

标段编号：2502-440300-04-01-900010002001

深圳市建设工程施工招标投标 文件

标段名称：深圳海关电梯系统节能改造项目（重新招标）

投标文件内容：资格审查文件

投标人：上海三菱电梯有限公司、深圳市同为装饰设计工程有限公司

日期：2025年04月21日



统一社会信用代码

91440300672952768G

营业执照

(副本)



名称 深圳市同为装饰设计工程有限公司

类型 有限责任公司

法定代表人 程金保

成立日期 2008年04月15日

住所 深圳市福田区梅林街道下梅林龙尾路2号福兴花园二期D栋2楼

重要提示

- 商事主体的经营范围由章程确定。经营范围中属于法律、法规规定应当经批准的项目，取得许可审批文件后方可开展相关经营活动。
- 商事主体经营范围和许可审批项目等有关企业信用事项及年报信息和其他信用信息，请登录左下角的国家企业信用信息公示系统或扫描右上方的二维码查询。
- 各类商事主体每年须于成立周年之日起两个月内，向商事登记机关提交上一自然年度的年度报告。企业应当按照《企业信息公示暂行条例》第十条的规定向社会公示企业信息。

登记机关



2024年06月05日

国家企业信用信息公示系统网址：

<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

2 投标人资质证书（扫描件）

	<div>中华人民共和国 特种设备生产许可证 Production License of Special Equipment People's Republic of China</div> <div>编号：TS2310025-2028</div> <div>单位名称：上海三菱电梯有限公司 住 所：上海市闵行区江川路811号 制造地址：1. 上海市闵行区江川路811号 2. 上海市闵行区元阳路128号 3. 上海市闵行区华宁路190号 经审查，获准从事以下特种设备生产活动：</div> <table><thead><tr><th>许可项目</th><th>许可子项目</th><th>许可参数</th><th>备注</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="4">电梯制造（含安装、修理、改造）</td><td>曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr><tr><td>曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr><tr><td>自动扶梯与自动人行道</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr><tr><td>杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr></tbody></table> <div>发证机关：国家市场监督管理总局 有效期至：2028年01月12日</div> <div><div>发证日期：2023年10月16日</div></div>	许可项目	许可子项目	许可参数	备注	电梯制造（含安装、修理、改造）	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书	自动扶梯与自动人行道	—	具体产品范围见型式试验证书	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书
许可项目	许可子项目	许可参数	备注															
电梯制造（含安装、修理、改造）	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书															
	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书															
	自动扶梯与自动人行道	—	具体产品范围见型式试验证书															
	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书															

- 标题：
- 市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的通知

- 索引号：
- 2022-1647829416106

- 主题分类：
- 通知

- 文 号：
- 市监特设发〔2022〕17号

- 所属机构：
- 特种设备安全监察局

- 成文日期：
- 2022年03月09日

- 发布日期：
- 2022年03月21日

市场监管总局办公厅关于 特种设备行政许可有关事项的通知

各省、自治区、直辖市和新疆生产建设兵团市场监管局（厅、委），有关单位：

《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2021年第41号）对特种设备生产和充装单位行政许可改革提出了新的要求（以下称新许可要求），将于2022年6月1日起实施。为做好特种设备行政许可衔接工作，现就有关事项通知如下。

一、关于新旧生产许可实施的过渡

1.新许可要求实施后的申请。2022年6月1日起，所有许可的申请、受理及许可证书的发放均应当按新许可要求执行。同一单位申请不同产品类别（或不同环节）的许可，应当分别向新许可要求规定的许可机关提出申请。

2.生产单位许可。2022年5月31日前（含5月31日，下同）发放的特种设备生产和充装单位许可证书继续在原许可范围和有效期内有效，许可到期前按新许可要求受理换证。

3.已经受理的许可事项。2022年5月31日前已经受理的许可事项，受理机关应当按要求和时限完成相关许可工作，并按照《新旧生产单位许可项目对应表》（见附件1）中对应的新许可级别项目发证。

4.未受理的许可事项。对2022年5月31日前已经递交申请但由于不符合受理条件未予受理的许可事项，许可实施机关发生变化的，在2022年6月1日后申请单位应当向新许可机关重新申请。

5.许可变更。2022年6月1日后，申请增项或者制造地址、充装地址变更等需要进行现场确认的许可事项，应当按照对应的新许可级别项目发放许可证书。对原由总局实施、按新许可要求由省级市场监管部门实施的许可项目，申请单位应当向省级市场监管部门提交申请，并在取得新证书后向总局提出注销原证书或相应许可项目。对仅申请单位名称、住所、办公地址等不需进行现场确认的变更事项，由原发证机关实施，原许可项目、许可级别和许可范围均保持不变。

二、关于自我声明承诺换证

6.允许申请自我声明承诺换证的要求。生产单位在其许可证有效期届满的6个月以前（并且不超过12个月），可申请自我声明承诺换证。有下列情形之一的单位不能申请自我声明承诺换证：在本许可周期内受到特种设备相关行政处罚的；产品在本许可周期内发生特种设备事故或正在接受特种设备事故调查处理的；监督检查中发现问题被发证机关通报批评或要求进行整改的；有逃避制造监督检验或安装监督检验行为的；本许可周期许可范围内的生产业绩不满足许可规定数量的；被举报或投诉正在接受调查的；持有的许可证是经自我声明承诺换发的。

7.自我声明承诺换证的自评要求。自我声明承诺换证的单位应当对照许可条件的规定要求进行自评，自评符合许可要求并进行自我承诺的，方可申请。总局负责实施许可项目的自评具体要求可在总局特种设备行政许可网页下载，各省级市场监管部门可参考制订本级负责实施许可项目的自评要求。

三、其他许可要求

8.锅炉制造许可。在实施锅炉制造单位许可中，许可证书需要标注限制具体产品范围的，产品范围应按照《特种设备生产单位许可目录》（以下简称《目录》）、《特种设备生产和充装单位许可规则》（以下简称《规则》）中规定的

项目限制范围。其中，锅炉部件不应超出《目录》中规定的锅筒、集箱等6个部件的范围；《目录》或《规则》中未列出的产品种类一般不作为限制范围。

9.压力容器和压力管道设计许可。压力容器的制造单位具备压力容器规则设计或者同时具备分析设计（SAD）的许可条件且仅设计本单位压力容器产品的，可以按制造增项提出申请或者与制造许可一并提出申请。现场评审时，每名规则设计或分析设计的审批人员均应准备至少1套相应的设计文件。

鉴定评审机构开展压力容器规则设计或者分析设计、压力管道设计、压力容器制造单位规则设计或者分析设计评审时，应当对相应设计审批人员的业务能力进行综合考核，并根据实际需要进行现场理论考试或者非现场理论考试。设计审批人员应当统一使用总局压力容器压力管道设计审批人员考试平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）进行理论考试，鉴定评审机构应当将理论考试成绩作为评审报告附件提交给发证机关。

10.超大型压力容器现场制造。有制造业绩但未到换证期限、或者没有制造业绩的制造单位进行首次现场超大型压力容器制造时，由制造地监检机构确认其具备A3级压力容器制造的资源条件并出具报告，发证机关在证书上备注“含现场制造”，换证时证书上保留该备注。

11.充装单位许可要求。移动式压力容器充装许可证编号统一规定为TS9211***-20**，气瓶充装许可证编号统一规定为TS4211***-20**。

移动式压力容器和气瓶充装许可增加充装介质应当按《规则》“注C-11”和“注D-7”中对换证单位的要求提供相关文件，增加充装地址的按取证单位的要求提供相关文件。

12.压力管道元件型式试验要求。压力管道元件中的无缝钢管、焊接钢管、有色金属管、球墨铸铁管、金属与金属复合管、非金属材料管、无缝管件、有缝管件、金属与金属复合管件、非金属管件、金属阀门、非金属阀门、金属波纹膨胀节、旋转补偿器、非金属膨胀节、金属密封元件、非金属密封元件、防腐管道元件、井口装置和采油树、节流压井管汇、阻火器以及安全附件中的安全阀、紧急切断阀、爆破片装置应当按照相关安全技术规范规定和标准要求进行型式试验，未通过型式试验并取得型式试验证书的，不得出厂。

在《特种设备型式试验机构核准规则》修订前，压力管道元件中的有色金属管、球墨铸铁管、金属与金属复合管、金属与金属复合管件、阻火器，其他非金属材料管与管件、其他非金属阀门，分别由取得DGX（压力管道用钢管）、D YX（有缝管件、无缝管件）、D YX（阻火器）、D JX（压力管道用非金属管与管件）型式试验资格的特种设备检验检测机构按照相关安全技术规范和标准进行型式试验。

13.型式试验报告和型式试验证书。特种设备型式试验报告和型式试验证书应当由型式试验机构上传到全国特种设备型式试验公示平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）进行公示。

14.进口压力管道元件许可。根据前期试点情况，自2022年6月1日起，进口压力管道管子（A、B）、压力管道阀门（A1、A2、B）的制造单位应当取得《中华人民共和国特种设备生产许可证》，并按相关安全技术规范要求通过型式试验和制造监督检验（或者进口安全性能监督检验），过渡期至2024年5月31日。

15.机电类特种设备及其部件和安全保护装置。机电类特种设备，以及电梯、起重机械、客运索道部件和安全保护装置等，不再进行型式试验备案，生产单位应当按照型式试验报告和型式试验证书确定的范围，开展相应的生产活动。

按照《机电类特种设备制造许可规则（试行）》（国质检锅〔2003〕174号）通过产品型式试验方式取得大型游乐设施制造许可的，原制造许可证不再有效。相关单位应当按照新许可要求通过鉴定评审后取得新许可证，方可继续从事相应制造活动。

对超大型起重机械型式试验备案以及单位许可证中没有涵盖新的产品品种，且已经通过型式试验的，生产单位可按新许可要求提出变更申请，将原许可证（包括备案证书）和型式试验资料一并提交到相应的许可机关。许可机关依据新旧许可目录对应关系，办理原许可证变更手续。原型式试验备案的证书于2023年6月1日后作废。

16.作业人员证书。2019年6月1日前发放的作业人员旧版证书在有效期内仍然有效，复审时应当更换新版证书。发证机关参照《特种设备作业人员证书换发对应表》（见附件2）进行转换并颁发证书，对已取消的作业项目不再换发证书。

17.人员发证信息汇总上传。为便于特种设备作业人员和无损检测人员证书在全国跨省通办，各省级市场监管部门应当负责将本地许可机关实施许可的特种设备作业人员和无损检测人员相关信息及时汇总上传到总局“特种设备人员数据库”，并在全国特种设备公示信息查询平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）同步公示，供公众查询。

18.无需许可的事项。对于2022年6月1日起无需进行许可且已经受理并未发放证书的项目，发证机关应当终止许可程序，并告知申请者不再纳入许可范围，提醒其加强安全质量管理，落实企业主体责任。

此件发布后，《市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的实施意见》（市监特设〔2019〕32号）同时废止。

- 附件：1. [新旧生产单位许可项目对应表](#)
2. [特种设备作业人员证书换发对应表](#)

市场监管总局办公厅
2022年3月9日

（此件公开发布）

附件 1

新旧生产单位许可项目对应表

许可种类	2019 年 5 月 31 日前 取得的许可级别	新许可级别
锅炉制造	A	A
	B	B
锅炉安装	锅炉安装改造 1 级	A
	锅炉安装改造 2 级	B
压力容器设计	SAD	压力容器分析设计
	A1	固定式压力容器规则设计 (同时具备 A1、A2、A3, 允许以 自我声明承诺的方式换为固定式 压力容器规则设计项目。)
	A2	
	A3	
	A4	
	D1	
	D2	
	C1	移动式压力容器规则设计 (同时具备 C1、C2、C3, 允许以 自我声明承诺的方式换为移动式 压力容器规则设计项目。)
	C2	
	C3	
压力容器制造	A1 超高压容器	A6
	A1 高压容器	A1
		A2
	A2, D1、D2 (试制产品为三类容器, 否则为限一、二类容器)	D
	A3	A3
	A4	A4
	A5	A5
	C1	C1
	C2 汽车罐车	C2 汽车罐车
	C2 长管拖车	C3 长管拖车
	C3 罐式集装箱	C2 罐式集装箱
	C3 管束式集装箱	C3 管束式集装箱

气瓶制造	B1	B1
	B2	B2
	B3	B3
	B4	B4
	B5	B5
压力管道设计	GA1（1）或 GA1（2）	GA1
	GA2	GA2
	GB1	GB1
	GB2	GB2
	GC1（1）、GC1（2）或 GC1（3）	GC1
	GC2	GC2
	GD1	GCD
压力管道安装	GA1 甲	GA1
	GA2	GA2
	GB1	GB1
	GB2（1）	GB2
	GC1	GC1
	GC2	GC2
	GD1	GCD
气瓶阀门制造	PF2、PF3	燃气气瓶阀门
安全阀制造	A1	A
爆破片装置制造	A	爆破片装置
压力管道元件制造 (压力管道管件)	无缝钢管 A1	无缝钢管 A
	聚乙烯管 A1	聚乙烯管 A
	其他非金属材料管 A	其他非金属材料管 B

	钢制无缝管件（包括工厂预制弯管、有缝管坯制管件）A（1）、A（2）或A（3）	无缝管件 B1
	钢制无缝管件（包括工厂预制弯管、有缝管坯制管件）B	无缝管件 B2
	钢制有缝管件（钢板制对焊管件）B1（1）或 B1（2）	有缝管件 B1
	钢制有缝管件（钢板制对焊管件）B2	有缝管件 B2
	锻制管件 B	锻制管件
	聚乙烯管件 A1（1）或 A1（2）	聚乙烯管件
压力管道元件制造（压力管道法兰）	钢制锻造法兰 B	钢制锻造法兰
压力管道元件制造（补偿器）	金属波纹膨胀节 A（1）	金属波纹膨胀节 B1
	金属波纹膨胀节 A（2）或 B	金属波纹膨胀节 B2
压力管道元件制造（元件组合装置）	燃气调压装置 A	燃气调压装置
	减温减压装置 B	减温减压装置
电梯制造	曳引驱动乘客电梯 A	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）A1、A2
	曳引驱动乘客电梯 B、C	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B
	曳引驱动载货电梯 B、C	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）
	强制驱动载货电梯 B、C	
	自动扶梯 B、C	自动扶梯与自动人行道
	自动人行道 B、C	
	液压乘客电梯 B、C	液压驱动电梯
	液压载货电梯 B、C	
电梯安装	杂物电梯 C	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）
	A 级安装	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）A2、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）
	A 级改造	
	A 级维修	

	B、C 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)B、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	B、C 级改造	
	B、C 级维修	
大型游乐设施制造	观览车类 A	滑行和旋转类 A
	滑行车类 A	
	架空游览车类 A	
	陀螺类 A	
	飞行塔类 A	
	自控飞机类 A	
	转马类 A	
	滑道类 A	
	观览车类 B	滑行和旋转类 B
	滑行车类 B	
	架空游览车类 B	
	陀螺类 B	
	飞行塔类 B	
	自控飞机类 B 级	
	转马类 B	
	滑道类 B	
	赛车类	游乐车辆和无动力类
	小火车类	
	碰碰车类	
	水上游乐设施	水上游乐设施
大型游乐设施安装	A 级安装	滑行和旋转类 A 级、游乐车辆和无动力类、水上游乐设施
	A 级改造	
	B、C 级安装	滑行和旋转类 B 级、游乐车辆和无动力类、水上游乐设施
	B、C 级改造	
	维修	

客运索道制造	低位拖牵索道	客运拖牵索道
	高位拖牵索道	
	脱挂式拖牵索道	
客运索道安装	A 级安装	客运架空索道（脱挂抱索器索道、 双线往复式索道、单线固定抱索器 索道）、客运缆车、 客运拖牵索道
	A 级改造	
	B 级安装	单线固定抱索器索道、 客运拖牵索道
	B 级改造	
	维修	
起重机械制造、安装、修 理、改造	同时含有 A 级桥式起重机和 A 级门式起重机	A 级桥式、门式起重机
	含有 A 级流动式起重机	A 级流动式起重机
	含有 A 级门座式起重机	A 级门座式起重机
	同时含有 B 级及以下桥式起重机和 B 级及以下门式起重机	B 级桥式、门式起重机
	含有 B 级流动式起重机	B 级流动式起重机
	含有 B 级门座式起重机	B 级门座式起重机
	含有机械式停车设备	机械式停车设备
	含有塔式起重机、升降机	塔式起重机、升降机
	含有缆索式起重机	缆索式起重机
	含有桅杆式起重机	桅杆式起重机
场(厂)内专用机动车辆 制造、修理、改造	含有机动工业车辆（叉车）	机动工业车辆（叉车）
	含有非公路用旅游观光车辆 （观光车、观光列车）	非公路用旅游观光车辆 （观光车、观光列车）
起重机械安装 （含修理）	同时含有 A 级桥式起重机和 A 级门式起重机	A 级桥式、门式起重机
	原许可项目中含有 A 级 门座式起重机	A 级门座式起重机
	原许可项目中同时含有 B 级及以下桥 式起重机 和 B 级及以下门式起重机	B 级桥式、门式起重机

	原许可项目中含有 B 级及以下 门座式起重机	B 级门座式起重机
	原许可项目中含有机械式停车设备	机械式停车设备
	原许可项目中同时含有塔式起重机、 升降机	塔式起重机、升降机
	原许可项目中含有缆索式起重机	缆索式起重机
	原许可项目中含有桅杆式起重机	桅杆式起重机
场(厂)内专用机动车辆 修理	原许可项目中含有机动工业车辆 (叉车)	机动工业车辆(叉车)
	原许可项目中含有非公路用旅游观光 车辆(观光车、观光列车)	非公路用旅游观光车辆 (观光车、观光列车)

注：

1. 取得电梯中自动扶梯、自动人行道制造许可和大型游乐设施中水上游乐设施、无动力游乐设施制造许可的，换证时应进行鉴定评审，不允许申请自我声明承诺换证。
2. 取得 A 级乘客电梯制造许可和 A 级安装、改造、维修许可的，换取 A1 级证书时，换证时应进行鉴定评审，不允许申请自我声明承诺换证。

附件 2

特种设备作业人员证书换发对应表

种类	2019 年 5 月 31 日前取得的 作业人员项目与代号		新作业人员项目与代号		说明
	作业项目	项目代号	作业项目	项目代号	
特种设 备相关 管理	特种设备安全管理负责人	A1	特种设备 安全管理	A	直接换发
	特种设备质量管理负责人	A2			
	锅炉压力容器压力管道 安全管理	A3			
	电梯安全管理	A4			
	起重机械安全管理	A5			
	客运索道安全管理	A6			
	大型游乐设施安全管理	A7			
	场（厂）内专用机动车辆 安全管理	A8			
锅炉作 业	一级锅炉司炉	G1	工业锅炉 司炉	G1	原一级锅炉司炉变更 为工业锅炉司炉；原 二、三级锅炉司炉依 据持证人申请或实际 操作锅炉情况，变更 为工业锅炉司炉或电 站锅炉司炉
	二级锅炉司炉	G2	工业锅炉 司炉或 电站锅炉 司炉	G1 或 G2	
	三级锅炉司炉	G3			
	一级锅炉水质处理	G4	锅炉水处理	G3	直接换发
	二级锅炉水质处理	G5			
	锅炉能效作业	G6	取消		
压力容 器作业	固定式压力容器操作	R1	快开门式压力 容器操作	R1	依承诺具有实际快开 门容器操作经验的持 证人申请换发
	移动式压力容器充装	R2	移动式压力容 器充装	R2	直接换发
	氧舱维护保养	R3	氧舱维护 保养	R3	直接换发

大型游乐设施作业	大型游乐设施安装	Y1	大型游乐设施修理	Y1	直接换发
	大型游乐设施维修	Y2			
	大型游乐设施操作	Y3	大型游乐设施操作	Y2	直接换发。水上大型游乐设施操作与维修项目依据持证人申请，可以同时换发大型游乐设施修理、操作两个项目。
	水上大型游乐设施操作与维修	Y4			
场（厂）内专用机动车辆作业	车辆维修	N1	取消		
	叉车司机	N2	叉车司机	N1	直接换发
	搬运车牵引车推顶车司机	N3	取消		
	内燃观光车司机	N4	观光车和观光列车司机	N2	直接换发
	蓄电池观光车司机	N5			
安全附件维修	安全阀校验	F1	安全阀校验	F	直接换发
	安全阀维修	F2			
特种设备焊接作业	按照《特种设备焊接操作人员考核细则》执行				



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311001420220112

申请单位名称: 上海三菱电梯有限公司
申请单位住所: 上海市闵行区江川路 811 号
制造单位名称: 上海三菱电梯有限公司
制造单位住所: 上海市闵行区江川路 811 号
设备类别: 曳引与强制驱动电梯
设备品种: 曳引驱动乘客电梯
产品名称: 菱云电梯
产品型号: LEHY-H
型式试验报告编号: T14-3110-22-112

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)、
GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020、ISO 8100-1:2019、ISO
8100-2:2019、EN 81-20:2020 和 EN 81-50:2020 的规定。

本证书适用的产品型号: LEHY-H。

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

发证日期: 2022 年 7 月 18 日

NETEC

建研机械检验检测(北京)有限公司
国家电梯质量检验检测中心

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

附表

乘客和载货电梯适用参数范围和配置表

额定速度	≤10.0 m/s	额定载重量	≤2025 kg
设备保护级别	/	防爆等级	/
调速方式	交流变频调速	调速装置 制造单位	上海三菱电梯有限公司
驱动方式	曳引驱动	控制装置 制造单位	上海三菱电梯有限公司
驱动主机 布置方式	上置机房内	驱动主机 制造单位	上海三菱电梯有限公司
液压泵站 布置方式	/	液压泵站 制造单位	/
悬挂比（绕绳比）	1:1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	单轿厢	轿厢导轨列数	≥2 列
紧急和测试操作 装置设置区域	/	多轿厢之间的 连接方式	/
轿厢上行超速 保护装置型式	曳引机制动器式	轿厢意外移动 保护装置型式	曳引机制动器式
顶升方式	/	特殊用途产品	观光电梯、病床电梯
防止轿厢自由坠 落或者超速下降 的措施	/	防止轿厢沉降 装置	/
防爆环境	/	防爆型式	/
包覆带型号	/	包覆带规格	/
包覆带外包覆层 材质	/	曳引轮节圆直径	/
导向轮节圆直径	/	反绳轮节圆直径	/
包覆带制造单位	/		
PESSRAL 部分或 全部功能	配置	有或无	
	制造单位	上海三菱电梯有限公司	
	部分或全部功能	见“附：可编程电子安全相关系统适用安全功能表”	



证书编号: TSX 311001420220112

乘客和载货电梯适用参数范围和配置表 (续)

附: 可编程电子安全相关系统适用安全功能表

序号	安全功能	序号	安全功能
1	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能	20	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置
2	检查超速	21	底坑停止装置
3	检查轿厢上行超速保护装置	22	检查底坑梯子的存放位置
4	极限开关	23	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置
5	检测门开启情况下轿厢的意外移动	24	检查机械装置的非工作位置
6	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的動作	25	检查检修门的锁紧位置
7	门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和预备操作控制	26	检查所有进入底坑的门的打开状态
8	检查层门锁紧装置的锁紧位置	27	检查工作平台的收回位置
9	检查层门的关闭位置	28	检查可移动止停装置的收回位置
10	检查无锁门扇的关闭位置	29	检查可移动止停装置的伸展位置
11	检查轿门的锁紧状况	30	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况
12	检查轿门的关闭位置	31	轿顶停止装置
13	层门和轿门触点旁路装置	32	检查防跳装置的动作
14	检修运行开关	33	检查补偿绳的张紧
15	检查与检修运行配合使用的按钮	34	检查限速器绳的张紧
16	紧急电动运行开关	35	检修运行停止装置
17	检查与紧急电动运行配合使用的按钮	36	滑轮间停止装置
18	检查轿厢安全钳的动作	37	检查可拆卸盘车手轮的位置
19	检查限速器的复位	38	电梯驱动主机上的停止装置

发证日期: 2022 年 7 月 18 日



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

报告编号: T14-3110-22-112

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 菱云电梯

产品型号: LEHY-H

申请单位名称: 上海三菱电梯有限公司

制造单位名称: 上海三菱电梯有限公司

型式试验类别: 首次

型式试验日期: 2022-06-25~28

NETEC

建研机械检验检测(北京)有限公司
国家电梯质量检验检测中心
检验报告专用章
(电子)

注 意 事 项

1. 本报告是依据《电梯型式试验规则》（TSG T7007—2022）进行型式试验的报告。
2. 建研机械检验检测（北京）有限公司是国家电梯质量检验检测中心的主体法人单位，建研机械检验检测（北京）有限公司（国家电梯质量检验检测中心）简称和标志均为 NETEC。
3. 本报告无试验、审核、批准人员签字以及无型式试验机构核准证号、签发日期、“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”和骑缝章无效。
4. NETEC 出具的每一份型式试验证书（以下简称证书）均至少对应一份试验结论为合格的型式试验报告。
5. NETEC 所出具的证书无“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”、无签发日期无效。
6. NETEC 出具的试验报告和证书，除相关责任人签字外，全部内容 by 计算机打印输出，手写或者有任何涂改无效，部分复制无效。
7. 本报告仅对样机（样品）有效，试验申请单位对其所提供试验样机（样品）和技术资料的真实性负责。
8. 试验申请单位对型式试验结论有异议时，应当在收到本报告、证书之日起 15 个工作日内向 NETEC 提出书面意见，逾期视为已认可本报告、证书。
9. 本报告中试验依据“ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、EN 81-20:2020、EN 81-50:2020”所采用的试验标准（方法）未经资质认定及 CNAS 认可。
10. NETEC 出具的纸质版试验报告和证书一式三份，一份 NETEC 存档，两份申请单位保存。

NETEC 联系方式

地址：河北省廊坊市广阳区金光道 61 号

邮编：065000

电话：0316-2311414，2632627

传真：0316-2057334

Email: netec@chinaelevator.org

网址: www.netec-china.com

目 录

电梯型式试验报告·····	第 1 页
一、样机技术参数及配置表·····	第 2 页
二、技术资料审查·····	第 6 页
三、样机检查与试验·····	第 7 页
四、附加委托试验·····	第 12 页
五、型式试验报告变更情况·····	第 14 页

NETEC

电梯型式试验报告

No.: T14-3110-22-112

第 1 页 共 14 页

设备类别	曳引与强制驱动电梯	设备品种	曳引驱动乘客电梯
产品名称	菱云电梯	产品型号	LEHY-H
产品编号	19N2H20-002-1	制造日期	2021-12-02
申请单位统一社会信用代码		91310000607205141H	
申请单位名称	上海三菱电梯有限公司		
申请单位住所	上海市闵行区江川路 811 号		
制造单位统一社会信用代码		91310000607205141H	
制造单位名称	上海三菱电梯有限公司		
制造单位住所	上海市闵行区江川路 811 号		
制造地址	上海市闵行区江川路 811 号		
试验地点	上海市闵行区江川路 811 号		
样机状态	未见异常	型式试验类别	首次
试验日期	2022-06-25~28		
试验条件	环境温度: 26.9 °C~29.8 °C, 相对湿度: 56 %~59 %, 供电电压: AC 392 V~AC 396 V		
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)、 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020、 ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、 EN 81-20:2020、EN 81-50:2020		
试验结论	型式试验合格。 所测试项目均满足试验依据所列标准的要求。		
试验:  日期: 2022-07-18		型式试验机构核准证编号: TS7610014—2025	
审核:  日期: 2022-07-18			
批准:  日期: 2022-07-18			



一、样机技术参数及配置表

设备品种	曳引驱动乘客电梯		产品名称	菱云电梯
产品型号	LEHY-H		产品编号	19N2H20-002-1
制造日期	2021-12-02		额定速度	上行: 10.00 m/s 下行: 10.00 m/s
额定载重量	2025 kg		防爆等级	/
防止轿厢坠落或者超速下降的措施	/		防沉降的措施	/
防爆型式	/		设备保护级别	/
防爆环境	/		乘客人数	27 人
消防员从轿厢内自救的方式	/		轿厢内消防员钥匙开关设置	/
优先召回方式	/		特殊用途产品	/
层门型式	水平中分两扇滑动门		轿门型式	水平中分两扇滑动门
轿厢尺寸	2100 mm×1950 mm×3000 mm			
井道尺寸	3500 mm×4900 mm×220420 mm			
轿厢数量	单轿厢	多轿厢之间的连接方式	/	
层/站/门数	31/ 31/ 31	提升高度	202.0 m	
工作区域位置	驱动主机	机房内	控制柜	机房内
	紧急操作屏	/	动态测试屏	/
驱动主机 (液压泵站)	驱动方式	曳引驱动	整体结构型式	卧式、无减速装置、输出轴 2 个支撑点、非悬臂式
	型号	ZPML-GH70	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	布置方式和位置	上置机房内	紧急操作时打开制动器的方式	手动松闸
	输出轮节径	1100 mm	减速比	/
	电机型号	ZPML-GH70	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	额定功率	120 kW	额定转速	174 r/min
	额定电压	AC 324 V	额定电流	232 A
	额定频率	46.3 Hz	绝缘等级	F
	满载工作压力	/	液压油液牌号	/
	油箱容量	/	冷却方式	/

一、样机技术参数及配置表（续）

悬挂系统	悬挂装置数量	9	悬挂比 (绕绳比)	1:1
	悬挂装置型号	X135J20EP		
	轿厢悬吊方式	顶吊式	绕绳方式	复绕
	悬挂装置规格	8×S(19) Φ20.0mm		
	包 覆 带	外覆盖层 材质	曳引轮 节圆直径	/
		反绳轮节 圆直径	导向轮 节圆直径	/
		制造单位	/	
拖动及 控制系统	控制柜型号	ZCCP-GZH12	制造单位	上海三菱电梯有限 公司
	控制柜 布置位置	上置机房内	紧急和动态测试 装置安装位置	/
	调速装置型号	ZCCP-GZH12	制造单位	上海三菱电梯有限 公司
	控制装置型号	ZCCP-GZH12	制造单位	上海三菱电梯有限 公司
	控制装置	微机	调速方式	交流变频调速
	控制方式	集选	通讯方式	串行
顶升机构	液压缸型号	/	制造单位	/
	液压缸类型	/	柱塞直径	/
	液压缸数量	/	顶升方式	/
层门门锁	型 号	ZIL-33A	制造单位	上海三菱电梯有限 公司
	规 格	≤DC 150V; ≤DC 1.0A		
轿门门锁	型 号	LD-M4B	制造单位	上海三菱电梯有限 公司
	规 格	≤DC 125V; ≤DC 1.0A		
限速器	型 号	ZDG-1060WR	制造单位	上海三菱电梯有限 公司
	规 格	额定速度: 10.00 m/s		

一、样机技术参数及配置表（续）

限速 切断阀		型 号	/	制造单位	/
		规 格	/		
安全钳		型 号	ZGSB-1501	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		规 格	额定速度范围：8.0 m/s~10.0 m/s； 允许质量范围：9000 kg~15000 kg		
安全电路		型 号	/	制造单位	/
		安全功能	/		
可编程电 子安全相 关系统		型 号	ZFS-ELE200	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		安全功能及 SIL 等级	见“附：可编程电子安全相关系统安全功能表”		
上行超速 保护装置		型 号	ZBK-PMX	型 式	曳引机制动器式
		制造单位	上海三菱电梯有限公司		
轿厢意外 移动保护 装置		型 号	ZBK-PMX	型 式	曳引机制动器式
		制造单位	上海三菱电梯有限公司		
缓 冲 器	轿厢	型 号	ZOB-2800	数 量	2 只
		型 式	耗能型	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		规 格	额定速度≤6.44 m/s ； 允许质量范围：5000 kg~12000 kg		
	对重 (平衡 重)	型 号	ZOB-2800	数 量	2 只
		型 式	耗能型	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		规 格	额定速度≤6.44 m/s ； 允许质量范围：5000 kg~12000 kg		
导 轨	轿厢	型 号	T140-3/BE	数 量	2 列
		制造单位	长江润发机械有限公司		
	对重 (平衡 重)	型 号	T140-2/BE	数 量	2 列
		制造单位	长江润发机械有限公司		

附：可编程电子安全相关系统安全功能表

序号	安全功能	等级	序号	安全功能	等级
1	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能	SIL3	20	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置	SIL3
2	检查超速	SIL3	21	底坑停止装置	SIL3
3	检查轿厢上行超速保护装置	SIL3	22	检查底坑梯子的存放位置	SIL3
4	极限开关	SIL3	23	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置	SIL3
5	检测门开启情况下轿厢的意外移动	SIL3	24	检查机械装置的非工作位置	SIL3
6	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作	SIL3	25	检查检修门的锁紧位置	SIL3
7	门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和预备操作控制	SIL3	26	检查所有进入底坑的门的打开状态	SIL3
8	检查层门锁紧装置的锁紧位置	SIL3	27	检查工作平台的收回位置	SIL3
9	检查层门的关闭位置	SIL3	28	检查可移动止停装置的收回位置	SIL3
10	检查无锁门扇的关闭位置	SIL3	29	检查可移动止停装置的伸展位置	SIL3
11	检查轿门的锁紧状况	SIL3	30	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况	SIL3
12	检查轿门的关闭位置	SIL3	31	轿顶停止装置	SIL3
13	层门和轿门触点旁路装置	SIL3	32	检查防跳装置的动作	SIL3
14	检修运行开关	SIL3	33	检查补偿绳的张紧	SIL3
15	检查与检修运行配合使用的按钮	SIL2	34	检查限速器绳的张紧	SIL3
16	紧急电动运行开关	SIL3	35	检修运行停止装置	SIL3
17	检查与紧急电动运行配合使用的按钮	SIL2	36	滑轮间停止装置	SIL3
18	检查轿厢安全钳的动作	SIL3	37	检查可拆卸盘车手轮的位置	SIL3
19	检查限速器的复位	SIL3	38	电梯驱动主机上的停止装置	SIL3

二、技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	H5.1	★产品合格证明及说明文件	符合要求	合格
2	H5.2	★设计计算书	符合要求	合格
3	H5.3	★主要设计图样	符合要求	合格
4	H5.4	★H5.4.1 型式试验证明文件	符合要求	合格
		★H5.4.2 其他证明文件	符合要求	合格
		H5.4.3 防爆电梯部件	不适用	/
5	H5.5	★H5.5.1 布置说明及图示	符合要求	合格
		H5.5.2 结构受力	符合要求	合格
		H5.5.3 井道内各部件之间的间隙和保护	符合要求	合格
		H5.5.4 导轨	符合要求	合格
6	H5.6	悬挂、补偿系统	符合要求	合格
7	H5.7	★轿厢系统	符合要求	合格
8	H5.8	门系统	符合要求	合格
9	H5.9	消防员电梯附加要求	不适用	/
10	H5.10	相关标准或者产品技术条件	不适用	/
11	H5.11	5.11.1 整机的连续运行试验记录和报告	符合要求	合格
		5.11.2 连续运行试验技术要求	符合要求	合格

三、样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	H6.1 电气装置及保护	H6.1.1 主开关	符合要求	合格
2		★H6.1.2 停止装置	符合要求	合格
3		H6.1.3 极限开关	符合要求	合格
4		H6.1.4 断相、错相保护	符合要求	合格
5		H6.1.5 停止驱动主机及检查其停止状态	符合要求	合格
6		H6.1.6 制动器的供电	符合要求	合格
7		H6.1.7 安全回路接地故障防护	符合要求	合格
8		H6.1.8 电气安全装置及相关安全功能	符合要求	合格
9		H6.1.9 电动机运转时间限制器	符合要求	合格
10		H6.1.10 电动机的保护	符合要求	合格
11		★H6.1.11 电气防护	符合要求	合格
12		H6.1.12 接触器和接触器式继电器	符合要求	合格
13		H6.1.13 照明与插座	符合要求	合格
14		H6.1.14 超载保护装置	符合要求	合格
15		H6.1.15 应急报警装置和语音播报系统	符合要求	合格
16		H6.1.16 间接作用式液压电梯的松绳(或者松链)安全装置	不适用	/
17		H6.1.17 液压系统液压油的过热保护	不适用	/
18	H6.2 电梯运行控制	H6.2.1 正常运行控制	符合要求	合格
19		H6.2.2 门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和防沉降控制	符合要求	合格
20		H6.2.3 检修运行控制	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
21	H6.2 电梯运行控制	★H6.2.4 紧急电动运行控制	符合要求	合格
22		H6.2.5 层门和轿门旁路装置	符合要求	合格
23		H6.2.6 电气防沉降系统	不适用	/
24		H6.2.7 应急救援	符合要求	合格
25	H6.3 安全保护装置 和安全防护	H6.3.1 限速器	符合要求	合格
26		H6.3.2 液压电梯安全钳其他触发方式	不适用	/
27		H6.3.3 防止轿厢超速下降、沉降及轿厢或者平衡重坠落的措施	不适用	/
28		H6.3.4 安全钳	符合要求	合格
29		H6.3.5 棘爪装置	不适用	/
30		H6.3.6 缓冲器	符合要求	合格
31		H6.3.7 轿厢上行超速保护装置	符合要求	合格
32		H6.3.8 轿厢意外移动保护装置	符合要求	合格
33		H6.3.9 驱动主机	符合要求	合格
34		H6.3.10 液压控制及安全装置截止阀	不适用	/
35		★H6.3.11 机械部件的防护	符合要求	合格
36		H6.3.12 安全标志及警告(示)说明	符合要求	合格
37	H6.4 悬挂和补偿装置	H6.4.1 悬挂装置	符合要求	合格
38		H6.4.2 端接装置	符合要求	合格
39		H6.4.3 强制驱动电梯钢丝绳的卷绕	不适用	/
40		H6.4.4 悬挂装置载荷分布	符合要求	合格
41		★H6.4.5 补偿绳	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
42	H6.5 层门和 轿门系 统	H6.5.1 间隙	符合要求	合格
43		H6.5.2 尺寸	符合要求	合格
44		H6.5.3 地坎间的距离	符合要求	合格
45		H6.5.4 门之间的距离	符合要求	合格
46		H6.5.5 层门机械强度	符合要求	合格
47		H6.5.6 轿门	符合要求	合格
48		★H6.5.7 自动水平滑动门运动的保护	符合要求	合格
49		H6.5.8 层门锁紧和闭合检查	符合要求	合格
50		H6.5.9 轿门的锁紧和闭合检查	符合要求	合格
51		H6.5.10 水平滑动门底部保持装置的啮合深度	符合要求	合格
52	H6.6 轿厢、 对重及 导轨系 统	★H6.6.1 轿厢	符合要求	合格
53		H6.6.2 对重和平衡重	符合要求	合格
54		H6.6.3 导轨系统	符合要求	合格
55	H6.7 机器设 备没有 安装在 机房内 的附加 要求	★H6.7.1 安全空间和维修空间	不适用	/
56		H6.7.2 机器设备在井道内	不适用	/
57		H6.7.3 紧急操作和动态测试装置	不适用	/
58	H6.8 火灾情 况下电 梯附加 要求	H6.8.1 输入信号	符合要求	合格
59		H6.8.2 电梯的停止位置	符合要求	合格
60		H6.8.3 禁止标志	符合要求	合格
61		H6.8.4 火灾报警系统和电梯控制系统间的接口要求	符合要求	合格
62		H6.8.5 电梯收到火灾探测信号时的特性	符合要求	合格
63		H6.8.6 指定层	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
64	H6.9	消防员电梯附加要求	不适用	/
65	H6.10	防爆电梯附加要求	不适用	/
66	H6.11	曳引驱动电梯的其他制动装置（功能）	符合要求	合格
67	H6.12	曳引驱动电梯平衡系数	实测值：0.50， 符合要求	合格
68	H6.13	轿厢运行速度	上行：9.88m/s， 98.9%v _额 下行：9.83m/s， 98.3%v _额 符合要求	合格
69	H6.14 曳引能力	H6.14.1 正常条件下的曳引能力	符合要求	合格
		H6.14.2 包覆带悬挂电梯附加试验	不适用	/
70	H6.15 运行噪声	H6.15.1 曳引驱动和强制驱动电梯运行噪声	机房：80.7 dB 开关门：55.7 dB 轿厢内：54.9 dB 符合要求	合格
71		H6.15.2 液压电梯运行噪声	不适用	/
72	H6.16	曳引驱动和强制驱动电梯加、减速度	符合要求	合格
73	H6.17	曳引驱动和强制驱动电梯轿厢振动加速度	垂直方向： 最大峰峰值： 9.6 cm/s ² A95 峰峰值： 6.4 cm/s ² 水平方向： 最大峰峰值： 13.2 cm/s ² A95 峰峰值： 6.8 cm/s ² 符合要求	合格

序号	项目 编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
74	H6.18	开关门时间	开门宽度: 1200 mm 开门方式: 自动水平中分 开门时间: 3.25 s 关门时间: 4.20 s 符合要求	合格
75	H6.19	平层准确度和平层保持精度	平层准确度最大值: -2.7 mm 平层保持精度: -3.4 mm 符合要求	合格
76	H6.20 安全钳 制动试 验	H6.20.1 曳引驱动和强制驱动电梯	符合要求	合格
		H6.20.2 液压电梯	不适用	/
77	H6.21	超载运行试验	符合要求	合格
78	H6.22	包覆带使用寿命监测	不适用	/
79	H6.23	包覆带承载体监测	不适用	/
80	H6.24	棘爪装置试验	不适用	/
81	H6.25	限速切断阀动作试验	不适用	/
82	H6.26	液压电梯压力试验	不适用	/
83	H6.27	液压电梯沉降试验	不适用	/

注：“二、技术资料审查”与“三、样机检查与试验”中有“★”标识的，为 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的技术要求有差异的项目，针对这些差异项目分别依据 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的要求进行了单独的审查或检查与试验。

四、附加委托试验

4.1 附加技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	GB/T 7588.1 § 5.2.5.2.2.1	从井道壁突入井道内的水平凸出物防护说明	不适用	/
2	GB/T 7588.1 § 5.3.5.2	层门耐火性能证明文件	符合要求	合格
3	GB/T 7588.1 § 5.4.4.2	轿门、地板、轿壁、吊顶的装饰材料证明文件	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1 § 5.4.4.3	轿厢内镜子和其他玻璃装饰材料证明文件（如果有）	不适用	/
5	GB/T 7588.1 § 5.6.2.1.4	额定载重量载荷下，释放安全钳的操作说明	符合要求	合格
6	GB/T 7588.1 § 5.5.6	补偿装置(如绳、链条或带及其端接装置)安全系数的计算	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1 § 5.2.5.7、5.2.5.8	轿顶、底坑避险空间和间距示意图	符合要求	合格
8	GB/T 7588.1 § 5.4.4.2	轿门、地板、轿壁、吊顶所用装饰材料的证明文件	符合要求	合格
9	GB/T 7588.1 § 5.4.7.1 b)	轿顶表面的防滑措施说明	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1 § 5.6.2.2.1.2	限速器的响应时间计算和测试报告	符合要求	合格
11	GB/T 7588.1 § 5.10.1.1.3	电磁兼容性的证明文件	符合要求	合格
12	GB/T 7588.1 § 5.12.1.5.2.4	检修运行控制装置按钮选型证明文件	符合要求	合格
13	GB/T 7588.2 § 5.2~ § 5.8	安全部件的型式试验证明文件	符合要求	合格

审核人： 日期： 审核人： 日期：

4.2 附加样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	GB/T 7588.1 § 5.2.1.4.1	井道照明	符合要求	合格
2	GB/T 7588.1 § 5.2.1.4.2	机器空间和滑轮间照明	符合要求	合格
3	GB/T 7588.1 § 5.2.1.5.1 b)	底坑中的检修装置设置	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1 § 5.2.1.5.2	机器空间和滑轮间中的电气装置	符合要求	合格
5	GB/T 7588.1 § 5.2.2.4	进入底坑的方式	符合要求	合格
6	GB/T 7588.1 § 5.2.5.1.2	对重(或平衡重) 应与轿厢在同一井道内	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1 § 5.2.5.2.3	部分封闭的井道	不适用	/
8	GB/T 7588.1 § 5.2.5.4	井道下方空间的防护	不适用	/
9	GB/T 7588.1 § 5.2.5.5.1	对重运行区域的隔障防护	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1 § 5.3.6.2.2.1 g) EN 81-20 § 5.3.6.2.2.1 g)	最快门扇采用迷宫或折弯结构的要求	不适用	/
11	GB/T 7588.1 § 5.3.6.2.2.1 h)、i)	动力驱动的自动玻璃门的要求	不适用	/
12	GB/T 7588.1 § 5.4.2.2.1	载货电梯的额定载重量	不适用	/
13	GB/T 7588.1 § 5.5.6.1	补偿装置的设置	符合要求	合格
14	GB/T 7588.1 § 5.5.8	井道内的曳引轮、滑轮和链轮	不适用	/
15	GB/T 7588.1 § 5.6.2.2.2	悬挂装置的断裂触发安全钳的测试	不适用	/
16	GB/T 7588.1 § 5.6.3.2	液压电梯破裂阀检查和调整位置的要求	不适用	/
17	GB/T 7588.1 § 5.10.1.2	电击防护	符合要求	合格
18	GB/T 7588.1 § 5.10.4.4	液压电梯过热保护动作后的要求	不适用	/

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
19	GB/T 7588.1 § 5.11.1.4	制动器控制电路的接地故障防护	符合要求	合格
20	GB/T 7588.1 § 5.11.3	电梯数据信息输出	符合要求	合格
21	GB/T 7588.1 § 5.12.1.5.2.1 i)	多个检修运行控制装置的要求	符合要求	合格
22	GB/T 7588.1 § 5.12.1.5.2.2	恢复电梯的正常运行	符合要求	合格
23	GB/T 7588.1 § 5.12.1.7	维护操作的保护	符合要求	合格

五、型式试验报告变更情况

本报告的申请单位和境外制造单位名称或者地址发生变更时，申请单位应当及时持相应的证明资料向 NETEC 提出变更申请；NETEC 确认后对本报告增附“型式试验报告变更情况页”并注明变更情况，同时收回原型式试验证书并且换发新型式试验证书。



建筑业企业资质证书

证书编号: D344008713

企业名称: 深圳市同为装饰设计工程有限公司

统一社会信用代码: 91440300672952768G

法定代表人: 程金保

注册地址: 深圳市福田区梅林街道下梅林龙尾路2号福兴花园二期D栋2楼

有效期: 至2028年12月22日

(请扫码查看各项资质有效期)

资质等级: 消防设施工程专业承包二级
防水防腐保温工程专业承包二级
建筑机电安装工程专业承包二级
古建筑工程专业承包二级
钢结构工程专业承包二级



先关注广东省住房和城乡建设厅微信公众号, 进入“粤建办事”扫码查验

发证机关: 深圳市住房和建设局

发证日期: 2024年08月27日



3 投标人安全生产许可证及拟派项目经理的安全生产考核合格证明

安全生产许可证

[中文简体](#) | [繁体中文](#) | [邮箱](#) 搜索: 2011年7月14日 星期四



中华人民共和国住房和城乡建设部

Ministry of Housing and Urban-Rural Development of the People's Republic of China (MOHURD)

www.mohurd.gov.cn

[网站首页](#) | [城乡规划](#) | [住房保障](#) | [住房公积金监管](#) | [房地产业](#) | [建筑市场](#) | [诚信体系](#) | [城市建设](#) | [风景名胜](#)
[节能减排](#) | [科技进步](#) | [标准规范](#) | [质量安全](#) | [行业发展](#) | [村镇建设](#) | [政策法规](#) | [建设人才](#) | [统计资料](#) | [城建档案](#)

当前位置: [首页](#)>[政策法规](#)>[住房和城乡建设部文件](#)>[工程质量安全监管司](#)

发布机关: 中华人民共和国住房和城乡建设部办公厅 发布日期: 2008/06/17 实施日期:

关于电梯安装企业是否申领安全生产许可证的意见

建办质[2008]38号

中华人民共和国住房和城乡建设部 www.mohurd.gov.cn 2008年07月08日

各省、自治区建设厅，直辖市建委：

根据有关法规和安全生产许可证颁发管理的相关规定，电梯安装企业在其许可规定的业务范围内从事生产经营活动，不必申领建筑施工企业安全生产许可证。

中华人民共和国住房和城乡建设部办公厅
二〇〇八年六月十七日

附件下载:

相关链接

[版权信息](#) | [业务联系](#) |



备案编号：
京ICP备10038469号

主办单位：中华人民共和国住房和城乡建设部

地址：北京市海淀区三里河路9号

邮编：100835

承办单位：住房和城乡建设部信息中心
北京金建信信息技术咨询有限公司

电话：86-10-58933575、58933447、58934153、
58933740 (网站)、58934114 (住房和城乡建设部总机)

E-mail:

我司无重大建筑施工安全事故。（见附件查询结果）

全国建筑市场监管公共服务平台

(原全国建筑市场监管与诚信信息发布平台)

住房和城乡建设部网站

首页

监管动态

企业数据

人员数据

项目数据

诚信数据

更多服务

筛选条件

上海三菱电梯有限公司

+

诚信记录编号	诚信记录主体	决定内容	实施部门(文号)	发布有效期
暂未查询到已登记入库信息				

网站地图

联系我们

©2018 版权所有 中华人民共和国住房和城乡建设部建筑市场监管司
技术支持：安徽德拓信息科技有限公司 北京建设信源资讯有限公司
地址：北京市海淀区三里河路9号

网站访问数量：**121724622**

注：附件为[中华人民共和国住房和城乡建设部](#)网站关于安全生产事故的查询记录截图。



统一社会信用代码：91440300672952768G

安全生产许可证

编号：（粤）JZ安许证字[2023]019235

企业名称：深圳市同为装饰设计工程有限公司

法定代表人：程金保

单位地址：深圳市福田区梅林街道下梅林龙尾路2号福兴花园二期D栋2楼

经济类型：有限责任公司

许可范围：建筑施工

有效期：2023年08月31日 至 2026年08月31日



拟派项目经理的安全考核合格证明

建筑施工企业项目负责人	
安全生产考核合格证书	
编号: 沪建安B (2020) 3318855	
姓 名:	王晓东
性 别:	男
出 生 年 月:	1972年11月09日
企 业 名 称:	上海三菱电梯有限公司 仅限深圳海关电梯系统节能改造项目投标使用
职 务:	项目负责人 (项目经理)
初次领证日期:	2020年09月23日
有 效 期:	2023年09月22日 至 2026年09月21日
	发证机关: 上海市住房和城乡建设管理委员会 发证日期: 2023年09月22日

4 投标人拟派出的项目经理的《注册建造师证》扫描件

		使用有效期至: 2025年01月02日 2024年07月02日
<h2>中华人民共和国一级建造师注册证书</h2>		
姓 名:	王晓东	
性 别:	男	
出生日期:	1972年11月09日	
注册编号:	沪1312006200802658	
聘用企业:	上海三菱电梯有限公司	
注册专业: 机电工程(有效期: 2024-06-17至2027-06-16)		
		
		中华人民共和国住房和城乡建设部 一级建造师行政许可
请登录中国建造师网 微信公众号扫一扫查询		个人签名:  签发日期: 2025.1.9

建筑施工企业项目负责人
安全生产考核合格证书

编号: 沪建安B(2020)3318855

姓 名: 王晓东

性 别: 男

出 生 年 月: 1972年11月09日

企 业 名 称: 上海三菱电梯有限公司

职 务: 项目负责人(项目经理)

初次领证日期: 2020年09月23日

有 效 期: 2023年09月22日 至 2026年09月21日



发证机关: 上海市住房和城乡建设管理委员会

发证日期: 2023年09月22日



.....王晓东.....同志		
.....经.....上海市工程系列电气装备专		
.....业高级专业技术职务任职资格		
评审委员会评审，确认		
你具备.....高级工程师.....		
任职资格。		
通过日期.....2007.12.27.....		
编.....号.....07C1700075.....		姓.....名.....王晓东.....
		性.....别.....男.....
		出生年月.....1972年11月.....
		专.....业.....电气装备技术管理.....
		工作单位.....上海三菱电梯有限公司.....

姓 名	王晓东	
性 别	男 民 族 汉	
出 生	1972 年 11 月 9 日	
住 址	上海市徐汇区中漕路38弄 5号504室	
公民身份号码 310104197211090030		
	中 华 人 民 共 和 国	
	居 民 身 份 证	
签发机关 上海市公安局徐汇分局		
有效期限 2006.02.11-2026.02.11		

5 投标担保证明文件扫描件

投标答疑第 4 条：**答：**不需要投标保函，不需要提供 BIM 标部分标书。

联合体共同投标协议

致：中华人民共和国深圳海关

我方决定组成联合体共同参加该项目的投标，若中标，联合体各成员向招标人承担连带责任。我方授权委托本协议牵头人，代表所有联合体成员参加投标、提交投标文件，以及与招标人签订合同，负责整个合同实施阶段的协调工作。

本投标协议同时提供法定代表人证明书和法人授权委托书。

投标牵头人（盖章）：上海三菱电梯有限公司

法定代表人（签字或盖章）：万忠培

授权委托人（签字或盖章）：

单位地址：上海市闵行区江川路 811 号 邮编：200245

联系电话：021-64303030 传真：021-64303030

分工内容：现状电梯拆除工程、电梯购置及安装工程(含调试、电梯装修、空调)以及售后服务。

联合体成员（盖章）：江苏海菱机电设备工程有限公司

法定代表人（签字或盖章）：许涛

授权委托人（签字或盖章）：

单位地址：溧阳市溧城镇泓叶路 8 号 邮编：213399

联系电话：0519-68916130 传真：0519-68916159

分工内容：电梯配套工程(井道整改、电气工程、五方对讲等)、电梯门洞修复等，以及其他与项目建设相关的施工及配合工作。

签订日期： 2025 年 4 月 21 日

6 招标人要求提供的与投标人条件审查有关的资格证明材料

(1) 电梯制造商营业执照



统一社会信用代码
91310000740875221B
证照编号:00000002201908010032

营业执照

扫描二维码，请
至国家企业信用信息公示系统
或“信用中国”网站，
验证、下载、打印。

名称 三菱电机上海机电电梯有限公司

类型 有限责任公司(中外合资)

法定代表人 万忠培

经营范围 电梯及大楼管理系统以及其零部件的制造及销售;电梯、自动扶梯、自动人行道以及大楼管理系统的相关产品及零部件的销售;提供有关上述所有设备的非标工程设计、安装、改造、质量管理、维修、保养等服务(涉及行政许可的凭许可证经营);以及上述所有设备相关的应用开发、要素技术开发(包括软件开发)等受托的开发。
【依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动】

注册资本 美元5300.0000万

成立日期 2002年08月19日

营业期限 2002年08月19日至 2052年08月18日

住所 上海市闵行区中春路1211号

登记机关

2019年08月01日

此复印件仅供招投标
使用,再次复印无效。

国家市场监督管理总局监制

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

(2) 电梯制造商授权书

制造商出具的授权函

致：中华人民共和国深圳海关

我们三菱电机上海机电电梯有限公司是按中华人民共和国法律成立的一家制造商，主要营业地点设在上海闵行中春路 1211 号。兹指派按中华人民共和国的法律正式成立的，主要营业地点设在上海市闵行区江川路 811 号的上海三菱电梯有限公司作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

- (1) 代表我方办理贵方深圳海关电梯系统节能改造项目(重新招标)的投标要求提供的由我方制造的货物的有关事宜，并对我方具有约束力。
- (2) 作为制造商，我方保证以投标合作者来约束自己，并对该投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。
- (3) 我方兹授予上海三菱电梯有限公司全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤销的全权。兹确认上海三菱电梯有限公司或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。
- (4) 我方于 2025 年 4 月 9 日签署本文件，上海三菱电梯有限公司于 2025 年 4 月 9 日接受此件，以此为证。

制造商名称（公章）三菱电机上海机电电梯有限公司

签字人职务和部门：经理 营业部

签字人姓名：刘海洋

签字人签名：刘海洋

声明书

敬启者：

三菱电机株式会社是有日本“三菱”商标使用权的电梯、自动扶梯的制造商。三菱电机株式会在中华人民共和国香港特别行政区内，除三菱电梯香港有限公司之外，没有授予任何个人、法团、公司在电梯、自动扶梯及人行道的生产、销售、维保相关的企业名称中使用“三菱”字号。在中华人民共和国境内，除本三菱电机株式会社投资设立的上海三菱电梯有限公司、三菱电机机电电梯有限公司两家公司使用“三菱”字号外，没有授予、许可其他任何个人、法团、公司在电梯、自动扶梯及人行道的生产、销售、维保相关的企业名称中使用“三菱”字号。

“上海三菱电梯有限公司”与“三菱电机上海机电电梯有限公司”的股东方一致，都是上海电气集团公司和日本三菱电机株式会社共同在中国投资的电梯公司，两家公司在营销、技术、管理等方面基本实现资源共享，在管理上，互派中高层领导进行交互管理，在营销上使用共同的销售网络，法定代表人相同，为同一经营主体。“三菱电机上海机电电梯有限公司”作为三菱电梯的制造商，仅生产制造电梯，自成立之日起制造的货物的所有销售、安装及后期服务均唯一授权于上海三菱电梯有限公司负责。

特此声明！

声明人：三菱电机株式会社

日期：2020年5月7日

(3) 电梯制造商特种设备生产许可证



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号: TS2310340-2027

单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司

住 所: 上海市闵行区中春路1211号

制造地址: 1. 上海市闵行区中春路1211号

2. 上海市闵行区江川路811号(旧试验塔1#试验井道)

经审查, 获准从事以下特种设备生产活动:

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
电梯制造(含安装、修理、改造)	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)	—	具体产品范围见型式试验证书
	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)	—	具体产品范围见型式试验证书

发证机关: 国家市场监督管理总局

有效期至: 2027年09月27日

发证日期: 2023年05月12日

变更日期: 2023年09月11日



- 标题：
• 市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的通知

- 索引号：
• 2022-1647829416106

- 文 号：
• 市监特设发〔2022〕17号

- 成文日期：
• 2022年03月09日

- 主题分类：
• 通知

- 所属机构：
• 特种设备安全监察局

- 发布日期：
• 2022年03月21日

市场监管总局办公厅关于 特种设备行政许可有关事项的通知

各省、自治区、直辖市和新疆生产建设兵团市场监管局（厅、委），有关单位：

《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2021年第41号）对特种设备生产和充装单位行政许可改革提出了新的要求（以下称新许可要求），将于2022年6月1日起实施。为做好特种设备行政许可衔接工作，现就有关事项通知如下。

一、关于新旧生产许可实施的过渡

1.新许可要求实施后的申请。2022年6月1日起，所有许可的申请、受理及许可证书的发放均应当按新许可要求执行。同一单位申请不同产品类别（或不同环节）的许可，应当分别向新许可要求规定的许可机关提出申请。

2.生产单位许可。2022年5月31日前（含5月31日，下同）发放的特种设备生产和充装单位许可证书继续在原许可范围和有效期内有效，许可到期前按新许可要求受理换证。

3.已经受理的许可事项。2022年5月31日前已经受理的许可事项，受理机关应当按要求和时限完成相关许可工作，并按照《新旧生产单位许可项目对应表》（见附件1）中对应的新许可级别项目发证。

4.未受理的许可事项。对2022年5月31日前已经递交申请但由于不符合受理条件未予受理的许可事项，许可实施机关发生变化的，在2022年6月1日后申请单位应当向新许可机关重新申请。

5.许可变更。2022年6月1日后，申请增项或者制造地址、充装地址变更等需要进行现场确认的许可事项，应当按照对应的新许可级别项目发放许可证书。对原由总局实施、按新许可要求由省级市场监管部门实施的许可项目，申请单位应当向省级市场监管部门提交申请，并在取得新证书后向总局提出注销原证书或相应许可项目。对仅申请单位名称、住所、办公地址等不需进行现场确认的变更事项，由原发证机关实施，原许可项目、许可级别和许可范围均保持不变。

二、关于自我声明承诺换证

6.允许申请自我声明承诺换证的要求。生产单位在其许可证有效期届满的6个月以前（并且不超过12个月），可申请自我声明承诺换证。有下列情形之一的单位不能申请自我声明承诺换证：在本许可周期内受到特种设备相关行政处罚的；产品在本许可周期内发生特种设备事故或正在接受特种设备事故调查处理的；监督检查中发现问题被发证机关通报批评或要求进行整改的；有逃避制造监督检验或安装监督检验行为的；本许可周期许可范围内的生产业绩不满足许可规定数量的；被举报或投诉正在接受调查的；持有的许可证是经自我声明承诺换发的。

7.自我声明承诺换证的自评要求。自我声明承诺换证的单位应当对照许可条件的规定要求进行自评，自评符合许可要求并进行自我承诺的，方可申请。总局负责实施许可项目的自评具体要求可在总局特种设备行政许可网页下载，各省级市场监管部门可参考制订本级负责实施许可项目的自评要求。

三、其他许可要求

8.锅炉制造许可。在实施锅炉制造单位许可中，许可证书需要标注限制具体产品范围的，产品范围应按照《特种设备生产单位许可目录》（以下简称《目录》）、《特种设备生产和充装单位许可规则》（以下简称《规则》）中规定的

项目限制范围。其中，锅炉部件不应超出《目录》中规定的锅筒、集箱等6个部件的范围；《目录》或《规则》中未列出的产品种类一般不作为限制范围。

9.压力容器和压力管道设计许可。压力容器的制造单位具备压力容器规则设计或者同时具备分析设计（SAD）的许可条件且仅设计本单位压力容器产品的，可以按制造增项提出申请或者与制造许可一并提出申请。现场评审时，每名规则设计或分析设计的审批人员均应准备至少1套相应的设计文件。

鉴定评审机构开展压力容器规则设计或者分析设计、压力管道设计、压力容器制造单位规则设计或者分析设计评审时，应当对相应设计审批人员的业务能力进行综合考核，并根据实际需要进行现场理论考试或者非现场理论考试。设计审批人员应当统一使用总局压力容器压力管道设计审批人员考试平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）进行理论考试，鉴定评审机构应当将理论考试成绩作为评审报告附件提交给发证机关。

10.超大型压力容器现场制造。有制造业绩但未到换证期限、或者没有制造业绩的制造单位进行首次现场超大型压力容器制造时，由制造地监检机构确认其具备A3级压力容器制造的资源条件并出具报告，发证机关在证书上备注“含现场制造”，换证时证书上保留该备注。

11.充装单位许可要求。移动式压力容器充装许可证编号统一规定为TS9211***-20**，气瓶充装许可证编号统一规定为TS4211***-20**。

移动式压力容器和气瓶充装许可增加充装介质应当按《规则》“注C-11”和“注D-7”中对换证单位的要求提供相关文件，增加充装地址的按取证单位的要求提供相关文件。

12.压力管道元件型式试验要求。压力管道元件中的无缝钢管、焊接钢管、有色金属管、球墨铸铁管、金属与金属复合管、非金属材料管、无缝管件、有缝管件、金属与金属复合管件、非金属管件、金属阀门、非金属阀门、金属波纹膨胀节、旋转补偿器、非金属膨胀节、金属密封元件、非金属密封元件、防腐管道元件、井口装置和采油树、节流压井管汇、阻火器以及安全附件中的安全阀、紧急切断阀、爆破片装置应当按照相关安全技术规范规定和标准要求进行型式试验，未通过型式试验并取得型式试验证书的，不得出厂。

在《特种设备型式试验机构核准规则》修订前，压力管道元件中的有色金属管、球墨铸铁管、金属与金属复合管、金属与金属复合管件、阻火器，其他非金属材料管与管件、其他非金属阀门，分别由取得DGX（压力管道用钢管）、D YX（有缝管件、无缝管件）、D YX（阻火器）、D JX（压力管道用非金属管与管件）型式试验资格的特种设备检验检测机构按照相关安全技术规范和标准进行型式试验。

13.型式试验报告和型式试验证书。特种设备型式试验报告和型式试验证书应当由型式试验机构上传到全国特种设备型式试验公示平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）进行公示。

14.进口压力管道元件许可。根据前期试点情况，自2022年6月1日起，进口压力管道管子（A、B）、压力管道阀门（A1、A2、B）的制造单位应当取得《中华人民共和国特种设备生产许可证》，并按相关安全技术规范要求通过型式试验和制造监督检验（或者进口安全性能监督检验），过渡期至2024年5月31日。

15.机电类特种设备及其部件和安全保护装置。机电类特种设备，以及电梯、起重机械、客运索道部件和安全保护装置等，不再进行型式试验备案，生产单位应当按照型式试验报告和型式试验证书确定的范围，开展相应的生产活动。

按照《机电类特种设备制造许可规则（试行）》（国质检锅〔2003〕174号）通过产品型式试验方式取得大型游乐设施制造许可的，原制造许可证不再有效。相关单位应当按照新许可要求通过鉴定评审后取得新许可证，方可继续从事相应制造活动。

对超大型起重机械型式试验备案以及单位许可证中没有涵盖新的产品品种，且已经通过型式试验的，生产单位可按新许可要求提出变更申请，将原许可证（包括备案证书）和型式试验资料一并提交到相应的许可机关。许可机关依据新旧许可目录对应关系，办理原许可证变更手续。原型式试验备案的证书于2023年6月1日后作废。

16.作业人员证书。2019年6月1日前发放的作业人员旧版证书在有效期内仍然有效，复审时应当更换新版证书。发证机关参照《特种设备作业人员证书换发对应表》（见附件2）进行转换并颁发证书，对已取消的作业项目不再换发证书。

17.人员发证信息汇总上传。为便于特种设备作业人员和无损检测人员证书在全国跨省通办，各省级市场监管部门应当负责将本地许可机关实施许可的特种设备作业人员和无损检测人员相关信息及时汇总上传到总局“特种设备人员数据库”，并在全国特种设备公示信息查询平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）同步公示，供公众查询。

18.无需许可的事项。对于2022年6月1日起无需进行许可且已经受理并未发放证书的项目，发证机关应当终止许可程序，并告知申请者不再纳入许可范围，提醒其加强安全质量管理，落实企业主体责任。

此件发布后，《市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的实施意见》（市监特设〔2019〕32号）同时废止。

- 附件：1. [新旧生产单位许可项目对应表](#)
2. [特种设备作业人员证书换发对应表](#)

市场监管总局办公厅
2022年3月9日

（此件公开发布）

附件 1

新旧生产单位许可项目对应表

许可种类	2019 年 5 月 31 日前 取得的许可级别	新许可级别
锅炉制造	A	A
	B	B
锅炉安装	锅炉安装改造 1 级	A
	锅炉安装改造 2 级	B
压力容器设计	SAD	压力容器分析设计
	A1	固定式压力容器规则设计 (同时具备 A1、A2、A3, 允许以 自我声明承诺的方式换为固定式 压力容器规则设计项目。)
	A2	
	A3	
	A4	
	D1	
	D2	
	C1	移动式压力容器规则设计 (同时具备 C1、C2、C3, 允许以 自我声明承诺的方式换为移动式 压力容器规则设计项目。)
	C2	
	C3	
压力容器制造	A1 超高压容器	A6
	A1 高压容器	A1
		A2
	A2, D1、D2 (试制产品为三类容器, 否则为限一、二类容器)	D
	A3	A3
	A4	A4
	A5	A5
	C1	C1
	C2 汽车罐车	C2 汽车罐车
	C2 长管拖车	C3 长管拖车
	C3 罐式集装箱	C2 罐式集装箱
	C3 管束式集装箱	C3 管束式集装箱

气瓶制造	B1	B1
	B2	B2
	B3	B3
	B4	B4
	B5	B5
压力管道设计	GA1（1）或 GA1（2）	GA1
	GA2	GA2
	GB1	GB1
	GB2	GB2
	GC1（1）、GC1（2）或 GC1（3）	GC1
	GC2	GC2
	GD1	GCD
压力管道安装	GA1 甲	GA1
	GA2	GA2
	GB1	GB1
	GB2（1）	GB2
	GC1	GC1
	GC2	GC2
	GD1	GCD
气瓶阀门制造	PF2、PF3	燃气气瓶阀门
安全阀制造	A1	A
爆破片装置制造	A	爆破片装置
压力管道元件制造 (压力管道管件)	无缝钢管 A1	无缝钢管 A
	聚乙烯管 A1	聚乙烯管 A
	其他非金属材料管 A	其他非金属材料管 B

	钢制无缝管件（包括工厂预制弯管、有缝管坯制管件）A（1）、A（2）或A（3）	无缝管件 B1
	钢制无缝管件（包括工厂预制弯管、有缝管坯制管件）B	无缝管件 B2
	钢制有缝管件（钢板制对焊管件）B1（1）或 B1（2）	有缝管件 B1
	钢制有缝管件（钢板制对焊管件）B2	有缝管件 B2
	锻制管件 B	锻制管件
	聚乙烯管件 A1（1）或 A1（2）	聚乙烯管件
压力管道元件制造（压力管道法兰）	钢制锻造法兰 B	钢制锻造法兰
压力管道元件制造（补偿器）	金属波纹膨胀节 A（1）	金属波纹膨胀节 B1
	金属波纹膨胀节 A（2）或 B	金属波纹膨胀节 B2
压力管道元件制造（元件组合装置）	燃气调压装置 A	燃气调压装置
	减温减压装置 B	减温减压装置
电梯制造	曳引驱动乘客电梯 A	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）A1、A2
	曳引驱动乘客电梯 B、C	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B
	曳引驱动载货电梯 B、C	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）
	强制驱动载货电梯 B、C	
	自动扶梯 B、C	自动扶梯与自动人行道
	自动人行道 B、C	
	液压乘客电梯 B、C	液压驱动电梯
	液压载货电梯 B、C	
电梯安装	杂物电梯 C	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）
	A 级安装	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）A2、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）
	A 级改造	
	A 级维修	

	B、C 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)B、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	B、C 级改造	
	B、C 级维修	
大型游乐设施制造	观览车类 A	滑行和旋转类 A
	滑行车类 A	
	架空游览车类 A	
	陀螺类 A	
	飞行塔类 A	
	自控飞机类 A	
	转马类 A	
	滑道类 A	
	观览车类 B	滑行和旋转类 B
	滑行车类 B	
	架空游览车类 B	
	陀螺类 B	
	飞行塔类 B	
	自控飞机类 B 级	
	转马类 B	
	滑道类 B	
	赛车类	游乐车辆和无动力类
	小火车类	
	碰碰车类	
	水上游乐设施	水上游乐设施
大型游乐设施安装	A 级安装	滑行和旋转类 A 级、游乐车辆和无动力类、水上游乐设施
	A 级改造	
	B、C 级安装	滑行和旋转类 B 级、游乐车辆和无动力类、水上游乐设施
	B、C 级改造	
	维修	

客运索道制造	低位拖牵索道	客运拖牵索道
	高位拖牵索道	
	脱挂式拖牵索道	
客运索道安装	A 级安装	客运架空索道（脱挂抱索器索道、 双线往复式索道、单线固定抱索器 索道）、客运缆车、 客运拖牵索道
	A 级改造	
	B 级安装	单线固定抱索器索道、 客运拖牵索道
	B 级改造	
	维修	
起重机械制造、安装、修 理、改造	同时含有 A 级桥式起重机和 A 级门式起重机	A 级桥式、门式起重机
	含有 A 级流动式起重机	A 级流动式起重机
	含有 A 级门座式起重机	A 级门座式起重机
	同时含有 B 级及以下桥式起重机和 B 级及以下门式起重机	B 级桥式、门式起重机
	含有 B 级流动式起重机	B 级流动式起重机
	含有 B 级门座式起重机	B 级门座式起重机
	含有机械式停车设备	机械式停车设备
	含有塔式起重机、升降机	塔式起重机、升降机
	含有缆索式起重机	缆索式起重机
	含有桅杆式起重机	桅杆式起重机
场(厂)内专用机动车辆 制造、修理、改造	含有机动工业车辆（叉车）	机动工业车辆（叉车）
	含有非公路用旅游观光车辆 （观光车、观光列车）	非公路用旅游观光车辆 （观光车、观光列车）
起重机械安装 （含修理）	同时含有 A 级桥式起重机和 A 级门式起重机	A 级桥式、门式起重机
	原许可项目中含有 A 级 门座式起重机	A 级门座式起重机
	原许可项目中同时含有 B 级及以下桥 式起重机 和 B 级及以下门式起重机	B 级桥式、门式起重机

	原许可项目中含有 B 级及以下 门座式起重机	B 级门座式起重机
	原许可项目中含有机械式停车设备	机械式停车设备
	原许可项目中同时含有塔式起重机、 升降机	塔式起重机、升降机
	原许可项目中含有缆索式起重机	缆索式起重机
	原许可项目中含有桅杆式起重机	桅杆式起重机
场(厂)内专用机动车辆 修理	原许可项目中含有机动工业车辆 (叉车)	机动工业车辆(叉车)
	原许可项目中含有非公路用旅游观光 车辆(观光车、观光列车)	非公路用旅游观光车辆 (观光车、观光列车)

注：

1. 取得电梯中自动扶梯、自动人行道制造许可和大型游乐设施中水上游乐设施、无动力游乐设施制造许可的，换证时应进行鉴定评审，不允许申请自我声明承诺换证。
2. 取得 A 级乘客电梯制造许可和 A 级安装、改造、维修许可的，换取 A1 级证书时，换证时应进行鉴定评审，不允许申请自我声明承诺换证。

附件 2

特种设备作业人员证书换发对应表

种类	2019 年 5 月 31 日前取得的 作业人员项目与代号		新作业人员项目与代号		说明
	作业项目	项目代号	作业项目	项目代号	
特种设 备相关 管理	特种设备安全管理负责人	A1	特种设备 安全管理	A	直接换发
	特种设备质量管理负责人	A2			
	锅炉压力容器压力管道 安全管理	A3			
	电梯安全管理	A4			
	起重机械安全管理	A5			
	客运索道安全管理	A6			
	大型游乐设施安全管理	A7			
	场（厂）内专用机动车辆 安全管理	A8			
锅炉作 业	一级锅炉司炉	G1	工业锅炉 司炉	G1	原一级锅炉司炉变更 为工业锅炉司炉；原 二、三级锅炉司炉依 据持证人申请或实际 操作锅炉情况，变更 为工业锅炉司炉或电 站锅炉司炉
	二级锅炉司炉	G2	工业锅炉 司炉或 电站锅炉 司炉	G1 或 G2	
	三级锅炉司炉	G3			
	一级锅炉水质处理	G4	锅炉水处理	G3	直接换发
	二级锅炉水质处理	G5			
	锅炉能效作业	G6	取消		
压力容 器作业	固定式压力容器操作	R1	快开门式压力 容器操作	R1	依承诺具有实际快开 门容器操作经验的持 证人申请换发
	移动式压力容器充装	R2	移动式压力容 器充装	R2	直接换发
	氧舱维护保养	R3	氧舱维护 保养	R3	直接换发

大型游乐设施作业	大型游乐设施安装	Y1	大型游乐设施修理	Y1	直接换发
	大型游乐设施维修	Y2			
	大型游乐设施操作	Y3	大型游乐设施操作	Y2	直接换发。水上大型游乐设施操作与维修项目依据持证人申请，可以同时换发大型游乐设施修理、操作两个项目。
	水上大型游乐设施操作与维修	Y4			
场（厂）内专用机动车辆作业	车辆维修	N1	取消		
	叉车司机	N2	叉车司机	N1	直接换发
	搬运车牵引车推顶车司机	N3	取消		
	内燃观光车司机	N4	观光车和观光列车司机	N2	直接换发
	蓄电池观光车司机	N5			
安全附件维修	安全阀校验	F1	安全阀校验	F	直接换发
	安全阀维修	F2			
特种设备焊接作业	按照《特种设备焊接操作人员考核细则》执行				



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311001420220375

申请单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司

申请单位住所: 上海市闵行区中春路 1211 号

制造单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司

制造单位住所: 上海市闵行区中春路 1211 号

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: MAXIEZ-H

型式试验报告编号: T14-3110-22-375

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)、
GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020、ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、
EN 81-20:2020 和 EN 81-50:2020 的规定。

本证书适用的产品型号: MAXIEZ-H、NexWay

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

发证日期: 2023 年 3 月 1 日

NETEC

建研机械检验检测(北京)有限公司
国家电梯质量检验检测中心

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

证书编号: TSX 311001420220375

附表

曳引驱动乘客电梯适用参数范围和配置表

额定速度	≤8.00m/s	额定载重量	≤2000kg
调速方式	交流变频调速	调速装置制造单位	①三菱电机上海机电电梯有限公司 ②三菱电机楼宇解决方案株式会社
驱动方式	曳引驱动	控制装置制造单位	①三菱电机上海机电电梯有限公司 ②三菱电机楼宇解决方案株式会社
驱动主机布置方式	上置机房内	驱动主机制造单位	①三菱电机上海机电电梯有限公司 ②三菱电机楼宇解决方案株式会社
悬挂比(绕绳比)	1:1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	单轿厢	轿厢导轨列数	≥2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/	多轿厢之间的连接方式	/
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器式	轿厢意外移动保护装置型式	曳引机制动器式
特殊用途产品	/		
包覆带型号	/	包覆带规格	/
包覆带外包覆层材质	/	曳引轮节圆直径	/
导向轮节圆直径	/	反绳轮节圆直径	/
包覆带制造单位	/		
PESSRAL	配置	有或无	
	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社	
	功能	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能	

发证日期: 2023 年 3 月 1 日

检验报告专用章
(电子)

检验报告专用章
(电子)



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

报告编号: T14-3110-22-375

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 曳引与强制驱动电梯
设备品种: 曳引驱动乘客电梯
产品名称: 曳引驱动乘客电梯
产品型号: MAXIEZ-H
申请单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司
制造单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司
型式试验类别: 首次+相关项目型式试验
型式试验日期: 2022-11-16~2023-02-28

NETEC



建研机械检验检测(北京)有限公司
国家电梯质量检验检测中心

注 意 事 项

1. 本报告是依据《电梯型式试验规则》（TSG T7007—2022）进行型式试验的报告。
2. 建研机械检验检测（北京）有限公司是国家电梯质量检验检测中心的主体法人单位，建研机械检验检测（北京）有限公司（国家电梯质量检验检测中心）简称和标志均为 NETEC。
3. 本报告无试验、审核、批准人员签字以及无型式试验机构核准证号、签发日期、“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”和骑缝章无效。
4. NETEC 出具的每一份型式试验证书（以下简称证书）均至少对应一份试验结论为合格的型式试验报告。
5. NETEC 所出具的证书无“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”、无签发日期无效。
6. NETEC 出具的试验报告和证书，除相关责任人签字外，全部内容由计算机打印输出，手写或者有任何涂改无效，部分复制无效。
7. 本报告仅对样机（样品）有效，试验申请单位对其所提供试验样机（样品）和技术资料的真实性负责。
8. 试验申请单位对型式试验结论有异议时，应当在收到本报告、证书之日起 15 个工作日内向 NETEC 提出书面意见，逾期视为已认可本报告、证书。
9. 本报告中试验依据“ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、EN 81-20:2020、EN 81-50:2020”所采用的试验标准（方法）未经资质认定。
10. NETEC 出具的纸质版试验报告和证书一式三份，一份 NETEC 存档，两份申请单位保存。

NETEC 联系方式

地址：河北省廊坊市广阳区金光道 61 号

邮编：065000

电话：0316-2311414，2632627

传真：0316-2057334

Email: netec@chinaelevator.org

网址: www.netec-china.com

目 录

电梯型式试验报告·····	第 1 页
一、技术参数及配置表·····	第 2 页
二、技术资料审查·····	第 6 页
三、样机检查与试验·····	第 7 页
四、附加委托试验·····	第 12 页
五、型式试验报告变更情况·····	第 14 页

NETEC

电梯型式试验报告

No.: T14-3110-22-375
第 1 页 共 14 页

设备类别	曳引与强制驱动电梯	设备品种	曳引驱动乘客电梯
产品名称	曳引驱动乘客电梯	产品型号	MAXIEZ-H
产品编号	MXHU8501 -02	制造日期	2022-09
申请单位统一社会信用代码		91310000740575221B	
申请单位名称	三菱电机上海机电电梯有限公司		
申请单位住所	上海市闵行区中春路 1211 号		
制造单位统一社会信用代码		91310000740575221B	
制造单位名称	三菱电机上海机电电梯有限公司		
制造单位住所	上海市闵行区中春路 1211 号		
制造地址	上海市闵行区中春路 1211 号		
试验地点	上海三菱电梯有限公司 旧试验塔 1#梯		
样机状态	未见异常	型式试验类别	首次+相关项目 型式试验
试验日期	2022-11-16~22, 2023-02-28		
试验条件	环境温度: 26.9 ℃~29.8 ℃, 相对湿度: 56 %~59 %, 供电电压: AC 392 V~AC 396 V		
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022) GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019 EN 81-20:2020、EN 81-50:2020		
试验结论	型式试验合格。 所测试项目均满足试验依据所列标准的要求。		
试验: 梁彦昌		日期: 2023-03-01	
审核: 金治勇		日期: 2023-03-01	
批准: 王衡		日期: 2023-03-01	

型式试验机构核准证编号:
TS7610014—2025



一、技术参数及配置表

1.1 样机技术参数及配置表

设备品种		曳引驱动乘客电梯		产品名称	曳引驱动乘客电梯
产品型号		MAXIEZ-H		额定速度	上行: 8.0 m/s 下行: 8.0 m/s
额定载重量		2000 kg		防爆等级	/
防爆型式		/		设备保护级别	/
防爆环境		/		乘客人数	20 人
消防员从轿厢内自救的方式		/		轿厢内消防员钥匙开关设置	/
优先召回方式		/		特殊用途产品	/
层门型式		自动水平中分		轿门型式	自动水平中分
轿厢尺寸		1900 mm×1650 mm×2500 mm			
井道尺寸		2574 mm×2685 mm×104070 mm			
轿厢数量		单轿厢	多轿厢之间的连接方式	/	
层/站/门数		12 / 12 / 12	提升高度	84.4 m	
工作区域位置	驱动主机	上置机房内		控制柜	上置机房内
	紧急操作屏	/		动态测试屏	/
驱动主机	驱动方式	曳引驱动		整体结构型式	驱动轮两端支撑、输出轴两点支撑
	型号	PML-F81AL		制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司
	布置方式和位置	上置机房内		紧急操作时打开制动器的方式	手动松闸
	输出轮节径	610 mm		减速比	/
	电机型号	PML-F81AL		制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司
	额定功率	93 kW		额定转速	251 r/min
	额定电压	400 V		额定电流	172 A
	额定频率	126 Hz		绝缘等级	F

1.1 样机技术参数及配置表（续）

悬挂系统	悬挂装置数量	6	悬挂比 (绕绳比)	1:1
	悬挂装置型号	WRX1400		
	轿厢悬吊方式	底托式	绕绳方式	复绕
	悬挂装置规格（结构）		12XPS(19)	
	包 覆 带	外包覆层 材质	曳引轮 节圆直径	/
		反绳轮节 圆直径	导向轮 节圆直径	/
		制造单位		
拖动及 控制系统	控制柜型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机上海机电 电梯有限公司
	控制柜 布置位置	机房内	紧急和动态测试 装置安装位置	/
	调速装置型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机上海机电 电梯有限公司
	控制装置型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机上海机电 电梯有限公司
	控制装置	微机	调速方式	交流变频调速
	控制方式	集选	通讯方式	串行
层门门锁	型 号	IL-33（A）	制造单位	三菱电机上海机电电 梯有限公司
	规 格	≤DC 150 V; ≤DC 1.0 A		
轿门门锁	型 号	LD-M4B	制造单位	三菱电机上海机电电 梯有限公司
	规 格	≤DC 125 V; ≤DC 1.0 A		
限速器	型 号	DG-700	制造单位	三菱电机上海机电电 梯有限公司
	规 格	额定速度：8.0 m/s		
安全钳	型 号	GS-955	制造单位	三菱电机楼宇解决 方案株式会社
	规 格	额定速度范围：≤8.0 m/s; 允许质量范围：5000 kg~9500 kg		

1.1 样机技术参数及配置表（续）

安全电路		型 号	KCA-1270A	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
		安全功能	门开着情况下的平层、再平层控制；轿厢意外移动保护装置（检测子系统）；电气安全回路上的信息采集连接装置		
可编程电子安全相关系统		型 号	SETS-11	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
		安全功能及 SIL 等级		采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能：SIL3。	
上行超速保护装置		型 号	BKL-F81	型 式	曳引机制动器式
		制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司		
轿厢意外移动保护装置		型 号	BKL-F81	型 式	曳引机制动器式
		制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司		
缓 冲 器	轿 厢	型 号	OBB-1500	数 量	1 只
		型 式	耗能型	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
		规 格	额定速度：≤4.64 m/s ； 允许质量范围：5000 kg~11000kg		
	对 重	型 号	OBB-1500	数 量	1 只
		型 式	耗能型	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
		规 格	额定速度：≤4.64 m/s ； 允许质量范围：5000 kg~11000kg		
导 轨	轿 厢	型 号	T140-1/BEJ	数 量	2 列
		制造单位	长江润发机械有限公司		
	对 重	型 号	T127-1/BEJ	数 量	2 列
		制造单位	长江润发机械有限公司		

1.2 其他配置情况表

驱动主机	驱动方式	曳引驱动	整体结构型式	驱动轮两端支撑、输出轴 2 点支撑
	型号	PML-F81AL	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	布置方式和位置	机房内	紧急操作时打开制动器的方式	手动松闸
	输出轮节径	610 mm	减速比	/
	电机型号	PML-F81AL	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	额定功率	93 kW	额定转速	251 r/min
	额定电压	400 V	额定电流	172 A
	额定频率	126 Hz	绝缘等级	F
上行超速保护装置	型 号	BKL-F81	型 式	曳引机制动器式
	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社		
轿厢意外移动保护装置	型 号	BKL-F81	型 式	曳引机制动器式
	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社		
拖动及控制系统	控制柜型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	控制柜布置位置	机房内	紧急和动态测试装置安装位置	/
	调速装置型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	控制装置型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社

说明：

1、“1.2 其他配置情况表”中仅列明了与“1.1 样机技术参数及配置表”中不同的配置。

2、“1.1 样机技术参数及配置表”对应试验样机结束全部试验后，对更换配置后的试验样机进行了相关项目型式试验，涉及的相关项目为“二、技术资料审查”和“三、样机检查与试验”中标有“★”的项目。

3、“二、技术资料审查”与“三、样机检查与试验”中标有“△”的项目，为 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的技术要求有差异的项目，针对这些差异项目分别依据 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的要求进行了单独的技术资料审查和样机检查与试验。

二、技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	H5.1	△产品合格证明及说明文件	符合要求	合格
2	H5.2	△设计计算书	符合要求	合格
3	H5.3	△主要设计图样	符合要求	合格
4	H5.4 部件证明 文件	△H5.4.1 型式试验证明文件	符合要求	合格
		△H5.4.2 其他证明文件	符合要求	合格
		H5.4.3 防爆电梯部件	不适用	/
5	H5.5 机器设备 间、井道	△H5.5.1 布置说明及图示	符合要求	合格
		H5.5.2 结构受力	符合要求	合格
		H5.5.3 井道内各部件之间的间隙和保护	符合要求	合格
		H5.5.4 导轨	符合要求	合格
6	H5.6	悬挂、补偿系统	符合要求	合格
7	H5.7	△轿厢系统	符合要求	合格
8	H5.8	门系统	符合要求	合格
9	H5.9	消防员电梯附加要求	不适用	/
10	H5.10	相关标准或者产品技术条件	不适用	/
11	H5.11 整机的连 续运行试 验记录和 报告	H5.11.1 连续运行试验方案	符合要求	合格
		H5.11.2 连续运行试验技术要求	符合要求	合格

三、样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	H6.1 电气装置及保护	H6.1.1 主开关	符合要求	合格
2		△H6.1.2 停止装置	符合要求	合格
3		H6.1.3 极限开关	符合要求	合格
4		H6.1.4 断相、错相保护	符合要求	合格
5		H6.1.5 停止驱动主机及检查其停止状态	符合要求	合格
6		H6.1.6 制动器的供电	符合要求	合格
7		H6.1.7 安全回路接地故障防护	符合要求	合格
8		H6.1.8 电气安全装置及相关安全功能	符合要求	合格
9		H6.1.9 电动机运转时间限制器	符合要求	合格
10		H6.1.10 电动机的保护	符合要求	合格
11		△H6.1.11 电气防护	符合要求	合格
12		H6.1.12 接触器和接触器式继电器	符合要求	合格
13		H6.1.13 照明与插座	符合要求	合格
14		H6.1.14 超载保护装置	符合要求	合格
15		H6.1.15 应急报警装置和语音播报系统	符合要求	合格
16		H6.1.16 间接作用式液压电梯的松绳(或者松链)安全装置	不适用	/
17		H6.1.17 液压系统液压油的过热保护	不适用	/
18	H6.2 电梯运行控制	H6.2.1 正常运行控制	符合要求	合格
19		H6.2.2 门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和防沉降控制	符合要求	合格
20		H6.2.3 检修运行控制	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
21	H6.2 电梯运行控制	△H6.2.4 紧急电动运行控制	符合要求	合格
22		H6.2.5 层门和轿门旁路装置	符合要求	合格
23		H6.2.6 电气防沉降系统	不适用	/
24		H6.2.7 应急救援	符合要求	合格
25	H6.3 安全保护装置 和安全防护	H6.3.1 限速器	符合要求	合格
26		H6.3.2 液压电梯安全钳其他触发方式	不适用	/
27		H6.3.3 防止轿厢超速下降、沉降及轿厢或者平衡重坠落的措施	不适用	/
28		H6.3.4 安全钳	符合要求	合格
29		H6.3.5 棘爪装置	不适用	/
30		H6.3.6 缓冲器	符合要求	合格
31		H6.3.7 轿厢上行超速保护装置	符合要求	合格
32		H6.3.8 轿厢意外移动保护装置	符合要求	合格
33		H6.3.9 驱动主机	符合要求	合格
34		H6.3.10 液压控制及安全装置截止阀	不适用	/
35		△H6.3.11 机械部件的防护	符合要求	合格
36		H6.3.12 安全标志及警告(示)说明	符合要求	合格
37	H6.4 悬挂和补偿装置	H6.4.1 悬挂装置	符合要求	合格
38		H6.4.2 端接装置	符合要求	合格
39		H6.4.3 强制驱动电梯钢丝绳的卷绕	不适用	/
40		H6.4.4 悬挂装置载荷分布	符合要求	合格
41		△H6.4.5 补偿绳	不适用	/

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
42	H6.5 层门和轿门系统	H6.5.1 间隙	符合要求	合格
43		H6.5.2 尺寸	符合要求	合格
44		H6.5.3 地坎间的距离	符合要求	合格
45		H6.5.4 门之间的距离	符合要求	合格
46		H6.5.5 层门机械强度	符合要求	合格
47		H6.5.6 轿门	符合要求	合格
48		△H6.5.7 自动水平滑动门运动的保护	符合要求	合格
49		H6.5.8 层门锁紧和闭合检查	符合要求	合格
50		H6.5.9 轿门的锁紧和闭合检查	符合要求	合格
51		H6.5.10 水平滑动门底部保持装置的啮合深度	符合要求	合格
52	H6.6 轿厢、对重及导轨系统	△H6.6.1 轿厢	符合要求	合格
53		H6.6.2 对重和平衡重	符合要求	合格
54		H6.6.3 导轨系统	符合要求	合格
55	H6.7 机器设备没有安装在机房内的附加要求	△H6.7.1 安全空间和维修空间	符合要求	合格
56		H6.7.2 机器设备在井道内	符合要求	合格
57		H6.7.3 紧急操作和动态测试装置	符合要求	合格
58	H6.8 火灾情况下电梯附加要求	H6.8.1 输入信号	符合要求	合格
59		H6.8.2 电梯的停止位置	符合要求	合格
60		H6.8.3 禁止标志	符合要求	合格
61		H6.8.4 火灾报警系统和电梯控制系统间的接口要求	符合要求	合格
62		H6.8.5 电梯收到火灾探测信号时的特性	符合要求	合格
63		H6.8.6 指定层	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
64	H6.9	消防员电梯附加要求	不适用	/
65	H6.10	防爆电梯附加要求	不适用	/
66	H6.11	曳引驱动电梯的其他制动装置（功能）	符合要求	合格
67	H6.12	曳引驱动电梯平衡系数	实测值：0.49， 符合要求	合格
68	H6.13	轿厢运行速度	上行：7.97 m/s， 99.6%v _额 下行：7.96 m/s， 99.5%v _额 符合要求	合格
69	H6.14 曳引能力	H6.14.1 正常条件下的曳引能力	符合要求	合格
		H6.14.2 包覆带悬挂电梯附加试验	不适用	/
70	H6.15 运行噪声	H6.15.1 曳引驱动和强制驱动电梯运行噪声	机房噪声平均值： 72.1 dB(A) 开关门噪声最大值： 60.5 dB (A) 轿内运行噪声最大值： 65.2 dB (A) 符合要求	合格
71		H6.15.2 液压电梯运行噪声	不适用	/
72	H6.16	曳引驱动和强制驱动电梯加、减速度	符合要求	合格
73	H6.17	曳引驱动和强制驱动电梯轿厢振动加速度	垂直方向： 最大峰峰值： 12.0 cm/s ² A95 峰峰值： 6.0 cm/s ² 水平方向： 最大峰峰值： 19.6 cm/s ² A95 峰峰值： 10.0 cm/s ² 符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
74	H6.18	开关门时间	开门宽度: 1000 mm 开门方式: 自动水平中分 开门时间: 2.70 s 关门时间: 2.82 s 符合要求	合格
75	H6.19	平层准确度和平层保持精度	平层准确度最大值: -5.0 mm 平层保持精度: -3.0 mm 符合要求	合格
76	H6.20 安全钳 制动试验	H6.20.1 曳引驱动和强制驱动电梯	符合要求	合格
		H6.20.2 液压电梯	不适用	/
77	H6.21	超载运行试验	符合要求	合格
78	H6.22	包覆带使用寿命监测	不适用	/
79	H6.23	包覆带载体监测	不适用	/
80	H6.24	棘爪装置试验	不适用	/
81	H6.25	限速切断阀动作试验	不适用	/
82	H6.26	液压电梯压力试验	不适用	/
83	H6.27	液压电梯沉降试验	不适用	/

四、附加委托试验

4.1 附加技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	GB/T 7588.1§5.2.5.2.2.2	从井道壁突入井道内的水平凸出物防护说明	不适用	/
2	GB/T 7588.1 §5.2.5.7、§5.2.5.8	轿顶、底坑避险空间和间距示意图	符合要求	合格
3	GB/T 7588.1§5.3.5.2	层门耐火性能证明文件	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1§5.4.4.2	轿门、地板、轿壁、吊顶的装饰材料证明文件	符合要求	合格
5	GB/T 7588.1§5.4.4.3	轿厢内镜子和其他玻璃装饰材料证明文件（如果有）	不适用	/
6	GB/T 7588.1§5.4.7.1 b)	轿顶表面的防滑措施说明	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1§5.5.6	补偿装置（如绳、链条或带及其端接装置）安全系数的计算	符合要求	合格
8	GB/T 7588.1§5.6.2.1.4	额定载重量载荷下，释放安全钳的操作说明	符合要求	合格
9	GB/T 7588.1§5.6.2.2.1.2	限速器的响应时间计算和测试报告	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1§5.10.1.1.3	电磁兼容性的证明文件	符合要求	合格
11	GB/T 7588.1§5.12.1.5.2.4	检修运行控制装置上应给出的信息	符合要求	合格
12	GB/T 7588.2§5.2~§5.8	安全部件的型式试验证明文件	符合要求	合格

4.2 附加样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	GB/T 7588.1§5.2.1.4.1	井道照明	符合要求	合格
2	GB/T 7588.1§5.2.1.4.2	机器空间和滑轮间照明	不适用	/
3	GB/T 7588.1§5.2.1.5.1 b)	底坑中的检修装置设置	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1§5.2.1.5.2	机器空间和滑轮间中的电气装置	符合要求	合格
5	GB/T 7588.1§5.2.2.4	进入底坑的方式	符合要求	合格
6	GB/T 7588.1§5.2.5.1.2	对重(或平衡重) 应与轿厢在同一井道内	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1§5.2.5.2.3	部分封闭的井道	不适用	/
8	GB/T 7588.1§5.2.5.4	井道下方空间的防护	不适用	/
9	GB/T 7588.1§5.2.5.5.1	对重运行区域的隔障防护	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1 §5.3.6.2.2.1 g)	最快门扇采用迷宫或折弯结构的要求	不适用	/
11	GB/T 7588.1 §5.3.6.2.2.1 h)、i)	动力驱动的自动玻璃门的要求	不适用	/
12	GB/T 7588.1§5.4.2.2.1	载货电梯的额定载重量	不适用	/
13	GB/T 7588.1§5.5.6.1	补偿装置的设置	符合要求	合格
14	GB/T 7588.1§5.5.8	井道内的曳引轮、滑轮和链轮	符合要求	合格
15	GB/T 7588.1§5.6.2.2.2	悬挂装置的断裂触发安全钳的测试	不适用	/
16	GB/T 7588.1§5.6.3.2	液压电梯破裂阀检查和调整位置的要求	不适用	/
17	GB/T 7588.1§5.10.1.2	电击防护	符合要求	合格
18	GB/T 7588.1§5.10.4.4	液压电梯过热保护动作后的要求	不适用	/

4.2 附加样机检查与试验（续）

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
19	GB/T 7588.1§5.11.1.4	制动器控制电路的接地故障防护	符合要求	合格
20	GB/T 7588.1§5.11.3	电梯数据信息输出	符合要求	合格
21	GB/T 7588.1 §5.12.1.5.2.1 i)	多个检修运行控制装置的要求	符合要求	合格
22	GB/T 7588.1§5.12.1.5.2.2	恢复电梯的正常运行	符合要求	合格
23	GB/T 7588.1§5.12.1.7	维护操作的保护	符合要求	合格

五、型式试验报告变更情况

本报告的申请单位和境外制造单位名称或者地址发生变更时，申请单位应当及时持相应的证明资料向 NETEC 提出变更申请；NETEC 确认后对本报告增附“型式试验报告变更情况页”并注明变更情况，同时收回原型式试验证书并且换发新型式试验证书。



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311001420220380

申请单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司

申请单位住所: 上海市闵行区中春路 1211 号

制造单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司

制造单位住所: 上海市闵行区中春路 1211 号

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 曳引驱动乘客电梯

产品型号: MAXIEZ-H

型式试验报告编号: T14-3110-22-380

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)、GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020、ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、EN 81-20:2020 和 EN 81-50:2020 的规定。

本证书适用的产品型号: MAXIEZ-H、MAXIEZ-M、MAXIEZ-CZ、NexWay、NexWay-S。

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

NETEC

建研机械检验检测(北京)有限公司
国家电梯质量检验检测中心

发证日期: 2023 年 3 月 1 日

检验报告专用章

检验报告专用章

(电子)

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

证书编号: TSX 311001420220380

附表

曳引驱动乘客电梯适用参数范围和配置表

额定速度	≤5.00 m/s	额定载重量	≤2000 kg
调速方式	交流变频调速	调速装置制造单位	①三菱电机上海机电电梯有限公司 ②三菱电机楼宇解决方案株式会社
驱动方式	曳引驱动	控制装置制造单位	①三菱电机上海机电电梯有限公司 ②三菱电机楼宇解决方案株式会社
驱动主机布置方式	上置机房内	驱动主机制造单位	①三菱电机上海机电电梯有限公司 ②三菱电机楼宇解决方案株式会社
悬挂比(绕绳比)	2:1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	单轿厢	轿厢导轨列数	≥2 列
紧急和测试操作装置设置区域	/	多轿厢之间的连接方式	/
轿厢上行超速保护装置型式	曳引机制动器式	轿厢意外移动保护装置型式	曳引机制动器式
特殊用途产品	/		
包覆带型号	/	包覆带规格	/
包覆带外包覆层材质	/	曳引轮节圆直径	/
导向轮节圆直径	/	反绳轮节圆直径	/
包覆带制造单位	/		
PESSRAL	配置	有或无	
	制造单位	① 三菱电机上海机电电梯有限公司 ② 三菱电机楼宇解决方案株式会社	
	功能	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能	

发证日期: 2023 年 3 月 1 日

检验报告专用章
(电子)

检验报告专用章
(电子)



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

报告编号: T14-3110-22-380

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 曳引与强制驱动电梯
设备品种: 曳引驱动乘客电梯
产品名称: 曳引驱动乘客电梯
产品型号: MAXIEZ-H
申请单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司
制造单位名称: 三菱电机上海机电电梯有限公司
型式试验类别: 首次+相关项目型式试验
型式试验日期: 2022-11-16~2023-02-28

NETEC



注 意 事 项

1. 本报告是依据《电梯型式试验规则》（TSG T7007—2022）进行型式试验的报告。
2. 建研机械检验检测（北京）有限公司是国家电梯质量检验检测中心的主体法人单位，建研机械检验检测（北京）有限公司（国家电梯质量检验检测中心）简称和标志均为 NETEC。
3. 本报告无试验、审核、批准人员签字以及无型式试验机构核准证号、签发日期、“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”和骑缝章无效。
4. NETEC 出具的每一份型式试验证书（以下简称证书）均至少对应一份试验结论为合格的型式试验报告。
5. NETEC 所出具的证书无“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”、无签发日期无效。
6. NETEC 出具的试验报告和证书，除相关责任人签字外，全部内容由计算机打印输出，手写或者有任何涂改无效，部分复制无效。
7. 本报告仅对样机（样品）有效，试验申请单位对其所提供试验样机（样品）和技术资料的真实性负责。
8. 试验申请单位对型式试验结论有异议时，应当在收到本报告、证书之日起 15 个工作日内向 NETEC 提出书面意见，逾期视为已认可本报告、证书。
9. 本报告中试验依据“ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、EN 81-20:2020、EN 81-50:2020”所采用的试验标准（方法）未经资质认定。
10. NETEC 出具的纸质版试验报告和证书一式三份，一份 NETEC 存档，两份申请单位保存。

NETEC 联系方式

地址：河北省廊坊市广阳区金光道 61 号

邮编：065000

电话：0316-2311414, 2632627

传真：0316-2057334

Email: netec@chinaelevator.org

网址: www.netec-china.com

目 录

电梯型式试验报告.....	第 1 页
一、技术参数及配置表.....	第 2 页
二、技术资料审查.....	第 6 页
三、样机检查与试验.....	第 7 页
四、附加委托试验.....	第 12 页
五、型式试验报告变更情况.....	第 14 页

设备类别	曳引与强制驱动电梯	设备品种	曳引驱动乘客电梯
产品名称	曳引驱动乘客电梯	产品型号	MAXIEZ-H
产品编号	MXKA6602 -01	制造日期	2022-01-06
申请单位统一社会信用代码		91310000740575221B	
申请单位名称	三菱电机上海机电电梯有限公司		
申请单位住所	上海市闵行区中春路 1211 号		
制造单位统一社会信用代码		91310000740575221B	
制造单位名称	三菱电机上海机电电梯有限公司		
制造单位住所	上海市闵行区中春路 1211 号		
制造地址	上海市闵行区中春路 1211 号		
试验地点	三菱电机上海机电电梯有限公司 试验塔 1#梯		
样机状态	未见异常	型式试验类别	首次+相关项目 型式试验
试验日期	2022-11-16~12-28, 2023-02-28		
试验条件	环境温度：15.6℃，相对湿度：57%，供电电压：AC 386 V		
试验依据	《电梯型式试验规则》（TSG T7007—2022） GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019 EN 81-20:2020、EN 81-50:2020		
试验结论	型式试验合格。 所测试项目均满足试验依据所列标准的要求。		
试验：梁彦昌		日期：2023-03-01	
审核：金治勇		日期：2023-03-01	
批准：王衡		日期：2023-03-01	



一、技术参数及配置表

1.1 样机技术参数及配置表

设备品种	曳引驱动乘客电梯		产品名称	曳引驱动乘客电梯
产品型号	MAXIEZ-H		额定速度	上行: 5.0 m/s 下行: 5.0 m/s
额定载重量	2000 kg		防爆等级	/
防爆型式	/		设备保护级别	/
防爆环境	/		乘客人数	26 人
消防员从轿厢内自救的方式	/		轿厢内消防员钥匙开关设置	/
优先召回方式	/		特殊用途产品	/
层门型式	自动水平中分		轿门型式	自动水平中分
轿厢尺寸	2100 mm×1900 mm×2600 mm			
井道尺寸	3125 mm×3150 mm×55200 mm			
轿厢数量	单轿厢	多轿厢之间的连接方式	/	
层/站/门数	12 / 12 / 12		提升高度	44.0 m
工作区域位置	驱动主机	机房内	控制柜	机房内
	紧急操作屏	/	动态测试屏	/
驱动主机	驱动方式	曳引驱动	整体结构型式	驱动轮两端支撑、输出轴 2 点支撑
	型号	PML-F50AL	制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司
	布置方式和位置	上置机房内	紧急操作时打开制动器的方式	手动松闸
	输出轮节径	550 mm	减速比	/
	电机型号	PML-F50AL	制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司
	额定功率	62 kW	额定转速	348 r/min
	额定电压	400 V	额定电流	120 A
	额定频率	174 Hz	绝缘等级	F

1.1 样机技术参数及配置表 (续)

悬挂系统	悬挂装置数量	6	悬挂比 (绕绳比)	2:1
	悬挂装置型号	$\phi 14$		
	轿厢悬吊方式	顶吊式	绕绳方式	复绕
	悬挂装置规格 (结构)		$12 \times P \cdot S(19) + 6 \times P \cdot S(19) + P \cdot S(19)$	
	包 覆 带	外包覆层 材质	曳引轮 节圆直径	/
		反绳轮节 圆直径	导向轮 节圆直径	/
		制造单位	/	
拖动及 控制系统	控制柜型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机上海机电 电梯有限公司
	控制柜 布置位置	机房内	紧急和动态测试 装置安装位置	/
	调速装置型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机上海机电 电梯有限公司
	控制装置型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机上海机电 电梯有限公司
	控制装置	微机	调速方式	交流变频调速
	控制方式	集选	通讯方式	串行
层门门锁	型 号	IL-33 (A)	制造单位	三菱电机上海机电电 梯有限公司
	规 格	$\leq DC 150 V; \leq DC 1.0 A$		
轿门门锁	型 号	LD-M4B	制造单位	三菱电机上海机电电 梯有限公司
	规 格	$\leq DC 125 V; \leq DC 1.0 A$		
限速器	型 号	DG-700	制造单位	三菱电机上海机电电 梯有限公司
	规 格	额定速度: 5.0 m/s		
安全钳	型 号	GSB-680	制造单位	三菱电机上海机电电 梯有限公司
	规 格	额定速度范围: 0.5 m/s~6.0 m/s; 允许质量范围: 4000 kg~6800 kg		

1.1 样机技术参数及配置表（续）

安全电路	型 号	KCA-1270A	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	安全功能	门开着情况下的平层、再平层控制；轿厢意外移动保护装置（检测子系统）；电气安全回路上的信息采集连接装置		
可编程电子安全相关系统	型 号	SETS-11	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	安全功能及 SIL 等级	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能：SIL3。		
上行超速保护装置	型 号	BKL-F50	型 式	曳引机制动器式
	制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司		
轿厢意外移动保护装置	型 号	BKL-F50	型 式	曳引机制动器式
	制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司		
缓冲器	型 号	OBB-1500	数 量	1 只
	型 式	耗能型	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	规 格	额定速度：≤4.64 m/s；允许质量范围：5000 kg~11000kg		
	型 号	OBB-1500	数 量	1 只
	型 式	耗能型	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	规 格	额定速度：≤4.64 m/s；允许质量范围：5000 kg~11000kg		
导轨	型 号	T127-2/BEJ	数 量	2 列
	制造单位	长江润发机械有限公司		
	型 号	T127-1/BEJ	数 量	2 列
	制造单位	长江润发机械有限公司		

1.2 其他配置情况表

驱动主机 ①	驱动方式	曳引驱动	整体结构型式	驱动轮两端支撑、输出轴 2 点支撑
	型号	PML-F50AL	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	布置方式和位置	机房内	紧急操作时打开制动器的方式	手动松闸
	输出轮节径	550 mm	减速比	/
	电机型号	PML-F50AL	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	额定功率	62 kW	额定转速	348 r/min
	额定电压	400 V	额定电流	120 A
	额定频率	174 Hz	绝缘等级	F
上行超速保护装置 ①	型 号	BKL-F50	型 式	曳引机制动器式
	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社		
轿厢意外移动保护装置①	型 号	BKL-F50	型 式	曳引机制动器式
	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社		
拖动及控制系统 ①	控制柜型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	控制柜布置位置	机房内	紧急和动态测试装置安装位置	/
	调速装置型号	CCP-GCH52	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	控制装置型号	CCP-GCH52	制造单位	
可编程电子安全相关系统①	型 号	SETS-01	制造单位	三菱电机上海机电电梯有限公司
	安全功能及 SIL 等级	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能； SIL3。		
可编程电子安全相关系统②	型 号	SETS-01	制造单位	三菱电机楼宇解决方案株式会社
	安全功能及 SIL 等级	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能； SIL3。		

说明：

1、“1.2 其他配置情况表”中仅列明了与“1.1 样机技术参数及配置表”中不同的配置。

2、“1.1 样机技术参数及配置表”对应试验样机结束全部试验后，对更换配置后的试验样机进行了相关项目型式试验，涉及的相关项目为“二、技术资料审查”和“三、样机检查与试验”中标有“★”的项目。

3、“二、技术资料审查”与“三、样机检查与试验”中标有“△”的项目，为 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的技术要求有差异的项目，针对这些差异项目分别依据 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的要求进行了单独的技术资料审查和样机检查与试验。

二、技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	H5.1	★△产品合格证明及说明文件	符合要求	合格
2	H5.2	★△设计计算书	符合要求	合格
3	H5.3	★△主要设计图样	符合要求	合格
4	H5.4 部件证明 文件	★△H5.4.1 型式试验证明文件	符合要求	合格
		★△H5.4.2 其他证明文件	符合要求	合格
		★5.4.3 防爆电梯部件	不适用	/
5	H5.5 机器设备 间、井道	★△H5.5.1 布置说明及图示	符合要求	合格
		H5.5.2 结构受力	符合要求	合格
		H5.5.3 井道内各部件之间的间隙和保护	符合要求	合格
		H5.5.4 导轨	符合要求	合格
6	H5.6	★△悬挂、补偿系统	符合要求	合格
7	H5.7	轿厢系统	符合要求	合格
8	H5.8	门系统	符合要求	合格
9	H5.9	★消防员电梯附加要求	不适用	/
10	H5.10	相关标准或者产品技术条件	不适用	/
11	H5.11 整机的连 续运行试 验记录和 报告	H5.11.1 连续运行试验方案	符合要求	合格
		H5.11.2 连续运行试验技术要求	符合要求	合格

三、样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	H6.1 电气装置及保护	H6.1.1 主开关	符合要求	合格
2		△H6.1.2 停止装置	符合要求	合格
3		H6.1.3 极限开关	符合要求	合格
4		★H6.1.4 断相、错相保护	符合要求	合格
5		★H6.1.5 停止驱动主机及检查其停止状态	符合要求	合格
6		★H6.1.6 制动器的供电	符合要求	合格
7		★H6.1.7 安全回路接地故障防护	符合要求	合格
8		H6.1.8 电气安全装置及相关安全功能	符合要求	合格
9		★H6.1.9 电动机运转时间限制器	符合要求	合格
10		★H6.1.10 电动机的保护	符合要求	合格
11		★△H6.1.11 电气防护	符合要求	合格
12		H6.1.12 接触器和接触器式继电器	符合要求	合格
13		H6.1.13 照明与插座	符合要求	合格
14		H6.1.14 超载保护装置	符合要求	合格
15		★H6.1.15 应急报警装置和语音播报系统	符合要求	合格
16		H6.1.16 间接作用式液压电梯的松绳（或者松链）安全装置	不适用	/
17		H6.1.17 液压系统液压油的过热保护	不适用	/
18	H6.2 电梯运行控制	★H6.2.1 正常运行控制	符合要求	合格
19		★H6.2.2 门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和防沉降控制	符合要求	合格
20		★H6.2.3 检修运行控制	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
21	H6.2 电梯运行控制	★△H6.2.4 紧急电动运行控制	符合要求	合格
22		★H6.2.5 层门和轿门旁路装置	符合要求	合格
23		★H6.2.6 电气防沉降系统	不适用	/
24		★H6.2.7 应急救援	符合要求	合格
25	H6.3 安全保护装置 和安全防护	H6.3.1 限速器	符合要求	合格
26		H6.3.2 液压电梯安全钳其他触发方式	不适用	/
27		H6.3.3 防止轿厢超速下降、沉降及轿厢或者平衡重坠落的措施	不适用	/
28		H6.3.4 安全钳	符合要求	合格
29		H6.3.5 棘爪装置	不适用	/
30		H6.3.6 缓冲器	符合要求	合格
31		★H6.3.7 轿厢上行超速保护装置	符合要求	合格
32		★H6.3.8 轿厢意外移动保护装置	符合要求	合格
33		★H6.3.9 驱动主机	符合要求	合格
34		H6.3.10 液压控制及安全装置截止阀	不适用	/
35		★△H6.3.11 机械部件的防护	符合要求	合格
36		★H6.3.12 安全标志及警告(示)说明	符合要求	合格
37	H6.4 悬挂和补偿装置	★H6.4.1 悬挂装置	符合要求	合格
38		★H6.4.2 端接装置	符合要求	合格
39		H6.4.3 强制驱动电梯钢丝绳的卷绕	不适用	/
40		H6.4.4 悬挂装置载荷分布	符合要求	合格
41		△H6.4.5 补偿绳	不适用	/

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
42	H6.5 层门和 轿门系 统	H6.5.1 间隙	符合要求	合格
43		H6.5.2 尺寸	符合要求	合格
44		H6.5.3 地坎间的距离	符合要求	合格
45		H6.5.4 门之间的距离	符合要求	合格
46		H6.5.5 层门机械强度	符合要求	合格
47		H6.5.6 轿门	符合要求	合格
48		△H6.5.7 自动水平滑动门运动的保护	符合要求	合格
49		★H6.5.8 层门锁紧和闭合检查	符合要求	合格
50		H6.5.9 轿门的锁紧和闭合检查	符合要求	合格
51		H6.5.10 水平滑动门底部保持装置的啮合深度	符合要求	合格
52	H6.6 轿厢、 对重及 导轨系 统	△H6.6.1 轿厢	符合要求	合格
53		H6.6.2 对重和平衡重	符合要求	合格
54		H6.6.3 导轨系统	符合要求	合格
55	H6.7 机器设 备没有 安装在 机房内 的附加 要求	△H6.7.1 安全空间和维修空间	符合要求	合格
56		H6.7.2 机器设备在井道内	符合要求	合格
57		H6.7.3 紧急操作和动态测试装置	符合要求	合格
58	H6.8 火灾情 况下电 梯附加 要求	H6.8.1 输入信号	符合要求	合格
59		H6.8.2 电梯的停止位置	符合要求	合格
60		H6.8.3 禁止标志	符合要求	合格
61		★H6.8.4 火灾报警系统和电梯控制系统间的接口要求	符合要求	合格
62		★H6.8.5 电梯收到火灾探测信号时的特性	符合要求	合格
63		H6.8.6 指定层	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
64	H6.9	★消防员电梯附加要求	不适用	/
65	H6.10	防爆电梯附加要求	不适用	/
66	H6.11	★曳引驱动电梯的其他制动装置（功能）	符合要求	合格
67	H6.12	曳引驱动电梯平衡系数	实测值：0.48 符合要求	合格
68	H6.13	★轿厢运行速度	首次试验样机： 上行：4.97 m/s， 99.4%v _额 下行：4.96 m/s， 99.6%v _额 相关项目试验样机： 上行：4.98 m/s， 99.6%v _额 下行：4.95 m/s， 99.0%v _额 符合要求	合格
69	H6.14 曳引能力	H6.14.1 正常条件下的曳引能力	符合要求	合格
		H6.14.2 包覆带悬挂电梯附加试验	不适用	/
70	H6.15 运行噪声	★H6.15.1 曳引驱动和强制驱动电梯运行噪声	开关门噪声最大值：63.1 dB(A) 轿内运行噪声最大值：59.5 dB(A) 机房噪声平均值：首次试验样机： 72.0 dB(A) 相关项目试验样机： 71.5dB(A) 符合要求	合格
71		H6.15.2 液压电梯运行噪声	不适用	/
72	H6.16	★曳引驱动和强制驱动电梯加、减速度	符合要求	合格
73	H6.17	★曳引驱动和强制驱动电梯轿厢振动加速度	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
74	H6.18	★开关门时间	开门宽度: 1020 mm 开门方式: 自动水平中分 首次试验样机: 开门时间: 3.66 s 关门时间: 3.65 s 相关项目试验样机: 开门时间: 3.60 s 关门时间: 3.63 s 符合要求	合格
75	H6.19	★平层准确度和平层保持精度	首次试验样机: 平层准确度最大值: -8.5 mm 平层保持精度: -4.6 mm 相关项目试验样机: 平层准确度最大值: -8.0mm 平层保持精度: -4.5mm 符合要求	合格
76	H6.20 安全钳 制动试验	H6.20.1 曳引驱动和强制驱动电梯	符合要求	合格
		H6.20.2 液压电梯	不适用	/
77	H6.21	★超载运行试验	符合要求	合格
78	H6.22	★包覆带使用寿命监测	不适用	/
79	H6.23	★包覆带载体监测	不适用	/
80	H6.24	棘爪装置试验	不适用	/
81	H6.25	限速切断阀动作试验	不适用	/
82	H6.26	液压电梯压力试验	不适用	/
83	H6.27	液压电梯沉降试验	不适用	/

四、附加委托试验

4.1 附加技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	GB/T 7588.1§5.2.5.2.2.2	从井道壁突入井道内的水平凸出物防护说明	不适用	/
2	GB/T 7588.1 §5.2.5.7、§5.2.5.8	轿顶、底坑避险空间和间距示意图	符合要求	合格
3	GB/T 7588.1§5.3.5.2	层门耐火性能证明文件	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1§5.4.4.2	轿门、地板、轿壁、吊顶的装饰材料证明文件	符合要求	合格
5	GB/T 7588.1§5.4.4.3	轿厢内镜子和玻璃装饰材质证明文件（如果有）	不适用	/
6	GB/T 7588.1§5.4.7.1 b)	轿顶表面的防滑措施说明	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1§5.5.6	补偿装置（如绳、链条或带及其端接装置）安全系数的计算	符合要求	合格
8	GB/T 7588.1§5.6.2.1.4	额定载重量载荷下，释放安全钳的操作说明	符合要求	合格
9	GB/T 7588.1§5.6.2.2.1.2	限速器的响应时间计算和测试报告	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1§5.10.1.1.3	电磁兼容性的证明文件	符合要求	合格
11	GB/T 7588.1§5.12.1.5.2.4	检修运行控制装置上应给出的信息	符合要求	合格
12	GB/T 7588.2§5.2~§5.8	安全部件的型式试验证明文件	符合要求	合格

上海天欧机电设备有限公司

4.2 附加样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	GB/T 7588.1§5.2.1.4.1	井道照明	符合要求	合格
2	GB/T 7588.1§5.2.1.4.2	机器空间和滑轮间照明	不适用	/
3	GB/T 7588.1§5.2.1.5.1 b)	底坑中的检修装置设置	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1§5.2.1.5.2	机器空间和滑轮间中的电气装置	符合要求	合格
5	GB/T 7588.1§5.2.2.4	进入底坑的方式	符合要求	合格
6	GB/T 7588.1§5.2.5.1.2	对重(或平衡重) 应与轿厢在同一井道内	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1§5.2.5.2.3	部分封闭的井道	不适用	/
8	GB/T 7588.1§5.2.5.4	井道下方空间的防护	不适用	/
9	GB/T 7588.1§5.2.5.5.1	对重运行区域的隔障防护	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1 §5.3.6.2.2.1 g)	最快门扇采用迷宫或折弯结构的要求	不适用	/
11	GB/T 7588.1 §5.3.6.2.2.1 h)、i)	动力驱动的自动玻璃门的要求	不适用	/
12	GB/T 7588.1§5.4.2.2.1	载货电梯的额定载重量	不适用	/
13	GB/T 7588.1§5.5.6.1	补偿装置的设置	符合要求	合格
14	GB/T 7588.1§5.5.8	井道内的曳引轮、滑轮和链轮	符合要求	合格
15	GB/T 7588.1§5.6.2.2.2	悬挂装置的断裂触发安全钳的测试	不适用	/
16	GB/T 7588.1§5.6.3.2	液压电梯破裂阀检查和调整位置的要求	不适用	/
17	GB/T 7588.1§5.10.1.2	电击防护	符合要求	合格
18	GB/T 7588.1§5.10.4.4	液压电梯过热保护动作后的要求	不适用	/



4.2 附加样机检查与试验（续）

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
19	GB/T 7588.1§5.11.1.4	制动器控制电路的接地故障防护	符合要求	合格
20	GB/T 7588.1§5.11.3	电梯数据信息输出	符合要求	合格
21	GB/T 7588.1 §5.12.1.5.2.1 i)	多个检修运行控制装置的要求	符合要求	合格
22	GB/T 7588.1§5.12.1.5.2.2	恢复电梯的正常运行	符合要求	合格
23	GB/T 7588.1§5.12.1.7	维护操作的保护	符合要求	合格

五、型式试验报告变更情况

本报告的申请单位和境外制造单位名称或者地址发生变更时，申请单位应当及时持相应的证明资料向 NETEC 提出变更申请；NETEC 确认后对本报告增附“型式试验报告变更情况页”并注明变更情况，同时收回原型式试验证书并且换发新型式试验证书。

(4) 投标人安装、修理、改造资质

	<p style="text-align: center;">中华人民共和国 特种设备生产许可证 Production License of Special Equipment People's Republic of China</p> <p style="text-align: right;">编号： TS2310025-2028</p> <p>单位名称： 上海三菱电梯有限公司 住 所： 上海市闵行区江川路811号 制造地址： 1. 上海市闵行区江川路811号 2. 上海市闵行区元阳路128号 3. 上海市闵行区华宁路190号</p> <p>经审查，获准从事以下特种设备生产活动：</p> <table border="1" data-bbox="363 1153 1321 1507"><thead><tr><th>许可项目</th><th>许可子项目</th><th>许可参数</th><th>备注</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="4">电梯制造（含安装、修理、改造）</td><td>曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr><tr><td>曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr><tr><td>自动扶梯与自动人行道</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr><tr><td>杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）</td><td>—</td><td>具体产品范围见型式试验证书</td></tr></tbody></table> <p>发证机关： 国家市场监督管理总局 有效期至： 2028年01月12日</p> <p style="text-align: right;">发证日期： 2023年10月16日</p> <div data-bbox="975 1547 1262 1816"></div>			许可项目	许可子项目	许可参数	备注	电梯制造（含安装、修理、改造）	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书	自动扶梯与自动人行道	—	具体产品范围见型式试验证书	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书
许可项目	许可子项目	许可参数	备注																	
电梯制造（含安装、修理、改造）	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书																	
	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书																	
	自动扶梯与自动人行道	—	具体产品范围见型式试验证书																	
	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）	—	具体产品范围见型式试验证书																	

- 标题：
市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的通知

- 索引号：
2022-1647829416106

- 文 号：
市监特设发〔2022〕17号

- 成文日期：
2022年03月09日

- 主题分类：
通知

- 所属机构：
特种设备安全监察局

- 发布日期：
2022年03月21日

市场监管总局办公厅关于 特种设备行政许可有关事项的通知

各省、自治区、直辖市和新疆生产建设兵团市场监管局（厅、委），有关单位：

《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》（2021年第41号）对特种设备生产和充装单位行政许可改革提出了新的要求（以下称新许可要求），将于2022年6月1日起实施。为做好特种设备行政许可衔接工作，现就有关事项通知如下。

一、关于新旧生产许可实施的过渡

1.新许可要求实施后的申请。2022年6月1日起，所有许可的申请、受理及许可证书的发放均应当按新许可要求执行。同一单位申请不同产品类别（或不同环节）的许可，应当分别向新许可要求规定的许可机关提出申请。

2.生产单位许可。2022年5月31日前（含5月31日，下同）发放的特种设备生产和充装单位许可证书继续在原许可范围和有效期内有效，许可到期前按新许可要求受理换证。

3.已经受理的许可事项。2022年5月31日前已经受理的许可事项，受理机关应当按要求和时限完成相关许可工作，并按照《新旧生产单位许可项目对应表》（见附件1）中对应的新许可级别项目发证。

4.未受理的许可事项。对2022年5月31日前已经递交申请但由于不符合受理条件未予受理的许可事项，许可实施机关发生变化的，在2022年6月1日后申请单位应当向新许可机关重新申请。

5.许可变更。2022年6月1日后，申请增项或者制造地址、充装地址变更等需要进行现场确认的许可事项，应当按照对应的新许可级别项目发放许可证书。对原由总局实施、按新许可要求由省级市场监管部门实施的许可项目，申请单位应当向省级市场监管部门提交申请，并在取得新证书后向总局提出注销原证书或相应许可项目。对仅申请单位名称、住所、办公地址等不需进行现场确认的变更事项，由原发证机关实施，原许可项目、许可级别和许可范围均保持不变。

二、关于自我声明承诺换证

6.允许申请自我声明承诺换证的要求。生产单位在其许可证有效期届满的6个月以前（并且不超过12个月），可申请自我声明承诺换证。有下列情形之一的单位不能申请自我声明承诺换证：在本许可周期内受到特种设备相关行政处罚的；产品在本许可周期内发生特种设备事故或正在接受特种设备事故调查处理的；监督检查中发现问题被发证机关通报批评或要求进行整改的；有逃避制造监督检验或安装监督检验行为的；本许可周期许可范围内的生产业绩不满足许可规定数量的；被举报或投诉正在接受调查的；持有的许可证是经自我声明承诺换发的。

7.自我声明承诺换证的自评要求。自我声明承诺换证的单位应当对照许可条件的规定要求进行自评，自评符合许可要求并进行自我承诺的，方可申请。总局负责实施许可项目的自评具体要求可在总局特种设备行政许可网页下载，各省级市场监管部门可参考制订本级负责实施许可项目的自评要求。

三、其他许可要求

8.锅炉制造许可。在实施锅炉制造单位许可中，许可证书需要标注限制具体产品范围的，产品范围应按照《特种设备生产单位许可目录》（以下简称《目录》）、《特种设备生产和充装单位许可规则》（以下简称《规则》）中规定的

项目限制范围。其中，锅炉部件不应超出《目录》中规定的锅筒、集箱等6个部件的范围；《目录》或《规则》中未列出的产品种类一般不作为限制范围。

9.压力容器和压力管道设计许可。压力容器的制造单位具备压力容器规则设计或者同时具备分析设计（SAD）的许可条件且仅设计本单位压力容器产品的，可以按制造增项提出申请或者与制造许可一并提出申请。现场评审时，每名规则设计或分析设计的审批人员均应准备至少1套相应的设计文件。

鉴定评审机构开展压力容器规则设计或者分析设计、压力管道设计、压力容器制造单位规则设计或者分析设计评审时，应当对相应设计审批人员的业务能力进行综合考核，并根据实际需要进行现场理论考试或者非现场理论考试。设计审批人员应当统一使用总局压力容器压力管道设计审批人员考试平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）进行理论考试，鉴定评审机构应当将理论考试成绩作为评审报告附件提交给发证机关。

10.超大型压力容器现场制造。有制造业绩但未到换证期限、或者没有制造业绩的制造单位进行首次现场超大型压力容器制造时，由制造地监检机构确认其具备A3级压力容器制造的资源条件并出具报告，发证机关在证书上备注“含现场制造”，换证时证书上保留该备注。

11.充装单位许可要求。移动式压力容器充装许可证编号统一规定为TS9211***-20**，气瓶充装许可证编号统一规定为TS4211***-20**。

移动式压力容器和气瓶充装许可增加充装介质应当按《规则》“注C-11”和“注D-7”中对换证单位的要求提供相关文件，增加充装地址的按取证单位的要求提供相关文件。

12.压力管道元件型式试验要求。压力管道元件中的无缝钢管、焊接钢管、有色金属管、球墨铸铁管、金属与金属复合管、非金属材料管、无缝管件、有缝管件、金属与金属复合管件、非金属管件、金属阀门、非金属阀门、金属波纹膨胀节、旋转补偿器、非金属膨胀节、金属密封元件、非金属密封元件、防腐管道元件、井口装置和采油树、节流压井管汇、阻火器以及安全附件中的安全阀、紧急切断阀、爆破片装置应当按照相关安全技术规范规定和标准要求进行型式试验，未通过型式试验并取得型式试验证书的，不得出厂。

在《特种设备型式试验机构核准规则》修订前，压力管道元件中的有色金属管、球墨铸铁管、金属与金属复合管、金属与金属复合管件、阻火器，其他非金属材料管与管件、其他非金属阀门，分别由取得DGX（压力管道用钢管）、D YX（有缝管件、无缝管件）、D YX（阻火器）、D JX（压力管道用非金属管与管件）型式试验资格的特种设备检验检测机构按照相关安全技术规范和标准进行型式试验。

13.型式试验报告和型式试验证书。特种设备型式试验报告和型式试验证书应当由型式试验机构上传到全国特种设备型式试验公示平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）进行公示。

14.进口压力管道元件许可。根据前期试点情况，自2022年6月1日起，进口压力管道管子（A、B）、压力管道阀门（A1、A2、B）的制造单位应当取得《中华人民共和国特种设备生产许可证》，并按相关安全技术规范要求通过型式试验和制造监督检验（或者进口安全性能监督检验），过渡期至2024年5月31日。

15.机电类特种设备及其部件和安全保护装置。机电类特种设备，以及电梯、起重机械、客运索道部件和安全保护装置等，不再进行型式试验备案，生产单位应当按照型式试验报告和型式试验证书确定的范围，开展相应的生产活动。

按照《机电类特种设备制造许可规则（试行）》（国质检锅〔2003〕174号）通过产品型式试验方式取得大型游乐设施制造许可的，原制造许可证不再有效。相关单位应当按照新许可要求通过鉴定评审后取得新许可证，方可继续从事相应制造活动。

对超大型起重机械型式试验备案以及单位许可证中没有涵盖新的产品品种，且已经通过型式试验的，生产单位可按新许可要求提出变更申请，将原许可证（包括备案证书）和型式试验资料一并提交到相应的许可机关。许可机关依据新旧许可目录对应关系，办理原许可证变更手续。原型式试验备案的证书于2023年6月1日后作废。

16.作业人员证书。2019年6月1日前发放的作业人员旧版证书在有效期内仍然有效，复审时应当更换新版证书。发证机关参照《特种设备作业人员证书换发对应表》（见附件2）进行转换并颁发证书，对已取消的作业项目不再换发证书。

17.人员发证信息汇总上传。为便于特种设备作业人员和无损检测人员证书在全国跨省通办，各省级市场监管部门应当负责将本地许可机关实施许可的特种设备作业人员和无损检测人员相关信息及时汇总上传到总局“特种设备人员数据库”，并在全国特种设备公示信息查询平台（<http://cnse.samr.gov.cn>）同步公示，供公众查询。

18.无需许可的事项。对于2022年6月1日起无需进行许可且已经受理并未发放证书的项目，发证机关应当终止许可程序，并告知申请者不再纳入许可范围，提醒其加强安全质量管理，落实企业主体责任。

此件发布后，《市场监管总局办公厅关于特种设备行政许可有关事项的实施意见》（市监特设〔2019〕32号）同时废止。

- 附件：1. [新旧生产单位许可项目对应表](#)
2. [特种设备作业人员证书换发对应表](#)

市场监管总局办公厅
2022年3月9日

（此件公开发布）

附件 1

新旧生产单位许可项目对应表

许可种类	2019 年 5 月 31 日前 取得的许可级别	新许可级别
锅炉制造	A	A
	B	B
锅炉安装	锅炉安装改造 1 级	A
	锅炉安装改造 2 级	B
压力容器设计	SAD	压力容器分析设计
	A1	固定式压力容器规则设计 (同时具备 A1、A2、A3, 允许以 自我声明承诺的方式换为固定式 压力容器规则设计项目。)
	A2	
	A3	
	A4	
	D1	
	D2	
	C1	移动式压力容器规则设计 (同时具备 C1、C2、C3, 允许以 自我声明承诺的方式换为移动式 压力容器规则设计项目。)
	C2	
	C3	
压力容器制造	A1 超高压容器	A6
	A1 高压容器	A1
		A2
	A2, D1、D2 (试制产品为三类容器, 否则为限一、二类容器)	D
	A3	A3
	A4	A4
	A5	A5
	C1	C1
	C2 汽车罐车	C2 汽车罐车
	C2 长管拖车	C3 长管拖车
	C3 罐式集装箱	C2 罐式集装箱
	C3 管束式集装箱	C3 管束式集装箱

气瓶制造	B1	B1
	B2	B2
	B3	B3
	B4	B4
	B5	B5
压力管道设计	GA1（1）或 GA1（2）	GA1
	GA2	GA2
	GB1	GB1
	GB2	GB2
	GC1（1）、GC1（2）或 GC1（3）	GC1
	GC2	GC2
	GD1	GCD
压力管道安装	GA1 甲	GA1
	GA2	GA2
	GB1	GB1
	GB2（1）	GB2
	GC1	GC1
	GC2	GC2
	GD1	GCD
气瓶阀门制造	PF2、PF3	燃气气瓶阀门
安全阀制造	A1	A
爆破片装置制造	A	爆破片装置
压力管道元件制造 (压力管道管件)	无缝钢管 A1	无缝钢管 A
	聚乙烯管 A1	聚乙烯管 A
	其他非金属材料管 A	其他非金属材料管 B

	钢制无缝管件（包括工厂预制弯管、有缝管坯制管件）A（1）、A（2）或A（3）	无缝管件 B1
	钢制无缝管件（包括工厂预制弯管、有缝管坯制管件）B	无缝管件 B2
	钢制有缝管件（钢板制对焊管件）B1（1）或 B1（2）	有缝管件 B1
	钢制有缝管件（钢板制对焊管件）B2	有缝管件 B2
	锻制管件 B	锻制管件
	聚乙烯管件 A1（1）或 A1（2）	聚乙烯管件
压力管道元件制造（压力管道法兰）	钢制锻造法兰 B	钢制锻造法兰
压力管道元件制造（补偿器）	金属波纹膨胀节 A（1）	金属波纹膨胀节 B1
	金属波纹膨胀节 A（2）或 B	金属波纹膨胀节 B2
压力管道元件制造（元件组合装置）	燃气调压装置 A	燃气调压装置
	减温减压装置 B	减温减压装置
电梯制造	曳引驱动乘客电梯 A	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）A1、A2
	曳引驱动乘客电梯 B、C	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）B
	曳引驱动载货电梯 B、C	曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）
	强制驱动载货电梯 B、C	
	自动扶梯 B、C	自动扶梯与自动人行道
	自动人行道 B、C	
	液压乘客电梯 B、C	液压驱动电梯
	液压载货电梯 B、C	
电梯安装	杂物电梯 C	杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）
	A 级安装	曳引驱动乘客电梯（含消防员电梯）A2、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯（含防爆电梯中的载货电梯）、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯（含防爆电梯中的杂物电梯）
	A 级改造	
	A 级维修	

	B、C 级安装	曳引驱动乘客电梯(含消防员电梯)B、曳引驱动载货电梯和强制驱动载货电梯(含防爆电梯中的载货电梯)、自动扶梯与自动人行道、液压驱动电梯、杂物电梯(含防爆电梯中的杂物电梯)
	B、C 级改造	
	B、C 级维修	
大型游乐设施制造	观览车类 A	滑行和旋转类 A
	滑行车类 A	
	架空游览车类 A	
	陀螺类 A	
	飞行塔类 A	
	自控飞机类 A	
	转马类 A	
	滑道类 A	
	观览车类 B	滑行和旋转类 B
	滑行车类 B	
	架空游览车类 B	
	陀螺类 B	
	飞行塔类 B	
	自控飞机类 B 级	
	转马类 B	
	滑道类 B	
	赛车类	游乐车辆和无动力类
	小火车类	
	碰碰车类	
	水上游乐设施	水上游乐设施
大型游乐设施安装	A 级安装	滑行和旋转类 A 级、游乐车辆和无动力类、水上游乐设施
	A 级改造	
	B、C 级安装	滑行和旋转类 B 级、游乐车辆和无动力类、水上游乐设施
	B、C 级改造	
	维修	

客运索道制造	低位拖牵索道	客运拖牵索道
	高位拖牵索道	
	脱挂式拖牵索道	
客运索道安装	A 级安装	客运架空索道（脱挂抱索器索道、 双线往复式索道、单线固定抱索器 索道）、客运缆车、 客运拖牵索道
	A 级改造	
	B 级安装	单线固定抱索器索道、 客运拖牵索道
	B 级改造	
	维修	
起重机械制造、安装、修 理、改造	同时含有 A 级桥式起重机和 A 级门式起重机	A 级桥式、门式起重机
	含有 A 级流动式起重机	A 级流动式起重机
	含有 A 级门座式起重机	A 级门座式起重机
	同时含有 B 级及以下桥式起重机和 B 级及以下门式起重机	B 级桥式、门式起重机
	含有 B 级流动式起重机	B 级流动式起重机
	含有 B 级门座式起重机	B 级门座式起重机
	含有机械式停车设备	机械式停车设备
	含有塔式起重机、升降机	塔式起重机、升降机
	含有缆索式起重机	缆索式起重机
	含有桅杆式起重机	桅杆式起重机
场(厂)内专用机动车辆 制造、修理、改造	含有机动工业车辆（叉车）	机动工业车辆（叉车）
	含有非公路用旅游观光车辆 （观光车、观光列车）	非公路用旅游观光车辆 （观光车、观光列车）
起重机械安装 （含修理）	同时含有 A 级桥式起重机和 A 级门式起重机	A 级桥式、门式起重机
	原许可项目中含有 A 级 门座式起重机	A 级门座式起重机
	原许可项目中同时含有 B 级及以下桥 式起重机 和 B 级及以下门式起重机	B 级桥式、门式起重机

	原许可项目中含有 B 级及以下 门座式起重机	B 级门座式起重机
	原许可项目中含有机械式停车设备	机械式停车设备
	原许可项目中同时含有塔式起重机、 升降机	塔式起重机、升降机
	原许可项目中含有缆索式起重机	缆索式起重机
	原许可项目中含有桅杆式起重机	桅杆式起重机
场(厂)内专用机动车辆 修理	原许可项目中含有机动工业车辆 (叉车)	机动工业车辆(叉车)
	原许可项目中含有非公路用旅游观光 车辆(观光车、观光列车)	非公路用旅游观光车辆 (观光车、观光列车)

注：

1. 取得电梯中自动扶梯、自动人行道制造许可和大型游乐设施中水上游乐设施、无动力游乐设施制造许可的，换证时应进行鉴定评审，不允许申请自我声明承诺换证。
2. 取得 A 级乘客电梯制造许可和 A 级安装、改造、维修许可的，换取 A1 级证书时，换证时应进行鉴定评审，不允许申请自我声明承诺换证。

附件 2

特种设备作业人员证书换发对应表

种类	2019 年 5 月 31 日前取得的 作业人员项目与代号		新作业人员项目与代号		说明
	作业项目	项目代号	作业项目	项目代号	
特种设 备相关 管理	特种设备安全管理负责人	A1	特种设备 安全管理	A	直接换发
	特种设备质量管理负责人	A2			
	锅炉压力容器压力管道 安全管理	A3			
	电梯安全管理	A4			
	起重机械安全管理	A5			
	客运索道安全管理	A6			
	大型游乐设施安全管理	A7			
	场（厂）内专用机动车辆 安全管理	A8			
锅炉作 业	一级锅炉司炉	G1	工业锅炉 司炉	G1	原一级锅炉司炉变更 为工业锅炉司炉；原 二、三级锅炉司炉依 据持证人申请或实际 操作锅炉情况，变更 为工业锅炉司炉或电 站锅炉司炉
	二级锅炉司炉	G2	工业锅炉 司炉或 电站锅炉 司炉	G1 或 G2	
	三级锅炉司炉	G3			
	一级锅炉水质处理	G4	锅炉水处理	G3	直接换发
	二级锅炉水质处理	G5			
	锅炉能效作业	G6	取消		
压力容 器作业	固定式压力容器操作	R1	快开门式压力 容器操作	R1	依承诺具有实际快开 门容器操作经验的持 证人申请换发
	移动式压力容器充装	R2	移动式压力容 器充装	R2	直接换发
	氧舱维护保养	R3	氧舱维护 保养	R3	直接换发

大型游乐设施作业	大型游乐设施安装	Y1	大型游乐设施修理	Y1	直接换发
	大型游乐设施维修	Y2			
	大型游乐设施操作	Y3	大型游乐设施操作	Y2	直接换发。水上大型游乐设施操作与维修项目依据持证人申请，可以同时换发大型游乐设施修理、操作两个项目。
	水上大型游乐设施操作与维修	Y4			
场（厂）内专用机动车辆作业	车辆维修	N1	取消		
	叉车司机	N2	叉车司机	N1	直接换发
	搬运车牵引车推顶车司机	N3	取消		
	内燃观光车司机	N4	观光车和观光列车司机	N2	直接换发
	蓄电池观光车司机	N5			
安全附件维修	安全阀校验	F1	安全阀校验	F	直接换发
	安全阀维修	F2			
特种设备焊接作业	按照《特种设备焊接操作人员考核细则》执行				



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX 311001420220112

申请单位名称: 上海三菱电梯有限公司
申请单位住所: 上海市闵行区江川路 811 号
制造单位名称: 上海三菱电梯有限公司
制造单位住所: 上海市闵行区江川路 811 号
设备类别: 曳引与强制驱动电梯
设备品种: 曳引驱动乘客电梯
产品名称: 菱云电梯
产品型号: LEHY-H
型式试验报告编号: T14-3110-22-112

经型式试验, 确认该样机符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)、
GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020、ISO 8100-1:2019、ISO
8100-2:2019、EN 81-20:2020 和 EN 81-50:2020 的规定。

本证书适用的产品型号: LEHY-H。

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

发证日期: 2022 年 7 月 18 日

NETEC

建研机械检验检测(北京)有限公司
国家电梯质量检验检测中心

注: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机质量安全性能的一致性。

附表

乘客和载货电梯适用参数范围和配置表

额定速度	≤10.0 m/s	额定载重量	≤2025 kg
设备保护级别	/	防爆等级	/
调速方式	交流变频调速	调速装置 制造单位	上海三菱电梯有限公司
驱动方式	曳引驱动	控制装置 制造单位	上海三菱电梯有限公司
驱动主机 布置方式	上置机房内	驱动主机 制造单位	上海三菱电梯有限公司
液压泵站 布置方式	/	液压泵站 制造单位	/
悬挂比（绕绳比）	1:1	绕绳方式	复绕
轿厢数量	单轿厢	轿厢导轨列数	≥2 列
紧急和测试操作 装置设置区域	/	多轿厢之间的 连接方式	/
轿厢上行超速 保护装置型式	曳引机制动器式	轿厢意外移动 保护装置型式	曳引机制动器式
顶升方式	/	特殊用途产品	观光电梯、病床电梯
防止轿厢自由坠 落或者超速下降 的措施	/	防止轿厢沉降 装置	/
防爆环境	/	防爆型式	/
包覆带型号	/	包覆带规格	/
包覆带外包覆层 材质	/	曳引轮节圆直径	/
导向轮节圆直径	/	反绳轮节圆直径	/
包覆带制造单位	/		
PESSRAL 部分或 全部功能	配置	有或无	
	制造单位	上海三菱电梯有限公司	
	部分或全部功能	见“附：可编程电子安全相关系统适用安全功能表”	



证书编号: TSX 311001420220112

乘客和载货电梯适用参数范围和配置表 (续)

附: 可编程电子安全相关系统适用安全功能表

序号	安全功能	序号	安全功能
1	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能	20	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置
2	检查超速	21	底坑停止装置
3	检查轿厢上行超速保护装置	22	检查底坑梯子的存放位置
4	极限开关	23	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置
5	检测门开启情况下轿厢的意外移动	24	检查机械装置的非工作位置
6	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的動作	25	检查检修门的锁紧位置
7	门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和预备操作控制	26	检查所有进入底坑的门的打开状态
8	检查层门锁紧装置的锁紧位置	27	检查工作平台的收回位置
9	检查层门的关闭位置	28	检查可移动止停装置的收回位置
10	检查无锁门扇的关闭位置	29	检查可移动止停装置的伸展位置
11	检查轿门的锁紧状况	30	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况
12	检查轿门的关闭位置	31	轿顶停止装置
13	层门和轿门触点旁路装置	32	检查防跳装置的动作
14	检修运行开关	33	检查补偿绳的张紧
15	检查与检修运行配合使用的按钮	34	检查限速器绳的张紧
16	紧急电动运行开关	35	检修运行停止装置
17	检查与紧急电动运行配合使用的按钮	36	滑轮间停止装置
18	检查轿厢安全钳的动作	37	检查可拆卸盘车手轮的位置
19	检查限速器的复位	38	电梯驱动主机上的停止装置

发证日期: 2022 年 7 月 18 日



210002349425



(2020)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

报告编号: T14-3110-22-112

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 曳引与强制驱动电梯

设备品种: 曳引驱动乘客电梯

产品名称: 菱云电梯

产品型号: LEHY-H

申请单位名称: 上海三菱电梯有限公司

制造单位名称: 上海三菱电梯有限公司

型式试验类别: 首次

型式试验日期: 2022-06-25~28

NETEC

建研机械检验检测(北京)有限公司
国家电梯质量检验检测中心
检验报告专用章
(电子)

注 意 事 项

1. 本报告是依据《电梯型式试验规则》（TSG T7007—2022）进行型式试验的报告。
2. 建研机械检验检测（北京）有限公司是国家电梯质量检验检测中心的主体法人单位，建研机械检验检测（北京）有限公司（国家电梯质量检验检测中心）简称和标志均为 NETEC。
3. 本报告无试验、审核、批准人员签字以及无型式试验机构核准证号、签发日期、“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”和骑缝章无效。
4. NETEC 出具的每一份型式试验证书（以下简称证书）均至少对应一份试验结论为合格的型式试验报告。
5. NETEC 所出具的证书无“建研机械检验检测（北京）有限公司 检验报告专用章”、无签发日期无效。
6. NETEC 出具的试验报告和证书，除相关责任人签字外，全部内容 by 计算机打印输出，手写或者有任何涂改无效，部分复制无效。
7. 本报告仅对样机（样品）有效，试验申请单位对其所提供试验样机（样品）和技术资料的真实性负责。
8. 试验申请单位对型式试验结论有异议时，应当在收到本报告、证书之日起 15 个工作日内向 NETEC 提出书面意见，逾期视为已认可本报告、证书。
9. 本报告中试验依据“ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、EN 81-20:2020、EN 81-50:2020”所采用的试验标准（方法）未经资质认定及 CNAS 认可。
10. NETEC 出具的纸质版试验报告和证书一式三份，一份 NETEC 存档，两份申请单位保存。

NETEC 联系方式

地址：河北省廊坊市广阳区金光道 61 号

邮编：065000

电话：0316-2311414，2632627

传真：0316-2057334

Email: netec@chinaelevator.org

网址: www.netec-china.com

目 录

电梯型式试验报告·····	第 1 页
一、样机技术参数及配置表·····	第 2 页
二、技术资料审查·····	第 6 页
三、样机检查与试验·····	第 7 页
四、附加委托试验·····	第 12 页
五、型式试验报告变更情况·····	第 14 页

NETEC

电梯型式试验报告

No.: T14-3110-22-112

第 1 页 共 14 页

设备类别	曳引与强制驱动电梯	设备品种	曳引驱动乘客电梯
产品名称	菱云电梯	产品型号	LEHY-H
产品编号	19N2H20-002-1	制造日期	2021-12-02
申请单位统一社会信用代码		91310000607205141H	
申请单位名称	上海三菱电梯有限公司		
申请单位住所	上海市闵行区江川路 811 号		
制造单位统一社会信用代码		91310000607205141H	
制造单位名称	上海三菱电梯有限公司		
制造单位住所	上海市闵行区江川路 811 号		
制造地址	上海市闵行区江川路 811 号		
试验地点	上海市闵行区江川路 811 号		
样机状态	未见异常	型式试验类别	首次
试验日期	2022-06-25~28		
试验条件	环境温度: 26.9 °C~29.8 °C, 相对湿度: 56 %~59 %, 供电电压: AC 392 V~AC 396 V		
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)、 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020、 ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、 EN 81-20:2020、EN 81-50:2020		
试验结论	型式试验合格。 所测试项目均满足试验依据所列标准的要求。		
试验:  日期: 2022-07-18		型式试验机构核准证编号: TS7610014—2025	
审核:  日期: 2022-07-18			
批准:  日期: 2022-07-18			



一、样机技术参数及配置表

设备品种	曳引驱动乘客电梯		产品名称	菱云电梯
产品型号	LEHY-H		产品编号	19N2H20-002-1
制造日期	2021-12-02		额定速度	上行: 10.00 m/s 下行: 10.00 m/s
额定载重量	2025 kg		防爆等级	/
防止轿厢坠落或者超速下降的措施	/		防沉降的措施	/
防爆型式	/		设备保护级别	/
防爆环境	/		乘客人数	27 人
消防员从轿厢内自救的方式	/		轿厢内消防员钥匙开关设置	/
优先召回方式	/		特殊用途产品	/
层门型式	水平中分两扇滑动门		轿门型式	水平中分两扇滑动门
轿厢尺寸	2100 mm×1950 mm×3000 mm			
井道尺寸	3500 mm×4900 mm×220420 mm			
轿厢数量	单轿厢	多轿厢之间的连接方式	/	
层/站/门数	31/ 31/ 31	提升高度	202.0 m	
工作区域位置	驱动主机	机房内	控制柜	机房内
	紧急操作屏	/	动态测试屏	/
驱动主机 (液压泵站)	驱动方式	曳引驱动	整体结构型式	卧式、无减速装置、输出轴 2 个支撑点、非悬臂式
	型号	ZPML-GH70	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	布置方式和位置	上置机房内	紧急操作时打开制动器的方式	手动松闸
	输出轮节径	1100 mm	减速比	/
	电机型号	ZPML-GH70	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	额定功率	120 kW	额定转速	174 r/min
	额定电压	AC 324 V	额定电流	232 A
	额定频率	46.3 Hz	绝缘等级	F
	满载工作压力	/	液压油液牌号	/
	油箱容量	/	冷却方式	/

一、样机技术参数及配置表（续）

悬挂系统	悬挂装置数量	9	悬挂比 (绕绳比)	1:1
	悬挂装置型号	X135J20EP		
	轿厢悬吊方式	顶吊式	绕绳方式	复绕
	悬挂装置规格	8×S(19) Φ20.0mm		
	包 覆 带	外覆盖层 材质	曳引轮 节圆直径	/
		反绳轮节 圆直径	导向轮 节圆直径	/
		制造单位	/	
拖动及 控制系统	控制柜型号	ZCCP-GZH12	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	控制柜 布置位置	上置机房内	紧急和动态测试 装置安装位置	/
	调速装置型号	ZCCP-GZH12	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	控制装置型号	ZCCP-GZH12	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	控制装置	微机	调速方式	交流变频调速
	控制方式	集选	通讯方式	串行
顶升机构	液压缸型号	/	制造单位	/
	液压缸类型	/	柱塞直径	/
	液压缸数量	/	顶升方式	/
层门门锁	型 号	ZIL-33A	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	规 格	≤DC 150V; ≤DC 1.0A		
轿门门锁	型 号	LD-M4B	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	规 格	≤DC 125V; ≤DC 1.0A		
限速器	型 号	ZDG-1060WR	制造单位	上海三菱电梯有限公司
	规 格	额定速度: 10.00 m/s		

一、样机技术参数及配置表（续）

限速 切断阀		型 号	/	制造单位	/
		规 格	/		
安全钳		型 号	ZGSB-1501	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		规 格	额定速度范围：8.0 m/s~10.0 m/s； 允许质量范围：9000 kg~15000 kg		
安全电路		型 号	/	制造单位	/
		安全功能	/		
可编程电 子安全相 关系统		型 号	ZFS-ELE200	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		安全功能及 SIL 等级	见“附：可编程电子安全相关系统安全功能表”		
上行超速 保护装置		型 号	ZBK-PMX	型 式	曳引机制动器式
		制造单位	上海三菱电梯有限公司		
轿厢意外 移动保护 装置		型 号	ZBK-PMX	型 式	曳引机制动器式
		制造单位	上海三菱电梯有限公司		
缓 冲 器	轿厢	型 号	ZOB-2800	数 量	2 只
		型 式	耗能型	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		规 格	额定速度≤6.44 m/s ； 允许质量范围：5000 kg~12000 kg		
	对重 （平衡 重）	型 号	ZOB-2800	数 量	2 只
		型 式	耗能型	制造单位	上海三菱电梯有限公司
		规 格	额定速度≤6.44 m/s ； 允许质量范围：5000 kg~12000 kg		
导 轨	轿厢	型 号	T140-3/BE	数 量	2 列
		制造单位	长江润发机械有限公司		
	对重 （平衡 重）	型 号	T140-2/BE	数 量	2 列
		制造单位	长江润发机械有限公司		

附：可编程电子安全相关系统安全功能表

序号	安全功能	等级	序号	安全功能	等级
1	采用减行程缓冲器时对驱动主机正常减速监控的 SETS 功能	SIL3	20	检查缓冲器恢复至其正常伸长位置	SIL3
2	检查超速	SIL3	21	底坑停止装置	SIL3
3	检查轿厢上行超速保护装置	SIL3	22	检查底坑梯子的存放位置	SIL3
4	极限开关	SIL3	23	检查通道门、安全门和检修门的关闭位置	SIL3
5	检测门开启情况下轿厢的意外移动	SIL3	24	检查机械装置的非工作位置	SIL3
6	检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作	SIL3	25	检查检修门的锁紧位置	SIL3
7	门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和预备操作控制	SIL3	26	检查所有进入底坑的门的打开状态	SIL3
8	检查层门锁紧装置的锁紧位置	SIL3	27	检查工作平台的收回位置	SIL3
9	检查层门的关闭位置	SIL3	28	检查可移动止停装置的收回位置	SIL3
10	检查无锁门扇的关闭位置	SIL3	29	检查可移动止停装置的伸展位置	SIL3
11	检查轿门的锁紧状况	SIL3	30	检查轿厢安全窗和轿厢安全门的锁紧状况	SIL3
12	检查轿门的关闭位置	SIL3	31	轿顶停止装置	SIL3
13	层门和轿门触点旁路装置	SIL3	32	检查防跳装置的动作	SIL3
14	检修运行开关	SIL3	33	检查补偿绳的张紧	SIL3
15	检查与检修运行配合使用的按钮	SIL2	34	检查限速器绳的张紧	SIL3
16	紧急电动运行开关	SIL3	35	检修运行停止装置	SIL3
17	检查与紧急电动运行配合使用的按钮	SIL2	36	滑轮间停止装置	SIL3
18	检查轿厢安全钳的动作	SIL3	37	检查可拆卸盘车手轮的位置	SIL3
19	检查限速器的复位	SIL3	38	电梯驱动主机上的停止装置	SIL3

二、技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	H5.1	★产品合格证明及说明文件	符合要求	合格
2	H5.2	★设计计算书	符合要求	合格
3	H5.3	★主要设计图样	符合要求	合格
4	H5.4	★H5.4.1 型式试验证明文件	符合要求	合格
		★H5.4.2 其他证明文件	符合要求	合格
		H5.4.3 防爆电梯部件	不适用	/
5	H5.5	★H5.5.1 布置说明及图示	符合要求	合格
		H5.5.2 结构受力	符合要求	合格
		H5.5.3 井道内各部件之间的间隙和保护	符合要求	合格
		H5.5.4 导轨	符合要求	合格
6	H5.6	悬挂、补偿系统	符合要求	合格
7	H5.7	★轿厢系统	符合要求	合格
8	H5.8	门系统	符合要求	合格
9	H5.9	消防员电梯附加要求	不适用	/
10	H5.10	相关标准或者产品技术条件	不适用	/
11	H5.11	5.11.1 整机的连续运行试验记录和报告	符合要求	合格
		5.11.2 连续运行试验技术要求	符合要求	合格

三、样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	H6.1 电气装置及保护	H6.1.1 主开关	符合要求	合格
2		★H6.1.2 停止装置	符合要求	合格
3		H6.1.3 极限开关	符合要求	合格
4		H6.1.4 断相、错相保护	符合要求	合格
5		H6.1.5 停止驱动主机及检查其停止状态	符合要求	合格
6		H6.1.6 制动器的供电	符合要求	合格
7		H6.1.7 安全回路接地故障防护	符合要求	合格
8		H6.1.8 电气安全装置及相关安全功能	符合要求	合格
9		H6.1.9 电动机运转时间限制器	符合要求	合格
10		H6.1.10 电动机的保护	符合要求	合格
11		★H6.1.11 电气防护	符合要求	合格
12		H6.1.12 接触器和接触器式继电器	符合要求	合格
13		H6.1.13 照明与插座	符合要求	合格
14		H6.1.14 超载保护装置	符合要求	合格
15		H6.1.15 应急报警装置和语音播报系统	符合要求	合格
16		H6.1.16 间接作用式液压电梯的松绳(或者松链)安全装置	不适用	/
17		H6.1.17 液压系统液压油的过热保护	不适用	/
18	H6.2 电梯运行控制	H6.2.1 正常运行控制	符合要求	合格
19		H6.2.2 门未关闭和未锁紧情况下的平层、再平层和防沉降控制	符合要求	合格
20		H6.2.3 检修运行控制	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
21	H6.2 电梯运行控制	★H6.2.4 紧急电动运行控制	符合要求	合格
22		H6.2.5 层门和轿门旁路装置	符合要求	合格
23		H6.2.6 电气防沉降系统	不适用	/
24		H6.2.7 应急救援	符合要求	合格
25	H6.3 安全保护装置 和安全防护	H6.3.1 限速器	符合要求	合格
26		H6.3.2 液压电梯安全钳其他触发方式	不适用	/
27		H6.3.3 防止轿厢超速下降、沉降及轿厢或者平衡重坠落的措施	不适用	/
28		H6.3.4 安全钳	符合要求	合格
29		H6.3.5 棘爪装置	不适用	/
30		H6.3.6 缓冲器	符合要求	合格
31		H6.3.7 轿厢上行超速保护装置	符合要求	合格
32		H6.3.8 轿厢意外移动保护装置	符合要求	合格
33		H6.3.9 驱动主机	符合要求	合格
34		H6.3.10 液压控制及安全装置截止阀	不适用	/
35		★H6.3.11 机械部件的防护	符合要求	合格
36		H6.3.12 安全标志及警告(示)说明	符合要求	合格
37	H6.4 悬挂和补偿装置	H6.4.1 悬挂装置	符合要求	合格
38		H6.4.2 端接装置	符合要求	合格
39		H6.4.3 强制驱动电梯钢丝绳的卷绕	不适用	/
40		H6.4.4 悬挂装置载荷分布	符合要求	合格
41		★H6.4.5 补偿绳	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
42	H6.5 层门和 轿门系 统	H6.5.1 间隙	符合要求	合格
43		H6.5.2 尺寸	符合要求	合格
44		H6.5.3 地坎间的距离	符合要求	合格
45		H6.5.4 门之间的距离	符合要求	合格
46		H6.5.5 层门机械强度	符合要求	合格
47		H6.5.6 轿门	符合要求	合格
48		★H6.5.7 自动水平滑动门运动的保护	符合要求	合格
49		H6.5.8 层门锁紧和闭合检查	符合要求	合格
50		H6.5.9 轿门的锁紧和闭合检查	符合要求	合格
51		H6.5.10 水平滑动门底部保持装置的啮合深度	符合要求	合格
52	H6.6 轿厢、 对重及 导轨系 统	★H6.6.1 轿厢	符合要求	合格
53		H6.6.2 对重和平衡重	符合要求	合格
54		H6.6.3 导轨系统	符合要求	合格
55	H6.7 机器设 备没有 安装在 机房内 的附加 要求	★H6.7.1 安全空间和维修空间	不适用	/
56		H6.7.2 机器设备在井道内	不适用	/
57		H6.7.3 紧急操作和动态测试装置	不适用	/
58	H6.8 火灾情 况下电 梯附加 要求	H6.8.1 输入信号	符合要求	合格
59		H6.8.2 电梯的停止位置	符合要求	合格
60		H6.8.3 禁止标志	符合要求	合格
61		H6.8.4 火灾报警系统和电梯控制系统间的接口要求	符合要求	合格
62		H6.8.5 电梯收到火灾探测信号时的特性	符合要求	合格
63		H6.8.6 指定层	符合要求	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
64	H6.9	消防员电梯附加要求	不适用	/
65	H6.10	防爆电梯附加要求	不适用	/
66	H6.11	曳引驱动电梯的其他制动装置（功能）	符合要求	合格
67	H6.12	曳引驱动电梯平衡系数	实测值：0.50， 符合要求	合格
68	H6.13	轿厢运行速度	上行：9.88m/s， 98.9%v _额 下行：9.83m/s， 98.3%v _额 符合要求	合格
69	H6.14 曳引能力	H6.14.1 正常条件下的曳引能力	符合要求	合格
		H6.14.2 包覆带悬挂电梯附加试验	不适用	/
70	H6.15 运行噪声	H6.15.1 曳引驱动和强制驱动电梯运行噪声	机房：80.7 dB 开关门：55.7 dB 轿厢内：54.9 dB 符合要求	合格
71		H6.15.2 液压电梯运行噪声	不适用	/
72	H6.16	曳引驱动和强制驱动电梯加、减速度	符合要求	合格
73	H6.17	曳引驱动和强制驱动电梯轿厢振动加速度	垂直方向： 最大峰峰值： 9.6 cm/s ² A95 峰峰值： 6.4 cm/s ² 水平方向： 最大峰峰值： 13.2 cm/s ² A95 峰峰值： 6.8 cm/s ² 符合要求	合格

序号	项目 编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
74	H6.18	开关门时间	开门宽度: 1200 mm 开门方式: 自动水平中分 开门时间: 3.25 s 关门时间: 4.20 s 符合要求	合格
75	H6.19	平层准确度和平层保持精度	平层准确度最大值: -2.7 mm 平层保持精度: -3.4 mm 符合要求	合格
76	H6.20 安全钳 制动试 验	H6.20.1 曳引驱动和强制驱动电梯	符合要求	合格
		H6.20.2 液压电梯	不适用	/
77	H6.21	超载运行试验	符合要求	合格
78	H6.22	包覆带使用寿命监测	不适用	/
79	H6.23	包覆带承载体监测	不适用	/
80	H6.24	棘爪装置试验	不适用	/
81	H6.25	限速切断阀动作试验	不适用	/
82	H6.26	液压电梯压力试验	不适用	/
83	H6.27	液压电梯沉降试验	不适用	/

注：“二、技术资料审查”与“三、样机检查与试验”中有“★”标识的，为 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的技术要求有差异的项目，针对这些差异项目分别依据 GB/T 7588.1—2020、GB/T 7588.2—2020 与 TSG T7007—2022 的要求进行了单独的审查或检查与试验。

四、附加委托试验

4.1 附加技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	GB/T 7588.1 § 5.2.5.2.2.1	从井道壁突入井道内的水平凸出物防护说明	不适用	/
2	GB/T 7588.1 § 5.3.5.2	层门耐火性能证明文件	符合要求	合格
3	GB/T 7588.1 § 5.4.4.2	轿门、地板、轿壁、吊顶的装饰材料证明文件	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1 § 5.4.4.3	轿厢内镜子和其他玻璃装饰材料证明文件（如果有）	不适用	/
5	GB/T 7588.1 § 5.6.2.1.4	额定载重量载荷下，释放安全钳的操作说明	符合要求	合格
6	GB/T 7588.1 § 5.5.6	补偿装置(如绳、链条或带及其端接装置)安全系数的计算	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1 § 5.2.5.7、5.2.5.8	轿顶、底坑避险空间和间距示意图	符合要求	合格
8	GB/T 7588.1 § 5.4.4.2	轿门、地板、轿壁、吊顶所用装饰材料的证明文件	符合要求	合格
9	GB/T 7588.1 § 5.4.7.1 b)	轿顶表面的防滑措施说明	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1 § 5.6.2.2.1.2	限速器的响应时间计算和测试报告	符合要求	合格
11	GB/T 7588.1 § 5.10.1.1.3	电磁兼容性的证明文件	符合要求	合格
12	GB/T 7588.1 § 5.12.1.5.2.4	检修运行控制装置按钮选型证明文件	符合要求	合格
13	GB/T 7588.2 § 5.2~ § 5.8	安全部件的型式试验证明文件	符合要求	合格

审核人： 日期： 审核人： 日期：

4.2 附加样机检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	GB/T 7588.1 § 5.2.1.4.1	井道照明	符合要求	合格
2	GB/T 7588.1 § 5.2.1.4.2	机器空间和滑轮间照明	符合要求	合格
3	GB/T 7588.1 § 5.2.1.5.1 b)	底坑中的检修装置设置	符合要求	合格
4	GB/T 7588.1 § 5.2.1.5.2	机器空间和滑轮间中的电气装置	符合要求	合格
5	GB/T 7588.1 § 5.2.2.4	进入底坑的方式	符合要求	合格
6	GB/T 7588.1 § 5.2.5.1.2	对重(或平衡重) 应与轿厢在同一井道内	符合要求	合格
7	GB/T 7588.1 § 5.2.5.2.3	部分封闭的井道	不适用	/
8	GB/T 7588.1 § 5.2.5.4	井道下方空间的防护	不适用	/
9	GB/T 7588.1 § 5.2.5.5.1	对重运行区域的隔障防护	符合要求	合格
10	GB/T 7588.1 § 5.3.6.2.2.1 g) EN 81-20 § 5.3.6.2.2.1 g)	最快门扇采用迷宫或折弯结构的要求	不适用	/
11	GB/T 7588.1 § 5.3.6.2.2.1 h)、i)	动力驱动的自动玻璃门的要求	不适用	/
12	GB/T 7588.1 § 5.4.2.2.1	载货电梯的额定载重量	不适用	/
13	GB/T 7588.1 § 5.5.6.1	补偿装置的设置	符合要求	合格
14	GB/T 7588.1 § 5.5.8	井道内的曳引轮、滑轮和链轮	不适用	/
15	GB/T 7588.1 § 5.6.2.2.2	悬挂装置的断裂触发安全钳的测试	不适用	/
16	GB/T 7588.1 § 5.6.3.2	液压电梯破裂阀检查和调整位置的要求	不适用	/
17	GB/T 7588.1 § 5.10.1.2	电击防护	符合要求	合格
18	GB/T 7588.1 § 5.10.4.4	液压电梯过热保护动作后的要求	不适用	/

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
19	GB/T 7588.1 § 5.11.1.4	制动器控制电路的接地故障防护	符合要求	合格
20	GB/T 7588.1 § 5.11.3	电梯数据信息输出	符合要求	合格
21	GB/T 7588.1 § 5.12.1.5.2.1 i)	多个检修运行控制装置的要求	符合要求	合格
22	GB/T 7588.1 § 5.12.1.5.2.2	恢复电梯的正常运行	符合要求	合格
23	GB/T 7588.1 § 5.12.1.7	维护操作的保护	符合要求	合格

五、型式试验报告变更情况

本报告的申请单位和境外制造单位名称或者地址发生变更时，申请单位应当及时持相应的证明资料向 NETEC 提出变更申请；NETEC 确认后对本报告增附“型式试验报告变更情况页”并注明变更情况，同时收回原型式试验证书并且换发新型式试验证书。

联合体共同投标协议

致：中华人民共和国深圳海关

我方决定组成联合体共同参加该项目的投标，若中标，联合体各成员向招标人承担连带责任。我方授权委托本协议牵头人，代表所有联合体成员参加投标、提交投标文件，以及与招标人签订合同，负责整个合同实施阶段的协调工作。

本投标协议同时提供法定代表人证明书和法人授权委托书。

投标牵头人（盖章）：上海三菱电梯有限公司

法定代表人（签字或盖章）：石忠培

授权委托人（签字或盖章）：陈志东

单位地址：上海市闵行区江川路811号

联系电话：021-64303030 传真：021-64303030

分工内容：现状电梯拆除工程、电梯购置及安装工程(含调试、电梯装修、空调)以及售后服务、以及电梯配套工程（电气整改、五方对讲等）。

联合体成员（盖章）：深圳市同为装饰设计工程有限公司

法定代表人（签字或盖章）：程金保

授权委托人（签字或盖章）：程媛

单位地址：深圳市福田区梅林街道下梅林龙尾路2号福兴花园二期D栋2楼

联系电话：0755-83377978

分工内容：电梯配套工程：井道整改、电梯门洞修复等，以及其他与项目建设相关的施工及配合工作。

签订日期：2025年4月18日

1、法定代表人资格证明书

致：中华人民共和国深圳海关

单位名称：上海三菱电梯有限公司

地 址：上海市闵行江川路 811 号

姓名：万忠培 性别：男 年龄：60 职务：总裁

系上海三菱电梯有限公司的法定代表人。

特此证明。

附法人身份证：



投标人名称（公章）：上海三菱电梯有限公司

法定代表人（签字）

日期：2025 年 4 月 9 日



2、法人代表授权委托书

致：中华人民共和国深圳海关

本授权委托书声明：我 万忠培 系 上海三菱电梯有限公司 的法定代表人，现授权委托上海三菱电梯有限公司深圳分公司的陈志荣、刘洪辉为我公司领取、签署深圳海关电梯系统节能改造项目(重新招标)相关文件的法定代表人的授权委托代理人，该代理人有权在深圳海关电梯系统节能改造项目(重新招标)投标活动及后续履行中，以我单位的名义签署投标文件、进行技术商务交流、答疑澄清、进行合同谈判、合同签订、合同履行、合同请款等事宜和全权处理与此有关的一切事项。授权期限直至该项目工程执行完毕。代理人无转委托权，特此委托。并授权我司第 33 号投标专用章在本次招标工作中行使公章权利。

附代理人身份证：



代理人：陈志荣 性别：男 年龄：39

身份证号码：441421198611010412 职务：销售经理

代理人：刘洪辉 性别：男 年龄：41

身份证号码：372928198411171718 职务：销售经理

投标人名称(公章)：上海三菱电梯有限公司

法定代表人(签字)：_____

授权委托书日期：2025 年 4 月 9 日



法定代表人资格证明书

致： 中华人民共和国深圳海关

单位名称： 深圳市同为装饰设计工程有限公司

地 址： 深圳市福田区梅林街道下梅林龙尾路2号福兴花园二期D栋2楼

姓 名： 程金保 性 别： 男 年 龄： 62 职 务： 总经理

系 深圳市同为装饰设计工程有限公司 的法定代表人。

特此证明。

身份证：



投标人名称(公章): 深圳市同为装饰设计工程有限公司

日 期: 2025 年 4 月 19 日

法定代表人授权委托书

致：中华人民共和国深圳海关

本授权委托书声明：我程金保系深圳市同为装饰设计工程有限公司的法定代表人，现授权委托深圳市同为装饰设计工程有限公司的程媛，销售经理为我公司签署深圳海关电梯系统节能改造项目(重新招标)项目投标文件的法定代表人的授权委托代理人，我承认代理人全权代表我所签署上述投标文件，进行合同谈判和处理与之有关的一切事务，我公司均予以承认并愿意承担相应的法律责任。

代理人无转委托权，特此声明。

身份证：



代理人：程媛 性别：女

代理人身份证号码：360502198901040420

投标人名称(公章)：深圳市同为装饰设计工程有限公司

法定代表人程金保

授权委托日期：2025年4月19日

(6) 声明函

声明函

致：中华人民共和国深圳海关

今年以来，我司在招投标活动中，没有串通投标不良行为记录，没有涉嫌串通投标，没有正在接受主管部门调查。

深圳市同为装饰设计工程有限公司
2025年4月19日



声明函

致：中华人民共和国深圳海关

今年以来，我司在招投标活动中，没有串通投标不良行为记录，没有涉嫌串通投标，没有正在接受主管部门调查。



(7) 中小企业声明函

根据招标要求，本项目不适用于采取支持中小企业发展措施.