result of Theoretical Knowledge Test 87.0
		技能考核成绩 Result of Skill Test 82.0
		综合评审成绩 Result of Comprehensive Evaluation 合格
姓名 Name 熊利鹏	性别 Sex 男	
出生日期 Date of Birth 1982 年 06 月 07 日		
证书编号 Certificate No. 410RC010214743		
身份证号 ID No. 362203198206071817		
		鉴定机构(印) 国培职业技能鉴定指导中心 National Vocational Skills Appraisal and Guidance Center 鉴定专用章 2024 年 06 月 07 日 Year Month Day

	全国标准化考试联盟认证合格证书 National Standardized Examination Alliance Certification	
熊利鹏		
2019年 4月 3日 参加NSAC全国标准化考试联盟项目认证考试, 成绩合格, 完成所规定的课程考核, 特颁发机械工艺工程师高级证书。		
On April 3 rd , 2019, the holder of this certificate has passed the courses required by National Standardized Examination Alliance Certification, and has been awarded this certificate.		
证书编号 Certificate No.:	1904034041904816483	
准考证号 Exam Card No.:	P190403848137884852	
身份证号 ID No.:	362203198206071817	
查询网站: www.nsac.org.cn		
全国标准化考试联盟职业技能水平认证 National Standardized Examination Alliance and Occupational Skill Testing		

丁慧英

职业技能证书

Vocational Skills Certificate



姓名 (Name): 丁慧英 性别 (Gender): 女
身份证号 (ID.No.): 360103197905155428
职业名称 (Occupational Name): 产品设计师
职业等级 (Occupational Level): 高级
证书编号 (Cert.No.): ZGJN2024001467



本证书由中国技能人才测评中心颁发, 表明持证人通过本机构的职业能力考评认证, 具备该项职业 (工种) 相应的技术水平。

This certificate is issued by the China Skill Talent Assessment Center, indicating that the holder has passed the professional ability assessment and certification of this institution and possesses the corresponding technical level for the profession (job).

证书查询网址: www.zgjnrcp.org.cn
Certificate enquiry website:



全国标准化考试联盟认证合格证书

National Standardized Examination Alliance Certification

丁慧英



2019年 5月 18日 参加NSAC全国标准化考试联盟项目认证考试, 成绩合格, 完成了所规定的课程考核, 特颁发**装备及维修高级工程师**证书。

On May 18th, 2019, the holder of this certificate has passed the courses examined by the National Standardized Examination Alliance Certification, and has been awarded this certificate.

证书编号 Certificate No.: 1905186062624389575
准考证号 Exam Card No.: P190518624644648578
身份证号 ID No.: 360103197905155428

查询网站: www.nsac.org.cn



全国标准化考试联盟职业技能水平认证
National Standardized Examination Alliance and Occupational Skill Level Certification

邹迎萍

	出生年月: 1981.10
	专业名称: 电子信息工程
	资格名称: 工程师
	批准时间: 2010.01.13
	批准单位: 黄石市人事局
姓 名: 邹迎萍	批准文号: 黄人职审[2009] 80 号
性 别: 女	黄石市工程技术中级专业技术 评审组织: 职务任职资格评审委员会
证书编号: HS09Z4615	
发证日期: 2010.02.08	

	全国标准化考试联盟认证合格证书 National Standardized Examination Alliance Certification	
邹迎萍		
2019年 5月 7日 参加NSAC全国标准化考试联盟项目认证考试,成绩合格,完成了所规定的课程考核,特颁发嵌入式软件高级工程师证书。		
On May 7 th , 2019, the holder of this certificate has passed the courses required by the National Standardized Examination Alliance Certification, and has been awarded this certificate.		
证书编号 Certificate No.:	1905077287884504981	
准考证号 Exam Card No.:	P190507546536745761	
身份证号 ID No.:	36050219811013042X	
查询网站: www.nsac.org.cn		
NSAC 全国标准化考试联盟职业技能水平认证 National Standardized Examination Alliance and Occupational Skill Testing		

卢冬芬

人力资源测评证书

HUMAN RESOURCE EVALUATION CERTIFICATE



姓名 卢冬芬

Name

性别 女

Sex

专业名称 质检员

Professional

等级 高级

Certificate Level

身份证号 362203198104097928

ID Card NO.

证书编号 RL13263551Z7083

Certificate

持证人通过人力资源测评中心管理委员会举办的人力资源测评，具备相应的能力，测评合格，特发此证。

The holder has passed the human resources assessment organized by the Management Committee of the Human Resources Assessment Center, possesses the corresponding abilities, and has passed the assessment. This certificate is hereby issued.



网址: www.rlyzcp.org.cn

许可文号: 中审管发[2023]166号

ICP备案编号: 晋ICP备2023016173号-1

颁证单位:



颁发日期:

2024年12月31日



姓名 卢冬芬 性别 女
Name Sex

出生日期 1981 年 4 月 9 日
Birth Date Year Month Day

文化程度 大专
Educational Level

发证日期 2011 年 08 月 05 日
Date of Issue

证书编号 1114080000401262
Certificate No.

身份证号 362203198104097928
ID Card No.

职业(工种)及等级 计算机程序设计员
Occupation & Skill Level

理论知识考核成绩
Result of Theoretical Knowledge Test

操作技能考核成绩
Result of Operational Skill Test

评定成绩
Result of Test



职业技能鉴定(指导)中心(印)
Seat of Occupational Skill Testing Authority

2011 年 8 月 5 日
Year Month Day



黄云辉



张菲菲



彭星



姓名

彭星

性别

女

专业名称

平面设计师

等级

高级

身份证号

362203199108057346

证书编号

RL13263551Z7084

ID Card NO.

Certificate

持证人通过人力资源测评中心管理委员会举办的人力资源测评，具备相应的能力，测评合格，特发此证。

The holder has passed the human resources assessment organized by the Management Committee of the Human Resources Assessment Center, possesses the corresponding abilities, and has passed the assessment. This certificate is hereby issued.



网址: www.rlzycp.org.cn

许可文号: 中审管发[2023]166号

ICP备案编号: 晋ICP备2023016173号-1

颁证单位: 人力资源测评中心管理委员会

颁发日期: 2024年12月31日





陈芳

专业技能培训证书

Professional Skills Training Certificate



姓名: 陈芳

身份证号: 362203198112267928

证书编号: RLP11263551Z7084

职业名称: 产品艺术设计师

职业技能等级: 高级

发证日期: 2024年12月31日

证书查询网址: www.zgrlxz.org.cn

本证书表明持证人完成了本中心的课程培训，经考核，成绩合格，具备了该专业(工种)相应的技能等级水平。

This certificate indicates that the holder has completed the course training at our center, passed the assessment, and possesses the corresponding skill level for the profession (job).







张建平社保证明

江西省社会保险个人参保证明



个人基本信息					
姓名	张建平	身份证号	362203196601221812		性别
当前参保情况					
个人社保编号	险种名称	参保状态	参保地		参保单位名称
800015966153	失业保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
社会保险缴费明细					
个人社保编号	险种名称	缴费起止年月	月缴费基数	是否到账	缴费单位名称
800015966153	企业职工基本养老保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	202401-202412	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	202301-202312	3659	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	202201-202212	3528	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	202101-202112	3176	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	202001-202012	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201905-201912	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201901-201904	3429	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201801-201812	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201701-201712	2807	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201601-201612	2547	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201501-201512	2312	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201401-201412	2124	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201301-201312	1611	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201201-201212	1391	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201101-201112	1210	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	201001-201012	1061	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	200907-200912	970	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	200901-200906	820	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	200807-200812	820	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	企业职工基本养老保险	200801-200806	700	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	202401-202412	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	202301-202312	3659	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	202201-202212	3528	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	202101-202112	3176	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	202001-202012	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司



江西省社会保险个人参保证明



800015966153	失业保险	201905-201912	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	201901-201904	3429	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	201810-201812	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800015966153	失业保险	201801-201809	4244	是	江西阳光安全设备集团有限公司

申请查询日期 2025年12月17日



熊利鹏社保证明

江西省社会保险个人参保证明



个人基本信息					
姓名	熊利鹏	身份证号	362203198206071817		性别
当前参保情况					
个人社保编号	险种名称	参保状态	参保地		参保单位名称
800020221934	工伤保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	补充工伤保险（部分省份使用）	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	失业保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	企业职工基本养老保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
社会保险缴费明细					
个人社保编号	险种名称	缴费起止年月	月缴费基数	是否到账	缴费单位名称
800020221934	企业职工基本养老保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	企业职工基本养老保险	202401-202412	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	企业职工基本养老保险	202301-202312	3659	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	企业职工基本养老保险	202207-202212	3528	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	失业保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	失业保险	202401-202412	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	失业保险	202301-202312	3659	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	失业保险	202207-202212	3528	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	工伤保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	工伤保险	202401-202412	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	工伤保险	202301-202312	3659	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	工伤保险	202207-202212	3528	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	补充工伤保险（部分省份使用）	202510-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800020221934	补充工伤保险（部分省份使用）	202506-202509	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司

申请查询日期 2025年12月17日



丁慧英社保证明

江西省社会保险个人参保证明



个人基本信息					
姓名	丁慧英	身份证号	360103197905155428		性别
电子专用章					
当前参保情况					
个人社保编号	险种名称	参保状态	参保地		参保单位名称
800021404782	工伤保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	补充工伤保险（部分省份使用）	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	失业保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	参保缴费	宜春市樟树市		江西阳光安全设备集团有限公司
社会保险缴费明细					
个人社保编号	险种名称	缴费起止年月	月缴费基数	是否到账	缴费单位名称
800021404782	企业职工基本养老保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	202401-202412	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	202301-202312	3659	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	202201-202212	3528	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	202101-202112	3176	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	202001-202012	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201905-201912	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201901-201904	3429	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201801-201812	3072	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201701-201712	2807	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201601-201612	2547	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201501-201512	2312	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201401-201412	2124	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201301-201312	1611	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201201-201212	1391	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	企业职工基本养老保险	201101-201112	1210	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	失业保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	工伤保险	202501-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	补充工伤保险（部分省份使用）	202510-202512	3915	是	江西阳光安全设备集团有限公司
800021404782	补充工伤保险（部分省份使用）	202506-202509	3839	是	江西阳光安全设备集团有限公司



申请查询日期 2025年12月17日

投标人基本情况一览表

序号	投标单位名称	企业性质 (勾选其一)	是否属于中小企业(勾选其一)	企业实力	企业业绩	技术服务团队
1	江西阳光安全设备集团有限公司	☐ 民营企业 ☐ 国有企业 ☒ 其他:(私营企业)	☒ 是 ☐ 否	无	1. 项目名称: 灵武农村商业银行档案中心新库区密集架采购、搬迁及档案录入项目; 合同金额 21.16 万元; 竣工验收时间 2024 年 12 月 15 日 2. 项目名称: 长沙不动产信息中心密集架采购安装及利旧搬迁项目; 合同金额 2536.52 万元; 竣工验收时间 2024 年 12 月 7 日 3. 项目名称: 中交公规院东四办公区改造装修项目合同; 合同金额 138.58 万元; 竣工验收时间 2021 年 8 月 28 日 4. 项目名称: 中共贵州省委党校(院、团)档案室建设项目; 合同金额: 43.89 万元, 竣工验收时间 2023 年 3 月 31 日	共配置 9 人 具体岗位如下: 1、项目负责人: 1 人, 高级工程师, 社保缴纳时间: 2018 年 1 月至 2025 年 12 月; 2、技术负责人: 1 人, 高级工程师, 社保缴纳时间: 2025 年 1 月至 2025 年 12 月 3、项目主要设计生产技术人员: 1 人, 信息安全管理(高级), 社保缴纳时间: 2011 年 1 月至 2025 年 12 月; 4、项目计划负责人: 1 人, 高级工程师, 社保缴纳时间: 无; 5、项目质量负责人: 1 人, 中级工程师, 社保缴纳时间: 无; 6、安装督导负责人: 1 人, 高级工程师, 社保缴纳时间: 无; 7、质检员、项目核算员: 1 人, 高级工程师, 社保缴纳时间: 无

						8、技术员：1 人，高级工程师，社保缴纳时间：无
						9、技术员：1 人，高级工程师，社保缴纳时间：无

