

标段编号：2503-440300-04-01-900012001001

深圳市建设工程货物招标投标 文件

标段名称：港悦观云轩项目电梯设备采购及安装工程

投标文件内容：资格审查文件

投标人：日立电梯（中国）有限公司

日期：2025年04月18日

港悦观云轩项目电梯设备采购及安装工程

投标文件

资格审查标书

项目编号：2503-440300-04-01-900012

投标人名称：日立电梯（中国）有限公司

投标人代表：许明春、刘梓威

投标日期：2025年4月18日

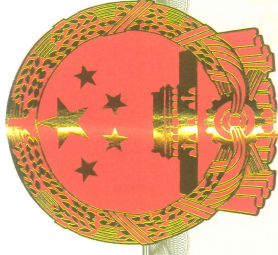
1 投标人必须为中华人民共和国合法注册的独立法人或合伙制企业或其他资格

招标要求

投标人必须为中华人民共和国合法注册的独立法人或合伙制企业或其他资格

投标响应情况

该项目本投标人为中华人民共和国合法注册的独立法人, 详见附件营业执照。



编号：外S062019127595

统一社会信用代码

91440101618437239Q

营业执照



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 日立电梯（中国）有限公司

类型 有限责任公司（中外合资）

法定代表人 网谷慧晴

经营范围 通用设备制造业（具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询，网址：<http://www.gsxt.gov.cn/>。涉及国家规定实施准入特别管理措施的外商投资企业，经营范围以市审批机关核定的为准；依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）

注册资本 伍亿叁仟捌佰捌拾万陆仟壹佰玖拾肆元
（人民币）

成立日期 1995年10月04日

住所 广州市天河区天河北路233号中信广场
办公大楼62层（仅限办公）（不可作
厂房）

登记机关



2024年05月10日

2 投标人必须为电梯制造商或电梯制造商合法授权的代理商

招标要求

(1) 如投标人为电梯制造商投标的，制造商须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）。

(2) 如投标人为电梯代理商投标的，代理商须取得所投品牌制造商（制造商须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》

（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）对本项目唯一授权《制造商出具的授权函》（格式详见招标文件第四章资信标书）、所投品牌制造商的《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上、杂物电梯）。

本项目同一品牌产品仅接受一家投标人参与投标，同一品牌制造商只允许授权一家有效的代理商参与本次投标。若同一品牌制造商就本项目向多个代理商出具了唯一的专项授权，并且多个具备合法授权的代理商参加投标，则该品牌制造商的所有代理商的投标均按废标处理。若同一品牌制造商同时与具有唯一专项授权的代理商同时参加投标，则该品牌制造商所有代理商投标按废标处理，只认可制造商提交的投标文件。

投标响应情况

该项目本投标人为电梯制造商，详见附件《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》。



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称： 日立电梯（中国）有限公司
住 所： 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）
制造地址： 1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、 修理、改造）	曳引驱动乘客电梯 （含消防员电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书
	曳引驱动载货电梯和 强制驱动载货电梯 （含防爆电梯中的载 货电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书

发证机关： 国家市场监督管理总局

有效期至： 2028年04月20日



发证日期：2023年3月26日



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称：日立电梯（中国）有限公司

住 所：广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）

制造地址：1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动（续表一）：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、 修理、改造）	自动扶梯与自动人行 道	—	限制制造地址5；具体 产品范围见型式试验 证书
	杂物电梯（含防爆电 梯中的杂物电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书

发证机关：国家市场监督管理总局

有效期至：2028年04月20日

发证日期：2023年3月26日



加 急

国家市场监督管理总局办公厅文件

市监特设〔2019〕32号

市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的实施意见

各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团市场监管局（厅、委），
有关单位：

根据《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2019 第 3 号）、《市场监管总局关于发布〈特种设备生产和充装单位许可规则〉的公告》（2019 年第 22 号），《特种设备生产单位许可目录》《特种设备作业人员资格认定分类与项目》《特种设备检验检测人员资格认定项目》《特种设备生产和充装单位许可规则》等许可要求（以下称新许可要求）将于 2019 年 6 月 1 日起实施。经市场监管总局同意，现就有关事项提出以下意见。

一、关于新旧生产许可实施的过渡

1.生产单位许可。2019 年 5 月 31 日前（含 5 月 31 日，下同）发放的特种设备生产和充装单位许可证书继续在原许可范围和有效期内有效，许可到期前按新许可要求进行换证。

2.已经受理的许可事项。2019 年 5 月 31 日前已经完成现场鉴定评审（包括完成评审工作尚未出具报告或已在整改中）的许可事项（包括取证、换证、增项、变更下同），6 月 1 日后应当按新许可要求进行许可，对于受理项目符合《新旧生产单位许可项目对应表》（见附件 1）中规定的原许可级别项目，可按表中新许可级别项目进行发证，否则发证机关应当根据具体情况对许可范围进行限制。对发证机关发生变动的许可项目，原受理机关应当将评审报告和许可建议结论书面通知变动后的许可实施机关，并通知申请单位向变动后的许可实施机关按新的许可要求补交申请。

对已经受理但未开展现场鉴定评审的且 2019 年 6 月 1 日后按规定仍由原许可实施机关实施的许可项目，应当按新许可要求进行评审和发证，发证要求同上。许可实施机关发生变化的，申请单位应当向变动后的许可实施机关重新申请，原许可程序终止。

3.未受理的许可事项。对 2019 年 5 月 31 日前已经递交申请但未受理的许可事项，在 6 月 1 日后申请单位应当按新许可要求重新申请。其中，符合附件 1 规定项目的持证单位，可按换证申请，否则应当按新取证（或增项）申请。

4.2019 年 6 月 1 日后的申请。6 月 1 日起，所有许可的申请、

受理及许可证书的发放均应当按新许可要求执行。换证时如改换比原许可级别参数高的或许可范围变宽的，应当按新取证（或增项）进行申请。同一单位申请不同产品类别（或不同环节）的许可，应当分别向对应的许可实施机关提出申请。申请不同许可机关实施的锅炉、固定式压力容器、管子和阀门、安全阀和紧急切断阀、电梯和起重机械（桥式、门式、流动式、门座式）制造许可项目中的多个子项目时，可一并向层级高的许可实施机关提出申请。

5.许可变更。原许可有效期内的同一产品类别、同一许可项目需增项的（含 2019 年 6 月 1 日后申请和 6 月 1 日前未完成鉴定评审的），应当按新许可要求办理，原许可证应当一并换证。其中如有总局实施的，符合上款要求的申请单位应当向总局一并提出申请；对原由总局实施、按新许可要求由省级市场监管部门实施的许可项目，申请单位应当向省级市场监管部门提交增项与换证申请，并在取得证书后向总局提出注销有效期内的原证书。

对超大型起重机械、特殊类型电梯整机型式试验备案以及单位许可证中没有涵盖新的产品品种，且已经通过型式试验的，生产单位可将原许可证（包括备案证书）和型式试验资料一并向许可实施机关提出变更申请。许可实施机关依据新旧许可目录对应关系，对原许可证书进行变更。

6. 压力容器设计许可。2019 年 6 月 1 日后，压力容器制造单位提交制造许可取证（换证、增项）申请时，应当在申请书中明确是否设计压力容器。对不从事压力容器设计和仅设计本单位压力容器产品

可继续从事相应制造活动。

- 附件：1. 新旧生产单位许可项目对应表
2. 特种设备作业人员证书换发对应表



（此件公开发布）

许可种类	原许可级别	新许可级别
电梯安装	A 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)A2、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	A 级改造	
	A 级维修	
	B、C 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)B、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	B、C 级改造	
	B、C 级维修	
大型游乐设施制造	观览车类 A	滑行和旋转类 A
	滑行车类 A	
	架空游览车类 A	
	陀螺类 A	
	飞行塔类 A	
	自控飞机类 A	
	转马类 A	
	滑道类 A	
	观览车类 B	滑行和旋转类 B
	滑行车类 B	
	架空游览车类 B	
	陀螺类 B	
	飞行塔类 B	
	自控飞机类 B 级	
	转马类 B	
	滑道类 B	
	赛车类	游乐车辆和无动力类
	小火车类	
	碰碰车类	
	水上游乐设施	水上游乐设施

附件 1

特种设备生产单位许可目录

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
设计单位许可	压力容器设计	1.压力容器分析设计(SAD) 2.固定式压力容器规则设计 3.移动式压力容器规则设计		1.压力容器制造单位的设计许可纳入制造许可(压力容器分析设计除外),并在制造许可证上注明。 2.压力容器制造单位设计本单位制造的压力容器,无需单独取得设计许可。无设计能力的压力容器制造单位应当将设计分包至持有相应设计许可的设计单位。 3.取得分析设计的单位必须同时取得规则设计许可资格。
	压力管道设计	长输管道 (GA1、GA2)	1.公用管道(GB1、GB2) 2.工业管道(GC1、GC2、GCD)	许可参数级别及覆盖关系见注一。
制造单位许可	锅炉制造(含安装(散装锅炉除外)、修理、改造)	锅炉(A)	锅炉(B)	许可参数级别及覆盖关系见注二。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
		4.气瓶阀门		括无毒不可燃非强氧化介质用气瓶阀门以及无国家标准的气瓶阀门(非许可范围内气瓶阀门只需要通过型式试验)
	压力管道元件制造	1.压力管道管子(A) 2.压力管道阀门(A1、A2)	1.压力管道管子(B) 2.压力管道阀门(B) 3.压力管道管件(无缝管件(B1、B2)、有缝管件(B1、B2)、锻制管件、聚乙烯管件) 4.压力管道法兰(钢制锻造法兰) 5.补偿器(金属波纹膨胀节(B1、B2)) 6.元件组合装置	1.同品种A级覆盖B级。 2.主要压力管道元件许可参数级别见注三。
	境外特种设备制造	境外承压类特种设备实施制造许可制度： 1.锅炉 2.压力容器 3.气瓶 4.安全附件(安全阀、爆破片装置、紧急切断阀、气瓶阀门) 5.压力管道元件(压力管道管子、压力管道阀门)	无	1.境外承压类特种设备制造许可参数级别与境内相同。 2.进口境外机电类特种设备(电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场(厂)内专用机动车辆)及其部件,在投入使用前应通过型式试验。
	电梯制造(含安装、修理、改造)	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(A1、A2)	1.曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯(含防爆电梯中	许可参数级别见注四。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
单位许可	改造		GB2) 3.工业管道安装 (GC1、GC2、GCD)	见注一。 3.固定式压力容器安装不单独进行许可,各类气瓶安装无需许可。 4.压力容器制造单位可以设计、安装与其制造级别相同的压力容器和与该级别压力容器相连接的工业管道 (易燃易爆有毒介质除外,且不受长度、直径限制);任一级别安装资格的锅炉安装单位或压力管道安装单位均可以进行压力容器安装。 5.压力容器改造和重大修理由取得相应级别制造许可的单位进行,不单独进行许可。
	电梯安装 (含修理)	无	1.曳引驱动乘客电梯 (含消防员电梯) (A1 、 A2、 B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯 (含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯 (含防爆电梯中的杂物电梯)	许可参数级别见注四。
	起重机械安装 (含修理)	无	1.桥式、门式起重机 (A、 B) 2.流动式起重机 (A、 B) 3.门座式起重机 (A、 B) 4.机械式停车设备 5.塔式起重机、升降机 6.缆索式起重机 7.桅杆式起重机	许可参数级别见注五。
	客运索道	无	1.客运架空索道 (脱挂抱索器索道、双线往复索道、	

补偿器(金属波纹膨胀节)	—	B1:公称压力大于或者等于 4.0 MPa 且公称直径大于或者等于 500mm 的金属波纹膨胀节; B2:其他金属波纹膨胀节。
法兰(钢制锻造法兰)	—	钢制锻造法兰
元件组合装置	许可产品范围按相关安全技术规范的规定确定。	

注四:电梯许可参数级别

设备类别	许可参数级别			备注
	A1	A2	B	
曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)	额定速度 > 6.0m/s	2.5m/s < 额定速度 ≤ 6.0m/s	额定速度 ≤ 2.5m/s	A1 级覆盖 A2 和 B 级, A2 级覆盖 B 级。
曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)	不分级			
自动扶梯与自动人行道	不分级			
液压驱动电梯	不分级			
杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)	不分级			

注五:起重机械许可参数级别

设备类别	许可参数级别		备注
	A	B	
桥式、门式起重机	200t 以上	200t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级, 岸边集装箱起重机、装卸桥纳入 A 级许可。
流动式起重机	100t 以上	100t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级

TSG

特种设备安全技术规范

TSG 07—2019

特种设备生产和充装单位 许可规则

Regulation for Production and Filling Licensing of
Special Equipment

国家市场监督管理总局颁布

2019 年 5 月 13 日

特种设备生产许可证样式

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力容器制造(含安装、修理、改造)	固定式压力容器 中、低压容器(D)	—	地址1(固定式压力容器规则设计外委)
电梯制造(含安装、修理、改造)	曳引驱动乘客电梯 (含消防员电梯)	额定速度 ≤ 2.5m/s	地址2

发证机关: ***市场监督管理局 (发证机关公章)

有效期至: 2023年6月30日 发证日期: 2019年6月30日

特种设备生产许可证填写说明

1. 办公地址，仅限申请设计、安装、修理许可的单位填写，不打印“/制造地址”。
2. 制造地址，仅限申请制造许可的单位填写，不打印“办公地址/”。
3. 许可子项目与制造地址有对应关系的，应当在备注中注明。
4. 根据设计能力不同，压力容器制造单位生产许可证上应当在备注中注明限制范围，如压力容器设计外委、固定式(移动式)压力容器规则设计外委、固定式非金属压力容器设计外委、设计许可单独取证等；具备与制造项目相同设计能力的制造单位生产许可证上无需注明。
5. 根据不同许可子项目要求，可以在备注中对许可范围作出限制，包括限制产品品种或者部件、材料、制造方法、用途等。
6. 产品要求进行型式试验的，应当在备注中注明“具体产品范围见型式试验证书”。
7. 许可子项目的覆盖范围应当在备注中注明。
8. 对于电梯，仅填写电梯参数，不填写许可级别。
9. 样式中，标注颜色的为纸质许可证上预先印制的；只标注字体和字号，未标注字颜色的为计算机打印(黑色)的。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240197

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: UCA

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

EN 81-1:1998+A3:2009

本证书适用的产品型号: UCA

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附件。



发证日期: 2024年09月24日

变更日期: /

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	UCA		
额定速度（m/s）	上行: ≤ 10.0 下行: ≤ 10.0		
额定载重量（kg）	≤ 2250		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	1：1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		无
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）
	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
	初装安全
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240197	产品首次型式试验



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620230200

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: HGP

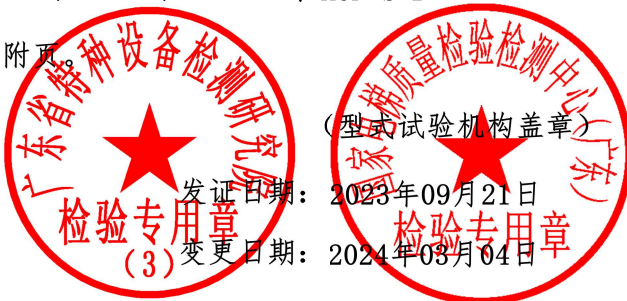
型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)
GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020
ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019
EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: HGP、HGP-O、HGP-B、HGP-S、HGP-S-O、HGP-S-B

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	HGP、HGP-0、HGP-B、HGP-S、HGP-S-0、HGP-S-B		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 3.0 下行： ≤ 3.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	不适用		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	不适用		
防爆型式	不适用		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯/病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）
	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620230200	产品首次型式试验
TSX 3110T5620230200B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。
TSX 3110T5620230200B02	新增产品配置，以及轿厢增加隔音棉的补充试验。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240223

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: LGE

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020

ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019

EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



发证日期: 2024年11月28日

变更日期: 2024年12月10日

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 2.0 下行： ≤ 2.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	井道内上置		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	机器柜内 紧急和测试操作屏上		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯, 病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

安全功能	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	曳引与强制驱动式电梯安全转矩取消(STO)功能（最低SIL 3，硬件故障裕度至少为1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240044	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 343003820240002

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
设备类别: 其它类型电梯 设备品种: 杂物电梯
产品名称: 杂物电梯 产品型号: ZGE
型式试验报告编号: 2024AF0396

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)的规定。
该样机符合 GB 25194-2010《杂物电梯制造与安装安全规范》的相关规定。

本证书适用的产品型号: ZGE

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。



深圳市质量安全检验检测研究院
广东省质量监督电梯检验站(深圳)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书附表（电梯）

证书编号	TSX 343003820240002		
设备品种	杂物电梯	产品名称	ZGE
额定载重量	≤300 kg	驱动方式	曳引式
控制柜布置区域	井道外		
其他说明	文件识别号：XPSQ2024050009AZNZS。		



3 投标人须负责安装、维修，且电梯安装单位须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯安装（含修理））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）

招标要求

（三）投标人须负责安装、维修，且电梯安装单位须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯安装（含修理））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）。若投标人不具备上述电梯安装资质，可按下述3种形式之一参与投标：

1. 联合体投标（投标时须提供：联合体协议及成员单位安装资质证书扫描件）。
2. 与具有相应安装资格条件的企业签订委托协议的方式投标。（投标时须提供：委托协议及委托单位安装资质证书扫描件）。
3. 中标后按照招标文件规定的资格条件确定安装工程承接单位。（投标时须提供：按招标文件规定的资格条件确定安装工程承接单位和项目负责人的承诺书扫描件）。

（注：1. 若上述许可证中未体现电梯参数或资质等级，须提供《特种设备型式试验证书》及其附件（表）等资料（需体现满足本次招标要求的最高梯速信息）；
2. 若投标人提供有效期内的旧许可证，只要符合本项目技术参数要求，也予以认可。）

选用上述三种方式任一种时，安装单位资质应符合上述要求，同时提交以下附件之一（以下格式仅供参考），选用联合体和委托协议方式的，还需同时附上联合

体成员单位和委托安装单位的安装资质证书。

投标响应情况

该项目本投标人为电梯制造商，且负责安装、维修，具备安装资质，无需提供联合体共同投标协议、委托协议、承诺函等证明文件。详见附件《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯安装（含修理））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）。



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称： 日立电梯（中国）有限公司
住 所： 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）
制造地址： 1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、 修理、改造）	曳引驱动乘客电梯 （含消防员电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书
	曳引驱动载货电梯和 强制驱动载货电梯 （含防爆电梯中的载 货电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书

发证机关： 国家市场监督管理总局

有效期至： 2028年04月20日





中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称：日立电梯（中国）有限公司
住 所：广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）
制造地址：1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动（续表一）：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、 修理、改造）	自动扶梯与自动人行 道	—	限制制造地址5；具体 产品范围见型式试验 证书
	杂物电梯（含防爆电 梯中的杂物电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书

发证机关：国家市场监督管理总局

有效期至：2028年04月20日

发证日期：2023年03月26日



加 急

国家市场监督管理总局办公厅文件

市监特设〔2019〕32号

市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的实施意见

各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团市场监管局（厅、委），
有关单位：

根据《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2019 第 3 号）、《市场监管总局关于发布〈特种设备生产和充装单位许可规则〉的公告》（2019 年第 22 号），《特种设备生产单位许可目录》《特种设备作业人员资格认定分类与项目》《特种设备检验检测人员资格认定项目》《特种设备生产和充装单位许可规则》等许可要求（以下称新许可要求）将于 2019 年 6 月 1 日起实施。经市场监管总局同意，现就有关事项提出以下意见。

一、关于新旧生产许可实施的过渡

1.生产单位许可。2019 年 5 月 31 日前（含 5 月 31 日，下同）发放的特种设备生产和充装单位许可证书继续在原许可范围和有效期内有效，许可到期前按新许可要求进行换证。

2.已经受理的许可事项。2019 年 5 月 31 日前已经完成现场鉴定评审（包括完成评审工作尚未出具报告或已在整改中）的许可事项（包括取证、换证、增项、变更下同），6 月 1 日后应当按新许可要求进行许可，对于受理项目符合《新旧生产单位许可项目对应表》（见附件 1）中规定的原许可级别项目，可按表中新许可级别项目进行发证，否则发证机关应当根据具体情况对许可范围进行限制。对发证机关发生变动的许可项目，原受理机关应当将评审报告和许可建议结论书面通知变动后的许可实施机关，并通知申请单位向变动后的许可实施机关按新的许可要求补交申请。

对已经受理但未开展现场鉴定评审的且 2019 年 6 月 1 日后按规定仍由原许可实施机关实施的许可项目，应当按新许可要求进行评审和发证，发证要求同上。许可实施机关发生变化的，申请单位应当向变动后的许可实施机关重新申请，原许可程序终止。

3.未受理的许可事项。对 2019 年 5 月 31 日前已经递交申请但未受理的许可事项，在 6 月 1 日后申请单位应当按新许可要求重新申请。其中，符合附件 1 规定项目的持证单位，可按换证申请，否则应当按新取证（或增项）申请。

4.2019 年 6 月 1 日后的申请。6 月 1 日起，所有许可的申请、

受理及许可证书的发放均应当按新许可要求执行。换证时如改换比原许可级别参数高的或许可范围变宽的，应当按新取证（或增项）进行申请。同一单位申请不同产品类别（或不同环节）的许可，应当分别向对应的许可实施机关提出申请。申请不同许可机关实施的锅炉、固定式压力容器、管子和阀门、安全阀和紧急切断阀、电梯和起重机械（桥式、门式、流动式、门座式）制造许可项目中的多个子项目时，可一并向层级高的许可实施机关提出申请。

5.许可变更。原许可有效期内的同一产品类别、同一许可项目需增项的（含2019年6月1日后申请和6月1日前未完成鉴定评审的），应当按新许可要求办理，原许可证应当一并换证。其中如有总局实施的，符合上款要求的申请单位应当向总局一并提出申请；对原由总局实施、按新许可要求由省级市场监管部门实施的许可项目，申请单位应当向省级市场监管部门提交增项与换证申请，并在取得证书后向总局提出注销有效期内的原证书。

对超大型起重机械、特殊类型电梯整机型式试验备案以及单位许可证中没有涵盖新的产品品种，且已经通过型式试验的，生产单位可将原许可证（包括备案证书）和型式试验资料一并向许可实施机关提出变更申请。许可实施机关依据新旧许可目录对应关系，对原许可证书进行变更。

6. 压力容器设计许可。2019年6月1日后，压力容器制造单位提交制造许可取证（换证、增项）申请时，应当在申请书中明确是否设计压力容器。对不从事压力容器设计和仅设计本单位压力容器产品

可继续从事相应制造活动。

- 附件：1. 新旧生产单位许可项目对应表
2. 特种设备作业人员证书换发对应表



（此件公开发布）

许可种类	原许可级别	新许可级别
电梯安装	A 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)A2、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	A 级改造	
	A 级维修	
	B、C 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)B、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	B、C 级改造	
	B、C 级维修	
大型游乐设施制造	观览车类 A	滑行和旋转类 A
	滑行车类 A	
	架空游览车类 A	
	陀螺类 A	
	飞行塔类 A	
	自控飞机类 A	
	转马类 A	
	滑道类 A	
	观览车类 B	滑行和旋转类 B
	滑行车类 B	
	架空游览车类 B	
	陀螺类 B	
	飞行塔类 B	
	自控飞机类 B 级	
	转马类 B	
	滑道类 B	
	赛车类	游乐车辆和无动力类
	小火车类	
	碰碰车类	
	水上游乐设施	水上游乐设施

附件 1

特种设备生产单位许可目录

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
设计单位许可	压力容器设计	1.压力容器分析设计(SAD) 2.固定式压力容器规则设计 3.移动式压力容器规则设计		1.压力容器制造单位的设计许可纳入制造许可(压力容器分析设计除外),并在制造许可证上注明。 2.压力容器制造单位设计本单位制造的压力容器,无需单独取得设计许可。无设计能力的压力容器制造单位应当将设计分包至持有相应设计许可的设计单位。 3.取得分析设计的单位必须同时取得规则设计许可资格。
	压力管道设计	长输管道 (GA1、GA2)	1.公用管道(GB1、GB2) 2.工业管道(GC1、GC2、GCD)	许可参数级别及覆盖关系见注一。
制造单位许可	锅炉制造(含安装(散装锅炉除外)、修理、改造)	锅炉(A)	锅炉(B)	许可参数级别及覆盖关系见注二。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
		4.气瓶阀门		括无毒不可燃非强氧化介质用气瓶阀门以及无国家标准的气瓶阀门(非许可范围内气瓶阀门只需要通过型式试验)
	压力管道元件制造	1.压力管道管子(A) 2.压力管道阀门(A1、A2)	1.压力管道管子(B) 2.压力管道阀门(B) 3.压力管道管件(无缝管件(B1、B2)、有缝管件(B1、B2)、锻制管件、聚乙烯管件) 4.压力管道法兰(钢制锻造法兰) 5.补偿器(金属波纹膨胀节(B1、B2)) 6.元件组合装置	1.同品种A级覆盖B级。 2.主要压力管道元件许可参数级别见注三。
	境外特种设备制造	境外承压类特种设备实施制造许可制度： 1.锅炉 2.压力容器 3.气瓶 4.安全附件(安全阀、爆破片装置、紧急切断阀、气瓶阀门) 5.压力管道元件(压力管道管子、压力管道阀门)	无	1.境外承压类特种设备制造许可参数级别与境内相同。 2.进口境外机电类特种设备(电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场(厂)内专用机动车辆)及其部件,在投入使用前应通过型式试验。
	电梯制造(含安装、修理、改造)	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(A1、A2)	1.曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯(含防爆电梯中	许可参数级别见注四。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
单位许可	改造		GB2) 3.工业管道安装 (GC1、GC2、GCD)	见注一。 3.固定式压力容器安装不单独进行许可,各类气瓶安装无需许可。 4.压力容器制造单位可以设计、安装与其制造级别相同的压力容器和与该级别压力容器相连接的工业管道 (易燃易爆有毒介质除外,且不受长度、直径限制);任一级别安装资格的锅炉安装单位或压力管道安装单位均可以进行压力容器安装。 5.压力容器改造和重大修理由取得相应级别制造许可的单位进行,不单独进行许可。
	电梯安装 (含修理)	无	1.曳引驱动乘客电梯 (含消防员电梯) (A1 、 A2、 B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯 (含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯 (含防爆电梯中的杂物电梯)	许可参数级别见注四。
	起重机械安装 (含修理)	无	1.桥式、门式起重机 (A、 B) 2.流动式起重机 (A、 B) 3.门座式起重机 (A、 B) 4.机械式停车设备 5.塔式起重机、升降机 6.缆索式起重机 7.桅杆式起重机	许可参数级别见注五。
	客运索道	无	1.客运架空索道 (脱挂抱索器索道、双线往复索道、	

补偿器(金属波纹膨胀节)	—	B1:公称压力大于或者等于 4.0 MPa 且公称直径大于或者等于 500mm 的金属波纹膨胀节; B2:其他金属波纹膨胀节。
法兰(钢制锻造法兰)	—	钢制锻造法兰
元件组合装置	许可产品范围按相关安全技术规范的规定确定。	

注四:电梯许可参数级别

设备类别	许可参数级别			备注
	A1	A2	B	
曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)	额定速度 > 6.0m/s	2.5m/s < 额定速度 ≤ 6.0m/s	额定速度 ≤ 2.5m/s	A1 级覆盖 A2 和 B 级, A2 级覆盖 B 级。
曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)	不分级			
自动扶梯与自动人行道	不分级			
液压驱动电梯	不分级			
杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)	不分级			

注五:起重机械许可参数级别

设备类别	许可参数级别		备注
	A	B	
桥式、门式起重机	200t 以上	200t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级, 岸边集装箱起重机、装卸桥纳入 A 级许可。
流动式起重机	100t 以上	100t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级

TSG

特种设备安全技术规范

TSG 07—2019

特种设备生产和充装单位 许可规则

Regulation for Production and Filling Licensing of
Special Equipment

国家市场监督管理总局颁布

2019 年 5 月 13 日

特种设备生产许可证样式

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力容器制造(含安装、修理、改造)	固定式压力容器 中、低压容器(D)	—	地址1(固定式压力容器规则设计外委)
电梯制造(含安装、修理、改造)	曳引驱动乘客电梯 (含消防员电梯)	额定速度 ≤ 2.5m/s	地址2

发证机关: ***市场监督管理局 (发证机关公章)

有效期至: 2023年6月30日 发证日期: 2019年6月30日

文字: 宋体, 小三号
数字: Arial, 小三号

特种设备生产许可证填写说明

1. 办公地址，仅限申请设计、安装、修理许可的单位填写，不打印“/制造地址”。
2. 制造地址，仅限申请制造许可的单位填写，不打印“办公地址/”。
3. 许可子项目与制造地址有对应关系的，应当在备注中注明。
4. 根据设计能力不同，压力容器制造单位生产许可证上应当在备注中注明限制范围，如压力容器设计外委、固定式（移动式）压力容器规则设计外委、固定式非金属压力容器设计外委、设计许可单独取证等；具备与制造项目相同设计能力的制造单位生产许可证上无需注明。
5. 根据不同许可子项目要求，可以在备注中对许可范围作出限制，包括限制产品品种或者部件、材料、制造方法、用途等。
6. 产品要求进行型式试验的，应当在备注中注明“具体产品范围见型式试验证书”。
7. 许可子项目的覆盖范围应当在备注中注明。
8. 对于电梯，仅填写电梯参数，不填写许可级别。
9. 样式中，标注颜色的为纸质许可证上预先印制的；只标注字体和字号，未标注字颜色的为计算机打印（黑色）的。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240197

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: UCA

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

EN 81-1:1998+A3:2009

本证书适用的产品型号: UCA

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附件。



发证日期: 2024年09月24日

变更日期: /

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	UCA		
额定速度（m/s）	上行: ≤ 10.0 下行: ≤ 10.0		
额定载重量（kg）	≤ 2250		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	1：1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		无
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）
	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
	初装安全
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240197	产品首次型式试验



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620230200

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: HGP

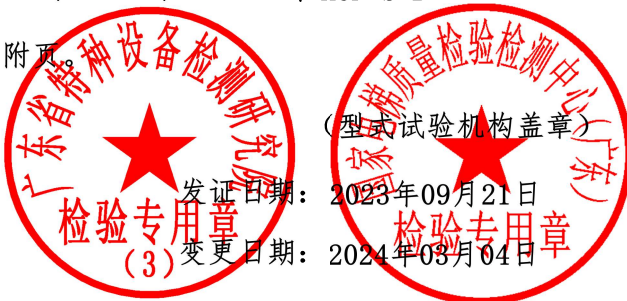
型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)
GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020
ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019
EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: HGP、HGP-O、HGP-B、HGP-S、HGP-S-O、HGP-S-B

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	HGP、HGP-0、HGP-B、HGP-S、HGP-S-0、HGP-S-B		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 3.0 下行： ≤ 3.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	不适用		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	不适用		
防爆型式	不适用		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯/病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）
	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620230200	产品首次型式试验
TSX 3110T5620230200B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。
TSX 3110T5620230200B02	新增产品配置，以及轿厢增加隔音棉的补充试验。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240223

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: LGE

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020

ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019

EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



(型式试验机构盖章)

发证日期: 2024年11月28日

变更日期: 2024年12月10日

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 2.0 下行： ≤ 2.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	井道内上置		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	机器柜内 紧急和测试操作屏上		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯, 病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

安全功能	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	曳引与强制驱动式电梯安全转矩取消(STO) 功能（最低SIL 3，硬件故障裕度至少为1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240044	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 343003820240002

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
设备类别: 其它类型电梯 设备品种: 杂物电梯
产品名称: 杂物电梯 产品型号: ZGE
型式试验报告编号: 2024AF0396

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)的规定。
该样机符合 GB 25194-2010《杂物电梯制造与安装安全规范》的相关规定。

本证书适用的产品型号: ZGE

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。



深圳市质量安全检验检测研究院
广东省质量监督电梯检验站(深圳)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书附表（电梯）

证书编号	TSX 343003820240002		
设备品种	杂物电梯	产品名称	ZGE
额定载重量	≤300 kg	驱动方式	曳引式
控制柜布置区域	井道外		
其他说明	文件识别号：XPSQ2024050009AZNZS。		



4 项目负责人（项目经理）具备二级及以上注册建造师 （机电工程）

招标要求

项目负责人（项目经理）具备二级及以上注册建造师（机电工程）。如采用联合体投标，则由电梯安装单位拟派。

投标响应情况

详见附件项目经理简历表、证书及社保证明情况。

《项目负责人简历表》

投标人名称：日立电梯（中国）有限公司

姓名	叶国伟	性别	男	年龄	53
学历及专业	本科	参加工作 年限	20 年以上	从事项目项目 负责人工作 年限	15 年以上
职称	一级建造师		职称证明文件 页码	粤 1442011201219133	
主要工作经历	从事电梯行业二十年以上，具有丰富的工程管理经验及大项目管理经验。一级建造师。曾担任多个大型电梯安装工的项目经理，具有重要影响的大项目有： 1、岗厦旧改（金地大百汇）约 285 台电梯；2、烯创科技大厦项目 约 22 台电梯；3、安信金融大厦项目约 21 台电梯；4、湾区产业投资大厦项目 约 29 台电梯；5、字节跳动深圳前海项目 约 19 台电梯；6、华润总部大厦（春笋） 约 58 台电梯；7、深圳湾创新科技中心项目 约 336 台电梯；8、深业上城 约 250 台电梯；9、深业中城 约 60 台电梯；				

注：后附相关证明材料。



使用有效期: 2025年04月02日
- 2025年09月29日

中华人民共和国一级建造师注册证书

姓 名: 叶国伟

性 别: 男

出生日期: 1973年03月14日

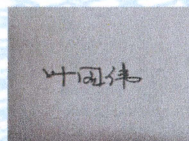
注册编号: 粤1442011201219133

聘用企业: 日立电梯(中国)有限公司

注册专业: 机电工程(有效期: 2024-10-12至2027-10-11)



请登录中国建造师网
微信公众号扫一扫查询



个人签名: 叶国伟

签名日期: 2025.4.2



签发日期: 2012年02月28日

普通高等学校

毕业证书



学生 叶国伟 性别 男 一九七三年
三月 日生，于一九九二年九月
至一九九六年七月在本校

包装工程专业 四年制本科学习，修
完教学计划规定的全部课程，成绩合
格，准予毕业。



校 长： 广东工业大学
校 名： 广东工业大学

一九九六年七月 日

中华人民共和国国家教育委员会印制

No. 00325942

学校编号：199610822

建筑施工企业项目负责人 安全生产考核合格证书

编号：粤建安B（2015）0001625

姓名：叶国伟

性别：男

出生年月：1973年03月14日

企业名称：日立电梯（中国）有限公司

职务：项目负责人（项目经理）

初次领证日期：2015年04月03日

有效期：2024年01月19日至2027年04月02日



发证机关：广东省住房和城乡建设厅

发证日期：2024年01月19日



202504089729496732

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广州市参加社会保险情况如下：

姓名			叶国伟			证件号码			440202197303140017								
参保险种情况																	
参保起止时间				单位				参保险种									
								养老		工伤		失业					
202401		-	202503	广州市:日立电梯（中国）有限公司				15		15		15					
截止				2025-04-08 08:27				，该参保人累计月数合计				实际缴费15个月,缓缴0个月		实际缴费15个月,缓缴0个月		实际缴费15个月,缓缴0个月	

备注：

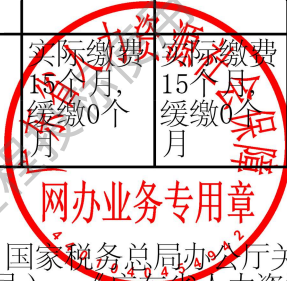
本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-04-08 08:27

仅供港悦观云轩项目电梯设备采购工程使用



投标保函

保函编号：2025 年(保函)字 00237 号

致深圳市深圳港港口服务集团有限公司（下称受益人）：

鉴于日立电梯（中国）有限公司（下称被保证人）将参加贵方标段编号为
2503-440300-04-01-900012001001 的港悦观云轩项目电梯设备采购及安装工程的投标，我
方接受被保证人的委托，在此向受益人提供不可撤销、见索即付的投标保证：

- 一、本保证担保的担保金额为人民币（币种）80000 元（小写）捌万元整（大写）。
- 二、本保证担保的保证期间为该项目的投标有效期或延长的投标有效期后 28 日（含 28 日），延长投标有效期无须通知我方，但最晚不超过 2026 年 1 月 26 日。
- 三、在本保证担保的保证期间内，如果被保证人出现下列情形之一，受益人可以向我方提起索赔：
 1. 被保证人在招标文件规定的投标有效期内撤回其投标；
 2. 被保证人在投标有效期内收到受益人发出的中标通知书后，不能或拒绝按招标文件的要求签署合同；
 3. 被保证人在投标有效期内收到受益人发出的中标通知书后，不能或拒绝按招标文件的规定提交履约担保。
- 四、在本保证担保的保证期间内，我方收到受益人经法定代表人或其授权委托代理人签字并加盖公章的书面索赔通知后，将不争辩、不挑剔、不可撤销地立即向受益人支付本保证担保的担保金额。
- 五、受益人的索赔通知应当说明索赔理由，并必须在本保证担保的保证期间内送达我方。
- 六、本保证担保项下的权利不得转让。
- 七、本保证担保的保证期间届满，或我方已向受益人支付本保证担保的担保金额，我方的保证责任免除。
- 八、本保证担保适用中华人民共和国法律。
- 九、本保证担保以中文文本为准，涂改无效。



保证人（盖章）：中国工商银行股份有限公司广州华南支行

广州华南支行

法定代表人或其授权委托代理人（签字或盖章）

A7369BE41036

单位地址：广州市番禺区南村镇万博二路广晟万博城工行

邮政编码：511442 电话：020-34823921 传真：/

日期：2025 年 4 月 9 日



基本存款账户信息

账户名称: 日立电梯（中国）有限公司

账户号码: 3602024409000182842

开户银行: 中国工商银行股份有限公司广州华南支行

法定代表人:
(单位负责人) 網谷憲晴

基本存款账户编号: J5810006149509

2024 年 05 月 16 日



开户许可证

J5810006149507

核准号:

编号: 5810-06831912

经审核, 日立电梯(中国)有限公司 符合开户条件, 准予

开立基本存款账户。

法定代表人(单位负责人) 阎秀明

开户银行 中国工商银行广州华南支行

3602024409000182842

账号



6 其他

注：招标人要求提供的与投标人条件审查有关的其他资格证明材料：（必须详细、明确、足以证明资格条件）。所有扫描件格式为 jpg 格式，且图片的分辨率小于 100dpi。

满足招标文件的其他资格审查文件，详见附后。

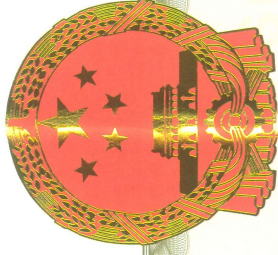
1 投标人必须为中华人民共和国合法注册的独立法人或合伙制企业或其他资格

招标要求

投标人必须为中华人民共和国合法注册的独立法人或合伙制企业或其他资格

投标响应情况

该项目本投标人为中华人民共和国合法注册的独立法人, 详见附件营业执照。



编号：外S062019127595

统一社会信用代码

91440101618437239Q

营业执照



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 日立电梯（中国）有限公司

类型 有限责任公司（中外合资）

法定代表人 網谷憲晴

经营范围 通用设备制造业（具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询，网址：<http://www.gsxt.gov.cn/>。涉及国家规定实施准入特别管理措施的外商投资企业，经营范围以市审批机关核定的为准；依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）

注册资本 伍亿叁仟捌佰捌拾万陆仟壹佰玖拾肆元
（人民币）

成立日期 1995年10月04日

住所 广州市天河区天河北路233号中信广场
办公大楼62层（仅限办公）（不可作
厂房）

登记机关



2024年05月10日

2 投标人必须为电梯制造商或电梯制造商合法授权的代理商

招标要求

(1) 如投标人为电梯制造商投标的，制造商须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）。

(2) 如投标人为电梯代理商投标的，代理商须取得所投品牌制造商（制造商须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》

（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）对本项目唯一授权《制造商出具的授权函》（格式详见招标文件第四章资信标书）、所投品牌制造商的《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上、杂物电梯）。

本项目同一品牌产品仅接受一家投标人参与投标，同一品牌制造商只允许授权一家有效的代理商参与本次投标。若同一品牌制造商就本项目向多个代理商出具了唯一的专项授权，并且多个具备合法授权的代理商参加投标，则该品牌制造商的所有代理商的投标均按废标处理。若同一品牌制造商同时与具有唯一专项授权的代理商同时参加投标，则该品牌制造商所有代理商投标按废标处理，只认可制造商提交的投标文件。

投标响应情况

该项目本投标人为电梯制造商，详见附件《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯制造（含安装、修理、改造））》。



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称： 日立电梯（中国）有限公司
住 所： 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）
制造地址： 1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、修理、改造）	曳引驱动乘客电梯 （含消防员电梯）	—	限制制造地址1、2、3、4；具体产品范围见型式试验证书
	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯 （含防爆电梯中的载货电梯）	—	限制制造地址1、2、3、4；具体产品范围见型式试验证书

发证机关： 国家市场监督管理总局

有效期至： 2028年04月20日



发证日期： 2023年3月26日



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称：日立电梯（中国）有限公司
住 所：广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）
制造地址：1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动（续表一）：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、修理、改造）	自动扶梯与自动人行道	—	限制制造地址5；具体产品范围见型式试验证书
	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）	—	限制制造地址1、2、3、4；具体产品范围见型式试验证书

发证机关：国家市场监督管理总局

有效期至：2028年04月20日

发证日期：2023年03月26日



加 急

国家市场监督管理总局办公厅文件

市监特设〔2019〕32号

市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的实施意见

各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团市场监管局（厅、委），
有关单位：

根据《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2019 第 3 号）、《市场监管总局关于发布〈特种设备生产和充装单位许可规则〉的公告》（2019 年第 22 号），《特种设备生产单位许可目录》《特种设备作业人员资格认定分类与项目》《特种设备检验检测人员资格认定项目》《特种设备生产和充装单位许可规则》等许可要求（以下称新许可要求）将于 2019 年 6 月 1 日起实施。经市场监管总局同意，现就有关事项提出以下意见。

一、关于新旧生产许可实施的过渡

1.生产单位许可。2019 年 5 月 31 日前（含 5 月 31 日，下同）发放的特种设备生产和充装单位许可证书继续在原许可范围和有效期内有效，许可到期前按新许可要求进行换证。

2.已经受理的许可事项。2019 年 5 月 31 日前已经完成现场鉴定评审（包括完成评审工作尚未出具报告或已在整改中）的许可事项（包括取证、换证、增项、变更下同），6 月 1 日后应当按新许可要求进行许可，对于受理项目符合《新旧生产单位许可项目对应表》（见附件 1）中规定的原许可级别项目，可按表中新许可级别项目进行发证，否则发证机关应当根据具体情况对许可范围进行限制。对发证机关发生变动的许可项目，原受理机关应当将评审报告和许可建议结论书面通知变动后的许可实施机关，并通知申请单位向变动后的许可实施机关按新的许可要求补交申请。

对已经受理但未开展现场鉴定评审的且 2019 年 6 月 1 日后按规定仍由原许可实施机关实施的许可项目，应当按新许可要求进行评审和发证，发证要求同上。许可实施机关发生变化的，申请单位应当向变动后的许可实施机关重新申请，原许可程序终止。

3.未受理的许可事项。对 2019 年 5 月 31 日前已经递交申请但未受理的许可事项，在 6 月 1 日后申请单位应当按新许可要求重新申请。其中，符合附件 1 规定项目的持证单位，可按换证申请，否则应当按新取证（或增项）申请。

4.2019 年 6 月 1 日后的申请。6 月 1 日起，所有许可的申请、

受理及许可证书的发放均应当按新许可要求执行。换证时如改换比原许可级别参数高的或许可范围变宽的，应当按新取证（或增项）进行申请。同一单位申请不同产品类别（或不同环节）的许可，应当分别向对应的许可实施机关提出申请。申请不同许可机关实施的锅炉、固定式压力容器、管子和阀门、安全阀和紧急切断阀、电梯和起重机械（桥式、门式、流动式、门座式）制造许可项目中的多个子项目时，可一并向层级高的许可实施机关提出申请。

5.许可变更。原许可有效期内的同一产品类别、同一许可项目需增项的（含 2019 年 6 月 1 日后申请和 6 月 1 日前未完成鉴定评审的），应当按新许可要求办理，原许可证应当一并换证。其中如有总局实施的，符合上款要求的申请单位应当向总局一并提出申请；对原由总局实施、按新许可要求由省级市场监管部门实施的许可项目，申请单位应当向省级市场监管部门提交增项与换证申请，并在取得证书后向总局提出注销有效期内的原证书。

对超大型起重机械、特殊类型电梯整机型式试验备案以及单位许可证中没有涵盖新的产品品种，且已经通过型式试验的，生产单位可将原许可证（包括备案证书）和型式试验资料一并向许可实施机关提出变更申请。许可实施机关依据新旧许可目录对应关系，对原许可证书进行变更。

6. 压力容器设计许可。2019 年 6 月 1 日后，压力容器制造单位提交制造许可取证（换证、增项）申请时，应当在申请书中明确是否设计压力容器。对不从事压力容器设计和仅设计本单位压力容器产品

可继续从事相应制造活动。

- 附件：1. 新旧生产单位许可项目对应表
2. 特种设备作业人员证书换发对应表



（此件公开发布）

许可种类	原许可级别	新许可级别
电梯安装	A 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)A2、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	A 级改造	
	A 级维修	
	B、C 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)B、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	B、C 级改造	
	B、C 级维修	
大型游乐设施制造	观览车类 A	滑行和旋转类 A
	滑行车类 A	
	架空游览车类 A	
	陀螺类 A	
	飞行塔类 A	
	自控飞机类 A	
	转马类 A	
	滑道类 A	
	观览车类 B	滑行和旋转类 B
	滑行车类 B	
	架空游览车类 B	
	陀螺类 B	
	飞行塔类 B	
	自控飞机类 B 级	
	转马类 B	
	滑道类 B	
	赛车类	游乐车辆和无动力类
	小火车类	
	碰碰车类	
	水上游乐设施	水上游乐设施

附件 1

特种设备生产单位许可目录

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
设计单位许可	压力容器设计	1.压力容器分析设计(SAD) 2.固定式压力容器规则设计 3.移动式压力容器规则设计		1.压力容器制造单位的设计许可纳入制造许可(压力容器分析设计除外),并在制造许可证上注明。 2.压力容器制造单位设计本单位制造的压力容器,无需单独取得设计许可。无设计能力的压力容器制造单位应当将设计分包至持有相应设计许可的设计单位。 3.取得分析设计的单位必须同时取得规则设计许可资格。
	压力管道设计	长输管道 (GA1、GA2)	1.公用管道(GB1、GB2) 2.工业管道(GC1、GC2、GCD)	许可参数级别及覆盖关系见注一。
制造单位许可	锅炉制造(含安装(散装锅炉除外)、修理、改造)	锅炉(A)	锅炉(B)	许可参数级别及覆盖关系见注二。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
		4.气瓶阀门		括无毒不可燃非强氧化介质用气瓶阀门以及无国家标准的气瓶阀门(非许可范围内气瓶阀门只需要通过型式试验)
	压力管道元件制造	1.压力管道管子(A) 2.压力管道阀门(A1、A2)	1.压力管道管子(B) 2.压力管道阀门(B) 3.压力管道管件(无缝管件(B1、B2)、有缝管件(B1、B2)、锻制管件、聚乙烯管件) 4.压力管道法兰(钢制锻造法兰) 5.补偿器(金属波纹膨胀节(B1、B2)) 6.元件组合装置	1.同品种A级覆盖B级。 2.主要压力管道元件许可参数级别见注三。
	境外特种设备制造	境外承压类特种设备实施制造许可制度： 1.锅炉 2.压力容器 3.气瓶 4.安全附件(安全阀、爆破片装置、紧急切断阀、气瓶阀门) 5.压力管道元件(压力管道管子、压力管道阀门)	无	1.境外承压类特种设备制造许可参数级别与境内相同。 2.进口境外机电类特种设备(电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场(厂)内专用机动车辆)及其部件,在投入使用前应通过型式试验。
	电梯制造(含安装、修理、改造)	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(A1、A2)	1.曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯(含防爆电梯中	许可参数级别见注四。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
单位许可	改造		GB2) 3.工业管道安装 (GC1、GC2、GCD)	见注一。 3.固定式压力容器安装不单独进行许可,各类气瓶安装无需许可。 4.压力容器制造单位可以设计、安装与其制造级别相同的压力容器和与该级别压力容器相连接的工业管道 (易燃易爆有毒介质除外,且不受长度、直径限制);任一级别安装资格的锅炉安装单位或压力管道安装单位均可以进行压力容器安装。 5.压力容器改造和重大修理由取得相应级别制造许可的单位进行,不单独进行许可。
	电梯安装 (含修理)	无	1.曳引驱动乘客电梯 (含消防员电梯) (A1 、 A2、 B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯 (含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯 (含防爆电梯中的杂物电梯)	许可参数级别见注四。
	起重机械安装 (含修理)	无	1.桥式、门式起重机 (A、 B) 2.流动式起重机 (A、 B) 3.门座式起重机 (A、 B) 4.机械式停车设备 5.塔式起重机、升降机 6.缆索式起重机 7.桅杆式起重机	许可参数级别见注五。
	客运索道	无	1.客运架空索道 (脱挂抱索器索道、双线往复索道、	

补偿器(金属波纹膨胀节)	—	B1:公称压力大于或者等于 4.0 MPa 且公称直径大于或者等于 500mm 的金属波纹膨胀节; B2:其他金属波纹膨胀节。
法兰(钢制锻造法兰)	—	钢制锻造法兰
元件组合装置	许可产品范围按相关安全技术规范的规定确定。	

注四:电梯许可参数级别

设备类别	许可参数级别			备注
	A1	A2	B	
曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)	额定速度 > 6.0m/s	2.5m/s < 额定速度 ≤ 6.0m/s	额定速度 ≤ 2.5m/s	A1 级覆盖 A2 和 B 级, A2 级覆盖 B 级。
曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)	不分级			
自动扶梯与自动人行道	不分级			
液压驱动电梯	不分级			
杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)	不分级			

注五:起重机械许可参数级别

设备类别	许可参数级别		备注
	A	B	
桥式、门式起重机	200t 以上	200t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级, 岸边集装箱起重机、装卸桥纳入 A 级许可。
流动式起重机	100t 以上	100t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级

TSG

特种设备安全技术规范

TSG 07—2019

特种设备生产和充装单位 许可规则

Regulation for Production and Filling Licensing of
Special Equipment

国家市场监督管理总局颁布

2019 年 5 月 13 日

特种设备生产许可证样式

— 12 —

特种设备生产许可证填写说明

1. 办公地址，仅限申请设计、安装、修理许可的单位填写，不打印“/制造地址”。
2. 制造地址，仅限申请制造许可的单位填写，不打印“办公地址/”。
3. 许可子项目与制造地址有对应关系的，应当在备注中注明。
4. 根据设计能力不同，压力容器制造单位生产许可证上应当在备注中注明限制范围，如压力容器设计外委、固定式(移动式)压力容器规则设计外委、固定式非金属压力容器设计外委、设计许可单独取证等；具备与制造项目相同设计能力的制造单位生产许可证上无需注明。
5. 根据不同许可子项目要求，可以在备注中对许可范围作出限制，包括限制产品品种或者部件、材料、制造方法、用途等。
6. 产品要求进行型式试验的，应当在备注中注明“具体产品范围见型式试验证书”。
7. 许可子项目的覆盖范围应当在备注中注明。
8. 对于电梯，仅填写电梯参数，不填写许可级别。
9. 样式中，标注颜色的为纸质许可证上预先印制的；只标注字体和字号，未标注字颜色的为计算机打印(黑色)的。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240197

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: UCA

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

EN 81-1:1998+A3:2009

本证书适用的产品型号: UCA

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附件。



发证日期: 2024年09月24日

变更日期: /

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	UCA		
额定速度（m/s）	上行: ≤ 10.0 下行: ≤ 10.0		
额定载重量（kg）	≤ 2250		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	1：1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		无
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）
	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
	初装安全
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240197	产品首次型式试验



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620230200

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: HGP

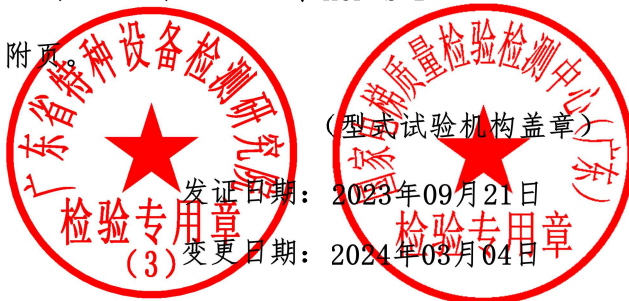
型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)
GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020
ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019
EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: HGP、HGP-O、HGP-B、HGP-S、HGP-S-O、HGP-S-B

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	HGP、HGP-0、HGP-B、HGP-S、HGP-S-0、HGP-S-B		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 3.0 下行： ≤ 3.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	不适用		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	不适用		
防爆型式	不适用		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯/病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）
	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620230200	产品首次型式试验
TSX 3110T5620230200B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。
TSX 3110T5620230200B02	新增产品配置，以及轿厢增加隔音棉的补充试验。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240223

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: LGE

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020

ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019

EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



发证日期: 2024年11月28日

变更日期: 2024年12月10日

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 2.0 下行： ≤ 2.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	井道内上置		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	机器柜内 紧急和测试操作屏上		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯, 病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

安全功能	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	曳引与强制驱动式电梯安全转矩取消(STO) 功能（最低SIL 3，硬件故障裕度至少为1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240044	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 343003820240002

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
设备类别: 其它类型电梯 设备品种: 杂物电梯
产品名称: 杂物电梯 产品型号: ZGE
型式试验报告编号: 2024AF0396

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)的规定。
该样机符合 GB 25194-2010《杂物电梯制造与安装安全规范》的相关规定。

本证书适用的产品型号: ZGE

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。



深圳市质量安全检验检测研究院
广东省质量监督电梯检验站(深圳)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书附表（电梯）

证书编号	TSX 343003820240002		
设备品种	杂物电梯	产品名称	ZGE
额定载重量	≤300 kg	驱动方式	曳引式
控制柜布置区域	井道外		
其他说明	文件识别号：XPSQ2024050009AZNZS。		



3 投标人须负责安装、维修，且电梯安装单位须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯安装（含修理））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）

招标要求

（三）投标人须负责安装、维修，且电梯安装单位须具备《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯安装（含修理））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）。若投标人不具备上述电梯安装资质，可按下述3种形式之一参与投标：

1. 联合体投标（投标时须提供：联合体协议及成员单位安装资质证书扫描件）。
2. 与具有相应安装资格条件的企业签订委托协议的方式投标。（投标时须提供：委托协议及委托单位安装资质证书扫描件）。
3. 中标后按照招标文件规定的资格条件确定安装工程承接单位。（投标时须提供：按招标文件规定的资格条件确定安装工程承接单位和项目负责人的承诺书扫描件）。

（注：1. 若上述许可证中未体现电梯参数或资质等级，须提供《特种设备型式试验证书》及其附件（表）等资料（需体现满足本次招标要求的最高梯速信息）；
2. 若投标人提供有效期内的旧许可证，只要符合本项目技术参数要求，也予以认可。）

选用上述三种方式任一种时，安装单位资质应符合上述要求，同时提交以下附件之一（以下格式仅供参考），选用联合体和委托协议方式的，还需同时附上联合

体成员单位和委托安装单位的安装资质证书。

投标响应情况

该项目本投标人为电梯制造商，且负责安装、维修，具备安装资质，无需提供联合体共同投标协议、委托协议、承诺函等证明文件。详见附件《中华人民共和国特种设备生产许可证（电梯安装（含修理））》（曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B级或以上资质、杂物电梯）。



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称： 日立电梯（中国）有限公司
住 所： 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）
制造地址： 1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、 修理、改造）	曳引驱动乘客电梯 （含消防员电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书
	曳引驱动载货电梯和 强制驱动载货电梯 （含防爆电梯中的载 货电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书

发证机关： 国家市场监督管理总局

有效期至： 2028年04月20日



发证日期：2023年3月26日



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2310055-2028

单位名称：日立电梯（中国）有限公司
住 所：广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼
62层（仅限办公）（不可作厂房）
制造地址：1. 广东省广州市番禺区大石镇石北工业区
2. 天津市宝坻区九园工业园区一号路1号
3. 上海市青浦工业园区崧泽大道10388号
4. 四川省成都市高新区（西区）康胜路666号
5. 广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路1号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动（续表一）：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造（含安装、 修理、改造）	自动扶梯与自动人行 道	—	限制制造地址5；具体 产品范围见型式试验 证书
	杂物电梯（含防爆电 梯中的杂物电梯）	—	限制制造地址1、2、 3、4；具体产品范围 见型式试验证书

发证机关：国家市场监督管理总局

有效期至：2028年04月20日

发证日期：2023年03月26日



加 急

国家市场监督管理总局办公厅文件

市监特设〔2019〕32号

市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的实施意见

各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团市场监管局（厅、委），
有关单位：

根据《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2019 第 3 号）、《市场监管总局关于发布〈特种设备生产和充装单位许可规则〉的公告》（2019 年第 22 号），《特种设备生产单位许可目录》《特种设备作业人员资格认定分类与项目》《特种设备检验检测人员资格认定项目》《特种设备生产和充装单位许可规则》等许可要求（以下称新许可要求）将于 2019 年 6 月 1 日起实施。经市场监管总局同意，现就有关事项提出以下意见。

一、关于新旧生产许可实施的过渡

1.生产单位许可。2019 年 5 月 31 日前（含 5 月 31 日，下同）发放的特种设备生产和充装单位许可证书继续在原许可范围和有效期内有效，许可到期前按新许可要求进行换证。

2.已经受理的许可事项。2019 年 5 月 31 日前已经完成现场鉴定评审（包括完成评审工作尚未出具报告或已在整改中）的许可事项（包括取证、换证、增项、变更下同），6 月 1 日后应当按新许可要求进行许可，对于受理项目符合《新旧生产单位许可项目对应表》（见附件 1）中规定的原许可级别项目，可按表中新许可级别项目进行发证，否则发证机关应当根据具体情况对许可范围进行限制。对发证机关发生变动的许可项目，原受理机关应当将评审报告和许可建议结论书面通知变动后的许可实施机关，并通知申请单位向变动后的许可实施机关按新的许可要求补交申请。

对已经受理但未开展现场鉴定评审的且 2019 年 6 月 1 日后按规定仍由原许可实施机关实施的许可项目，应当按新许可要求进行评审和发证，发证要求同上。许可实施机关发生变化的，申请单位应当向变动后的许可实施机关重新申请，原许可程序终止。

3.未受理的许可事项。对 2019 年 5 月 31 日前已经递交申请但未受理的许可事项，在 6 月 1 日后申请单位应当按新许可要求重新申请。其中，符合附件 1 规定项目的持证单位，可按换证申请，否则应当按新取证（或增项）申请。

4.2019 年 6 月 1 日后的申请。6 月 1 日起，所有许可的申请、

受理及许可证书的发放均应当按新许可要求执行。换证时如改换比原许可级别参数高的或许可范围变宽的，应当按新取证（或增项）进行申请。同一单位申请不同产品类别（或不同环节）的许可，应当分别向对应的许可实施机关提出申请。申请不同许可机关实施的锅炉、固定式压力容器、管子和阀门、安全阀和紧急切断阀、电梯和起重机械（桥式、门式、流动式、门座式）制造许可项目中的多个子项目时，可一并向层级高的许可实施机关提出申请。

5.许可变更。原许可有效期内的同一产品类别、同一许可项目需增项的（含 2019 年 6 月 1 日后申请和 6 月 1 日前未完成鉴定评审的），应当按新许可要求办理，原许可证应当一并换证。其中如有总局实施的，符合上款要求的申请单位应当向总局一并提出申请；对原由总局实施、按新许可要求由省级市场监管部门实施的许可项目，申请单位应当向省级市场监管部门提交增项与换证申请，并在取得证书后向总局提出注销有效期内的原证书。

对超大型起重机械、特殊类型电梯整机型式试验备案以及单位许可证中没有涵盖新的产品品种，且已经通过型式试验的，生产单位可将原许可证（包括备案证书）和型式试验资料一并向许可实施机关提出变更申请。许可实施机关依据新旧许可目录对应关系，对原许可证书进行变更。

6. 压力容器设计许可。2019 年 6 月 1 日后，压力容器制造单位提交制造许可取证（换证、增项）申请时，应当在申请书中明确是否设计压力容器。对不从事压力容器设计和仅设计本单位压力容器产品

可继续从事相应制造活动。

- 附件：1. 新旧生产单位许可项目对应表
2. 特种设备作业人员证书换发对应表



（此件公开发布）

许可种类	原许可级别	新许可级别
电梯安装	A 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)A2、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	A 级改造	
	A 级维修	
	B、C 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)B、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	B、C 级改造	
	B、C 级维修	
大型游乐设施制造	观览车类 A	滑行和旋转类 A
	滑行车类 A	
	架空游览车类 A	
	陀螺类 A	
	飞行塔类 A	
	自控飞机类 A	
	转马类 A	
	滑道类 A	
	观览车类 B	滑行和旋转类 B
	滑行车类 B	
	架空游览车类 B	
	陀螺类 B	
	飞行塔类 B	
	自控飞机类 B 级	
	转马类 B	
	滑道类 B	
	赛车类	游乐车辆和无动力类
	小火车类	
	碰碰车类	
	水上游乐设施	水上游乐设施

附件 1

特种设备生产单位许可目录

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
设计单位许可	压力容器设计	1.压力容器分析设计(SAD) 2.固定式压力容器规则设计 3.移动式压力容器规则设计		1.压力容器制造单位的设计许可纳入制造许可(压力容器分析设计除外),并在制造许可证上注明。 2.压力容器制造单位设计本单位制造的压力容器,无需单独取得设计许可。无设计能力的压力容器制造单位应当将设计分包至持有相应设计许可的设计单位。 3.取得分析设计的单位必须同时取得规则设计许可资格。
	压力管道设计	长输管道 (GA1、GA2)	1.公用管道(GB1、GB2) 2.工业管道(GC1、GC2、GCD)	许可参数级别及覆盖关系见注一。
制造单位许可	锅炉制造(含安装(散装锅炉除外)、修理、改造)	锅炉(A)	锅炉(B)	许可参数级别及覆盖关系见注二。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
		4.气瓶阀门		括无毒不可燃非强氧化介质用气瓶阀门以及无国家标准的气瓶阀门(非许可范围内气瓶阀门只需要通过型式试验)
	压力管道元件制造	1.压力管道管子(A) 2.压力管道阀门(A1、A2)	1.压力管道管子(B) 2.压力管道阀门(B) 3.压力管道管件(无缝管件(B1、B2)、有缝管件(B1、B2)、锻制管件、聚乙烯管件) 4.压力管道法兰(钢制锻造法兰) 5.补偿器(金属波纹膨胀节(B1、B2)) 6.元件组合装置	1.同品种A级覆盖B级。 2.主要压力管道元件许可参数级别见注三。
	境外特种设备制造	境外承压类特种设备实施制造许可制度： 1.锅炉 2.压力容器 3.气瓶 4.安全附件(安全阀、爆破片装置、紧急切断阀、气瓶阀门) 5.压力管道元件(压力管道管子、压力管道阀门)	无	1.境外承压类特种设备制造许可参数级别与境内相同。 2.进口境外机电类特种设备(电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场(厂)内专用机动车辆)及其部件,在投入使用前应通过型式试验。
	电梯制造(含安装、修理、改造)	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(A1、A2)	1.曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)(B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯(含防爆电梯中	许可参数级别见注四。

许可类别	项目	由总局实施的子项目	总局授权省级市场监管部门实施或由省级市场监管部门实施的子项目	备注
单位许可	改造		GB2) 3.工业管道安装 (GC1、GC2、GCD)	见注一。 3.固定式压力容器安装不单独进行许可,各类气瓶安装无需许可。 4.压力容器制造单位可以设计、安装与其制造级别相同的压力容器和与该级别压力容器相连接的工业管道 (易燃易爆有毒介质除外,且不受长度、直径限制);任一级别安装资格的锅炉安装单位或压力管道安装单位均可以进行压力容器安装。 5.压力容器改造和重大修理由取得相应级别制造许可的单位进行,不单独进行许可。
	电梯安装 (含修理)	无	1.曳引驱动乘客电梯 (含消防员电梯) (A1 、 A2、 B) 2.曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯 (含防爆电梯中的载货电梯) 3.自动扶梯与自动人行道 4.液压驱动电梯 5.杂物电梯 (含防爆电梯中的杂物电梯)	许可参数级别见注四。
	起重机械安装 (含修理)	无	1.桥式、门式起重机 (A、 B) 2.流动式起重机 (A、 B) 3.门座式起重机 (A、 B) 4.机械式停车设备 5.塔式起重机、升降机 6.缆索式起重机 7.桅杆式起重机	许可参数级别见注五。
	客运索道	无	1.客运架空索道 (脱挂抱索器索道、双线往复索道、	

补偿器(金属波纹膨胀节)	—	B1:公称压力大于或者等于 4.0 MPa 且公称直径大于或者等于 500mm 的金属波纹膨胀节; B2:其他金属波纹膨胀节。
法兰(钢制锻造法兰)	—	钢制锻造法兰
元件组合装置	许可产品范围按相关安全技术规范的规定确定。	

注四:电梯许可参数级别

设备类别	许可参数级别			备注
	A1	A2	B	
曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)	额定速度 > 6.0m/s	2.5m/s < 额定速度 ≤ 6.0m/s	额定速度 ≤ 2.5m/s	A1 级覆盖 A2 和 B 级, A2 级覆盖 B 级。
曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)	不分级			
自动扶梯与自动人行道	不分级			
液压驱动电梯	不分级			
杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)	不分级			

注五:起重机械许可参数级别

设备类别	许可参数级别		备注
	A	B	
桥式、门式起重机	200t 以上	200t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级, 岸边集装箱起重机、装卸桥纳入 A 级许可。
流动式起重机	100t 以上	100t 及以下(注)	A 级覆盖 B 级

TSG

特种设备安全技术规范

TSG 07—2019

特种设备生产和充装单位 许可规则

Regulation for Production and Filling Licensing of
Special Equipment

国家市场监督管理总局颁布

2019 年 5 月 13 日

特种设备生产许可证样式

— 12 —

特种设备生产许可证填写说明

1. 办公地址，仅限申请设计、安装、修理许可的单位填写，不打印“/制造地址”。
2. 制造地址，仅限申请制造许可的单位填写，不打印“办公地址/”。
3. 许可子项目与制造地址有对应关系的，应当在备注中注明。
4. 根据设计能力不同，压力容器制造单位生产许可证上应当在备注中注明限制范围，如压力容器设计外委、固定式（移动式）压力容器规则设计外委、固定式非金属压力容器设计外委、设计许可单独取证等；具备与制造项目相同设计能力的制造单位生产许可证上无需注明。
5. 根据不同许可子项目要求，可以在备注中对许可范围作出限制，包括限制产品品种或者部件、材料、制造方法、用途等。
6. 产品要求进行型式试验的，应当在备注中注明“具体产品范围见型式试验证书”。
7. 许可子项目的覆盖范围应当在备注中注明。
8. 对于电梯，仅填写电梯参数，不填写许可级别。
9. 样式中，标注颜色的为纸质许可证上预先印制的；只标注字体和字号，未标注字颜色的为计算机打印（黑色）的。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240197

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: UCA

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

EN 81-1:1998+A3:2009

本证书适用的产品型号: UCA

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附件。



发证日期: 2024年09月24日

变更日期: /

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	UCA		
额定速度（m/s）	上行: ≤ 10.0 下行: ≤ 10.0		
额定载重量（kg）	≤ 2250		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	1：1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		无
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）
	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
	初装安全
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240197	产品首次型式试验



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620230200

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: HGP

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)
GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020
ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019
EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: HGP、HGP-O、HGP-B、HGP-S、HGP-S-O、HGP-S-B

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



发证日期: 2023年09月21日

变更日期: 2024年03月04日

广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	HGP、HGP-0、HGP-B、HGP-S、HGP-S-0、HGP-S-B		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 3.0 下行： ≤ 3.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	不适用		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	上置机房内		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上(曳引机制动器)		
防爆环境	不适用		
防爆型式	不适用		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯/病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

功能	底坑停止装置（最低SIL 3）
	滑轮间停止装置（最低SIL 3）
	检查底坑梯子的存放位置（最低SIL 1）
	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置（最低SIL 2）
	检查轿门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿厢内或者轿顶上工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查检修门的锁紧位置（最低SIL 2）
	检查所有进入底坑的门的打开状态（最低SIL 2）
	底坑内工作区域检查机械装置的非工作位置（最低SIL 3）
	检查工作平台的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的收回位置（最低SIL 3）
	检查可移动止停装置的伸展位置（最低SIL 3）
	检查层门锁紧装置的锁紧位置（最低SIL 3）
	检查层门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查无锁门扇的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿门的关闭位置（最低SIL 3）
	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况（最低SIL 2）
	轿顶停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢或者对重的提升（最低SIL 1）
	检查悬挂装置的异常相对伸长（使用包覆带、两根钢丝绳或者两根链条时）（最低SIL 1）
	检查防跳装置的动作（最低SIL 3）
	检查补偿绳的张紧（最低SIL 3）
	检查轿厢安全钳的动作（最低SIL 1）
	检查限速器动作前的超速（最低SIL 2）

PESSRAL功能页（续）

功能	检查限速器的复位（最低SIL 3）
	检查限速器绳的张紧（最低SIL 3）
	检查安全绳的断裂或者松弛（最低SIL 3）
	检查轿厢上行超速保护装置的动作（最低SIL 2）
	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作（最低SIL 1）
	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置（最低SIL 3）
	检查可拆卸手动机械装置（盘车手轮）的位置（最低SIL 1）
	检查减行程缓冲器的减速状况（最低SIL 3）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	检修运行开关（最低SIL 3）
	检查与检修运行配合使用的按钮（最低SIL 1）
	紧急电动运行开关（最低SIL 3）
	检修运行停止装置（最低SIL 3）
	电梯驱动主机上的停止装置（最低SIL 3）
	动态测试和紧急操作面板上的停止装置（最低SIL 3）
	检查轿厢位置传递装置的张紧（极限开关）（最低SIL 1）
	极限开关（最低SIL 1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620230200	产品首次型式试验
TSX 3110T5620230200B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。
TSX 3110T5620230200B02	新增产品配置，以及轿厢增加隔音棉的补充试验。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0942



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311005620240223

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司

制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路233号中信广场办公大楼62层

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: LGE

型式试验报告编号: 见表3

经型式试验, 确认该样机符合以下安全技术规范和标准的规定:

《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)

GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020

ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019

EN 81-20:2020、EN 81-50:2020

本证书适用的产品型号: LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附录。



广东省特种设备检测研究院
国家电梯质量检验检测中心(广东)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

表1 适用的产品参数范围和配置表

设备类别	曳引与强制驱动电梯		
设备品种	曳引驱动乘客电梯		
产品名称	曳引驱动乘客电梯		
产品型号	LGE、LGE-E、LGE-M、LGE-S、LGE-XA、LGE-B、LGE-O、LGE-Z LGE-Z-B、LGE-Z-O		
额定速度（m/s）	上行： ≤ 2.0 下行： ≤ 2.0		
额定载重量（kg）	≤ 1600		
设备保护级别	不适用		
防爆等级	/		
调速方式	交流变频调速	驱动方式	曳引驱动
调速装置制造单位	见表2		
控制装置制造单位	见表2		
驱动主机布置方式	井道内上置		
驱动主机制造单位	见表2		
悬挂比（绕绳比）	2：1	绕绳方式	单绕
轿厢数量	1 个	轿厢导轨列数	≥ 2 列
紧急和测试操作装置设置区域	机器柜内 紧急和测试操作屏上		
多轿厢之间的连接方式	不适用		
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器		
轿厢意外移动保护装置型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上（曳引机制动器）		
防爆环境	/		
防爆型式	/		

表1 适用的产品参数范围和配置表（续）

PESSRAL设置		可有，详见PESSRAL功能页
特殊用途产品		观光电梯, 病床电梯
包覆带/包覆钢丝绳型号		/
包覆带/包覆钢丝绳规格		/
包覆带/包 覆钢丝绳	制造单位	/
	外包覆层材质	/
曳引轮节圆直径（mm）		/
导向轮节圆直径（mm）		/
反绳轮节圆直径（mm）		/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位

调速装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/
控制装置 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

表2 控制装置、调速装置与驱动主机制造单位（续）

驱动主机 制造单位	01	日立电梯（中国）有限公司
	02	/
	03	/
	04	/
	05	/
	06	/
	07	/
	08	/
	09	/
	10	/

PESSRAL功能页

安全功能	检测门开启情况下轿厢的意外移动（最低SIL 2）
	检查平层、再平层和预备操作（最低SIL 2）
	曳引与强制驱动式电梯安全转矩取消(STO) 功能（最低SIL 3，硬件故障裕度至少为1）
制造单位名称	日立电梯（中国）有限公司

表3 本证书对应的各型式试验报告的内容说明

报告编号	报告内容说明
TSX 3110T5620240044	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223	产品首次型式试验
TSX 3110T5620240223B01	典型配置产品电磁兼容（EMC）试验报告，其它配置由申请单位（制造单位）自我声明满足。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 343003820240002

申请单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
申请单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
制造单位名称: 日立电梯(中国)有限公司
制造单位住所: 广东省广州市天河区天河北路 233 号中信广场办公大楼 62 层
设备类别: 其它类型电梯 设备品种: 杂物电梯
产品名称: 杂物电梯 产品型号: ZGE
型式试验报告编号: 2024AF0396

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)的规定。
该样机符合 GB 25194-2010《杂物电梯制造与安装安全规范》的相关规定。

本证书适用的产品型号: ZGE

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。



深圳市质量安全检验检测研究院
广东省质量监督电梯检验站(深圳)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书附表（电梯）

证书编号	TSX 343003820240002		
设备品种	杂物电梯	产品名称	ZGE
额定载重量	≤300 kg	驱动方式	曳引式
控制柜布置区域	井道外		
其他说明	文件识别号：XPSQ2024050009AZNZS。		



4 项目负责人（项目经理）具备二级及以上注册建造师 （机电工程）

招标要求

项目负责人（项目经理）具备二级及以上注册建造师（机电工程）。如采用联合体投标，则由电梯安装单位拟派。

投标响应情况

详见附件项目经理简历表、证书及社保证明情况。

《项目负责人简历表》

投标人名称：日立电梯（中国）有限公司

姓名	叶国伟	性别	男	年龄	53
学历及专业	本科	参加工作 年限	20 年以上	从事项目项目 负责人工作 年限	15 年以上
职称	一级建造师		职称证明文件 页码	粤 1442011201219133	
主要工作经历	从事电梯行业二十年以上，具有丰富的工程管理经验及大项目管理经验。一级建造师。曾担任多个大型电梯安装工的项目经理，具有重要影响的大项目有： 1、岗厦旧改（金地大百汇）约 285 台电梯；2、烯创科技大厦项目 约 22 台电梯；3、安信金融大厦项目约 21 台电梯；4、湾区产业投资大厦项目 约 29 台电梯；5、字节跳动深圳前海项目 约 19 台电梯；6、华润总部大厦（春笋） 约 58 台电梯；7、深圳湾创新科技中心项目 约 336 台电梯；8、深业上城 约 250 台电梯；9、深业中城 约 60 台电梯；				

注：后附相关证明材料。



使用有效期: 2025年04月02日
- 2025年09月29日

中华人民共和国一级建造师注册证书

姓 名: 叶国伟

性 别: 男

出生日期: 1973年03月14日

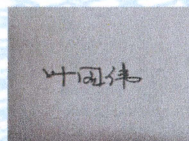
注册编号: 粤1442011201219133

聘用企业: 日立电梯(中国)有限公司

注册专业: 机电工程(有效期: 2024-10-12至2027-10-11)



请登录中国建造师网
微信公众号扫一扫查询



个人签名: 叶国伟

签名日期: 2025.4.2



签发日期: 2012年02月28日

普通高等学校

毕业证书



学生 叶国伟 性别 男 一九七三年
三月 日生，于一九九二年九月
至一九九六年七月在本校

包装工程专业 四年制本科学习，修
完教学计划规定的全部课程，成绩合
格，准予毕业。



校 长： 广东工业大学
校 名：

一九九六年七月 日

中华人民共和国国家教育委员会印制

No. 00325942

学校编号：199610822

建筑施工企业项目负责人 安全生产考核合格证书

编号：粤建安B（2015）0001625

姓名：叶国伟

性别：男

出生年月：1973年03月14日

企业名称：日立电梯（中国）有限公司

职务：项目负责人（项目经理）

初次领证日期：2015年04月03日

有效期：2024年01月19日至2027年04月02日



发证机关：广东省住房和城乡建设厅

发证日期：2024年01月19日



2025-04-08 08:27

投标保函

保函编号：2025 年(保函)字 00237 号

致深圳市深圳港港口服务集团有限公司（下称受益人）：

鉴于日立电梯（中国）有限公司（下称被保证人）将参加贵方标段编号为
2503-440300-04-01-900012001001 的港悦观云轩项目电梯设备采购及安装工程的投标，我
方接受被保证人的委托，在此向受益人提供不可撤销、见索即付的投标保证：

- 一、本保证担保的担保金额为人民币（币种）80000 元（小写）捌万元整（大写）。
- 二、本保证担保的保证期间为该项目的投标有效期或延长的投标有效期后 28 日（含 28 日），延长投标有效期无须通知我方，但最晚不超过 2026 年 1 月 26 日。
- 三、在本保证担保的保证期间内，如果被保证人出现下列情形之一，受益人可以向我方提起索赔：
 1. 被保证人在招标文件规定的投标有效期内撤回其投标；
 2. 被保证人在投标有效期内收到受益人发出的中标通知书后，不能或拒绝按招标文件的要求签署合同；
 3. 被保证人在投标有效期内收到受益人发出的中标通知书后，不能或拒绝按招标文件的规定提交履约担保。
- 四、在本保证担保的保证期间内，我方收到受益人经法定代表人或其授权委托代理人签字并加盖公章的书面索赔通知后，将不争辩、不挑剔、不可撤销地立即向受益人支付本保证担保的担保金额。
- 五、受益人的索赔通知应当说明索赔理由，并必须在本保证担保的保证期间内送达我方。
- 六、本保证担保项下的权利不得转让。
- 七、本保证担保的保证期间届满，或我方已向受益人支付本保证担保的担保金额，我方的保证责任免除。
- 八、本保证担保适用中华人民共和国法律。
- 九、本保证担保以中文文本为准，涂改无效。



保证人（盖章）：中国工商银行股份有限公司广州华南支行

法定代表人或其授权委托代理人（签字或盖章）

广州华南支行
业务专用章
A7369BE41036

王成

单位地址：广州市番禺区南村镇万博二路广晟万博城工行

邮政编码：511442 电话：020-34823921 传真：/

日期：2025年4月9日



基本存款账户信息

账户名称: 日立电梯（中国）有限公司

账户号码: 3602024409000182842

开户银行: 中国工商银行股份有限公司广州华南支行

法定代表人:
(单位负责人) 網谷憲晴

基本存款账户编号: J5810006149509

2024 年 05 月 16 日



开户许可证

J5810006149507

核准号:

编号: 5810-06831912

经审核, 日立电梯(中国)有限公司 符合开户条件, 准予

开立基本存款账户。

法定代表人(单位负责人) 阎秀明

开户银行 中国工商银行广州华南支行

3602024409000182842

账号

