

深圳外环高速公路深圳段三期（坑梓至大鹏段）工程  
高压燃气管线改迁及恢复项目钢管和弯管采购工程

投标文件

资信标书

项目编号： 44030120211015001011

投标人名称： 宁波经济技术开发区长虹钢管有限公司

投标人代表： 章琪芳

投标日期： 2026 年 5 月 7 日



## 投标人基本情况表

投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

企业名称	宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司		主管部门	宁波市工商管理局		
经济类型	有限公司		资质等级	AAA		
单位简介	经营范围一般项目：金属材料销售；五金产品批发；五金产品零售；化工产品销售(不含许可类化工产品);炼油、化工生产专用设备销售；电子产品销售；金属工具销售；金属链条及其他金属制品销售；高品质特种钢铁材料销售；建筑用钢筋产品销售；建筑材料销售；轻质建筑材料销售；金属结构销售；水泥制品销售；非电力家用器具销售；管道运输设备销售；国内货物运输代理；装卸搬运；金属表面处理及热处理加工；非居住房地产租赁；租赁服务(不含许可类租赁服务)					
单位概况	职工总人数	42人	工程技术人员	2人		
	生产工人	10人	经营人员	12人		
	固定资产	4290万元	资金性质	生产性	3142万元	
				非生产性	1148万元	
	流动资金	13383万元	资金来源	自有资金	6783万元	
				银行贷款	6600万元	
主要资质证书	营业执照，信用等级证书					
质量保证体系	ISO9001 质量体系					
经济指标	年份	销售收入（万元）		利润（万元）		
	__2024__年	34331.18		157.11		
	__2023__年	30231.22		111.12		
本项目投标员邮箱号		chgg@vip.163.com				

## 主要技术人员情况表

投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

名称	姓名	职务	职称	主要简历、经验及承担过的项目
项目负责人	俞云表	副总		北仑门站-高压环网天然气管道工程高压钢管采购及相关服务项目
技术负责人	章琪芳	副总		
项目主要设计生产技术人员				
项目计划负责人				
项目质量负责人				
.....				



提示：项目主要参与人员主要指：项目负责人，项目技术负责人，项目主要设计生产技术人员、项目计划负责人和项目质量负责人等。

## 投标人同类投标产品累计供货业绩一览表

投标人名称：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

序号	钢管制造商名称	业主名称	项目名称	合同签订时间	管材规格 (壁厚、管径)	钢级	钢管裸管供货质量 (吨)
1	上海中油天 宝巴圣钢管 有限公司	国家管网集 团中海闵投 (福建)天 然气管道有 限公司	海西天然 气管网二 期工程福 州至三明	2021-08-16	813*12.7	L485M	8053
2	上海中油天 宝巴圣钢管 有限公司	东莞新奥燃 气有限公司	宁州气电 项目天然 气供应管 道工程	2021-08-2 0	813*19.05、 813*15.09	L450M	6077
3	上海宝钢钢 材贸易有限 公司	河北润安贸 易有限公司	/	2025-12-1	016*26.2、 1016*30.4	X70M	2370
...							



注：1.投标人按照资信标要求一览表的要求提供相关证明材料

2.若钢管厂的供货业绩为长度，可通过以下公式进行换算为钢管质量：

$$M=0.0246615*(D-r)*r/1000*L$$

其中，M 表示钢管的裸管质量，单位吨；

D 表示钢管外径，单位毫米； r 表示钢管壁厚，单位毫米；

L 表示钢管长度，单位米。

3.每一项业绩填写一张表格，表后须附上资信标要求一览表的要求证明材料。

1、海西天然气管网二期工程福州至三明

设备名称	3PE 加强级防腐直缝埋弧焊接钢管
规格和型号	813*12.7 L485M
项目名称	海西天然气管网二期工程福州至三明
买方名称	国家管网集团中海闽投（福建）天然气管道有限公司
买方联系人及电话	叶明喜 0591-86275890
合同价格	70262425 元
项目概况及投标人履约情况	海西天然气管网二期工程福州至三明交货及时，按照合同全部履约
备注	



相关证明材料

合同编号：【Z2021SLFJGD-2PLFS-P003】

海西天然气管网二期工程福州-三明段项目  
线路用直缝钢管买卖合同（一）



买方：中海闽投（福建）天然气管道有限公司

卖方：上海中油天宝巴圣钢管有限公司

本直缝钢管买卖合同（“本合同”）由以下双方于 2021 年 8 月 10 日在福州市仓山区签订。

买方：中海闽投（福建）天然气管道有限公司

住所：福建省福州市仓山区盖山镇高盛路 3 号活力大厦 2 层

统一社会信用代码：91350104MA34B6FP2Y

法定代表（负责）人：朱建文

卖方：上海中油天宝巴圣钢管有限公司

住所：上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号

统一社会信用代码：913100006873357381

法定代表（负责）人：刘雪峰

买方和卖方以下合称为“双方”，单独称为一方。

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，双方本着自愿、平等、公平、诚实信用的原则，就海西天然气管网二期工程福州-三明段项目线路用直缝钢管买卖事宜协商一致，订立本合同，以资共同遵守。

## 一、 合同标的及数量、质量要求

### 1.1 合同标的

1.1.1 本合同的标的为直缝埋弧焊钢管。

### 1.2 标的明细（详见附件一）

包号	钢管种类	钢管规格（外径×壁厚）mm、材质	钢管数量（吨）	含税单价（元/吨）						含税合价（元）	备注
				钢板出厂	钢板到厂运费	制管综合加工费	3PE加强级外防腐	钢管运费	小计		
A3包	直缝埋弧焊钢管	Φ813mm×12.7mm L485M	8,053	6,461	280	700	764	520	8,725	70,262,425	

备注：合计钢管总长暂定 32.13km，实际交货数量以买方通知为准，交货地点为买方连江仓库（卸货由买方负责）。钢板厂家为：湖南华菱湘潭钢铁有限公司。

（本页为《海西天然气管网二期工程福州-三明段项目线路用直缝钢管买卖合同（三）》  
（编号：Z2021SLFJGD-2PLFS-P003）的签字页）

买方：中海闽投（福建）天然气管道有限公司



法定代表人/授权委托人：\_\_\_\_\_

朱文印



日期：2021年8月16日

卖方：上海中油天宝巴圣钢管有限公司



法定代表人/授权委托人：\_\_\_\_\_

刘雪峰

日期：2024年8月16日

Handwritten signature and initials.

2、宁州气电天然气供应管道工程

设备名称	3PE 加强级防腐直缝埋弧焊接钢管
规格和型号	813*19.05 L450M 813*15.09 L450M
项目名称	宁州气电项目天然气供应管道工程
买方名称	东莞新奥燃气有限公司
买方联系人及电话	鲁统山 0769-88999200
合同价格	56513497 元
项目概况及投标人履约情况	交货及时，按照合同全部履约
备注	



相关证明文件

3PE 加强级防腐双面埋弧焊直缝钢管购销合同

甲方：东莞新奥燃气有限公司

合同编号：TJPD-202107-U-06

乙方：上海中油天宝巴圣钢管有限公司

签订日期：2021年8月20日

签订地点：东莞市东城区

双方就乙方向甲方供应用于宁洲气电项目天然气供应管道工程 3PE 加强级防腐双面埋弧焊直缝钢管达成如下条款，以资共同遵守：

1 合同标的

1.1 合同标的为：1、3PE 加强级防腐双面埋弧焊直缝钢管  $\phi 813 \times 19.05\text{mm}$  (L450M) 共 7700 米；

2、3PE 加强级防腐双面埋弧焊直缝钢管  $\phi 813 \times 15.09\text{mm}$  (L450M) 共 10800 米

1.1.1 货物名称、规格型号、数量、金额、供货时间、制造商、技术标准

货物名称及规格 型号	材质	单 位	到东莞 交货 单 (元/米)		金额 (元) ①②	供货时间	技术标准
			①	②			
3PE 加强级防腐 双面埋弧焊直缝 钢管 $\phi 813 \times$ 19.05mm	L450M	米	7700	3443.21	26512717.00	收到订单通知书后 40 日历日内将订单通知	按招标文件 及技术规格 文件要求
3PE 加强级防腐 双面埋弧焊直缝 钢管 $\phi 813 \times$ 15.09mm	L450M	米	10800	2777.85	30000780.0 0	中约定的货物交付至 项目现场 (分批订购)	按招标文件 及技术规格 文件要求
合计金额 (含 13% 增值税)：¥56513497.00 元 (大写：伍仟陆佰伍拾壹万叁仟肆佰玖拾柒元整)							

注：①.钢管重量按 GB/T9711-2017 PSL2 的标准计算理论重量；短溢装：合同总量 0-1%。

②.钢板厂家为宝钢、湘钢、鞍钢。

1.2 合同总价：¥56513497.00 元 (大写：伍仟陆佰伍拾壹万叁仟肆佰玖拾柒元整)，表中价格均含 13% 增值税 (乙方开具给甲方的发票为材料增值税专用发票)。该合同总价包括甲方购买合同约定之货物的价格，及乙方负责将货物运输到甲方指定地点车板交货的运输费 (不含货物到达甲方指定地点的卸车费及其他费用)、保险费。

1.3 交货时间、地点及方式

1.3.1 乙方收到甲方订单通知书后 40 日历日内将订单通知中约定的货物交付至项目现场 (分批订购)，

整个项目管材于 2022 年 1 月 30 日前下完本次招标项目的所有订单。

1.3.2 乙方应按照甲方订单通知书所要求的数量、到货时间将合同约定之货物运送至甲方指定地点，交给甲方指定接收人。货物经甲方出具书面文件确认所有货物均合格之日视为乙方向甲方交付货物之日。

1.3.3 供货变更：买卖双方因需要而变更供货时，须得到对方的书面认可，否则应按原约定的时间、数量及地点执行。

1.3.4 交货方式为乙方送货，由乙方负责运输。

## 2 质量技术标准，乙方对质量负责的条件和期限。

### 2.1 质量技术标准：

A、钢管技术要求：按照 GB/T9711—2017 PSL2、XDA20200539-GGS-GE-01 直缝双面埋弧焊钢管技术规格书执行、招标文件；

B、钢管外 3PE 加强级防腐层技术要求：采用三层结构防腐层，非高温型加强级防腐，按照《埋地钢质管道聚乙烯防腐层》GB/T23257-2017、XDA20200539-GGS-GE-02 钢质管道三层结构挤塑聚乙烯防腐层技术规格书；

C、乙方交货时需提交《材质报告》《产品质量证明书》，《防腐质量证明书》《无损探伤检测报告》及当地特种设备监督单位出具的《特种设备监督检验证书》（以上证书均须包含特种设备许可证编号，产品规格，制造日期，制造标准及每根钢管的详细信息），

### 2.2 乙方对产品质量负责的条件

在货物投入使用后，由于产品质量问题造成事故，经国家法定检验机构检验后，确属产品质量问题时，乙方应负全部责任。

### 2.3 质量保质期

本合同约定之货物的保质期为 12 个月，自每批货物验收合格之日起计算。

### 3.1 运输方式由双方确定。

3.2 运输所产生一切费用及货物在运输中所发生的破损、被盗、损坏、变形等所造成的一切损失，由乙方负责承担。

### 3.3 包装标准：裸装。

## 4 验收标准、方法、时间及费用承担

4.1 验收定义：是指甲方按照合同约定的标准和方法对货物进行检验和测试。

### 4.2 验收标准

按照约定的质量标准及要求检验。（见 2.1 条）

### 4.3 验收方法

#### 4.3.1 质量检验方法

18  
11  
亮  
有  
限  
公  
司

由甲方安排或委托检验单位对每批次货物进行质量抽检和测试。

#### 4.3.2 数量检验方法

按约定的数量由甲方验收。

#### 4.4 验收时间

4.4.1 乙方应于货物运送至甲方指定地点前的24小时内通知甲方，以便甲方组织人员进行验收。

4.4.2 甲方应当于收到货物后2日内组织验收。乙方未能履行前述通知义务或甲方未能及时验收的，甲方可先行收下货物，并注明货物未能验收同时向乙方出具签收单，以此单据作为接收货物的凭证。在货物的质量保证期内，货物确实存在质量问题的，应认定货物的质量有瑕疵，乙方应承担相关责任。

4.5 验收费用 货物的验收费用将由 甲方 承担。

#### 5 对货物提出异议的时间及方法

5.1 甲方在验收中，如发现货物的规格、型号、材质、数量、质量等状况与本合同约定不符合的，应于验收完毕后的30日内向乙方提出书面异议。甲方怠于提出书面异议的，视为所交付的货物符合合同约定。

5.2 乙方在接到甲方的书面异议后，应收到书面异议之日起2日内负责处理，否则，视为默认甲方所提出的异议和处理意见。

5.3 如因货物的性质致使货物的质量瑕疵不可能被立即发现的，只要货物仍处于保质期内，乙方就应当对货物的质量瑕疵或质量问题，承担相关法律责任。

5.4 乙方同意以甲方单独委托的检验单位对货物进行检验，该单位的检验结果对双方均有约束力。

#### 6 合同结算方式及期限

6.1 甲乙双方在合同生效后，15个工作日内甲方向乙方支付合同总价款30%作为预付款。

6.2 乙方接甲方通知后分批发货，按照订单通知要求发货，经甲方验收合格后，乙方提交当月所供货物价款全额的13%增值税发票给甲方。甲方从收到发票之日起30日内，付该批货物总额的65%（如因甲方的原因造成延迟验货超过6个月以上时，甲方必须向乙方支付该批货款的65%）。

6.3 余款即货款总额的5%作为质量保证金，在货物验收合格之日起一年后20个工作日内甲方全额返还（不计利息）。

#### 7 违约责任

##### 7.1 乙方的违约责任

乙方在签订供货合同后，在履行期间违约，除按履约保函的条件及责任办理外，还应承担下列违约责任：

7.1.1 乙方所交付之货物在保质期内，经国家质量监督检测部门认定属乙方产品质量问题时，由乙方承担甲方因此所受的一切损失。

7.1.2 逾期交货：若乙方原因致使乙方逾期交货，应比照中国人民银行有关延期付款的规定，按逾期交货部分货款额计算，乙方偿付逾期的滞纳金，并承担甲方因此所受的一切损失。

7.1.4 经甲方验收后，如果有部分货物不合格的，视为乙方没有向甲方按时交付货物。乙方不能按时交货的，每延迟一天支付逾期订单通知书总价款的万分之一违约金给甲方。

7.1.5 乙方所交付的货物与本合同约定不符合的，应按本合同约定进行整改。

## 7.2 甲方的违约责任

在签订合同后，甲方在履约期间违约，应承担下列违约责任：

7.2.1 甲方无故中途退货，应向乙方偿付退货部分货款5%的违约金及给乙方造成的损失。

7.2.2 甲方未按合同约定的时间要求通知乙方变更合同而擅自退货时，应按中途退货处理。

7.2.3 无正当理由甲方违反合同的约定拒绝收货，应承担乙方由此所遭受的损失。

7.2.4 甲方未按约定支付货款，除应积极履行支付义务外，每逾期一天，甲方每天应按逾期支付货款部分万分之一偿付逾期的滞纳金。

7.2.5 若由于甲方的原因造成延迟交货或延迟验货，由此给乙方带来的损失由甲方承担。

## 8 不可抗力条件及处理办法：

8.1 不可抗力条件：是指签约双方中的一方由于战争及严重的瘟疫、火灾、水灾、台风、地震等自然条件或国家政府对本工程计划作出重大变化的不可抗力事件影响合同的执行。

### 8.2 不可抗力的处理办法：

8.2.1 受事件影响的一方应尽快将所发生的不可抗力事件的情况以传真或其他书面形式通知另一方，并在2日内以航空挂号信件将有关当局出具的证明文件提交给另一方审阅确认。

8.2.2 如不可抗力事件持续达到20日以上时，双方应通过友好协商解决合同继续履行的问题。

8.2.3 发生事件的一方应始终采取一切合理的措施以减少由于不可抗力所导致的拖期。

8.2.4 当不可抗力事件消除后，受事件影响的一方应尽快以传真或其他书面形式通知另一方。

## 9 争议解决

因履行本合同所发生的或其他与本合同有关的任何争议，双方应首先通过友好协商解决。如争议在发生后14日内未能协商解决，任何一方应依法向项目所在地人民法院起诉。

## 10 因违约终止合同

10.1 发生下列情形时，甲方可在不影响对违反合同所作的任何其它补救措施的前提下，用书面违约

通知的形式通知乙方，终止全部合同或部分合同。

10.1.1 乙方未能在合同约定的时间内，未能在甲方同意的延长期内（不少于 30 天）提交全部货物或提供服务。

10.1.2 乙方未能履行合同约定的义务。

10.2 发生下列情形时，乙方可在不影响对违反合同所作的任何其它补救措施的前提下，用书面违约通知的形式通知甲方，终止全部合同或部分合同。

10.2.1 甲方未能在合同约定的时间内，未能在乙方同意的延长期（不少于 30 天）内支付全部应付货款。

10.2.2 甲方未能履行合同约定的义务。

### 11 转让

未经甲方书面同意，乙方不得将本合同的权利义务全部或部分转让给任何第三方，否则，甲方有权终止本合同，并要求乙方承担相关法律责任。

### 12 法定语言和计量单位

12.1 合同、双方来往的有关信函和其他文件用中文简体书写。

12.2 除技术规范中另有规定外，所有计量单位均采用公制。

### 13 通知

13.1 一方根据合同提交给另一方的通知均应采用书面形式，用传真或书面回执确认。

13.2 通知以递交之日或通知到达之日或通知约定生效之日起生效，以较迟之日期为准。

### 14 保密

乙方事先未经甲方的书面同意，不得将合同、合同条款或以甲方的名义提供的任何资料向乙方为履行合同而雇佣人员以外的其他任何人泄露，即使是对上述雇佣人员也应在要求其对外保密的前提下向其提供，并且提供范围也只限于为履行合同所需。

### 15 合同生效及其它

15.1 合同生效要具备下列全部条件：

15.1.1 合同由双方法定代表人或授权委托人签字。

15.1.2 买卖双方盖章。双方签章之日为本合同生效之日。

15.2 本合同有效期至双方均已完成合同下各自的义务。

15.3 与本合同相关的招投标文件、技术协议文件作为本合同附件，与本合同具有同等法律效力。

15.4 对合同条款的任何变更、修改或增减，须经双方协商同意以后方能进行，双方授权代表签署书面文件，作为本合同的组成部分并具有同等效力。

15.5 除本合同约定的责任和义务外，双方任何一方都不承担任何其他责任和义务。

15.6 本合同一式肆份，买卖双方各执贰份，每份具有同等法律效力。乙方应提供其盖有公章的有效的营业执照复印件一份给甲方，作为本合同的附件。

#### 16 履约保证金

在签订合同前，中标人应按投标人须知前附表规定的形式、金额和招标文件第二章“投标人须知”规定的或者事先经过招标人书面认可的履约保证金格式向招标人提交履约保证金，本项目设履约保证金金额：中标合同金额的1%，递交形式：银行转账或提供保函，全部交货完毕，验收合格后退还履约保证金。

甲方（公章）东莞新奥燃气有限公司  
单位地址：东莞市东城区莞龙路栢洲边段206号  
法定代表人：陈仲新  
委托代理人：  
电 话：0769-88999200  
传 真：0769-88997889  
开户银行：工商银行东莞分行营业部  
帐 号：2010021319024228808

乙方（公章）上海中油天宝巴圣钢管有限公司  
单位地址：上海市闵行区塘浦路999号  
法定代表人：刘雪峰  
委托代理人：刘治礼  
电 话：021-51331100  
传 真：021-51331438  
开户银行：建行上海浦江支行  
帐 号：31001589219050005114

### 3、河北润安贸易有限公司

设备名称	3PE 直缝埋弧焊管
规格和型号	1016*26.2、1016*30.4
项目名称	
买方名称	河北润安贸易有限公司
买方联系人及电话	高宏旭 13478746717
合同价格	19442878 元
项目概况及投标人履约情况	交货及时，按照合同全部履约
备注	



# 买卖合同

合同编号：2025-ZJHT-001-H

合同签订地：石家庄市新华路 296 号

买方：河北润安贸易有限公司

卖方：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

卖方纳税人资质：一般纳税人（一般纳税人/小规模纳税人）

## 第一条 产品名称、规格、计量单位、数量、价款

材料名称	材 质	型号 规格	单 位	数 量	单 价 (元)	金 额 (元)	税 率	税 额 (元)	价 税 合 计 (元)	生 产 厂 家	技 术 标 准
详见附件清单一批，及钢厂偏差表											
合同金额总价（含税含运费）：19442878 元 人民币大写 壹仟玖佰肆拾肆万贰仟捌佰柒拾捌元											
备注：本价格包括运输、税金（13%），合同范围内单价固定，不作调整。卖方第一次交付标的物时间为合同生效之日起六十个工作日内。											

## 第二条 交货时间及地点

交货时间及地点：以买方通知为准。到货数量、金额由买方确认，到货数量、金额不能超出本合同，超出时由买方确认，双方签订补充合同。

## 第三条 技术条件

具体详见设计院出具的宁波石化区岚山动力中心项目配套厂外天然气管道工程相关技术规格书，所有的技术规格书在本合同签订前卖方均已收悉。标的物生产厂家提出的技术偏离，经设计方或项目业主及监理书面确认后执行。

## 第四条 产品的质量要求

1. 买方特别指出，卖方所选用焊接钢管原材料的生产厂家必须是宝钢所生产。
2. 产品质量必须符合国家标准规定要求。

#### 第五条 卖方对质量负责的条件

1. 供货前，卖方应熟悉买方工地现场环境及做好其他各项准备工作，费用由卖方自理。

2. 卖方必须严格按照国家管网 DEC 的标准和本项目技术规格书的要求交付标的物确保货物质量。

3. 如卖方在按买方指定地点交付标的物前发生安全事故，由卖方处理并承担全部责任及费用；如卖方在按买方指定地点交付标的物后发生安全事故，由买方处理并承担全部责任及费用。

4. 在标的物交付前买方可组织专业的监理机构，对卖方进行监督，卖方须配合监理机构。

5. 卖方必须在约定时间内组织供货，确保如期完成。

6. 当具备验收条件时，卖方应提前 2 天将验收报告送至买方，并由买方按照技术标准 2 天内组织验收，如发现质量问题必须七天内用书面形式通知卖方，卖方协助钢厂进行处理，否则视为合格。

7. 卖方对质量负责的条件：非因买方过错造成的一切产品质量问题及产品缺陷。

#### 第六条 生产及质量监督

1. 合同履行过程中，买方委派代表或专业机构的监理人员到标的物生产现场（包括 3PE 防腐加工车间），代表买方对生产过程及产品质量进行监督控制，有权检查生产过程、质量控制情况生产及检验全部记录等，有权对产品进行抽检，有权提出意见，并要求卖方对合格产品签署质量证明书。卖方须配合买方代表或监理人员的工作。买方代表或监理人员履行工作发生的一切费用由买方承担。

2. 卖方积极配合和支持买方委派代表或监理人员的工作并给予一切便利条件。

3. 买方委派代表或监理人员对生产及质量的认可不能免除卖方对产品质量的责任。

4. 卖方应严格按照买方签订的规格数量，一次性生产，分批次交货，送到江苏修德材料科技有限公司，板车交货，卸车由买方负责。

#### 第七条 包装标准、包装物的供应与回收

1. 卖方提供的全部钢管及热煨弯头应按技术规格规定的标准及技术要求包装运输。采用相应的保护措施进行包装。这种包装应适于长途运输，并有良好的防潮湿、防震、防锈装卸等保护措施，以确保钢管安全运至交货地点而不因上述原因使钢管受损。卖方应承担由于包装物或防护措施不妥或不合理而引起的钢管锈蚀、标的物交付前损坏和丢失等责任并按本合同第二十条的规定进行更换或赔偿。若因货物包装原因造成整个工程的损失，卖方应承担由此造成的一切损失，并按合同总金额 3% 承担违约金，买方有权向卖方进一步索赔。

2. 应保护管口不受损伤。

3. 应采取措施保护钢管的 3PE 防腐涂层，使之不受损伤。

4. 每批货物中应附有详细装箱清单和质量证书各三套，一套随车发送，另外二套在钢管送到指定地点 24 小时前由卖方通过快递寄给买方，保单也同时一起寄达。装箱单的内容包括该批货物的名称、合同号、规格、数量（吨）、件数、出厂日期、装车日期。

5. 包装物由卖方负责供应，并免回收。包装费由卖方负担。

#### **第八条 标识**

卖方提供的全部钢管及热煨弯头应按技术规格规定的标准及技术要求进行标记。

#### **第九条 装运通知**

1. 买方受领标的物应在三个工作日前通知卖方。通知送达卖方之日起 7 个日历天内卖方将标的物送到买方指定地点。通知内容包括：合同号、钢管名称、规格、数量、管长、总重量卖方应在钢管送到买方指定地点 24 小时前通知买方，并告知起运日期、装运方式及车号等，提供详细的装运清单、质量证明书各三套。质量证明书按设计提供的技术规格书要求出具。如卖方未履行前款要求，买方可拒绝接收钢管。由于卖方延误通知而造成的一切损失和责任由卖方承担。

#### **第十条 知识产权**

1. 卖方应承诺保护买方在使用合同产品或其任何一部分时不受第三方提出侵犯专利权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，由卖方负责与第三方交涉并承担可能发生的一切

1. 结算条件：买方收到卖方每批次货物发货前提供的符合法律规定的增值税 [13% 专用] 发票。

2. 结算方式：电汇。

3. 如果卖方提供的增值税 [13% 专用] 发票是虚假的，一切法律责任及给买方造成的损失全部由卖方承担。卖方必须无条件的向买方重新开具合法、有效的增值税 [13% 专用] 发票。

#### 第十四条 产品技术资料

除本合同另有规定外，卖方在交运货物的同时还应准备与技术规格书要求相符的技术资料三套，包括：钢材、钢管、弯头及外防腐的质量证明书、供货清单。如资料交付不完整或丢失，卖方应在收到买方通知后立即免费另行交付。

#### 第十五条 质量保证

1. 卖方应保证其提供的钢管及弯头是全新的、未使用过的，并在各个方面符合技术规格书规定的质量、规格和性能要求。在约定的质量保证期内，卖方应对由于冶炼工艺、设计、制管、防腐、操作不当或运输导致的缺陷负责。对出现的质量问题，卖方应在接到买方通知后的 3 天内作出答复并陪同标的物生产厂家处理完毕，逾期，买方有权自行委托第三方进行处理，产生的所有费用由卖方承担，并支付违约金 5000 元/次，对更换的产品相应延长质保期。卖方应赔偿买方由此造成的整个工程延期的所有损失（包括预期可得利息）。

2. 若卖方提供的产品存在质量问题或不符合合同约定的，买方有权解除合同，卖方须承担合同总金额 3% 的违约金，并赔偿买方由此造成的所有损失（包括但不限于工期延误损失、工程预期可得利益、再次采购价与本合同价的价差），同时卖方须返还买方已支付的所有款项。

3. 除另有规定或双方另有约定外，本合同中钢管及弯头的质量保证期自工程最终通气验收合格日算起后的 24 个月。

#### 第十六条 检验

1. 卖方在发货前，对钢管的有关内在和外观质量、规格、性能、数量和重量应进行准确的和全面的检验，并出具其钢管符合合同规定

费用和相关法律责任，买方不承担由此引起的一切经济 and 法律责任。若导致买方承担责任的，买方有权向卖方行使追偿权，同时卖方应承担合同总金额 5% 的违约金并赔偿买方由此造成的所有损失。

#### 第十一条 标的物交付及费用负担

1. 交货方式：卖方负责按买方的书面发货指令（根据工程进度所定发货需求量）、买方按第十三条履行付款义务，将货物分期、分批安全送达买方指定地点江苏修德材料科技有限公司。标的物送达买方指定地点后由买方负责卸车、堆放等工作，费用均由买方承担。

2 标的物自送达买方指定地点前风险责任由卖方承担。

3. 收货人：高宏旭 13478746717

4. 卖方应严格按照买方的书面发货指令发货。提前交货的材料、多余的材料和不符合合同约定的材料，卖方应及时取回。如卖方不及时取回所发生的保管费用以及由于不可预见而发生的损失应由卖方承担。

#### 第十二条 合同价款及支付

1. 本合同单价为固定不变价格。除非本合同另有规定，否则在合同期内不因任何原因加以变更或调整。实际结算总价为买方实际验收到的合格材料数量乘以上述合同单价。其中焊接钢管重量以钢管理论单重乘以实际的钢管长度来计算开票计量吨数，无缝钢管按照实际磅计重量开票结算（偏差须在误差允许范围内）。

2. 本项目工期约为 1 年，在此期间，无论钢材价格或其他材料价格上升或下跌，或发生其他不可预见的情况，所有供应产品价格均按照中标单价执行，不得更改。

3. 在合同签署生效后，买方支付给卖方总合同价款的 30% 预付款；同时卖方交纳货物合同总价的 2% 银行履约保函。每批货物发货前，买方支付卖方该批货物总价款 60% 价款。价款卖方收妥后发货，否则，卖方拒绝发货；余下 10% 价款买方于最后一批货物发货之日起三个月内付清。

4. 卖方的增值税专用发票应在每次支付前开具。

#### 第十三条 结算条件、方式及期限

的质量检验证书。

2. 货物运抵现场后，买方和卖方双方（卖方人员没到现场视作自动放弃，不影响初步验收）及工程监理方派对货物的有关外观质量、规格、数量、重量等以本合同第三条的技术条件为标准进行初检，该检验不免除或减轻卖方对货物应承担的任何质量责任。如果经初检发现质量或规格或数量与合同规定不符时，买方有权拒收，卖方须承担逾期交货的违约责任。

3. 钢管重量以钢管理论单重乘以相应的钢管长度来计算开票计量吨数，《钢管理论重量计算公式：（外径-壁厚）×壁厚×0.02466×米数，无缝钢管按磅计重量》，无缝钢管按照实际磅计重量开票结算（超过允许误差的相应扣减）。

4. 如果在合同规定的质量保证期内，发现货物的质量或证明货物有缺陷（包括潜在缺陷），买方有权立即将此情况通知卖方，卖方必须在 24 小时内赶到现场进行处理，并对买方因此遭受的一切损失承担赔偿责任。双方出现质量争议时，买方有权交由质量检验机构复检，并有权根据检测证书及本合同质量保证条款向卖方提出索赔。

注：

（1）焊接钢管及热煨弯管母材的生产厂家必须是宝山钢铁股份有限公司，钢管 3PE 外防腐（外协）；

（2）热煨弯管的生产厂家必须是郑州万达重工股份有限公司，包括外防腐。

（3）无缝钢管的生产厂家必须是烟台鲁宝钢管责任有限公司，钢管 3PE 外防腐（外协）。

#### 第十七条 索赔

1. 如果卖方提供的钢管与合同要求不符，买方有权提出索赔，卖方应按买方同意的下述一种或多种方法给予索赔：

1) 卖方同意买方拒收钢管并把被拒收钢管合同规定的同类货币偿付给买方，卖方负责发生的一切损失和费用，包括：利息、银行费用、运费和保险费、检验费、仓储和装卸费以及为保管和保护被拒收钢管所需要的其他必要费用。

2) 更换不合格的货物, 以达到合同规定的规格、质量和性能, 卖方承担发生的一切费用和 risk 并负担买方由此造成的所有损失。

3) 根据钢管的受损程度以及买方遭受损失的金额, 经双方同意降低钢管的价格。

4) 如因此造成买方工程项目的延期, 卖方应赔偿买方造成的所有损失, 并按质量不合格或受损部分钢管合同金额的两倍承担违约金。

2. 如果买方提出索赔通知后 20 天内卖方未予以答复, 买方有权起诉。

3. 因天然气钢管质量在设计使用年限内具有终身质量安全的追偿责任, 故若确因钢管本身质量缺陷, 在工程建设试压以及天然气运行期间造成爆管等重大人身或经济损害事故时, 属于钢管质量问题卖方承担合同总金额 3% 的违约金和相应的赔偿责任。

4. 如卖方不能履行合同, 卖方向买方支付合同总金额 3% 的违约金。违约金仍不能弥补买方损失的, 卖方应按实际损失补足, 同时买方有权单方解除合同。

#### 第十八条 逾期付款、交货与违约条款

1. 如果由于卖方的原因, 货物没能按期交货, 买方将有权按以下方式要求卖方承担违约金, 根据买方的交货通知书的要求。

按买方交货通知书的要求:

逾期交货 3—5 (含 5 日) 日内, 每日按迟交货物总价的 1% 承担违约金

逾期交货 6—10 (含 6 日) 日内, 每日按迟交货物总价的 2% 承担违约金

逾期交货 10 日及以上, 买方有权解除合同。

若因延迟交货造成整个工程的损失, 卖方应承担由此造成的一切损失。

1. 在整个工程进行期间, 根据实际情况, 买方每次要求交货的钢管数量不得少于一整车, 多车交付其中亦不得少于一整车 (吨位均为 32 吨)。

3. 买方逾期付款，买方应按逾期款额、逾期时一年期 LPR 四倍支付卖方违约金。

#### 第十九条 不可抗力

1. 由于受诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等不可抗力的影响而不能执行时，履行合同的期限可予以延长，延长的期限应当相当于不可抗力影响的时间。但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。不可抗力是指买方和卖方双方在缔结合同时不能预见，并且它的发生及结果是无法避免和无法克服的事件。

2. 受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事故发生后，尽快将所发生的不可抗力事件的情况以传真或电报等方式通知另一方，受影响的一方同时应尽量设法缩小这种影响和由此引起的延迟，一旦不可抗力的影响消除后，应将此情况立即通知对方。

3. 如果对方对不可抗力事件的影响估计将延续到一百天以上时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题。

#### 第二十条 售后服务

1. 卖方应派员配合买方对钢管的规格、数量、质量技术指标进行检查，一旦发现问题一切费用由卖方承担。

2. 卖方应在买方就有关售后服务方面提出要求后的 48 小时内赶到现场解决问题。

3. 卖方应随时提供售后质量跟踪服务，并定期回访。

4. 卖方须提供自货物埋设于工地且工程最终通气验收合格之日起，25 月的免费质保期。无论在质保期内还是质保期满后，卖方负责对其实施的项目提供现场服务，要求卖方在接到买方的电话后 2 小时内响应，24 小时内到达现场，并最迟在第 2 个工作日内排除故障，48 小时内无法修复的，必须采取临时调换等措施，以保证买方的正常使用。临时调换的设备要求不低于原有的设备要求。逾期买方有权自行委托第三人进行处理，产生的所有费用由卖方承担，并支付违约金 2000 元/次。

5. 卖方若有其他服务承诺，也将一并执行。

6. 卖方明确本合同售后服务电话，联系人：徐杰：13906681660，

3. 买方逾期付款，买方应按逾期款额、逾期时一年期 LPR 四倍支付卖方违约金。

#### 第十九条 不可抗力

1. 由于受诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等不可抗力的影响而不能执行时，履行合同的期限可予以延长，延长的期限应当相当于不可抗力影响的时间。但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。不可抗力是指买方和卖方双方在缔结合同时不能预见，并且它的发生及结果是无法避免和无法克服的事件。

2. 受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事故发生后，尽快将所发生的不可抗力事件的情况以传真或电报等方式通知另一方，受影响的一方同时应尽量设法缩小这种影响和由此引起的延迟，一旦不可抗力的影响消除后，应将此情况立即通知对方。

3. 如果对方对不可抗力事件的影响估计将延续到一百天以上时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题。

#### 第二十条 售后服务

1. 卖方应派员配合买方对钢管的规格、数量、质量技术指标进行检查，一旦发现问题一切费用由卖方承担。

2. 卖方应在买方就有关售后服务方面提出要求后的 48 小时内赶到现场解决问题。

3. 卖方应随时提供售后质量跟踪服务，并定期回访。

4. 卖方须提供自货物埋设于工地且工程最终通气验收合格之日起，25 月的免费质保期。无论在质保期内还是质保期满后，卖方负责对其实施的项目提供现场服务，要求卖方在接到买方的电话后 2 小时内响应，24 小时内到达现场，并最迟在第 2 个工作日内排除故障，48 小时内无法修复的，必须采取临时调换等措施，以保证买方的正常使用。临时调换的设备要求不低于原有的设备要求。逾期买方有权自行委托第三人进行处理，产生的所有费用由卖方承担，并支付违约金 2000 元/次。

5. 卖方若有其他服务承诺，也将一并执行。

6. 卖方明确本合同售后服务电话，联系人：徐杰：13906681660，

陈杰：15888058166，未经买方书面同意，卖方不得更换上述联系人。

#### 第二十一条 解决合同纠纷的方式

1. 凡与本合同有关的或因履行本合同而引起的一切争议，双方应首先通过友好协商解决，如经协商后仍不能达成一致时，协商不成，向买方所在地法院提起诉讼。

2. 由上述过程发生的司法费用除裁决另有规定外，应由败诉方承担。

3. 在争议解决期间，除涉及争议的条款外，双方仍应继续履行本合同的其他条款。

#### 第二十二条 本合同生效条件、份数

1. 本合同经双方签字及盖章之日生效。本合同一式陆份，买方肆份，卖方贰份。

#### 第二十三条 通知及方式

本合同任何一方给另一方的通知都应以信函或电传、传真等书面形式发送，而另一方应以书面形式确认并发送到对方明确的地址，为本合同之目的，通知发出后在下述日期时视为送达：

(1) 以传真方式发出的，传真上载明的发出时间；

(2) 本合同载明的单位地址即为双方寄送文件的法定地址（包括法律文书），因拒收或无法送达而退回的，以邮局第一个邮戳所记载的日期视为送达日期。

(3) 以电子邮件发出的，邮件到达受送达人特定系统的时间；

任何一方变更以上送达方式的，应于变更后2日内书面告知另一方，否则由此导致的一切不利后果自行承担。

#### 第二十四条 合同文件及资料的使用

1. 除了卖方为执行本合同所雇人员外，在未经买方同意的情况下，卖方不得将合同、合同中的规定、有关规格、计划及买方为上述内容向卖方提供的资料透露给任何人。卖方须在对外保密的情况下，对其雇佣人员提供有关情况，所提供的情况仅限于执行合同必不可少的范围内。

2. 除非执行本合同的需要，在事先未得到买方同意的情况下，

卖方不得使用前款所列的任何文件和资料。

**第二十五条 其他**

本合同若有未尽事宜，经双方协商一致后签订补充合同。

买方	卖方
单位名称（公章）：河北润安贸易有限公司 法定代表人：杨文华 委托代理人： 开户银行：中国民生银行石家庄平安南大街支行 账号：698948189 联系电话：0311-68050972 传真：0311-68050970 签字盖章日期： 年 月 日	单位名称（公章）：宁波经济技术开发区长虹钢管 型材有限公司 法定代表人：邹善祥 委托代理人： 开户银行：宁波鄞州农村商业银行股份有限公司灵 桥支行 账号：8101310130203983 联系电话：0574-87403962 传真：0574-87403962 签字盖章日期： 年 月 日

**开票信息**

买方	卖方
单位名称：河北润安贸易有限公司 纳税人识别号：91130104MA07YTFB3Q 地址：石家庄市桥西区盛安大厦 开户银行：中国民生银行石家庄平安南大街支行 账号：698948189 联系电话：0311-68050972	单位名称：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有 限公司 纳税人识别号：91330206144115202H 地址：浙江省宁波市鄞州区德厚街 306 号三楼 开户银行：宁波鄞州农村商业银行股份有限公司灵 桥支行 账号：81013101302039834 联系电话：0574-87719366

合同清单1:																
序号	物料名称	规格型号	钢级	技术标准	单位	数量	单重 (KG)	重量 (吨)	镀锌单价 (元/吨)	SPED面积数量 (元/平方米)	SPED面积 (元/平方米)	金额	钢管产地	需求时间	接口形式	备注
1	直缝埋弧焊管	1016*26.2	XTOM	详见技术规范书	米	3478	639.502	2224	6400	10789	78	1507845	宝钢			
1.1	A04 A08直埋段			详见技术规范书	米	576	639.502	368	6400	1762	78	2497236		2025年11月	正常接口	按12m/根生产
1.2	A21 A22空向粘			详见技术规范书	米	876	639.502	560	6400	2725	78	3797854		2025年11月	符合内焊前组位置	按12m/根生产
1.3	顶管用钢管			详见技术规范书	米	368	639.502	234	6400	1109	78	1220411		2025年11月	正常接口	按12m/根生产
1.4	其他直埋段			详见技术规范书	米	1660	639.502	1062	6400	5163	78	652714		2025年3月	正常接口	按12m/根生产, 接口及防腐按合同(埋弧焊管)或11米、11米12米
2	直缝埋弧焊管	1016*30.4	XTOM	详见技术规范书	米	198	738.869	146	6630			1311		2025年11月		
3	直缝埋弧焊管	详见(合同清单1-2)		详见技术规范书	只	24						643337	郑州万达重工重工			加工费与防腐费
4	无缝管	325*8	L360N	详见技术规范书	米	1843	62.538	116	6650	47	70	86678				
4.1	直埋段用钢管			详见技术规范书	米	1669	62.538	104	6650	70	70	81130		2026年2月		按12m/根生产
4.2	顶管用钢管			详见技术规范书	米	174	62.538	11	6650	70	70	8440		2026年2月	正常接口	按6m/根生产
5	无缝管	355.6*8	L360N	详见技术规范书	米	3177	66.575	218	6650	34	70	1692737	宝钢			
5.1	直埋段用钢管			详见技术规范书	米	3003	66.575	206	6650	329	70	1502029		2026年2月	正常接口	按12m/根生产
5.2	顶管用钢管			详见技术规范书	米	174	66.575	12	6650	189	70	52208		2026年2月	正常接口	按6m/根生产
6	无缝管	325*9.5	L360N	详见技术规范书	米	53	73.912	4	6650	0		2632	宝钢	2026年2月	正常接口	热镀锌管母材(埋弧焊管)
7	无缝管	355.6*9.5	L360N	详见技术规范书	米	88	81.081	7	6650	0		4746	宝钢	2026年2月	正常接口	热镀锌管母材(埋弧焊管)
8	无缝埋弧焊管	详见(合同清单1-3)		详见技术规范书	只	44						91004	加工			加工费, 含防腐费
合 计						17403		5272				19442878				

合同清单1-2:

序号	型号规格	材质	热弯加工角度	数量(个)	图纸设计弧长(米)	单价	合计	备注
1	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	88°	1	9.39	40113	40113	防腐: 双层熔结环氧粉末外防腐层 厚度≥800 μm
2	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	55°	1	5.8	26523	26523	
3	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	55°	1	5.8	26523	26523	
4	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	87°	1	9.38	39701	39701	
5	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	51°	1	5.5	24876	24876	
6	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	84°	1	8.88	38466	38466	
7	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	86°	1	9.07	39290	39290	
8	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	48°	1	5.21	23639	23639	
9	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	48°	1	5.23	23639	23639	
10	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	90°	1	9.56	40937	40937	
11	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	48°	1	5.23	23639	23639	
12	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	54°	1	5.7	26110	26110	
13	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	57°	1	6.04	27346	27346	
14	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	27°	1	2.92	14991	14991	
15	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	27°	1	2.91	14991	14991	
16	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	30°	1	3.1	16226	16226	
17	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	30°	1	3.11	16226	16226	
18	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	3°	1	0.32	5106	5106	
19	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	88°	1	9.38	40113	40113	
20	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	3°	1	0.42	5106	5106	
21	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	8°	1	0.89	7165	7165	
22	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	90°	1	9.52	40937	40937	
23	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	90°	1	9.52	40937	40937	
24	D1016×30.4mm直缝埋弧焊钢管	X70M	90°	1	9.52	40937	40937	
合计				24	142.7	643537		

注: 1、执行标准: 以上所有材料及弯管均按技术规格书, 钢厂偏离表执行。

2、以上综合单价包含制作、加工、试验检验、外防腐、标识、包装、一次运输、13%增值税等费用, 防腐层由甲方按弧长, 两端各500mm及10%损耗总量提供。



合同清单1-3:

序号	型号规格	材质	热弯加工角度	数量(个)	图纸设计弧长	单价	总价	备注
1	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	45°	1	1.7	2102	2102	防腐: 双层熔结环氧粉末外防腐层 厚度≥800 μm
2	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	45°	1	1.7	2102	2102	
3	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	90°	1	3.35	3416	3416	
4	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	89°	1	3.3	3388	3388	
5	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	66°	1	2.45	2715	2715	
6	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	66°	1	2.46	2715	2715	
7	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	71°	1	2.64	2862	2862	
8	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	71°	1	2.65	2862	2862	
9	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	9°	1	0.35	1049	1049	
10	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	4°	1	0.14	903	903	
11	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	6°	1	0.24	960	960	
12	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	49°	1	1.82	2217	2217	
13	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	42°	1	1.55	2013	2013	
14	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	57°	1	2.11	2452	2452	
15	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	49°	1	1.83	2217	2217	
16	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	3°	1	0.12	873	873	
17	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	3°	1	0.12	873	873	
18	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	90°	1	3.35	3416	3416	
19	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	48°	1	1.78	2189	2189	
20	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	48°	1	1.78	2189	2189	
21	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	41°	1	1.52	1985	1985	
22	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	45°	1	1.69	2102	2102	
23	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	60°	1	2.24	2539	2539	
24	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	57°	1	2.13	2452	2452	
25	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	60°	1	2.23	2539	2539	
26	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	30°	1	1.19	1653	1653	
27	D355.6×9.5mm无缝钢管	L360N	90°	1	3.35	3416	3416	
28	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	45°	1	1.7	1815	1815	
29	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	45°	1	1.7	1815	1815	
30	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	90°	1	3.35	2913	2913	
31	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	89°	1	3.3	2889	2889	
32	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	66°	1	2.45	2327	2327	
33	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	66°	1	2.46	2327	2327	
34	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	71°	1	2.64	2449	2449	
35	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	71°	1	2.65	2449	2449	
36	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	9°	1	0.35	937	937	
37	D325×9.5mm无缝钢管	L360N	4°	1	0.14	816	816	

38	D215×9.5mm无缝钢管	L2600	6"	1	0.24	863	863
39	D215×9.5mm无缝钢管	L2600	40"	1	1.82	1913	1913
40	D215×9.5mm无缝钢管	L2600	42"	1	1.65	1742	1742
41	D215×9.5mm无缝钢管	L2600	57"	1	2.11	2108	2108
42	D215×9.5mm无缝钢管	L2600	49"	1	1.83	1913	1913
43	D215×9.5mm无缝钢管	L2600	3"	1	0.12	790	790
44	D215×9.5mm无缝钢管	L2600	3"	1	0.12	790	790
合 计					44	78.25	91064

注：1、执行标准：以上所有材料及弯管均按技术规格书，钢厂厂家执行。  
2、以上综合单价包含制作、加工、试验检验、外防腐、标识、包装、一次运输、13%增值税等费用，其中钢材由甲方按实长加两端各600mm及10%损耗总量提供。

（图例）



## 制造商 UOE 制管主设备装备能力

投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

### 1.3 成型机（UOE 成型）

U 成型机由美国 VERSON 公司设计制造；经过预弯边后的钢板进入下一工序，即 U 成型。钢板首先在 U 成型机上定位后，钢板在竖直压模和模具的作用下，弯曲成 U 型断面。其功用是将预弯边后的管坯压制 U 型，为后续的 O 成型做好准备。

设备最大成型压力达 6000t，操作程序全自动液压控制，钢板一次压制成型，钢板压制采用模压成型，管坯成型质量好，效率高。

U 成型机于 2010 年 9 月份安装调试完成，2011 年 6 月份投入使用，设备维护保养情况良好。



设备技术参数及精度：

最大成型能力：6000 吨



O 成型机由美国 USI-CLEARING 公司设计制造，该设备采用中心恒定的模压成型方式，最大成型压力达 30000t，压制出的钢管精度高，圆度好，无压痕，应力分布均匀。

由于在 O 成型时对钢管整个圆周进行了压缩，使得沿钢管壁厚及圆周方向上残余应力均匀化，扩径后钢管内的环向拉应力很小甚至为压应力，避免了钢管承压能力的降低。

独有的楔形舌模设计保证了钢管开口的均匀度，避免了钢管成型

过程中的搭边，错边等现象。

O 成型机于 2010 年 10 月份安装调试完成，2011 年 6 月份投入使用，设备维护保养情况良好；为保持设备持续正常运转，在正常生产时，岗位人员交接班时进行设备点检，专业维修人员进行每班两次设备巡检，每周适时安排设备检修；在使用过程中未发生重大设备故障。



O 成型机设备技术参数及精度：

最大成型压力：30000 吨

购置发票

**Commercial invoice**

To: Shanghai Zhongyou TIPO Steel pipe Co. Ltd.  
No.999 Tangpu Rd Minhang Area shanghai China

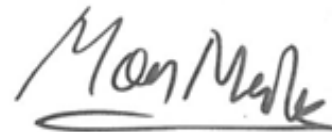
Symbol:	E-mail:	Phone:
PROCUREMENT	Lyius@verson.com	+1 214 57368860

Invoice		Please indicate upon settlement	
Your Reference: 10-POR-EQ-2550-01-00/2002/SA001 (Rev. 0) MR No.: N270-10-MR-2550-01 (Rev. 04)	Date: July 23, 2021	Project No.: C1004	Invoice-No. LOT-C10084-07

UOE forming machines:

Item	Description	Total Price ( USD )
1	C forming 4800-HD8-486SER	1200249
2	U forming 4800-HD8-486SER	1708214
3	O forming 33000-hd6-118-498-T	3920457
Total CIF Shanghai Port		6828920

VERSON CO., LTD



设备采购合同

**CONTRACT NO. VERSON/Tipo-07141**

**For the Supply of UOE forming machine**

THIS CONTRACT is signed and delivered on the 23<sup>rd</sup> April, 2007.

BY AND BETWEEN

VERSON CO., LTD

USA

A company established under the Laws of USA, having its registered office at 5 Shenton Way, #15-09, UIC Building, USA 068808 (hereinafter referred to as the "SELLER" which expression shall be deemed to include its legal representatives, successors and permitted assigns) of the one part

AND

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co.,Ltd

A company established under the Laws of Union of China , having its registered office at No.999, Tangpu Rd, Shanghai 201114 , China, (hereinafter referred to as the "BUYER" which expression shall be deemed to include its legal representatives, successors and assigns) of the other part.

WHEREAS the BUYER is desirous of purchasing the STORES described in the Schedule annexed hereto AND WHEREAS the SELLER has agreed to supply the STORES described in the Schedule, a sample/samples of which has/have been submitted to the BUYER and specified in the Schedule annexed hereto (hereinafter referred to as "the STORES" and which shall form part of this CONTRACT) upon the terms and conditions hereinafter appearing:-

BUYER AND SELLER have mutually agreed to conclude this contract on the terms and conditions as follows:

1. COMMODITY, QUANTITY & CONTRACT PRICE

- 1.01 SELLER shall supply the STORES in accordance to the material specification, quality and quantity to BUYER as detailed in Annexure - A.
- 1.02 The Contract Price shall be USD 6,828,920 CIF LO Shanghai, China, as per annexure -A.
- 1.03 Country of Origin shall be USA.
- 1.04 Manufacturer shall be SELLER.
- 1.05 Quality of Goods shall be as per Annexure A.

2. DELIVERY AND SHIPMENT

- 2.01 Delivery shall be : 180 DAYS after signing contract
- 2.02 2.02 Freight charges shall be paid by SELLER.
- 2.03 Mode of shipment shall be by Sea and shipment shall be bulk below deck .
- 2.03 Transshipment shall be allowed.
- 2.04 Partial shipment shall be allowed.
- 2.05 Port of loading shall be any port USA.
- 2.06 Port of Discharge shall be Shanghai China.
- 2.07 SELLER shall pack Factory Typical Packing and as per Annexure -B.
- 2.08 SELLER shall take photograph cargo before making packing and send this picture to BUYER. SELLER shall take picture of cargo after packing and send this picture to BUYER for BUYER's IMPORT FORMALITIES

3. INSPECTION & CLAIM

- 3.01 The STORES may be inspected and/or tested by the BUYER or its appointed authorized representative on behalf of the BUYER either at the SELLER's warehouse or at its factory or before shipment as may be specified by the BUYER. Such STORES found defective or inferior in quality to, or differing in shape, form or material from the requirements of the CONTRACT shall be rejected by the BUYER or his authorized representative. STORES rejected under this clause shall not be considered

as having been delivered under this CONTRACT and the SELLER shall within a reasonable period specified by the BUYER deliver satisfactory STORES in place of the same at its own expense.

3.02 Where the BUYER decided that inspection of any of the STORES whether completed or in course of production, shall be carried out at the SELLER's worksite, the SELLER shall give to the BUYER or representatives of the BUYER full and free access to the said worksite as and when required for that purpose, and shall afford to the BUYER or its representatives all such reasonable facilities as may be required by him/them therefore and all appliance, materials and labor required for inspection purpose. The issuance of inspection certificates after inspection to the BUYER or its representatives shall not be considered as fulfillment of the CONTRACT for the purpose of Clause 9.

3.03 The STORES shipped under this Contract shall be subject to Final Inspection in Shanghai China.

4. RESPONSIBILITY & OBLIGATIONS

4.01 STORES shall be supplied strictly in accordance with the buyer request As per Annexure A..

5. LIQUIDATED DAMAGES

5.01 In the event of failure on the part of SELLER to deliver the STORES or to perform the related services in accordance with Clause 1.01 and 4 of this Contract, TIPO shall have the right to reject the STORES and SELLER have to fulfill the requirements of BUYER as per Clause 1.01, 4, 9 of this Contract.

5.02 If, under any and all circumstances other than Force Majeure, SELLER fails to deliver the STORES as contracted, SELLER shall pay to BUYER as liquidated damages the sum of 10% of the value of the Contract Price and/or fails to deliver any portion thereof during the period or periods specified in any of the Contract document, a sum amounting to Three per cent of the value of the STORES not delivered in time for every ten days by which the stipulated time was exceeded. The total amount of

liquidated damages however, shall not exceed 10 per cent of the value of the non-delivered STORES as penalty.

6. TERMS OF PAYMENT

All payment to the SELLER shall be in United States Dollars (USD) and the payment shall be made by 100 % Irrevocable Letter of Credit at sight issued by First Class Bank to in favor of SELLER's nominated Bank. LC shall be issued as per below and 1<sup>st</sup> LC shall be issued upon receipt of performance Bank Guarantee.

The following documents shall be presented at LC negotiation;

- i. Signed Commercial (Shipping) Invoice: (1 Original + 15 Copies)
- ii. Signed Packing Lists showing Gross and Net Weight and contents :  
(1 Original + 5 Copies )
- iii. Certificate of Quality and Guarantee (1 Original + 5 Copies)
- iv. SELLER's Warranty Certificate.
- v. Certificate of Country of Origin.
- vi. Certificate of Quality and Correctness of Specification Issued By Seller
- vii. Full Set (3/3) Clean on Board Ocean Bill of Lading("BL") made out To Order, marked "Freight Prepaid" and showing as :  
Shipper : Showing Shipper Name



7. PERFORMANCE BANK GUARANTEE

Within (5) days after signing of the Contract, SELLER shall furnish to the BUYER a Performance Bank Guarantee in the sum of USD 204867.6 being 3 % of the total contract price, which validity shall be till contract finish. This Performance Bank Guarantee shall have to advise through reputable bank. All expenses involved in furnishing the Bank Guarantee shall be borne by the SELLER. The Form of Performance Bank Guarantee shall be in the form as per Annexure (C).

8. GUARANTEE PERIOD

- 8.01 The SELLER provides full guarantee for the STORES supplied under this Contract for a period of 12 months after commissioning.

8.02 If within the period of guarantee specified above, there is discovered in certain or all the STORES any defects and/or deterioration due to faulty material and/or workmanship the SELLER shall at its own expense at the option of the BUYER repair or replace such STORES to the entire satisfaction of the BUYER or shall refund the full CIF Yangon value of STORES so effected.

9. CONTRACT DOCUMENTS

The following documents shall form an integral part of this Contract: -

Annexure A - Total Contract Price and Specification

Annexure B - Packing and Marking Instructions

Annexure C - Form of Performance Bank Guarantee



10. COMPLETION OF CONTRACT

10.01 The Terms and Conditions of this CONTRACT shall be deemed to be completely fulfilled by the SELLER only when the STORES mentioned as per clause 2 have been shipped in full and finally accepted in Shanghai and

10.02 Where a Guarantee Period is stipulated under Clause 7, the terms and conditions of this CONTRACT shall be deemed to be completely fulfilled only on the expiry of that Guarantee Period.

11. WARRANTY AND REPRESENTATION

Each party represents and warrants to the other party that it is a legal person duly authorized under the relevant laws and have the right, power and sound financial standing and authority to enter into this Contract and to perform its entire obligation under the terms of this Contract.

12. GOVERNING LAW

This Contract shall be construed, interpreted and governed in all respects in accordance with the Laws of USA.

13. FORCE MAJEURE

13.01 If either party is temporarily rendered unable, wholly or in part, by Force

Majeure to perform his/its duties or accept performance by the other party under this Contract, it is agreed that on such party giving notice with full particulars in writing of such Force Majeure to the other party within 14 (fourteen) days after the occurrence of the cause relied on, then the duties of such party as far as they are affected by such Force Majeure shall with the approval of the other party be suspended during the continuance of any inability so caused, but for no longer period, any such cause shall as far as possible be removed with all reasonable dispatch.

- 13.02 Neither party shall be responsible for delay caused by Force Majeure. The term "Force Majeure" as employed herein shall mean acts of God, strike, lockouts, industrial disturbances, acts of public enemy, war, blockages, insurrections, riots, epidemics, landslides, earthquakes, fires, storms, lightning, floods, washouts, civil disturbances, explosion and any other cause similar to the kind herein enumerated which are not within the control of either party and which by the exercise of due care and diligence either party is unable to overcome.
- 13.03 The terms of this Contract shall be extended for such period of time as may be necessary to complete the work which might have been accomplished but for such suspension, the period of time extended should not be in excess of such period or periods of suspension. If either party is permanently prevented wholly or in part by Force Majeure, from performing or accepting performance by the other party under this Contract, it is agreed that the party concerned shall have the right to terminate this Contract immediately, upon giving notice with full particulars for such Force Majeure in writing to the other party, within 14 (fourteen) days after the occurrence of the cause relied on.
- 13.04 Any period of suspension in excess of 90 (ninety) days shall further be deemed permanent and any period less than 90 (ninety) days shall further be deemed temporary.

14. ARBITRATION

- 14.01 In the event of dispute arising between the parties to this Contract, concerning any matter or thing whatsoever herein contained, or the operation or construction thereof or any matter or thing in any way connected with these presents

or the rights, duties and obligations or liability of either party under or in connection with these present, which cannot be settled amicably, such dispute shall be settled in Singapore, by arbitration, through two arbitrators, one of whom shall be appointed by the BUYER and other by the SELLER. Should the arbitrators fail to reach an arrangement, then the dispute shall be referred to an Umpire, nominated by the arbitrators. The decision of the Umpire shall be final and binding upon both parties. The arbitration proceedings shall in accordance with the provisions of the Arbitration Act of Singapore. The venue of arbitration shall be in USA.

14.02 In the course of arbitration, the Contract shall be continuously executed except the part, which is under arbitration.

14.03 Arbitration fees shall be borne by the losing party.

15. ENTIRE AGREEMENT

This Contract constitutes the entire agreement among the Parties with respect to the subject matter hereof and shall supersede any prior or contemporaneous communication, understanding and commitments by the Parties.

16. NOTICES OR CORRESPONDENCE

16.01 Any notice or correspondence to be given to the Parties under the terms of the Contract shall be served by sending the same by post or fax to or leaving the same at the Parties' principal place of business or at its registered address.

16.02 Any notice or correspondence to be served on BUYER shall be sent or faxed to:-

Shanghai Zhong You Tipo Steel Pipe Co., Ltd  
No.999, Tangpu Rd, Shanghai 201114 , China,  
Tel: 86-21-5133-1166; Fax: 86-21-5199-1138

16.03 Any notice or correspondence to be served on SELLER shall be sent or faxed to:-

VERSON CO., LTD USA  
5 Shenton Way, #15-09, UIC Building, USA 068808  
Tel: +1 214 56532768 fax: +1 214 56532277

17. AMENDMENTS AND MODIFICATIONS

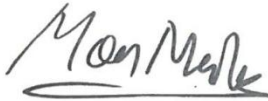
17.01 Any amendments, modifications or supplements to any provision of this Contract shall be made in writing and signed by the Contracting parties after being mutually agreed upon by both parties and shall form an integral part of this Contract.

18. COMING INTO FORCE

18.01 This contract comes into effect from the signing of both parties

18.02 Signing via fax is acceptable.

For and on behalf of the  
VERSON CO., LTD



For and on behalf of the  
Shanghai Zhong You Tian Steel Pipe Co., Ltd



# 投标产品（钢管）制造商实验室认证和企业资格情况

投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司



## 营业执照

统一社会信用代码

9131000068735738J

证照编号: 12000002202308180001

扫描二维码  
了解更多企业信息,  
体验更多应用服务。



名称 上海中油天宝巴圣钢管有限公司  
类型 有限责任公司(台港澳与境内合资)

法定代表人 王芳涛

经营范围 一般项目：生产石油天然气输送管道及配套产品，销售自产产品，防  
自有设备、租赁、机械设备及配件、金属材料及制品、五金交电、防  
腐材料、建材、电子产品生产和销售，提供相关配套服务、售后  
服务、技术开发和咨询。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照  
依法自主开展经营活动）

注册资本 美元2126.2500万

成立日期 2009年04月14日

住所 上海浦东新区塘浦路999弄228号10幢



登记机关

2023年08月18日

副本

# 中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment  
People's Republic of China

编号：TS2731N45-2027

单位名称：上海中油天宝巴圣钢管有限公司

住 所：上海市闵行区塘浦路999弄228号10幢A-8间

制造地址：上海市闵行区塘浦路999弄228号10幢A-7间



经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件制造	压力管道管子(A)	-	覆盖B级，具体产品范围见型式试验证书；限焊接钢管（埋弧焊钢管/）

发证机关：上海市市场监督管理局

有效期至：2027年10月06日



(发证机关公章)

2023年10月07日



# 中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment  
People's Republic of China

编号：TS2713453-2030

单位名称：河北恒通管件集团有限公司

住 所：盐山县韩集镇后韩村

制造地址：1. 河北省沧州市盐山县韩集镇后韩村

2. 河北省沧州市盐山县正港工业园

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件制造	压力管道管件（无缝管件（B1、B2）、有缝管件（B1、B2））	—	限制制造地址1、制造地址2；具体产品范围见型式试验证书
	压力管道管件（锻制管件）	—	限制制造地址1；具体产品范围见型式试验证书
	压力管道法兰（钢制锻造法兰）	—	限制制造地址1；具体产品范围见型式试验证书
	元件组合装置	—	限制制造地址2；限工厂化预制管段

发证机关：河北省市场监督管理局

有效期至：2030年03月30日



# 特种设备型式试验证书

(压力管道元件)

证书编号： TSX-7-10-041-2023-105

制造单位： 上海中油天宝巴圣钢管有限公司  
注册地址： 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号  
制造地址：  
设备类别： 压力管道管子  
设备品种： 焊接钢管  
产品名称： 直缝埋弧焊钢管  
型式试验报告编号： TSX-TC-2023-137

经型式试验，确认符合《压力管道元件型式试验规则》的要求。本证覆盖以下标准、型号、规格的产品：

产品标准	典型产品	限制范围	制造工艺方法
GB/T 9711-2017 《石油天然气工业 管线输送系统用钢管》	直缝埋弧 焊钢管	外径：Φ406.4~Φ1067mm 最大壁厚：32.1mm 最高钢级： L485M (X70M) PSL2	UOE 成型+直缝 埋弧焊接

中国石油集团工程材料研究院有限公司

(国家石油管材质量检验检测中心)

(印章)

2023年8月16日



# 特种设备型式试验证书

## (压力管道元件)

证书编号: TSX-7T10-10-041-2024-162

制造单位: 上海中油天宝巴圣钢管有限公司  
制造单位住所: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 10 幢 A、B 间  
制造地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 10 幢 A、B 间  
设备类别: 压力管道特种元件  
设备品种: 防腐管道元件  
产品名称: 外涂敷防腐管道元件  
产品型号:  $\Phi 610 \times 17.5\text{mm}$  L415M 加强级  
型式试验报告编号: TSX-TGR1-2024-225

经型式试验, 确认产品安全性能符合 TSG D7002-2023《压力管道元件型式试验规则》的要求。本证覆盖以下产品:

产品标准	GB/T 23257-2017《埋地钢质管道聚乙烯防腐层》 GB/T 39636-2020《钢质管道熔结环氧粉末外涂层技术规范》	
限制范围	品种、规格	(1) 外径: $\leq 1422\text{mm}$ (2) 外防腐层: 聚乙烯防腐层 (3PE、2PE); 熔结环氧涂层 (单层 FBE、双层 FBE)
	制造方式	缠绕、喷涂

有效期至: 2028 年 11 月 19 日(注 1)  
发证日期: 2024 年 11 月 20 日

注: 制造单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品质量安全性能的一致性。

注 1: 证书延续时, 有效期后应当加注“(延续)”。

特种设备型式试验证书  
(压力管道元件)

编号: TSX72101005320241371

制造单位名称: 河北恒通管件集团有限公司  
制造单位住所: 盐山县韩集镇后韩村  
制造地址: 河北省沧州市盐山县韩集镇后韩村  
设备类别: 压力管道管件  
设备品种: 无缝管件  
产品名称: 无缝异径管  
产品型号: WPL6- $\Phi 610.0 \times 19 - \Phi 406.4 \times 12.7$  RC  
型式试验报告编号: 冀特 DGXS1120241371

经型式试验, 确认产品安全性能符合 TSG D7002-2023 的要求。本证覆盖以下产品:

- (1) 连接形式覆盖: 对焊式管件;
- (2) 产品覆盖: 无缝异径管;
- (3) 材料覆盖: 材料组别 I、IV;
- (4) 制造工艺覆盖: 热成形;
- (5) 规格覆盖:  $200\text{mm} \leq \text{DN}_{\text{小端}}^* \leq 800\text{mm}$  且

$$0.015875 \leq S_{\text{小端}}^* / \text{DN}_{\text{小端}}^* \leq 0.095250, \text{DN}_{\text{大端}}^* / \text{DN}_{\text{小端}}^* \leq 1.5。$$

有效期至: 2028 年 05 月 06 日

注: 制造单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品质量安全性能的一致性





# 质量管理体系认证证书

证书编号: 00125Q33901R6M-2/3100

兹证明

上海中油天宝巴圣钢管有限公司

统一社会信用代码: 91310000687333738J

注册地址: 中国上海市闵行区塘浦路999弄228号101室A、B座

运营地址: 中国上海市闵行区塘浦路999弄228号101室A、B座

质量管理体系符合标准:

GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015

通过认证范围如下:

资质范围内直缝焊接钢管(含石油天然气工业输送用焊接钢管/油气井套管用焊接钢管)的生产;钢管道内外防腐层的涂敷

本次发证日期: 2025年6月11日 有效期至: 2028年6月3日

上一周期证书到期日: 2025年6月3日 再认证审核日期: 2025年5月16日至2025年5月17日

声明: 子证书的有效性取决于主证书有效

在一个监督周期后, 本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登陆www.cqc.com.cn。  
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站(www.cnca.gov.cn)上查询



谢肇煦  
Signed by: Xie ZhaoXu



## 中国质量认证中心

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

中国·北京·南四环西路188号9区 100070

<http://www.cqc.com.cn>



三星九千认证  
Being Sanyou Certification Body Co., Ltd.



### 环境管理体系认证证书

证书编号: 03124E20181R4M

兹证明: 上海中油天宝钢管有限公司/上海中油天宝巴圣钢管有限公司

统一社会信用代码: 91310112745633339C/91310000687335738J

注册/生产地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号 /

上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号 11 幢 3 楼 B 间

办公地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号

环境管理体系符合

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 标准

该环境管理体系适用于:

上海中油天宝钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝高频焊钢管的生产;

上海中油天宝巴圣钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝埋弧焊钢管的生产

### CERTIFICATE OF CONFORMITY OF ENVIRONMENT MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

Certificate No. 03124E20181R4M

This is to certify the environment management system of

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd./

Shanghai Zhongyou TIPO BRASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.

Unified social credit code: 91310112745633339C/91310000687335738J

Registered/Production Add: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District,

Shanghai, China/Room A and B, Building 10, No.228, Lane 999, Tangpu Road,

Minhang District, Shanghai, China

Office Add: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District, Shanghai, China

is in conformity with GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 standard

This certificate is valid to the following product(s)/service

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of longitudinal  
high-frequency welded steel pipes within the scope of qualification;

Shanghai Zhongyou TIPO BRASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of  
longitudinal submerged-arc welded steel pipes within the scope of qualification

颁证日期: 2024 年 07 月 18 日  
有效期至: 2027 年 07 月 05 日  
初次颁证: 2023 年 08 月 09 日

北京三星九千认证中心有限公司

签发人

Date of Issuing: Jul 18th, 2024  
Date of Expiry: Aug 5th, 2027  
Date of Initial Issue: Aug 9th, 2012

Beijing Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd.

Signer

Note: The organization must be satisfied with the certification cycle. Upon qualified, the certificate would be valid and QR code can be scanned to obtain the certification information can be general on the following Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd.'s website: [www.sanyou9000.com](http://www.sanyou9000.com) and description administration of the QR Code website: [www.sanyou9000.com](http://www.sanyou9000.com)



中国认可  
国际互认  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS C031-M



中国认可  
国际互认  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS C031-M



三星九千认证  
Beijing Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd.



### HSE 管理体系认证证书

证书编号: SH240034R4M

兹证明: 上海中油天宝钢管有限公司/上海中油天宝巴圣钢管有限公司

统一社会信用代码: 913101127456333396/91 100006873357381

注册/生产地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号 10 幢东 101 号/

上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号 10 幢东 101 号

办公地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号

HSE 管理体系符合

中国石油化工集团有限公司 HSE 管理体系 手册

该 HSE 管理体系适用于:

上海中油天宝钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝高频埋弧钢管的生产;  
上海中油天宝巴圣钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝埋弧焊钢管的生产;

### CERTIFICATE OF CONFORMITY OF HSE MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

Certificate No. SH240034R4M

This is to certify the HSE management system of  
Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd./

Shanghai Zhongyou TIPO BASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.

Unified social credit code: 913101127456333396/913100006873357381

Registered/Production Add: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District,

Shanghai, China/Room A and B, Building 10, No.228, Lane 999, Tangpu Road,

Minhang District, Shanghai, China

Office Add: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District, Shanghai, China

is in conformity with

HSE management system guide of Sinopec group

This certificate is valid to the following product(s)/service

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of longitudinal  
high-frequency welded steel pipes within the scope of qualification;  
Shanghai Zhongyou TIPO BASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of  
longitudinal submerged-arc welded steel pipes within the scope of qualification

颁证日期: 2024 年 07 月 18 日  
有效期至: 2027 年 08 月 05 日  
初次颁证: 2012 年 08 月 09 日

注: 在一个认证周期内, 认证机构会监督审核, 且合格后此证书保持有效, 可扫描二维码跟踪审核记录  
本证书编号可在本机构网站 (www.ccaq.gov.cn) 及国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.ccaq.gov.cn) 上查询

北京三星九千认证中心有限公司

签发人

Date of Issue: Jul 18th, 2024  
Date of Expiry: Aug 5th, 2027  
Date of Initial Issue: Aug 9th, 2012

Note: The organization must be audited by the certification body within one certification cycle. Upon qualified, the certificate would be valid and QR code can be scanned to obtain the digital signature of certificate information can be queried on the Beijing Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd.'s website by www.sanyou9000.com and accreditation administration of the CAC. Website by www.ccaq.gov.cn.

Beijing Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd.

Signer



三星九千认证  
Beijing Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd.

# 健康安全环境管理体系认证证书

证书编号: SY240036R4M

兹证明: 上海中油天宝钢管有限公司/上海中油天宝巴圣钢管有限公司

统一社会信用代码: 913101127456833396/913100006873357381

注册/生产地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号 10 幢 A 座 229 号 / 10 幢 A 座 228 号

上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号 10 幢 A 座

办公地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号

健康安全环境管理体系符合

Q/SY 08002.1-2022 标准

该健康安全环境管理体系适用于:

上海中油天宝钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝高频焊钢管的生产;  
上海中油天宝巴圣钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝埋弧焊钢管的生产

# CERTIFICATE OF CONFORMITY OF HEALTH SAFETY AND ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

Certificate No. SY240036R4M

This is to certify the health safety and environmental management system of

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd./

Shanghai Zhongyou TIPO BASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.

Unified social credit code: 913101127456833396/913100006873357381

Registered/Production Addr: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District,

Shanghai, China/Room A and B, Building 10, No.228, Lane 999, Tangpu Road,

Minhang District, Shanghai, China

Office Addr: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District, Shanghai, China

is in conformity with

Q/SY 08002.1-2022 standard

This certificate is valid to the following product(s)/service

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of longitudinal

high-frequency welded steel pipes within the scope of qualification;

Shanghai Zhongyou TIPO BASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of longitudinal submerged-arc welded steel pipes within the scope of qualification

颁证日期: 2024 年 07 月 18 日  
有效期至: 2027 年 08 月 09 日  
初次颁证: 2012 年 08 月 09 日

注: 在一个认证周期内证书的有效性依赖于获证企业保持符合认证标准的要求, 可扫描二维码获取详细状态  
本证书信息可在本机构网站 ([www.bsvcert.com](http://www.bsvcert.com)) 及国家认证认可监督管理委员会官方网站 ([www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)) 上查询

北京三星九千认证中心有限公司

签发人

Date of Issue: Jul 18th, 2024

Date of Expiry: Aug 9th, 2027

Date of Initial Issue: Aug 9th, 2012

Note: The organization must be continuously within our certification cycle. Upon qualified, the certificate would be valid and QR code can be scanned to obtain the certificate information can be queried on the Beijing Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd's website (<http://www.bsvcert.com>) and accreditation administration of the PR.C. website ([www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)).



Beijing Sanyou 9000 Certification Body Co., Ltd.

Signer



三星九千认证  
Being Strong 9000 Certification Body Co., Ltd.



### 职业健康安全管理体系认证证书

证书编号: 03124S10170R4M

兹证明: 上海中油天宝钢管有限公司/上海中油天宝巴圣钢管有限公司

统一社会信用代码: 913101127456333396/91310100071357388J

注册/生产地址: 上海市闵行区塘浦路 99 弄 228 号 / 弄 228 号 /

上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号 10 幢 6-3301

办公地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号

职业健康安全管理体系符合

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018 标准

该职业健康安全管理体系适用于:

上海中油天宝钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝高频焊钢管的生产;

上海中油天宝巴圣钢管有限公司: 资质许可范围内的直缝埋弧焊钢管的生产

### CERTIFICATE OF CONFORMITY OF OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

Certificate No. 03124S10170R4M

This is to certify the occupational health and safety management system of

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd./

Shanghai Zhongyou TIPO BRASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.

Unified social credit code: 913101127456333396/91310000687335738J

Registered/Production Add: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District,

Shanghai, China/Room A and B, Building 10, No.228, Lane 999, Tangpu Road,

Minhang District, Shanghai, China

Office Add: No.228, Lane 999, Tangpu Road, Minhang District, Shanghai, China

is in conformity with GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018 standard

This certificate is valid to the following product(s)/service

Shanghai Zhongyou TIPO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of longitudinal

high-frequency welded steel pipes within the scope of qualification;

Shanghai Zhongyou TIPO BRASTUBO Steel Pipe Co., Ltd.: Production of

longitudinal submerged-arc welded steel pipes within the scope of qualification

颁证日期: 2024年07月18日  
有效期至: 2027年08月08日  
初次颁证: 2012年08月08日

北京三星九千认证中心有限公司

签发人

Date of Issue: Jul 18th, 2024  
Date of Expiry: Aug 8th, 2027  
Date of Initial Issue: Aug 8th, 2012

Beijing Sanxing 9000 Certification Body Co., Ltd.

Signer

Note: The organization must be certified by one certification body. Upon qualified, the certificate would be valid and QR code can be scanned to obtain the digital certificate. The certificate information can be queried on the Beijing Sanxing 9000 Certification Body Co., Ltd.'s website by www.sanxing.com.cn. The certificate and deceleration administration of the QR code website by www.sanxing.com.cn.



中国认可  
国际认可  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS C0311-M



中国认可  
国际认可  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS C0311-M

# Certificate of Authority to use the Official API Monogram

License Number: 5L-0859 ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to  
**SHANGHAI ZHONGYOU TIPO BRASTUBO STEEL PIPE CO., LTD.**  
No. 999 Tangpu Road  
Minhang District, Shanghai  
People's Republic of China

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-5L** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **5L-0859**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 1 - Type of Pipe: SAWL / Delivery Condition: M / Max. Grade: X70 and Delivery Condition: R / Max. Grade: X70; Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2, Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Service Annex J, Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Service Annex N - Type of Pipe: SAWL / Delivery Condition: M / Max. Grade: X80; Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Service Annex H - Type of Pipe: SAWL / Delivery Condition: M / Max. Grade: X70

QMS Exclusions: Design and Development; Servicing

Effective Date: **OCTOBER 5, 2023**

Expiration Date: **SEPTEMBER 25, 2026**

To verify the authenticity of this license, go to [www.api.org/compositelist](http://www.api.org/compositelist).

Senior Vice President of Global Industry Services



**American Petroleum Institute**



# 投标产品（钢管）内外防腐厂的认证情况

投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

## 1、防腐厂资质

	
<h1>营业执照</h1>	
统一社会信用代码 91310000687335738J 证照编号: 12000002202308180001	注册资 本 美元2126.2500万
名称 上海中油天宝巴圣钢管有限公司	成 立 日 期 2000年07月14日
类 型 有限责任公司(台港澳与境内合资)	住 所 上海市闵行区塘清路999弄228号10幢 A、B间
法定代表人 王芳涛	
经营范围 一般项目：生产石油天然气输送管道及配套产品，销售自产产品，自有设备租赁，机械设备及配件、金属材料及制品、五金交电、防腐材料、建材、电子产品的生产和销售，提供相关配套服务、售后服务、技术开发和咨询。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）	
登记机关 2023年08月18日	
	
国家市场监督管理总局监制	

# 特种设备型式试验证书

(压力管道元件)

证书编号: TSX-7T10-10-041-2024-162

制造单位: 上海中油天宝巴圣钢管有限公司  
制造单位住所: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 10 幢 A、B 间  
制造地址: 上海市闵行区塘浦路 999 弄 10 幢 A、B 间  
设备类别: 压力管道特种元件  
设备品种: 防腐管道元件  
产品名称: 外涂敷防腐管道元件  
产品型号:  $\Phi 630 \times 17.5\text{mm}$  L415M 加强级  
型式试验报告编号: TSX-TG-2024-225

经型式试验, 确认产品安全性能符合 TSG D7002-2023《压力管道元件型式试验规则》的要求。本证覆盖以下产品:

产品标准	GB/T 23257-2017《埋地钢质管道聚乙烯防腐层》 GB/T 39636-2020《钢质管道熔结环氧粉末外涂层技术规范》	
限制范围	品种、规格	(1) 外径: $\leq 1422\text{mm}$ (2) 外防腐层: 聚乙烯防腐层 (3PE、2PE); 熔结环氧涂层 (单层 FBE、双层 FBE)
	制造方式	缠绕、喷涂

有效期至: 2028 年 11 月 19 日(注 1)  
发证日期: 2024 年 11 月 20 日

注: 制造单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品质量安全性能的一致性。

注 1: 证书延续时, 有效期后应当加注“(延续)”。

## 2022-2024 年度投标人企业信用情况

投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

### 2022 年度纳税信用评价信息

纳税人名称		宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司		纳税人识别号		91330206144115202H	
法定代表人	姓名	邹善祥		财务负责人	姓名	邹莺	
	身份证号	330204*****0013			身份证号	330203*****3623	
出纳人员	姓名			办税人	姓名	史艳冰	
	身份证号				身份证号	330204*****2041	
注册地址		开发区东河贸易城奥力孚商城					
生产经营地址		开发区东河贸易城奥力孚商城					
主管税务机关		国家税务总局宁波市北仑区（宁波经济技术开发区）税务局					
纳税信用评价得分		90					
年度评价结果							
不予评价原因							
外部参考信息		优良记录：					
		不良记录：					
纳税信用评价指标记分记录							
指标代码		指标名称				评价记分	

主管税务机关：国家税务总局宁波市北仑区（宁波经济技术开发区）税务局

出具日期：2025 年 06 月 04 日



### 2023 年度纳税信用评价信息

纳税人名称		宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司		纳税人识别号		91330206144115202H	
法定代表人	姓名	邹善祥		财务负责人	姓名	邹莺	
	身份证号	330204*****0013			身份证号	330203*****3623	
出纳人员	姓名			办税人	姓名	史艳冰	
	身份证号				身份证号	330204*****2041	
注册地址		开发区东方贸易城奥力孚商城					
生产经营地址		开发区东方贸易城奥力孚商城					
主管税务机关		国家税务总局宁波市北仑区（宁波经济技术开发区）税务局					
纳税信用评价得分		9					
年度评价结果		A					
不予评价原因							
外部参考信息		优良记录：					
		不良记录：					
纳税信用评价指标记分记录							
指标代码		指标名称				评价记分	
100203		100203. 往年纳税信用评价级别为 A				命中非经常性指标	



主管税务机关：国家税务总局宁波市北仑区（宁波经济技术开发区）税务局      出具日期：2025 年 06 月 04 日

### 2024 年度纳税信用评价信息

纳税人名称		宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司		纳税人识别号		91330206144115202H	
法定代表人	姓名	邹善祥		财务负责人	姓名	邹莺	
	身份证号	330204*****0013			身份证号	330203*****3623	
出纳人员	姓名			办税人	姓名	史艳冰	
	身份证号				身份证号	330204*****2041	
注册地址		开发区东方贸易城奥力孚商城					
生产经营地址		开发区东方贸易城奥力孚商城					
主管税务机关		国家税务总局宁波市北仑区（宁波经济技术开发区）税务局					
纳税信用评价得分		98					
年度评价结果							
不予评价原因							
外部参考信息		优良记录:					
		不良记录:					
纳税信用评价指标记分记录							
指标代码		指标名称				评价记分	
100203		100203. 往年纳税信用评价级别为 A				命中非经常性指标	



主管税务机关：国家税务总局宁波市北仑区（宁波经济技术开发区）税务局      出具日期：2025 年 06 月 04 日

# 投标产品制造商质量保证和售后服务承诺书

## 投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

### 投标产品制造商质量保证和售后服务承诺书（管件）

致：深圳市燃气集团股份有限公司

我公司 宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司，将按照合同的具体规定严格履行合同义务，保证按招标人要求的采购订单供货及配合钢管和弯头以及工程竣工的验收，为工程提供优质的直缝双面埋弧焊钢管、热煨弯管和相应的服务。

投标产品质量保证期限为从货物验收合格之日起 24 个月，不低于招标文件的要求（货物的质量保证期为交货并验收合格后 24 个月）。

如果在合同执行过程中，发生严重的不按图供货问题，我司将按招标文件规定向招标人缴付违约金。

投标人名称（盖章）：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

制造商名称（盖章）：河北恒通管件集团有限公司

地址：河北省沧州市盐山县韩集后韩村

传真：0317-6330651

电话：13930738277

投标人法定代表人或其授权代理人（签字）

制造商法定代表人或其授权代理人（签字）

职务：销售部经理

日期：2026 年 4 月 30 日

## 投标产品制造商质量保证和售后服务承诺书（钢管）

致：深圳市燃气集团股份有限公司

我公司 宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司，将按照合同的具体规定严格履行合同义务，保证按招标人要求的采购订单供货及配合钢管和弯头以及工程竣工的验收，为工程提供优质的直缝双面埋弧焊钢管、热煨弯管和相应的服务。

投标产品质量保证期限为从货物验收合格之日起 24 个月，不低于招标文件的要求（货物的质量保证期为交货并验收合格后 24 个月）。

如果在合同执行过程中，发生严重的不按时交货问题，我司将按招标文件规定向招标人缴付违约金。

投标人名称（盖章）：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

制造商名称（盖章）：上海中油天宝巴鲁钢管有限公司

地址：上海市闵行区塘浦路 999 弄 228 号

传真：021-51331138

电话：021-51331138

投标人法定代表人或其授权代理人（签字）

制造商法定代表人或其授权代理人（签字）

职务：销售部经理

日期：2026 年 4 月 30 日



Handwritten signatures in black ink. The signature for the bidder is on the line for "投标人法定代表人或其授权代理人（签字）" and the signature for the manufacturer is on the line for "制造商法定代表人或其授权代理人（签字）".

## 投标单位（供应商）反商业贿赂承诺书

我司承诺在深圳外环高速公路深圳段三期（坑梓至大鹏段）工程高压燃气管线改迁及恢复项目钢管和弯管采购招标活动中，不给予招标单位及中介机构工作人员及其亲属任何形式的商业贿赂（包括并不限于礼金礼品、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、支付旅游费用、报销各种消费凭证、宴请、娱乐等）。若有幸成为中标人，为保证项目顺利实施，我司承诺严格履行合同廉洁从业相关条款，承诺严格执行廉政建设和反腐败的法律和法规，不发生违法乱纪行为。

如有违反上述承诺，我公司及项目参与人员愿意按照《反不正当竞争法》等有关规定接受处罚，并自觉接受招标单位监管部门给予的取消投标参与资格和中标资格、没收投标保函或者投标保证金。

投标单位：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司  
法定代表人或委托授权人：\_\_\_\_\_



# 支付招标代理费承诺书

致招标人：深圳市燃气集团股份有限公司

本次招标产生的招标代理费由我方承担，我方在投标报价时应考虑上述费用，招标人无需另外支付。收费标准按国家计委“计价格[2002]1980号”及“发改价格[2011]534号”文件规定，以中标价作为取费基数，按差额定率累进法计算，以货物类计算招标代理服务费用后下浮30%收取招标代理服务费。（下浮后的招标代理服务费不足¥8000.00按¥8000.00收取）。中标公示期结束并且无异议之日起3日内，由我方按本条款约定的全部招标代理费用一次性支付给招标代理单位。

投标人（公章）：宁波经济技术开发区长江钢管型材有限公司

法定代表人或其授权委托人签字：

日期：2026年5月7日



# 企业性承诺书

致招标人：深圳市燃气集团股份有限公司

我单位参加深圳外环高速公路深圳段三期（坑梓至大鹏段）工程高压燃气管线改迁及恢复项目钢管和弯管采购的招投标活动，我方郑重作以下承诺：我方承诺本公司企业性质为民营企业 国有 外资 合资 其他。

特此承诺！

承诺人（盖章）：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

法定代表人（签名或签章）

日期：2026年5月7日



## 投标人控股及管理关系情况申报表

致：深圳市燃气集团股份有限公司

我方参加 深圳外环高速公路深圳段三期（坑梓至大鹏段）工程高压燃气管线改迁及恢复项目钢管和弯管采购 的投标，根据法律法规维护投标公正性的相关规定，特就本单位控股及管理关系情况申报如下，并承担申报不实的责任。

申报人名称	宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司	
法定代表人/单位负责人	姓名	邹善祥
	身份证号	330204196410290013
控股股东/投资人名称及出资比例	邹善祥 出资比例50.01% 邹信祥 出资比例49.99%	
非控股股东/投资人名称及出资比例	无	
管理关系单位名称	管理关系单位名称	无
	被管理关系单位名称	无
备注		



注：1、控股股东/投资人是指出资比例在50%以上，或者出资比例不足50%，但享有公司股东会/董事会控制权的投资方（含单位或者个人）。

2、管理关系单位是指与不具有出资持股关系的其他单位之间存在管理与被管理关系的单位。

3、本表须附投标人与其全资或控股子公司关系的相关证明材料，否则，造成资格审查或评标时相关情况不被认可的后果由投标人自负。

4、如未有相关情况，请在相应栏填写“无”。

5、本表编入资信标书中。

（投标人认为应补充提供的其他文件资料或说明）

# 招标人要求的其他材料

投标人：宁波经济技术开发区长虹钢管型材有限公司

## 1、投标人应提供钢管原材料合同

钢材买卖合同							
卖方:	鞍山恒瑞石油装备有限公司			卖方合同号:			
买方:	上海中油天宝巴圣钢管有限公司			买方合同号:			
签订地点:	上海			卖方备注号:	2024 鞍钢-恒瑞 4 月订单		
第一条 货物、供货时间:							
序号	货物名称	规格及钢级	单位	数量	单价/含税	金额/含税	交货期
1	热轧钢卷	11.9×1872×L360M	吨	750			2024年5月20日
2		12.7×1872×L360M		1500			
含税总价:小写:				元	大写:		
含税总价:小写:				元	大写:		
税率:(13)%							
第二条 质量							
1. 以本合同货物名称及规格约定为准,执行技术要求:GB BRZ018.							
2. 货物应附质检报告单和(或)质量保证书并符合本合同及技术要求附件(如有)之要求。卖方对钢卷质量承担责任,质保期为(12)个月,自交付之日起计算,质保期内卖方对货物质量承担保证责任。							
第三条 包装							
1. 货物由卖方合理包装,适合水运和(或)长途内陆运输,防潮、防湿、防锈、符合买方使用要求及技术附件要求(如有)。如因包装不当造成买方或第三方损失,卖方应承担赔偿责任。							
2. 包装物由卖方提供,卖方不予回收,不予额外计费。							
第四条 溢短装							
允许订量与实际交货量有-5%~+5%的交货偏差。							
第五条 所有权及风险							
标的物的风险及所有权自交付之时转移至买方,即在约定时间、约定地点交付之前标的物的风险由卖方承担,交付之后标的物的风险由买方承担。							
第六条 交货与运输							
1. 本合同货物由卖方送货至买方指定地点。							
2. 送货地址:上海市闵行区塘浦路999号。							
3. 运费由卖方承担。							
第七条 验收							
1. 货物应依本合同关于数量、质量及溢短装各条约定验收。							
2. 买方在货物交付后(7)个工作日内对货物的数量和质量进行验收。验收不合格,买方有权拒收货物,由此产生的费用,由卖方承担。							
3. 在交付时或双方有异议时,双方可提取货物样品或封存货物,由共同认可的检验机构进行检测,并以该机构检验结果作为确认产品数量、质量是否符合合同要求的依据。如检验结果不符合合同约定,检验费用由卖方承担,如符合则由买方承担。							
第八条 结算							
1. 该合同第一条中约定的单价为预销售价格,为鼓励买方及时回款,卖方根据买方提前付款情况,按照每天0.58元/吨予以卖方结算价优惠,按天计算。若分批交货,不同批次货物的结算价格依据当批货物付款之日分别核定。							
2. 支付方式:以电汇方式付款。以实际交货数量和金额结算,多退少补。							
3. 先款后货,买方在合同签订后10个工作日内预付合同总金额的15%货款;剩余85%货款,买方于每次提货前支付。最迟付款期:卖方确认下单后第90天,逾期未付款的,卖方有权在未通知买方的情况下自行处置货物,并罚没买方已支付的预付款。							
第九条 知识产权							
卖方保证提供给买方的货物、服务和文件,不受第三方关于专利、商标或工业设计权的侵权指控。如买方或最终用户因使用卖方提供的任何货物、服务和文件而受到第三方关于侵犯其知识产权的起诉,卖方应负责应诉,并承担由此引发的一切法律和经济责任及其他后果。							

-1-

扫描全能王 创建

**第十条 不可抗力**

由于不可抗力导致合同一方或双方不能部分或者全部履行本合同义务，受不可抗力影响的合同方将以免除部分或全部不能履行合同义务的责任，但应在不可抗力发生后 24 小时内通知对方，并在通知后 14 个工作日内向对方提供有效证明文件。受不可抗力影响的合同方有义务采取措施将不可抗力造成的损失降到最低。如不可抗力时间持续超过 60 个日历日，则买方有权选择终止本合同。此种情况下，双方应妥善协商及处理各项合同事宜。

**第十一条 变更与解除**

双方经协商一致可变更或解除合同，并采取书面形式。有下列情形之一者，一方可单方解除合同：因不可抗力，不能实现合同目的；一方未经另一方书面同意，将合同部分或全部权利义务转让给第三方的；在履行期限届满前，对方明确表示或者以自己行为表明不履行主要合同义务的；对方迟延履行主要合同义务，经催告后在合理期限内仍未履行的；对方迟延履行合同义务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的；法律规定的其他情形。

**第十二条 违约责任**

1. 如卖方交付的货物不符合本合同质量要求，买方有权拒收货物、拒付货款，卖方负责协调钢厂产品的更换、退货、退款或折价赔偿买方损失等。
2. 如发生本合同其他条款未尽的其它违约情形，违约方应赔偿由守约方造成的实际损失。如违约系双方过错造成，应按各自责任比例承担违约责任。
3. 迟付款罚息。如买方因自身原因未按约定支付本合同任何一笔付款，卖方每日应向买方支付逾期款项金额的万分之五作为罚息。罚息自合同约定付款日后的第五日起算，直至买方全额支付逾期款项之日止。罚息应与逾期款项一并支付给买方。
4. 如出现卖方已通知而买方未按时提货造成的钢厂库存费用，由买方承担。同时买方实际支付的代为保管、保养费用。

**第十三条 HSE 及商业道德**

在货物生产、加工、存储、运输、使用等过程中，双方应遵守质量、安全、环境与健康等法律法规要求。买方应按跟卖方要求签署恪守商业道德协议或承诺从本协议并严守其条款，以杜绝商业贿赂和其他违反商业道德的不当行为，共同营造规范、公平的商业环境。

**第十四条 纠纷争议解决方式**

执行本合同发生争议由双方协商解决，经协商不成的，向各自企业卖方所在地法院提起诉讼。

**第十五条 生效及其他**

本合同自双方法人代表或授权代表签字并盖章后生效。本合同附件及补充协议（如有）是本合同组成部分，与本合同构成一个整体；附件与合同内容不一致，以合同为准，补充协议与合同内容不一致，以补充协议为准。双方均应对本合同的存在及其内容严守秘密，未经对方书面许可不得对第三方泄露。本合同一式二份，双方各执一份。

买方		卖方	
单位名称:	上海中融石化有限公司	单位名称:	鞍山恒瑞石油装备有限公司
地址:	上海市浦东新区塘湾路 999 号	地址:	鞍山南边山区灵山街 41 号
联系人:	杜永斌	联系人:	李代民
电话:		电话:	
传真:		传真:	
邮件:		邮件:	
开户行:	上海农村商业银行陈行支行	开户行:	中国建设银行股份有限公司鞍山灵山支行
账号:	3243 4508 0800 68619	账号:	21001831201032501046
税号:	9131 0112 7456 3333 96	税号:	9121 0304 3186903399

日期: 2024 年 4 月 23 日

日期: 2024 年 4 月 23 日

(买方法人代表或授权代表签字、买方盖章)

(卖方法人代表或授权代表签字、卖方盖章)





## 2、原材料、零部件进厂检验流程

受控

### 原材料管理流程及质量检验控制程序

#### 1 目的

为确保原材料符合并满足后续制造的钢管产品的要求，对采购、验收（复验）、标识、存放与保管、领用和使用等进行有效的控制。

#### 2 范围

本程序规定了原材料的供方评价、选择、重新评价、原材料的采购计划，采购合同、验收（复验），原材料标识、存放与保管、原材料领用、使用等的控制要求。

本程序适用于影响符合顾客要求的原材料的管理。

#### 3 职责

- 3.1 原材料控制系统责任人员负责组织对产品用原材料供方进行评价并建立合格供方名录，负责从合格名录中实施采购。
- 3.2 质量技术部门负责采购计划的编制、申请，部门主管领导审核，报公司领导批准。
- 3.3 采购合同由原材料控制系统的经办人按规定要求办理审批手续后方可正式签约并负责采购及合同的执行。未经审批的合同为无效合同，任何人不得办理付款和入库等手续。
- 3.4 检验与试验控制系统负责对原材料的质量验收（复验）。
- 3.5 生产部门负责使用和领用验收（复验）合格的原材料，并保持原材料的可追溯性。
- 3.6 原材料控制系统负责原材料的存放与保管。

#### 4 主要程序和内容

##### 4.1 原材料的采购

##### 4.1.1 供方的评价、选择和重新评价

##### 4.1.1.1 供方初评

原材料控制系统责任人员应组织相关质量控制系统/部门对供方进行初次评审，评审准则应视每个供方的实际情况具体确定，并应包括如下内容：

- a) 考察评价供方产品的使用情况（包括质量和服务等）；
- b) 考察评价供方质量认证资质、生产能力和服务等，当关系到供方的兼并、收购或连

版本/修订号	编制/日期	批准/日期
2023/0	张承	张承

锁时，应当确认供方的质量保证体系的持续性和有效性，必要时对供方的质量保证体系进行认证；

c) 验证供方的管理体系是否符合本公司对供方规定的质量保证体系要求，对法规、安全技术规范有行政许可规定和通过QHSE认证的分供方，应当对分供方资质进行确认后可直接作为本公司的合格供方；

d) 通过以下几点评价供方，确保其有能力满足公司的采购要求：

- 1) 对相关活动，实施现场评估；或
- 2) 进行首件检验，以确保符合规定要求；或
- 3) 当受专利、法律法规和/或合同限制时，识别采购的产品如何符合规定的要求。

#### 4.1.1.2 选择供方

由原材料控制系统责任人员负责组织相关质量控制系统/部门根据 4.1.1.1 的内容评价的结果，选择初评合格的供方，作为公司的合格供方。

#### 4.1.1.3 重新评价

原材料控制系统应对合格供方不多于三年或出现下列情况之一时进行重新评价：

- a) 当供方提供的产品连续出现两次不合格；
- b) 产品交货不及时，已经影响到公司的正常生产运营；
- c) 产品价格很高，超出市场价数倍；
- d) 后续的服务不能及时到位，已经影响到公司的正常生产运营；
- e) 出现违反法律法规的行为；
- f) 供方的QHSE管理体系和TSG质保体系（适用时）不能有效运行；
- g) 供方在我公司连续3年没有绩效。

对所有供方的重新评价，应按上述4.1.2.1至4.1.2.4条的要求进行评价和选择。

#### 4.1.2 编制供方评价报告

由原材料控制系统责任人员负责组织根据4.1.1.1至4.1.1.3的内容编制供方评价报告，相关质量控制系统/部门根据评价内容对综合评价结果进行确认。

#### 4.1.3 建立合格供方名录

对初评和复评合格的供方，原材料控制系统责任人员应建立合格供方名录及其档案。合格供方名录中应包括供货范围，并经公司主管领导批准。每一合格供方的档案应包括供方的营业执照、制造（生产）许可证、QHSE管理体系证书、对供方评定意见、产品入厂检

验合格率、交货及时情况和供货业绩等。

合格供方名录及其档案应根据上述4.1.1条要求的评审结果进行增减，实施动态管理。

#### 4.1.4 采购计划

采购计划应根据合同或订单、生产实际需要及库存情况综合平衡后，编制原辅原材料采购计划单，经质量技术部门、原材料控制系统责任人员确认，主管采购的副总经理和/或总经理批准，原材料控制系统责任人员组织采购。

#### 4.1.5 采购合同

采购部门应按采购计划的实际需求情况，在合格供方名录中选择适宜的供方。

在与供方沟通前，原材料控制系统责任人员应确保规定的采购信息的充分性。对于钢（板）卷的采购，原材料控制系统责任人员应组织质量技术部门根据规定的产品要求和顾客的特殊要求、检验标准、程序及其它有关技术资料编制采购产品质量技术条件，公司主管领导批准。

提供给供方的采购信息应形成文件化的合同条款，充分描述要采购的产品，包括接收准则。

采购合同中应具体明确下列内容：

- a) 产品名称、类别、规格型号、等级、技术及检验标准和/或接收准则、特殊或附加的技术质量要求；对于钢（卷）板产品，应明确适用的钢管产品的规范水平；
- b) 数量；
- c) 交货期、交货地点和交货方式；
- d) 价格与其它费用（如运费、包装费）的承担方或承担比例；
- e) 违约责任与解决方式；
- f) 其它要求。

#### 4.1.6 采购的实施

采购合同由原材料控制系统责任人员负责签订，加盖合同印章并登记。

采购合同签订后，原材料控制系统责任人员负责合同的执行，并在合同执行期间根据需要及时与供方联系沟通。

当生产运营急需，必须临时采购时，应填写临时采购计划通知单，并由主管领导审批后实施。

#### 4.1.7 采购合同的变更

合同签订后，如顾客对产品提供相关的要求变更时，原材料控制系统责任人员接到通知后，应及时组织相关质量控制系统/部门对采购信息进行确认，如有变化，应重新修订或变更采购合同，立即与供方联系，确保采购的产品满足规定的要求。

## 4.2 原材料的验收（复验）控制

### 4.2.1 验证（复验）方式

对进货产品的验证，可采用在本公司内验证或货源处验证的方式。

原材料或物质到本公司后，原材料控制系统通知仓库，仓库通知相关质量控制系统/部门进行检验。

当原材料或物质已经货源处验证，物资到厂后，相关质量控制系统/部门可将货源处的检验报告作为进货检验的依据，办理入库手续，不再另外安排进货检验。

当合同要求时，可安排顾客在本公司或货源处对供方产品进行验证，但供方不能把该验证用作为对供方质量进行有效控制的证据。

### 4.2.2 验证（复验）内容

#### 4.2.2.1 出厂资料复核

原材料控制系统责任人员首先应复核下列原材料的出厂资料信息：

- a) 根据合同规定验证所提供的资料是否齐全；
- b) 验证所提供的资料是否有效，如资料是否规范、清晰、签署是否齐全。

原材料控制系统责任人员应将出厂质量证明等技术资料传递给检验与试验控制系统责任人员，由检验与试验控制系统责任人员组织验证下列内容：

- c) 根据相关标准验证所提供的原材料质量证明书、相关检验数据资料是否正确；
- d) 当检验与试验控制系统无法确定或有怀疑时，由原材料控制系统责任人员负责组织相关质量控制系统/责任人员进行共同鉴定确认。

#### 4.2.2.2 外观和尺寸检验

检验与试验控制系统负责对原材料的外观质量的检验，内容如下：

- a) 通过抽样方法检查原材料的规格(如厚度等)、型号是否符合采购文件的规定要求；
- b) 通过肉眼检查原材料的外表质量，是否存在明显的超标缺陷、变形、等现象；
- c) 检查是否有炉号等标识，且是否齐全、清晰。

#### 4.2.2.3 理化性能验证（复验）

公司应对进货产品钢（卷）板进行理化性能的验证（复验），理化检测中心责任人员负

责组织根据《理化试验岗位作业指导书》和检验《工艺卡》的要求实施理化性能的验证（复验）。

#### 4.2.2.4 无损检测验证（复验）

公司应对进货产品钢（卷）板进行无损检测验证（复验），无损检测责任人员负责组织根据《无损检测岗位作业指导书》和检验《工艺卡》的要求实施无损检测的验证（复验）。

但由于钢（卷）板制造的特殊性，无损检测无法在生产时检测，该项检查可在制管厂进行。当合同/订单或顾客有要求时，可对钢（卷）板进行无损检测验证（复验）。

#### 4.2.1.5 验证（复验）结果

只有通过质量验证（复验）合格的原材料，才可对原材料进行标识、办理入库手续，并妥善存放与保管。质量验证（复验）不合格的原材料，不得投入使用。

### 4.3 原材料标识

#### 4.3.1 标识要求

原材料控制系统责任人员应要求供方在产品上具有明确的标识并在质量证明文件中对应地体现标识内容如制造商名称或标记、产品执行标准、规格等，尤其是钢（卷）板产品，每个钢（卷）板均应分别有唯一的炉批号和卷号。

为确保在需要时，对质量的形成过程进行追溯，由原材料制成的产品应有**唯一性标识**。公司采用自编号为作为唯一性标识，保持对原材料的可追溯性。

公司将原材料的唯一性标识以“管号”的形式来表示，具体规定如下：

####◆\*\*\*\*

其中：

####—生产年月，由生产的年份末两位数字和月份两位数字表示；

◆—当月生产的合同规格序号，由A、B、C……Z、AA、AB、AC……大写英文字母表示；

\*\*\*\*—钢管流水顺序号，由0001、0002、0003……9999、0001A、0002A、0003A……组成，且至少四位阿拉伯数字，不足时在数字前由“0”填充，超过9999时，继续从0001再在其后加字母A开始，每自然月的第一个工作日为变更管号的时间。

例如：1901C0048表示2019年1月生产的第三个合同规格的第48号钢管。

#### 4.3.2 标识和可追溯性的保持和移植

采购产品钢（卷）板的标识和可追溯性的保持和移植控制如下：

a) 销售合同签订后，营销部应将填有合同号的销售计划通知单传递到相关质量控制系

统/部门；

- b) 生产部门提供给原材料控制系统的采购计划单应移植销售合同号；
- c) 原材料控制系统应保持采购合同号与销售合同号的对应关系；
- d) 采购产品入厂后，存放在“待检区”或放置“待检”牌。仓库责任人填写委托检验单，通知检验与试验控制系统进行检验。委托检验单上应填写产品的批次号（炉号）或唯一性标识；
- e) 产品理化检验记录或报告上应移植批次号（炉号）和/或唯一性标识；
- f) 采购产品验收合格后，存放在“合格品区”或放置“合格”标牌，产品入库单上应填写销售合同号和采购合同号、批次号（炉号）及单件产品的出厂唯一性标识；
- g) 采购产品出库单上同样应填写销售合同号和采购合同号、批次号（炉号）及单件产品的出厂唯一性标识；
- h) 责任人应确保帐、物、表卡的标识一致，如实物的标识丢失、混淆、模糊等，应及时通知相关控制系统/部门确认，并补正，确保清晰、可辨，易于识别。
- i) 所有产品标识应保持清晰、可辨、牢固，不会因产品流转中诸因素的影响而损坏或消失。相关质量控制系统/部门应注意产品标识的保护，一旦标识丢失、混淆、模糊，应通知检验员重新确认标识。
- j) 当由于工艺原因或其它因素使原材料上的标识可能遭到破坏之前，应由检验员确认后将其要被破坏的标识移植于其他表面。

#### 4.4 存放与保管

##### 4.4.1 存放

原材料的存放由原材料控制系统责任人员负责，应做好下列事项：

- a) 原材料库应满足原原材料存放和保管的要求，并确保货位标识清晰、安全和运输通道符合规定要求。
- b) 原材料入库应保护好原有的产品标识，定期盘点做到账、卡、物相符。
- c) 原材料应做到分类存放、堆放整齐，待检品、合格品和不合格品应分不同区域存放。
- d) 对贮存的原材料件应定期检查，针对原材料的符合性实施维护。

##### 4.4.2 保管

存放中的原材料，包括库存的钢（卷）板，如发现变形、变质和损坏等现象，每年应至少进行一次核查、评估，确保帐物一致，并对库存原材料的保存条件和库存产品的质量

评价，寻求并采用尽可能缩短库存周转时间的管理方法。

#### 4.5 领用和使用控制

生产管理部负责对验证（复验）合格的原材料的领用和使用。原材料领用时，应做好如下记录：

- a) 原材料名称、规格、炉批号等有关信息；
- b) 用途；
- c) 使用的场所；
- d) 领用人员应签字确认，以便实现可追溯性。

原材料领用时应做好原材料标识移植，以防止使用时发生混淆。

原材料控制系统责任人员负责对原材料的领用进行监督。

原材料使用过程中的各类记录应填写原材料可追溯性标识，即炉批号、钢（卷）板号等。

原材料使用过程中的钢卷板头尾等余料、废料及刷除的铁屑等作废钢处理，应及时清理至废品堆场。

#### 4.6 原材料的代用

未经用户或购方许可，原则上原材料不允许代用。

#### 4.7 记录的管理

所有对供方评审的结果及其评审产生的所有合格供方名录及其档案、采购合同及其采取的任何措施等均应形成记录，妥善保管。